



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202541969 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220171628. 4

(22) 申请日 2012. 04. 23

(73) 专利权人 东莞市铭丰包装品制造有限公司

地址 523000 广东省东莞市万江区新谷涌村
铭丰工业区

(72) 发明人 黄文聪 文洪顺

(74) 专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有
限公司 44272

代理人 张作林

(51) Int. Cl.

B65D 6/02 (2006. 01)

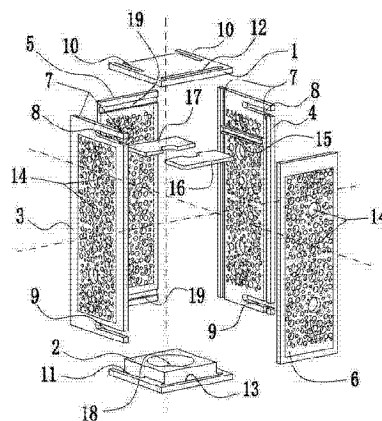
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种组装式酒盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组装式酒盒,涉及包装盒技术领域。本实用新型包括顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板;该左侧板和右侧板的内侧均设有两条竖向滑槽,该后侧板和前侧板的竖边可拆卸地插设于左侧板和右侧板的竖向滑槽内;该左侧板和右侧板的上端均设有横向的第一卡槽,该顶板设有与左侧板和右侧板之第一卡槽相卡合的第三卡槽;该左侧板和右侧板的下端均设有横向的第二卡槽,该底板设有与左侧板和右侧板之第二卡槽相卡合的第四卡槽;该顶板前端设有第一条形孔,该底板前端设有第二条形孔,该前侧板从上而下穿过第一条形孔插设于第二条形孔内。本实用新型结构简单、成本低廉,且组装、拆分及运输皆非常方便。



1. 一种组装式酒盒,其特征在于:包括顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板;该左侧板和右侧板的内侧均设有两条竖向滑槽,该后侧板和前侧板的竖边可拆卸地插设于左侧板和右侧板的竖向滑槽内;该左侧板和右侧板的上端均设有横向的第一卡槽,该顶板设有与左侧板和右侧板之第一卡槽相卡合的第三卡槽;该左侧板和右侧板的下端均设有横向的第二卡槽,该底板设有与左侧板和右侧板之第二卡槽相卡合的第四卡槽;该顶板前端设有第一条形孔,该底板前端设有第二条形孔,该前侧板从上而下穿过第一条形孔插设于第二条形孔内。

2. 根据权利要求1所述的组装式酒盒,其特征在于:所述左侧板、右侧板、后侧板和前侧板上分别设有若干通孔。

3. 根据权利要求2所述的组装式酒盒,其特征在于:所述通孔为圆形通孔。

4. 根据权利要求1所述的组装式酒盒,其特征在于:所述左侧板和右侧板的内侧分别设有一横向滑槽,两横向滑槽的位置左右对应;一前卡板和一后卡板可拆卸地插设于两横向滑槽内,用于固定酒瓶的瓶颈。

5. 根据权利要求4所述的组装式酒盒,其特征在于:所述前卡板和后卡板均采用竹板。

6. 根据权利要求1所述的组装式酒盒,其特征在于:所述底板之上端设置有一用于安装酒瓶瓶底的凹坑。

7. 根据权利要求1~6中任意一项权利要求所述的组装式酒盒,其特征在于:所述顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板均采用竹板。

一种组装式酒盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,特别涉及一种组装式酒盒。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,酒的种类和产量越来越大,如今琳琅满目的商场货架上,首先映入人们眼帘的往往是酒的外包装酒盒。酒盒包装对酒的销售起着非常重要的作用,特别是其吸引消费者,增加产品附加值,巩固品牌与企业形象的作用,越来越为人们所认识。

