



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205872784 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620791748.2

(22)申请日 2016.07.26

(73)专利权人 江苏盛纺纳米材料科技股份有限公司

地址 215347 江苏省苏州市昆山市巴城镇
正仪通澄南路2号

(72)发明人 邱邦胜 朱云斌 黄肖瑶 葛杨

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 张海英 林波

(51)Int.Cl.

B65D 33/04(2006.01)

B65D 33/00(2006.01)

B65D 77/28(2006.01)

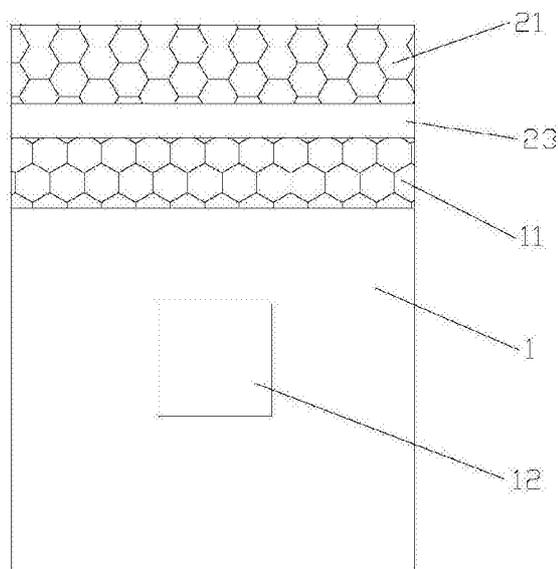
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋

(57)摘要

本实用新型公开一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋，涉及医疗用品技术领域。该包装袋包括矩形结构的袋体，袋体包括正面和背面，正面的上端设有正面封口部，背面的上端设有背面封口部，背面封口部通过向正面折弯可与正面封口部紧密连接；正面上设有透视窗，用于察看袋内的物品；背面上设有卡片槽，用于插入载有物品信息的卡片；正面和背面均包括从外到内依次设置的纳米银抗菌层、防水透气层和增强纤维层。本实用新型结构简单、使用方便、强度高、防水透气性好，能快速高效地杀灭多种细菌和病毒，大大提高了袋内所装物品的安全卫生性。



1. 一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,包括矩形结构的袋体,所述袋体包括正面(1)和背面(2),所述正面(1)的上端设有正面封口部(11),所述背面(2)的上端设有背面封口部(21),所述背面封口部(21)通过向正面(1)折弯可与正面封口部(11)紧密连接,其特征在于,所述正面(1)上设有透视窗(12),用于察看袋内的物品;所述背面(2)上设有卡片槽(22),用于插入载有物品信息的卡片;所述正面(1)和背面(2)均包括从外到内依次设置的纳米银抗菌层(3)、防水透气层(4)和增强纤维层(5)。

2. 根据权利要求1所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述纳米银抗菌层(3)为涂覆有纳米银二氧化钛复合材料的非织造材料层。

3. 根据权利要求2所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述防水透气层(4)为聚四氟乙烯薄膜。

4. 根据权利要求3所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述增强纤维层(5)为聚丙烯纤维熔喷非织造材料层或聚对苯二甲酸乙二醇酯熔喷非织造材料层。

5. 根据权利要求1所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述背面封口部(21)的下方设有折弯部(23),所述折弯部(23)的外侧设有提手(24)。

6. 根据权利要求1所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述正面封口部(11)和背面封口部(21)上均设置有魔术粘扣,并通过魔术粘扣连接。

7. 根据权利要求1所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述正面封口部(11)或背面封口部(21)上涂覆有医用压敏胶,所述医用压敏胶的表面贴有离型纸。

8. 根据权利要求1-7任一项所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述透视窗(12)采用透明的聚苯乙烯材料制作。

9. 根据权利要求1-7任一项所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述纳米银抗菌层(3)的厚度为0.1-0.5mm。

10. 根据权利要求9所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,其特征在于,所述包装袋密封后的长度为30cm,宽度为20cm。

一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗用品技术领域,尤其涉及一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋。

背景技术

[0002] 现有的医用包装袋一般在高温或紫外线杀菌后使用,这种操作虽然保证了医用包装袋自身的洁净无菌性,但无法防止包装袋在使用过程中被外界细菌或病毒污染,从而对袋内所装物品造成危害。另外,现有的医用包装袋透气性或防水性较差,严重影响其内药物的存放;而且,有些药物在包装时需要使用不透明的包装袋,这样,操作人员无法直接观看袋内药物的种类,容易将不同的药品拿错。

[0003] 因此,亟需一种结构简单、使用方便、透气性好,能有效杀死细菌的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便、透气性好,能有效杀死细菌的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋。

[0005] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,包括矩形结构的袋体,所述袋体包括正面和背面,所述正面的上端设有正面封口部,所述背面的上端设有背面封口部,所述背面封口部通过向正面折弯可与正面封口部紧密连接;所述正面上设有透视窗,用于察看袋内的物品;所述背面上设有卡片槽,用于插入载有物品信息的卡片;所述正面和背面均包括从外到内依次设置的纳米银抗菌层、防水透气层和增强纤维层。

