



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208375862 U

(45)授权公告日 2019.01.15

(21)申请号 201820275990.3

(22)申请日 2018.02.26

(73)专利权人 河源顺创模具科技有限公司

地址 517000 广东省河源市高新技术开发
区科技八路富民工业园A联体厂房C栋
北面一楼

(72)发明人 朱文浩

(51)Int.Cl.

B29C 45/32(2006.01)

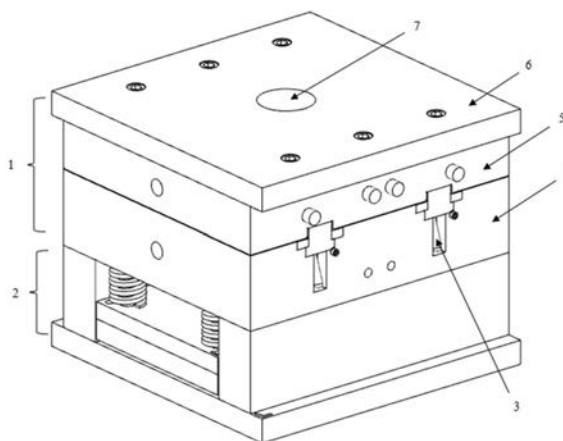
权利要求书1页 说明书2页 附图8页

(54)实用新型名称

一种塑料口罩盒上盒成型模具

(57)摘要

一种塑料口罩盒上盒成型模具,包括上模和下模,其特征在于:所述上模自上而下依次设置有上盖板、第一层板和第二层板,上盖板上设有注塑口,第一层板上嵌入设置有上型腔板,上型腔板的两侧各设有两个通孔;所述上盖板设置有斜导柱;上型腔板上还设有贯穿上型腔板和第一层板的水管;上型腔板下方设有与上型腔板配合使用的下型腔板,下型腔板上设有导流装置和用于产品成型的四个模穴,模穴与下型腔板结合的边缘下方设有用于将模穴上成型的产品顶出的顶针,所述顶针设置在所述下模上。本实用新型导流装置连接到型腔内的四个模穴,一个模具可以同时加工出四个口罩盒上盒,生产效率大大提高。



1. 一种塑料口罩盒上盒成型模具, 包括上模和下模, 其特征在于: 所述上模自上而下依次设置有上盖板、第一层板和第二层板, 上盖板上设有注塑口, 第一层板上嵌入设置有上型腔板, 上型腔板的两侧各设有两个通孔; 所述上盖板设置有斜导柱, 所述斜导柱由所述通孔穿入经第二层板上的固定块由第二层板的凹口内穿出; 上型腔板上还设有贯穿上型腔板和第一层板的水管, 水管的出水口和出水口分设在第一层板的两侧; 上型腔板下方设有与上型腔板配合使用的下型腔板, 下型腔板向下嵌入设置在第二层板上, 上型腔板和下型腔板之间构成产品成型的型腔, 下型腔板上设有导流装置和用于产品成型的四个模穴, 导流装置包括竖直导管和平铺导管, 竖直导管与注塑口连接, 平铺导管与四个模穴连接, 模穴与下型腔板结合的边缘下方设有用于将模穴上成型的产品顶出的顶针, 所述顶针设置在所述下模上。

