



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104668039 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201510045779. 3

(22) 申请日 2015. 01. 29

(71) 申请人 黄春风

地址 545000 广西壮族自治区柳州市鱼峰区
柳石路 171 号集体户

申请人 夏平桂

(72) 发明人 黄春风

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 高玉滨

(51) Int. Cl.

B02C 15/00(2006. 01)

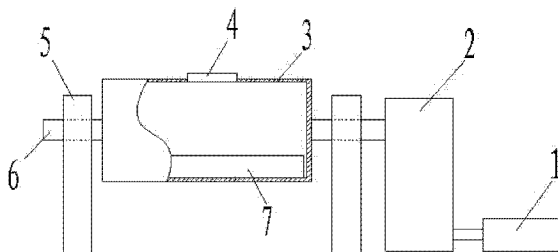
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

涂料研磨机

(57) 摘要

本发明公开了涂料研磨机,包括筒体、支架、研磨辊和电动机,所述筒体横放,在所述筒体一侧设有涂料进出口,所述研磨辊设置在所述筒体内,并水平放置,所述支架有两个,分别位于所述筒体的两端,在所述筒体的两个端面上均安装有转动轴,两个所述转动轴分别与两个所述支架顶端配合,所述转动轴与所述电动机连接。本发明能够实现涂料搅拌的同时对涂料进行研磨,而且能够针对不同种类的涂料调整研磨速度,保证了涂料的细腻,避免了由于颗粒粗糙带来的产品的一些列问题。



1. 涂料研磨机,其特征在于,包括筒体、支架、研磨辊和电动机,所述筒体横放,在所述筒体一侧设有涂料进出口,所述研磨辊设置在所述筒体内,并水平放置,所述支架有两个,分别位于所述筒体的两端,在所述筒体的两个端面上均安装有转动轴,两个所述转动轴分别与两个所述支架顶端配合,所述转动轴与所述电动机连接。
2. 如权利要求 1 所述涂料研磨机,其特征在于,还包括调速箱,所述调速箱分别与所述转动轴和所述电动机连接,以调节所述筒体的转速。
3. 如权利要求 1 所述涂料研磨机,其特征在于,所述涂料进出口上安装有盖板,所述盖板面向所述筒体的表面与所述筒体内壁平滑过渡。
4. 如权利要求 1 所述涂料研磨机,其特征在于,所述转轴与所述支架顶端通过轴承配合。

涂料研磨机

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及材料成型设备制造技术领域,尤其是涂料研磨机。

背景技术

[0003] 目前,消失模铸造技术已得到广泛应用,随着对铸造产品质量需求的提高,对铸造中所使用的涂料性能的要求也随之提高,特别是涂料颗粒的粗细程度对产品质量有较大的影响。现有的涂料搅拌机虽然能够实现涂料的均匀搅拌,但无法实现涂料颗粒的研磨,涂料颗粒较大使涂料涂刷性能不好,进而引起一系列的铸造缺陷。

发明内容

[0004] 本发明针对现有技术的不足,提出涂料研磨机,能够实现涂料搅拌的同时对涂料进行研磨,而且能够针对不同种类的涂料调整研磨速度,保证了涂料的细腻,避免了由于颗粒粗糙带来的产品的一些列问题。

[0005] 为了实现上述发明目的,本发明提供以下技术方案:

涂料研磨机,包括筒体、支架、研磨辊和电动机,

所述筒体横放,在所述筒体一侧设有涂料进出口,

所述研磨辊设置在所述筒体内,并水平放置,

所述支架有两个,分别位于所述筒体的两端,

在所述筒体的两个端面上均安装有转动轴,两个所述转动轴分别与两个所述支架顶端配合,

所述转动轴与所述电动机连接。

[0006] 进一步地,还包括调速箱,所述调速箱分别与所述转动轴和所述电动机连接,以调节所述筒体的转速。

[0007] 进一步地,所述涂料进出口上安装有盖板,所述盖板面向所述筒体的表面与所述筒体内壁平滑过渡。

[0008] 进一步地,所述转轴与所述支架顶端通过轴承配合。

[0009] 本发明涂料研磨机,能够实现涂料搅拌的同时对涂料进行研磨,而且能够针对不同种类的涂料调整研磨速度,保证了涂料的细腻,避免了由于颗粒粗糙带来的产品的一些列问题。