[0003] 目前,市场上的酒盒(特别是硬板结构的酒盒)基本上采用喷涂、粘接等工艺制作,结构复杂,成本较高,很难达到现代产品美观、环保、节能的要求,且制作的酒盒成品体积固定,给运输带来极大的不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是针对上述现有技术中的不足,提供一种结构简单、成本低廉,且组装、拆分及运输皆非常方便的组装式酒盒。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种组装式酒盒,包括顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板;该左侧板和右侧板的内侧均设有两条竖向滑槽,该后侧板和前侧板的竖边可拆卸地插设于左侧板和右侧板的竖向滑槽内;该左侧板和右侧板的上端均设有横向的第一卡槽,该顶板设有与左侧板和右侧板之第一卡槽相卡合的第三卡槽;该左侧板和右侧板的下端均设有横向的第二卡槽,该底板设有与左侧板和右侧板之第二卡槽相卡合的第四卡槽;该顶板前端设有第一条形孔,该底板前端设有第二条形孔,该前侧板从上而下穿过第一条形孔插设于第二条形孔内。

[0006] 在上述技术方案中,所述左侧板、右侧板、后侧板和前侧板上分别设有若干通孔,该通孔优选为圆形通孔。

[0007] 在上述技术方案中,所述顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板均采用竹板。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的顶板、底板、左侧板、右侧板、后侧板和前侧板之间均采用可拆卸组装结构连接,因此,本实用新型无需借助胶水和工具即可按需要组装及拆卸,组装或运输非常方便;本实用新型采用滑槽、卡槽、条形孔等机构形成整体之组装方式,各块面板之间相辅相成,结构简单、紧固;本实用新型的左侧板、右侧板、后侧板和前侧板上分别设有若干通孔,不仅美观,而且多孔结构能增强左侧板、右侧板、后侧板和前侧板的强度;本实用新型采用竹板制成,环保、简洁、成本低廉。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型分散结构示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型组装状态示意图。

[0012] 图中：1. 顶板；2. 底板；3. 左侧板；4. 右侧板；5. 后侧板；6. 前侧板；7. 竖向滑槽；8. 第一卡槽；9. 第二卡槽；10. 第三卡槽；11. 第四卡槽；12. 第一条形孔；13. 第二条形孔；14. 通孔；15. 横向滑槽；16. 前卡板；17. 后卡板；18. 凹坑；19. 横向滑槽。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 如图 1～图 3 所示，在该实施例中，组装式酒盒包括顶板 1、底板 2、左侧板 3、右侧板 4、后侧板 5 和前侧板 6；该左侧板 3 和右侧板 4 的内侧均设有两条竖向滑槽 7，该后侧板 5 和前侧板 6 的竖边可拆卸地插设于左侧板 3 和右侧板 4 的竖向滑槽 7 内；该左侧板 3 和右侧板 4 的上端均设有横向的第一卡槽 8，该顶板 1 设有与左侧板 3 和右侧板 4 之第一卡槽 8 相卡合的第三卡槽 10；该左侧板 3 和右侧板 4 的下端均设有横向的第二卡槽 9，该底板 2 设有与左侧板 3 和右侧板 4 之第二卡槽 9 相卡合的第四卡槽 11；该顶板 1 前端设有第一条形孔 12，该底板 2 前端设有第二条形孔 13，该前侧板 6 从上而下穿过第一条形孔 12 插设于第二条形孔 13 内。

[0015] 如图 2 和图 3 所示，所述左侧板 3 和右侧板 4 的内侧分别设有一横向滑槽 15，两横向滑槽 15 的位置左右对应；一前卡板 16 和一后卡板 17 可拆卸地插设于两横向滑槽 15 内，用于固定酒瓶的瓶颈(图中未示出)。

[0016] 作为本实用新型的进一步优选，如图 2 和图 3 所示，所述左侧板 3、右侧板 4、后侧板 5 和前侧板 6 上分别设有若干通孔 14，进一步，该通孔 14 优选为圆形通孔。通过设置若干通孔 14，不仅美观，而且多孔结构能增强左侧板 3、右侧板 4、后侧板 5 和前侧板 6 的强度。

[0017] 作为底板 2 的一种优选方式，如图 2 和图 3 所示，所述底板 2 之上端设置有一用于安装酒瓶瓶底(图中未示出)的凹坑 18。

[0018] 在上述实施例中，所述顶板 1、底板 2、左侧板 3、右侧板 4、后侧板 5、前侧板 6、前卡板 16 和后卡板 17 均采用竹板，环保、简洁、成本低廉。