2. 根据权利要求1所述的塑料口罩盒上盒成型模具, 其特征在于: 所述竖直导管呈上窄下宽的锥形结构。

3. 根据权利要求1所述的塑料口罩盒上盒成型模具, 其特征在于: 所述平铺导管末端设有出嘴口, 所述出嘴口穿过所述下型腔板并延伸至模穴内。

4. 根据权利要求1所述的塑料口罩盒上盒成型模具, 其特征在于: 所述下型腔板上设有贯穿下型腔板和第二层板的水管, 水管的出水口和出水口分设在第二层板的两侧。

5. 根据权利要求1所述的塑料口罩盒上盒成型模具, 其特征在于: 所述下型腔板设有与导流装置配合的凹槽, 导流装置底部嵌入所述的凹槽内。

一种塑料口罩盒上盒成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体是一种塑料口罩盒上盒成型模具。

背景技术

[0002] 现在环境污染是一个社会凸出问题,相应地,口罩也就应运而生,口罩有一次性也有可洗的多次使用的口罩,对应多次使用的口罩,为了防止口罩不使用时被污染,需要有专门的口罩盒进行保护,不使用时的口罩,将其放入口罩盒既便于携带,也便于存放。口罩盒通常由上盒和下盒主持,生产这些口罩盒需要采用模具,对于这些日常使用的口罩盒,大多讲究快速生产,快速成型。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种塑料口罩盒上盒成型模具,能够快速生产和成型。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种塑料口罩盒上盒成型模具,包括上模和下模,其特征在于:所述下模设置在上模下方,所述上模从上到下依次设置有上盖板、第一层板和第二层板,上盖板上设有注塑口,第一层板上设有嵌入设置的上型腔板,上型腔板的两侧各设有两个通孔,通孔上设有斜导柱,斜导柱从通孔穿入后,穿过设置在第二层板上的固定块,并从第二层板的凹口内穿出,斜导柱用于将上盖板和第一层板从第二层板上脱离,完成开模,进而取出产品,上型腔板上还设有贯穿上型腔板和第一层板的水管,水管的出水口和出水口分设在第一层板的两侧,水管可以对型腔进行冷却,上型腔板下方设有与上型腔板配合使用的下型腔板,下型腔板向下嵌入设置在第二层板上,上型腔板和下型腔板之间构成产品成型的型腔,下型腔板上设有导流装置和用于产品成型的四个模穴,导流装置包括竖直导管和平铺导管,竖直导管与注塑口连接,平铺导管与四个模穴连接,模穴与下型腔板结合的边缘下方设有顶针,顶针设置在下模上,用于将模穴上成型的产品顶出。

[0005] 进一步地,所述竖直导管为上窄下宽的锥形结构。

[0006] 进一步地,所述平铺导管末端设有出嘴口,出嘴口穿过下型腔板后,部分露出在模穴内。

[0007] 进一步地,所述下型腔板上设有贯穿下型腔板和第二层板的水管,水管的出水口和出水口分设在第二层板的两侧。

[0008] 进一步地,所述模穴凸出地设置在下型腔板上。

[0009] 进一步地,所述下型腔板设有与导流装置配合的凹槽,导流装置底部嵌入地设置在凹槽内。

[0010] 本实用新型的有益效果为:本实用新型导流装置连接到型腔内的四个模穴,一个模具可以同时加工出四个口罩盒上盒,生产效率大大提高。

附图说明

- [0011] 图1是本实用新型的结构示意图；
- [0012] 图2是本实用新型的部分结构示意图之一；
- [0013] 图3是本实用新型的部分结构示意图之一；
- [0014] 图4是本实用新型的部分结构示意图之一；
- [0015] 图5是本实用新型的部分结构示意图之一；
- [0016] 图6是图5翻转后的结构示意图；
- [0017] 图7是凸6中A处的局部放大示意图；
- [0018] 图8是本实用新型的导流装置的结构示意图；
- [0019] 图9是本实用新型加工的产品结构示意图；
- [0020] 图中，1-上模、2-下模、3-斜导柱、4-第二层板、5-第一层板、6-上盖板、7-注塑口、8-上型腔板、9-固定块、10-水管、11-下型腔板、12-模穴、13-导流装置、14-出嘴口。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0022] 如图1至9所示：本实用新型生产的产品如图9所示，一种塑料口罩盒上盒成型模具，包括上模1和下模2，其特征在于：所述下模2设置在上模1下方，所述上模1从上到下依次设置有上盖板6、第一层板5和第二层板4，上盖板6上设有注塑口7，第一层板5上设有嵌入设置的上型腔板8，上型腔板8的两侧各设有两个通孔，通孔上设有斜导柱3，斜导柱3从通孔穿入后，穿过设置在第二层板4上的固定块9，并从第二层板4的凹口内穿出，斜导柱3用于将上盖板6和第一层板5从第二层板4上脱离，完成开模，进而取出产品，上型腔板8上还设有贯穿上型腔板8和第一层板5的水管10，水管10的出水口和出水口分设在第一层板5的两侧，水管10可以对型腔进行冷却，上型腔板8下方设有与上型腔板8配合使用的下型腔板11，下型腔板11向下嵌入设置在第二层板4上，上型腔板8和下型腔板11之间构成产品成型的型腔，下型腔板11上设有导流装置13和用于产品成型的四个模穴12，导流装置13包括竖直导管和平铺导管，竖直导管与注塑口7连接，平铺导管与四个模穴12连接，模穴12与下型腔板11结合的边缘下方设有顶针，顶针设置在下模2上，用于将模穴12上成型的产品顶出。