[0007] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述纳米银抗菌层为涂覆有纳米银二氧化钛复合材料的非织造材料层。

[0008] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述防水透气层为聚四氟乙烯薄膜。

[0009] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述增强纤维层为聚丙烯纤维熔喷非织造材料层或聚对苯二甲酸乙二醇酯熔喷非织造材料层。

[0010] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述背面封口部的下方设有折弯部,所述折弯部的外侧设有提手。

[0011] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述正面封口部和背面封口部上均设置有魔术粘扣,并通过魔术粘扣连接。

[0012] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述正面封口部或背面封口部上涂覆有医用压敏胶,所述医用压敏胶的表面贴有离型纸。

[0013] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述透视窗采用透明的聚苯乙烯材料制作。

[0014] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述纳米银抗菌层的厚度为0.1-0.5mm。

[0015] 作为一种纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的优选方案,所述包装袋密封后的长度为30cm,宽度为20cm。

[0016] 本实用新型的有益效果为:

[0017] 本实用新型

[0018] 本实用新型通过在包装袋的外部设置纳米银抗菌层,能快速高效地杀灭多种细菌和病毒,很好地防止了外界细菌进入包装袋内,提高了袋内物品的安全卫生性;通过设置防水透气层,大大改善了包装袋的防水透气功能,保证了其内所装药品的存放质量;同时,通过在内部设置增强纤维层,提高了包装袋的整体强度,避免了物品由于过重、过尖对包装袋造成损害,有效延长了包装袋的使用寿命;另外,本实用新型在袋体正面设置透视窗结构,方便操作人员快速及时观察袋内所装物品,并结合背面卡片槽内所放卡片准确判断袋内物品的信息。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对本实用新型实施例描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据本实用新型实施例的内容和这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1是本实用新型实施例一提供的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的正面结构示意图。

[0021] 图2是本实用新型实施例一提供的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋的背面结构示意图。

[0022] 图3是本实用新型实施例一提供的正面或背面的断面结构示意图。

[0023] 图中:

[0024] 1、正面;2、背面;3、纳米银抗菌层;4、防水透气层;5、增强纤维层;

[0025] 11、正面封口部;12、透视窗;21、背面封口部;22、卡片槽;23、折弯部;24、提手。

具体实施方式

[0026] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步的详细描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 实施例一

[0028] 如图1至图3所示,本实施例提供了一种优选的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,该包装袋包括呈矩形结构的袋体,袋体由固定在一起的正面1和背面2组成,其中正面1的上端设有正面封口部11,背面2的上端设有背面封口部21。这里,由于背面2的纵向长度大于正面1的纵向长度,即背面封口部21的高度高于正面封口部11的高度,因此可通过向下折弯背面

封口部21,使其与正面封口部11紧密连接。优选地,本实施例中正面封口部11和背面封口部21上均设置有魔术粘扣,并通过魔术粘扣紧密连接,由于魔术粘扣粘贴打开操作方便,很好地满足了该医用包装袋长时间使用的需求。另外,本实用新型背面封口部21的下方还设有方便折弯操作的折弯部23,当包装袋密封后,该折弯部23则成为了包装袋的顶部。同时,该折弯部23的外侧还设有便于外出携带的提手24,进一步提高了该医用包装袋的实用性。

[0029] 进一步地,本实用新型正面1上设有透视窗12,用于方便操作人员及时快速地察看包装袋内物品的情况。此处,透视窗12的形状可以为圆形、椭圆形、方形、五角形等形状,本实施例优选采用结构简单、制作方便的方形结构。更为优选地,该透视窗12采用透明的聚苯乙烯材料制作,该材料性能稳定、价格适中、加工方便,有利于包装袋的批量生产。另外,包装袋背面2上还设有卡片槽22,用于插入载有物品信息的卡片,这样,当操作者不能直接观察出袋内所装产品的情况时,可取出卡片,准确了解该产品的详细信息。

[0030] 更进一步地,本实施例正面1和背面2均包括从外到内依次设置的纳米银抗菌层3、防水透气层4和增强纤维层5。其中纳米银抗菌层3由非织造材料浸润纳米银二氧化钛液体后压榨烘干或晾干制成。由于纳米银抗菌材料具有广谱性、持久性、安全性和不易产生耐药性等优点,因此本实用新型的纳米银抗菌层3能强力地杀灭多种细菌和病毒,如流感病毒、结核杆菌、SARS病毒等,很好地防止了外界细菌的入侵,同时也能消灭了物品自身携带的细菌。

[0031] 防水透气层4的设置,大大改善了包装袋的防水透气功能,保证了其内所装药品的存放质量。这里,防水透气层4优选采用内部疏松多孔的聚四氟乙烯薄膜制作。聚四氟乙烯具有极其稳定的化学性能和很宽的温度适用范围,不易老化,其薄膜的表面每平方寸有90多亿个微孔,微孔直径0.2-1.0 μm ,远比水珠小10000倍以上,而比气体分子大700倍以上,这样,气体能轻易通过,而即使最小的水珠(轻雾)也不能通过薄膜。而增强纤维层5的设置,大大提高了该包装袋的整体强度,避免了物品由于过重、过尖对包装袋造成损害,有效延长了包装袋的使用寿命。该增强纤维层5可以为聚丙烯纤维熔喷非织造材料层或聚对苯二甲酸乙二醇酯熔喷非织造材料层等,本实施例优选采用聚丙烯纤维熔喷非织造材料层。