[0019] 如图 3 所示，本实用新型的组装方式为：首先，将后侧板 5 插设于左侧板 3 和右侧板 4 之间；然后，从左侧板 3 和右侧板 4 的下端卡入底板 2，从左侧板 3 和右侧板 4 的上端卡入顶板 1，后侧板 5 之内侧亦可设置两横向滑槽 19，以容置顶板 1 及底板 2 之后缘部位；接着，从左侧板 3 和右侧板 4 的横向滑槽 15 处依次插入后卡板 17 和前卡板 16；最后，将前侧板 6 从上而下穿过顶板 1 之第一条形孔 12 插设于底板 2 之第二条形孔 13 内即完成酒盒之组装。

[0020] 以上所述，仅是本实用新型较佳实施方式，凡是依据本实用新型的技术方案对以上的实施方式所作的任何细微修改、等同变化与修饰，均属于本实用新型技术方案的范围

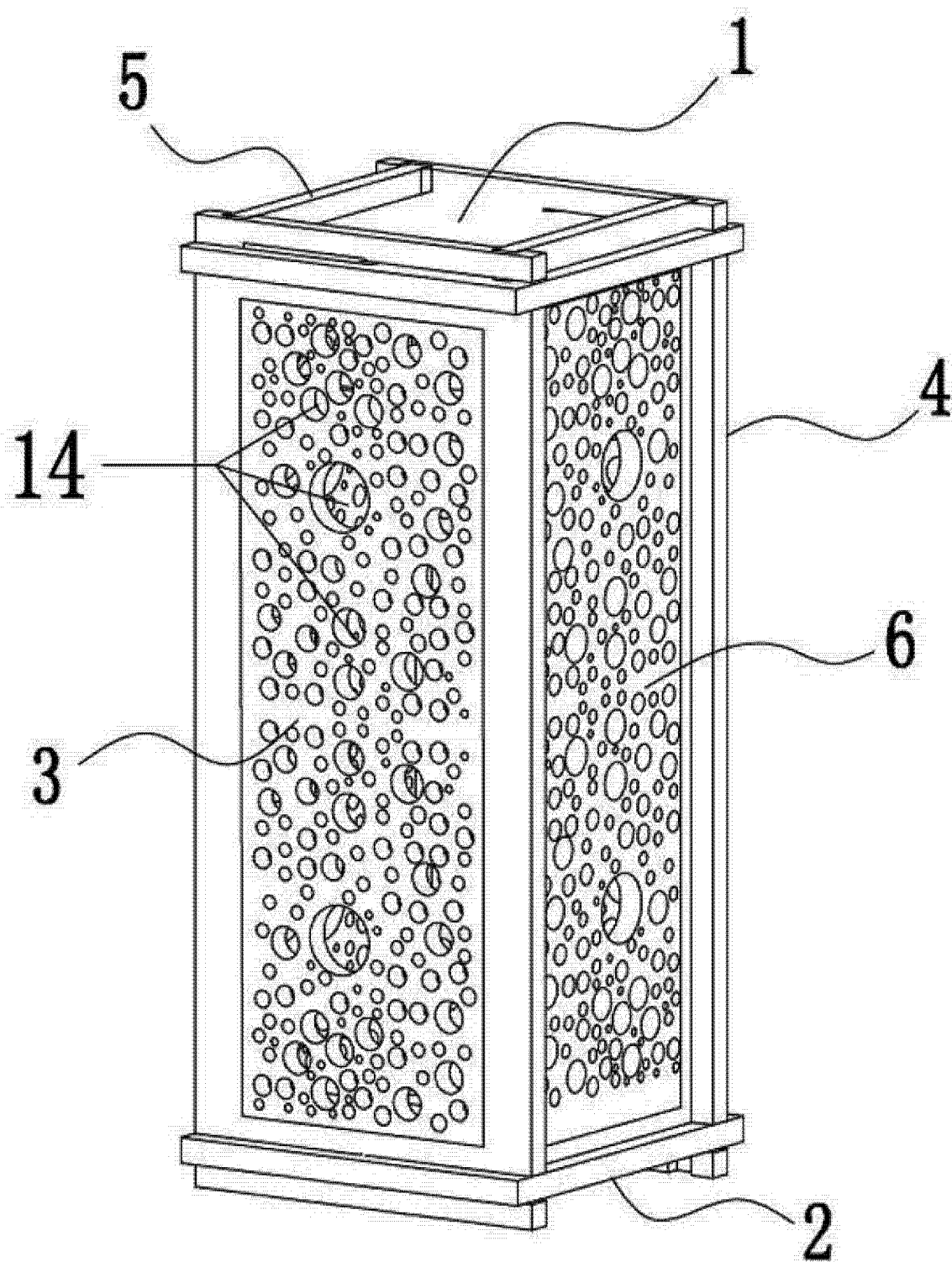


图 1

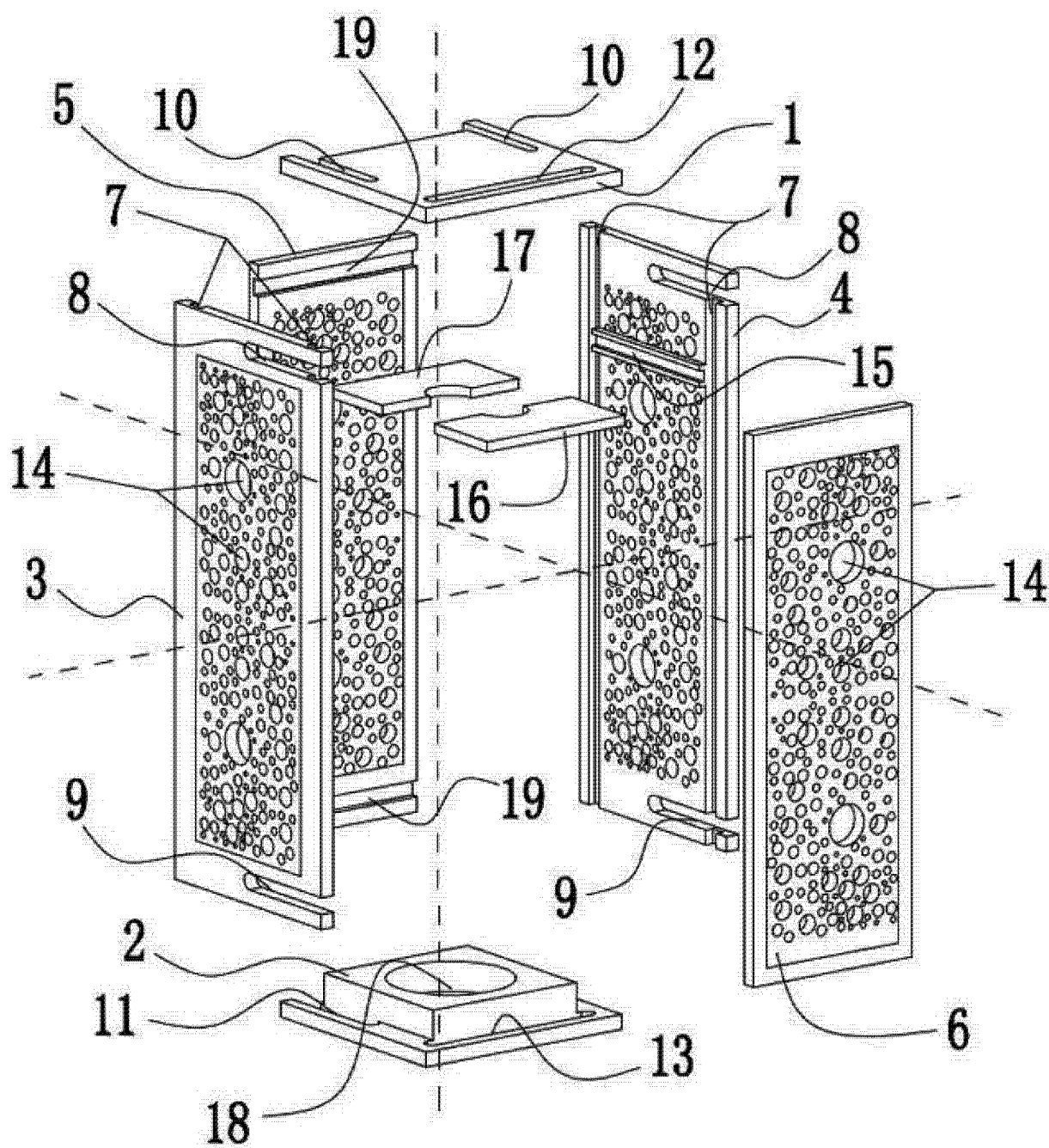


图 2

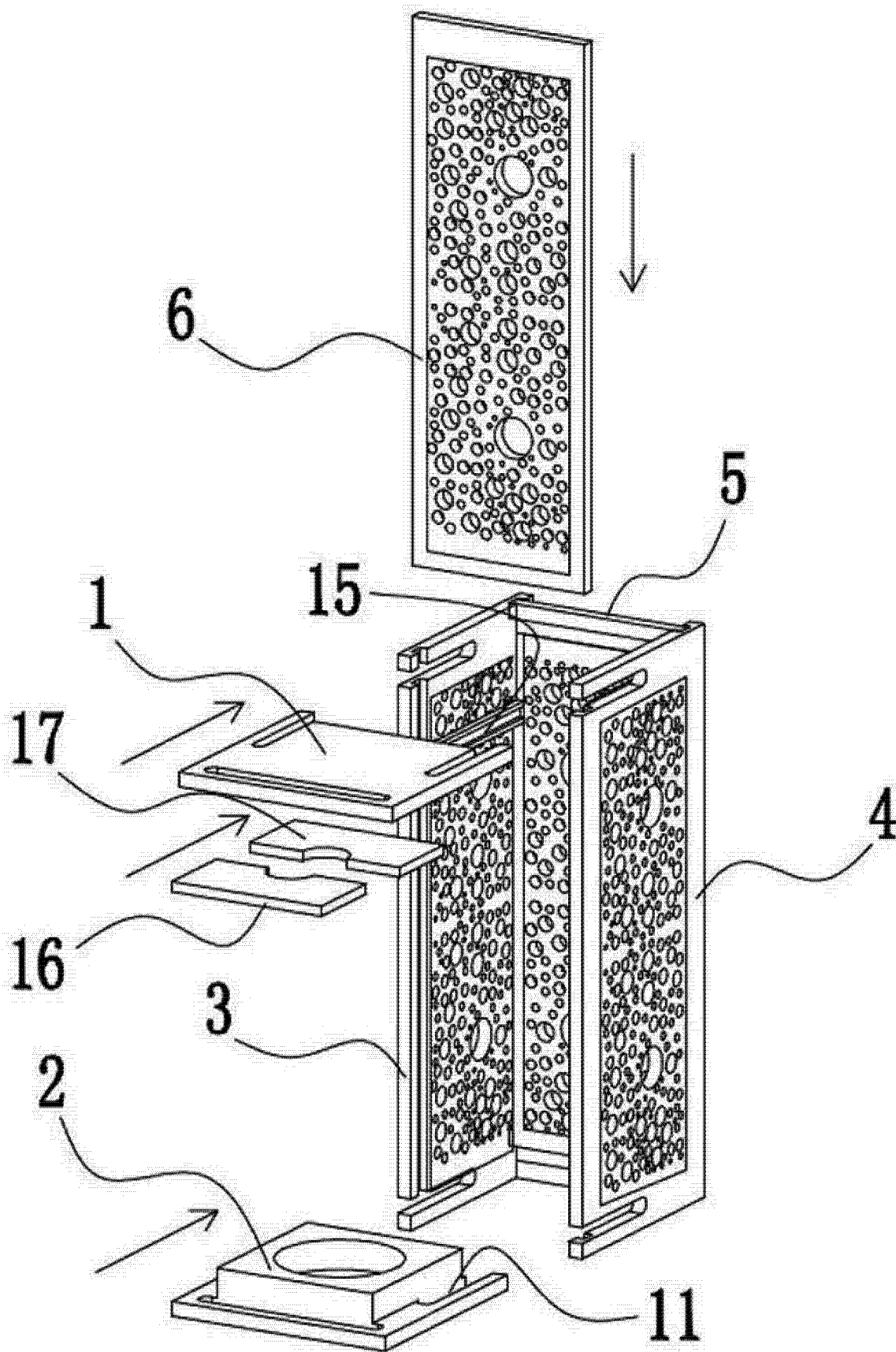


图 3