[0023] 进一步地，所述竖直导管为上窄下宽的锥形结构。

[0024] 进一步地，所述平铺导管末端设有出嘴口14，出嘴口14穿过下型腔板11后，部分露出在模穴12内。

[0025] 进一步地，所述下型腔板11上设有贯穿下型腔板11和第二层板4的水管10，水管10的出水口和出水口分设在第二层板4的两侧。

[0026] 进一步地，所述模穴12凸出地设置在下型腔板11上。

[0027] 进一步地，所述下型腔板11设有与导流装置13配合的凹槽，导流装置13底部嵌入地设置在凹槽内。

[0028] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

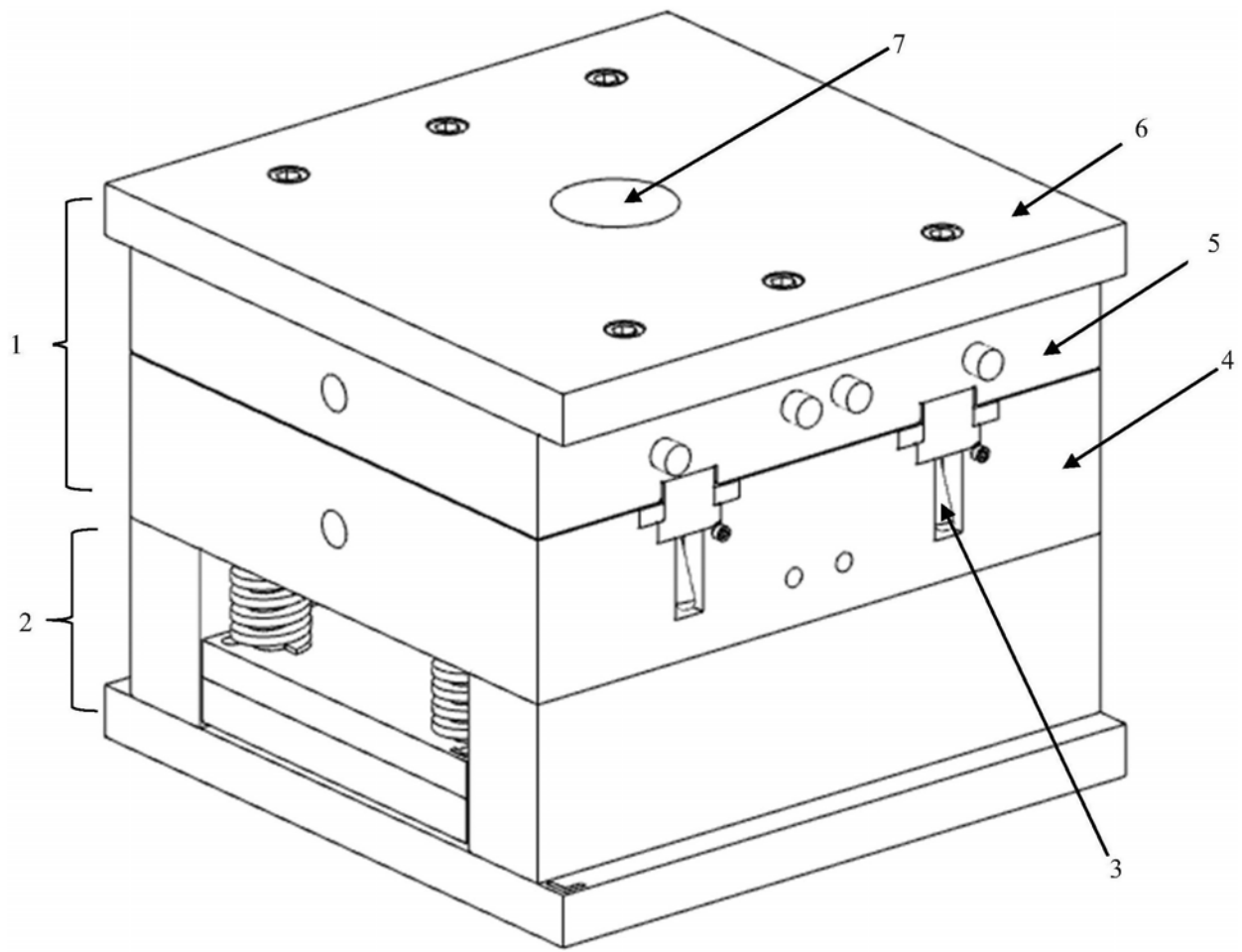


图1

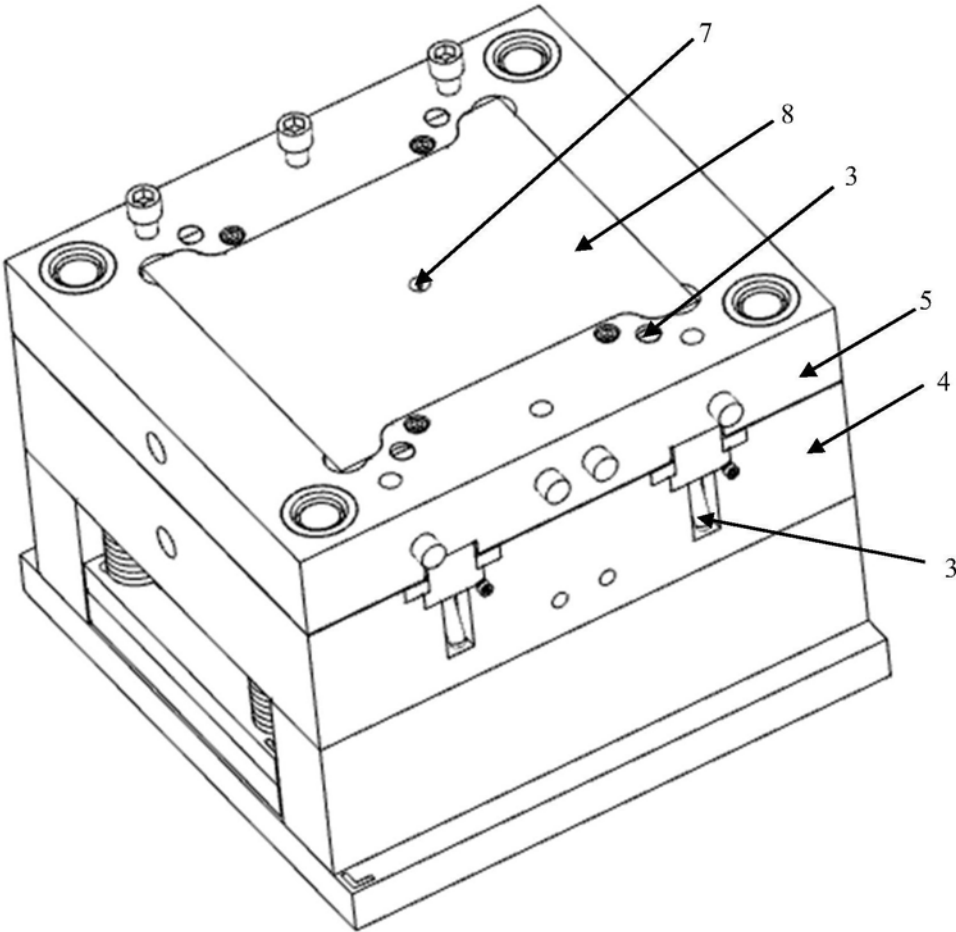


图2

