



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105252442 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201510754701. 9

(22) 申请日 2015. 11. 09

(71) 申请人 丹阳市长平机械有限公司

地址 212310 江苏省镇江市丹阳市开发区通
港路南侧天工工具产业园 A13-1

(72) 发明人 张建平

(74) 专利代理机构 常州市科谊专利代理事务所
32225

代理人 孙彬

(51) Int. Cl.

B24D 5/02(2006. 01)

B24D 5/10(2006. 01)

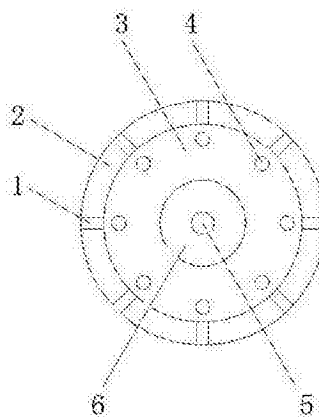
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种实用磨轮基体

(57) 摘要

本发明公开了一种实用磨轮基体,包括间接槽、抛光材料层、刚性基体、出水孔、轴孔、凸起部、研磨层、磨光轮本体和内圈层,所述磨光轮本体的上表面上设有棕刚玉研磨石材料制作而成的抛光材料层,所述抛光材料层上均匀分布有间接槽,所述刚性基体位于磨光轮本体上,所述刚性基体上设有出水孔,所述磨光轮本体上设有起固定作用的凸起部,所述凸起部上设有轴孔,所述研磨层设置在磨光轮本体的侧面,所述研磨层的内部设有内圈层。本发明磨光轮本体的外表面上设有防腐蚀层,防止磨光轮本体在空气中氧化,产生锈块,影响打磨效果。



1. 一种实用磨轮基体,包括间接槽(1)、抛光材料层(2)、刚性基体(3)、出水孔(4)、轴孔(5)、凸起部(6)、研磨层(7)、磨光轮本体(8)和内圈层(9),其特征在于:所述磨光轮本体(8)的上表面上设有棕刚玉研磨石材料制作而成的抛光材料层(2),所述抛光材料层(2)上均匀分布有间接槽(1),所述刚性基体(3)位于磨光轮本体(8)上,所述刚性基体(3)上设有出水孔(4),所述磨光轮本体(8)上设有起固定作用的凸起部(6),所述凸起部(6)上设有轴孔(5),所述研磨层(7)设置在磨光轮本体(8)的侧面,所述研磨层(7)的内部设有内圈层(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种实用磨轮基体,其特征在于:所述间接槽(1)为半圆形,且深度为2毫米。

3. 根据权利要求1所述的一种实用磨轮基体,其特征在于:所述轴孔(5)的内表面上设有螺纹孔。

4. 根据权利要求1所述的一种实用磨轮基体,其特征在于:所述刚性基体(3)是由不锈钢材料制作而成。

5. 根据权利要求1所述的一种实用磨轮基体,其特征在于:所述研磨层(7)是由塑胶石制作而成。

6. 根据权利要求1所述的一种实用磨轮基体,其特征在于:所述磨光轮本体(8)的外表面上设有防腐蚀层。

一种实用磨轮基体

技术领域

[0001] 本发明属于磨轮技术领域,具体涉及一种实用磨轮基体。

背景技术

[0002] 在现今工业快速发展的大环境下,磨轮被广泛应用于建筑材料以及石材等的打磨,耐火材料等建材的表面磨削,市场上大多数磨轮大都采用整环刀头或者磨削面积较小的块状到头紧密排的环形结构,而且通常都是在冷却水条件下进行施工的,但是在许多施工环境下,工人在高效作业时由于条件限制,往往无法在打磨作业时提供冷却水的条件,这就造成打磨速度慢,施工效率低下甚至无法正常施工。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种实用磨轮基体,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供一种实用磨轮基体,包括间接槽、抛光材料层、刚性基体、出水孔、轴孔、凸起部、研磨层、磨光轮本体和内圈层,所述磨光轮本体的上表面上设有棕刚玉研磨石材料制作而成的抛光材料层,所述抛光材料层上均匀分布有间接槽,所述刚性基体位于磨光轮本体上,所述刚性基体上设有出水孔,所述磨光轮本体上设有起固定作用的凸起部,所述凸起部上设有轴孔,所述研磨层设置在磨光轮本体的侧面,所述研磨层的内部设有内圈层。

[0005] 优选的,所述间接槽为半圆形,且深度为 2 毫米。

[0006] 优选的,所述轴孔的内表面上设有螺纹孔。

[0007] 优选的,所述刚性基体是由不锈钢材料制作而成。

[0008] 优选的,所述研磨层是由塑胶石制作而成。

[0009] 优选的,所述磨光轮本体的外表面上设有防腐层。

[0010] 本发明的技术效果和优点:该实用磨轮基体,由棕刚玉研磨石材料制作而成的抛光材料层,用于去除零件表面的毛边、除锈、粗磨光等问题,磨光轮本体的外表面上设有防腐层,防止磨光轮本体在空气中氧化,产生锈块,影响打磨效果,在刚性基体上设有出水孔,能够使水流快速的通过,能够快速的将打磨产生的热量散发出去,避免刀头被烧伤而无法正常使用,早轴孔上设有螺纹,使磨光轮本体固定更加的紧固,不会在打磨过程中发生松动。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明的俯视图;