[0032] 进一步地,纳米银抗菌层3的厚度可以根据需要在0.1-0.5mm的范围内选择。优选地,本实施方式中纳米银抗菌外层的厚度为0.2mm。另外,本实施例中的医用包装袋在密封后的长度为30cm,宽度为20cm,可用于装纳各种医学用品、药物等。

[0033] 实施例二

[0034] 本实施例提供了另一种优选的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋,该医用包装袋与实施例一所述的纳米抗菌、抑菌医用透气包装袋结构基本相同,其区别之处在于:包装袋的封接方式不同。

[0035] 本实施例中正面封口部11上涂覆有医用压敏胶,背面封口部21弯折后通过医用压敏胶贴合在正面1上;或者,背面封口部12上涂覆有医用压敏胶,背面封口部21弯折后通过医用压敏胶贴合在正面1上;或者,正面封口部11和背面封口部12上均涂覆有医用压敏胶,背面封口部21弯折后通过医用压敏胶贴合在正面1上。进一步地,上述医用压敏胶的表面贴有离型纸,用于防止包装袋密封前相互粘接,影响正常使用。

[0036] 注意,上述仅为本实用新型的较佳实施例及所运用技术原理。本领域技术人员会理解,本实用新型不限于这里所述的特定实施例,对本领域技术人员来说能够进行各种明

显的变化、重新调整和替代而不会脱离本实用新型的保护范围。因此,虽然通过以上实施例对本实用新型进行了较为详细的说明,但是本实用新型不仅仅限于以上实施例,在不脱离本实用新型构思的情况下,还可以包括更多其他等效实施例,而本实用新型的范围由所附的权利要求范围决定。

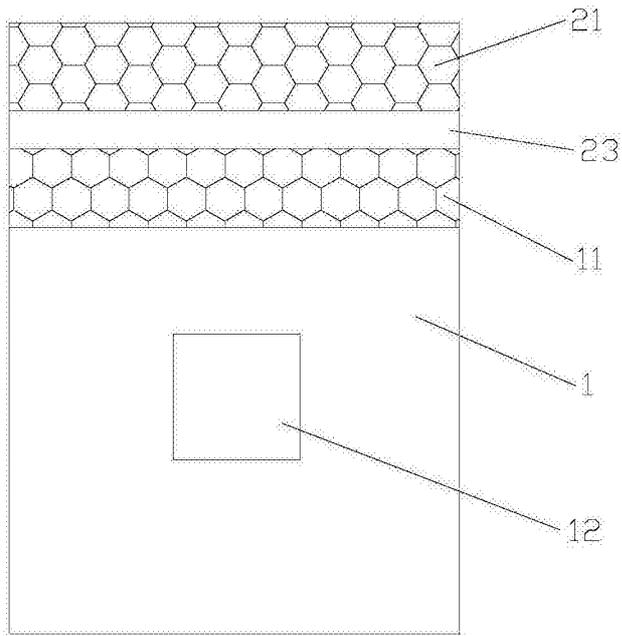


图1

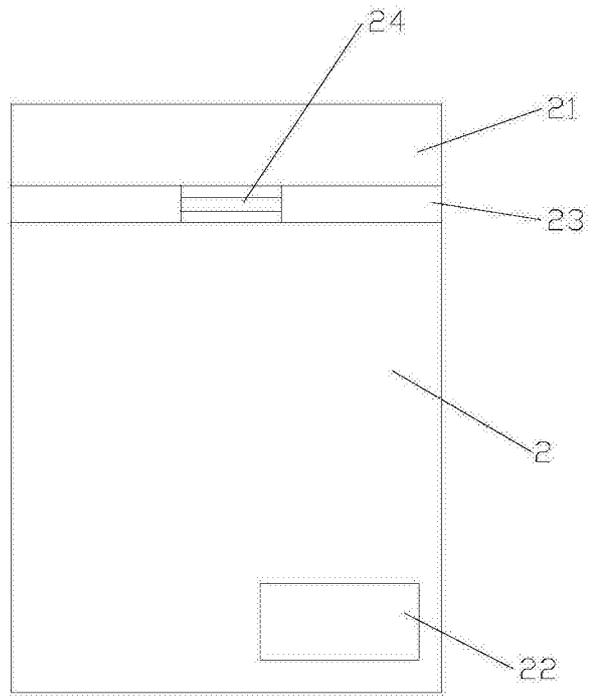


图2

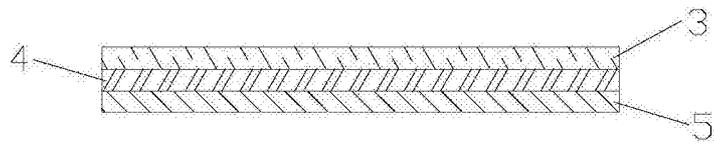


图3