附图说明

[0010] 图1为本发明所述涂料研磨机的示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本发明的保护范围有任何的限制作用。

[0012] 如图 1 所示的涂料研磨机,包括筒体 3、支架 5、研磨辊 7 和电动机 1,筒体 3 横放,在筒体 3 一侧设有涂料进出口,研磨辊 7 设置在筒体 3 内,并水平放置,支架 5 有两个,分别位于筒体 3 的两端,在筒体 3 的两个端面上均安装有转动轴 6,两个转动轴 6 分别与两个支架 5 顶端配合,转动轴 6 与电动机 1 连接。

[0013] 还包括调速箱 2,调速箱 2 分别与转动轴 6 和电动机 1 连接,以调节筒体 3 的转速。

[0014] 涂料进出口上安装有盖板 4,盖板 4 面向筒体 3 的表面与筒体 3 内壁平滑过渡。

[0015] 转轴 6 与支架 5 顶端通过轴承配合。

[0016] 使用时,将涂料从所述筒体 3 上的涂料进出口放入筒体 3 内,依据涂料种类调整好调速箱 2 的的速度,打开电动机 1 进行搅拌和研磨。整个过程中,筒体 3 转动实现对涂料的搅拌,研磨辊 7 的重量和转动实现对涂料的研磨。完成后,将涂料从涂料进出口倒出即可。

[0017] 本发明涂料研磨机,能够实现涂料搅拌的同时对涂料进行研磨,而且能够针对不同种类的涂料调整研磨速度,保证了涂料的细腻,避免了由于颗粒粗糙带来的产品的一些列问题。

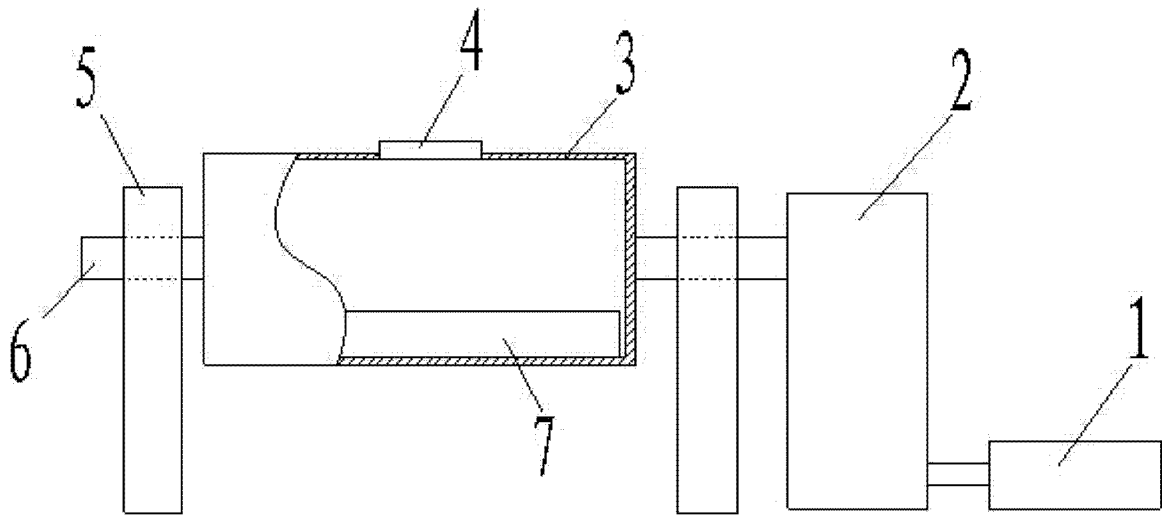


图 1