图 2 为本发明的主视图。

[0012] 图中:1、间接槽,2、抛光材料层,3、刚性基体,4、出水孔,5、轴孔,6、凸起部,7、研磨层,8、磨光轮本体,9、内圈层。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 本发明提供了如图 1 和图 2 所示的一种实用磨轮基体,包括间接槽 1、抛光材料层 2、刚性基体 3、出水孔 4、轴孔 5、凸起部 6、研磨层 7、磨光轮本体 8 和内圈层 9,磨光轮本体 8 的上表面上设有棕刚玉研磨石材料制作而成的抛光材料层 2,抛光材料层 2 上均匀分布有间接槽 1,刚性基体 3 位于磨光轮本体 8 上,刚性基体 3 上设有出水孔 4,磨光轮本体 8 上设有起固定作用的凸起部 6,凸起部 6 上设有轴孔 5,研磨层 7 设置在磨光轮本体 8 的侧面,研磨层 7 的内部设有内圈层 9,间接槽 1 为半圆形,且深度为 2 毫米,轴孔 5 的内表面上设有螺纹孔,刚性基体 3 是由不锈钢材料制作而成,研磨层 7 是由塑胶石制作而成,磨光轮本体 8 的外表面上设有防腐层。

[0015] 工作原理:使用时,可以将磨光轮本体 8 通过凸起部 6 上的轴孔 5 安装在抛光机上,若需要去除零件表面的毛边、除锈、粗磨光等问题,采用抛光材料层 2 对零件进行打磨,若需打磨一些材质较软的产品时候可采用研磨层 7 来对零件进行打磨,通过刚性基体 3 上的出水孔 4,可以快速的将磨光轮本体 8 打磨时产生的热量快速的散发出去。

[0016] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

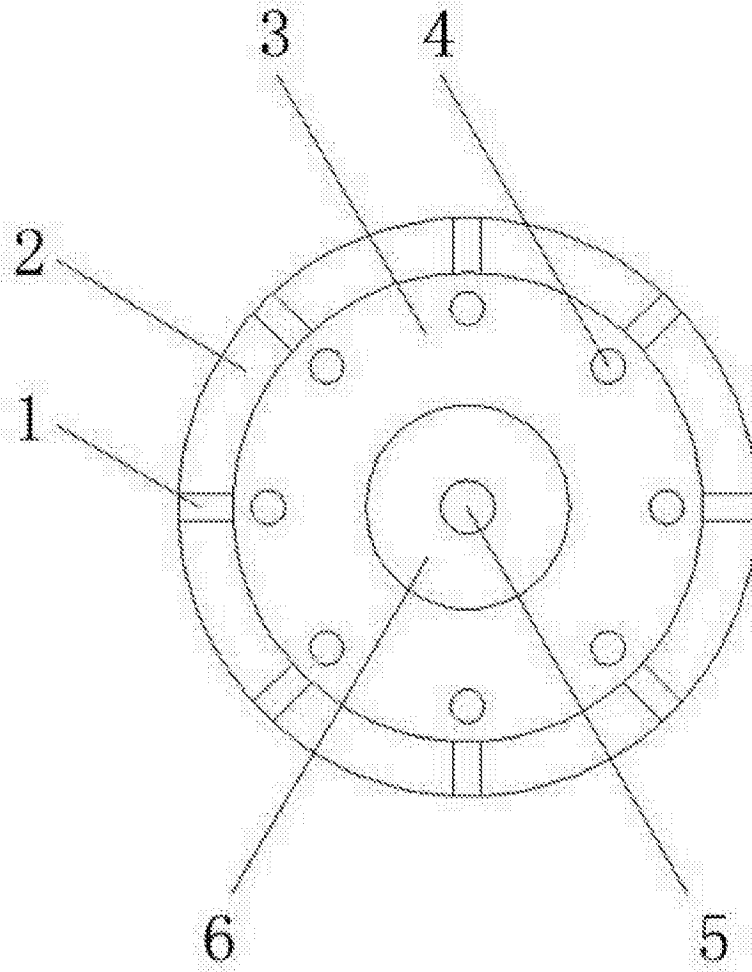


图 1

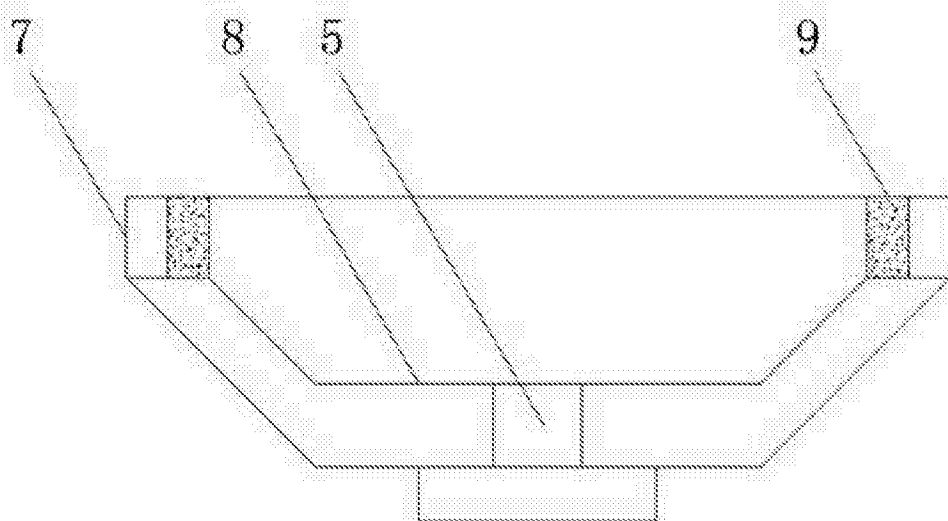


图 2