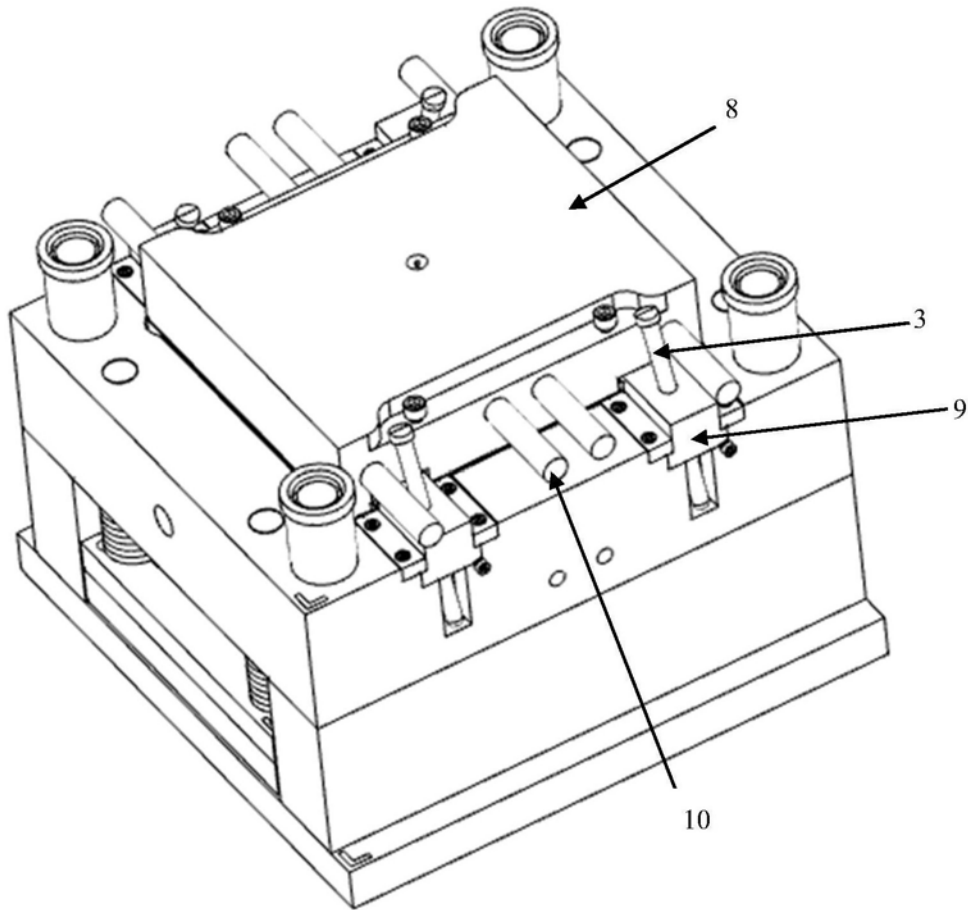


图3

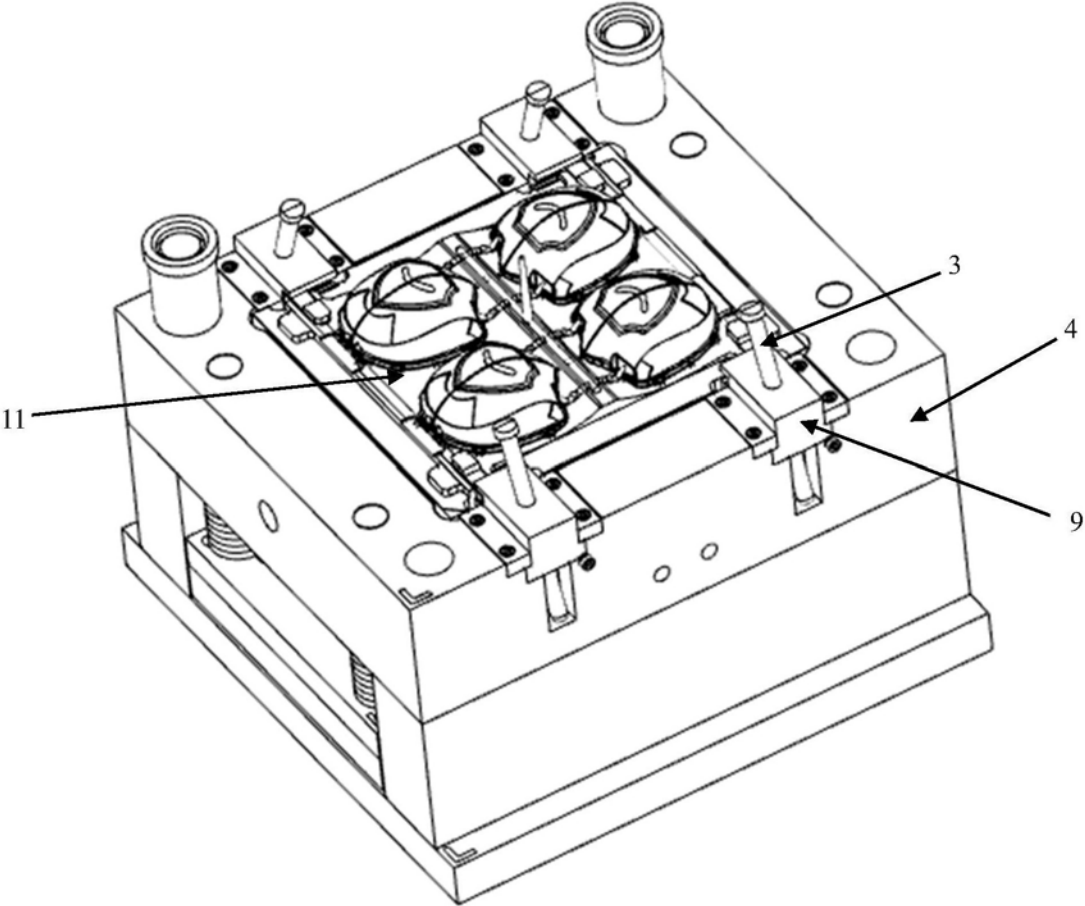


图4

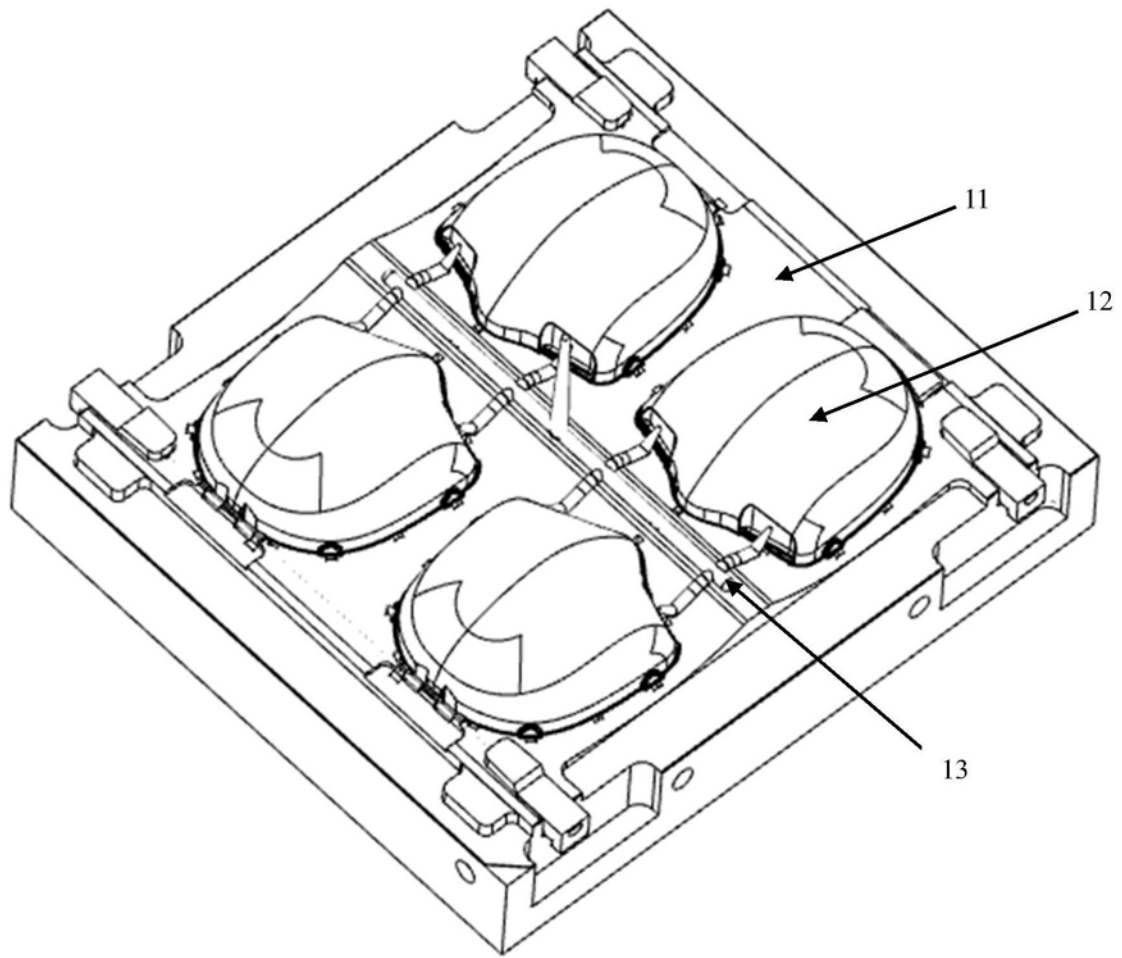


图5

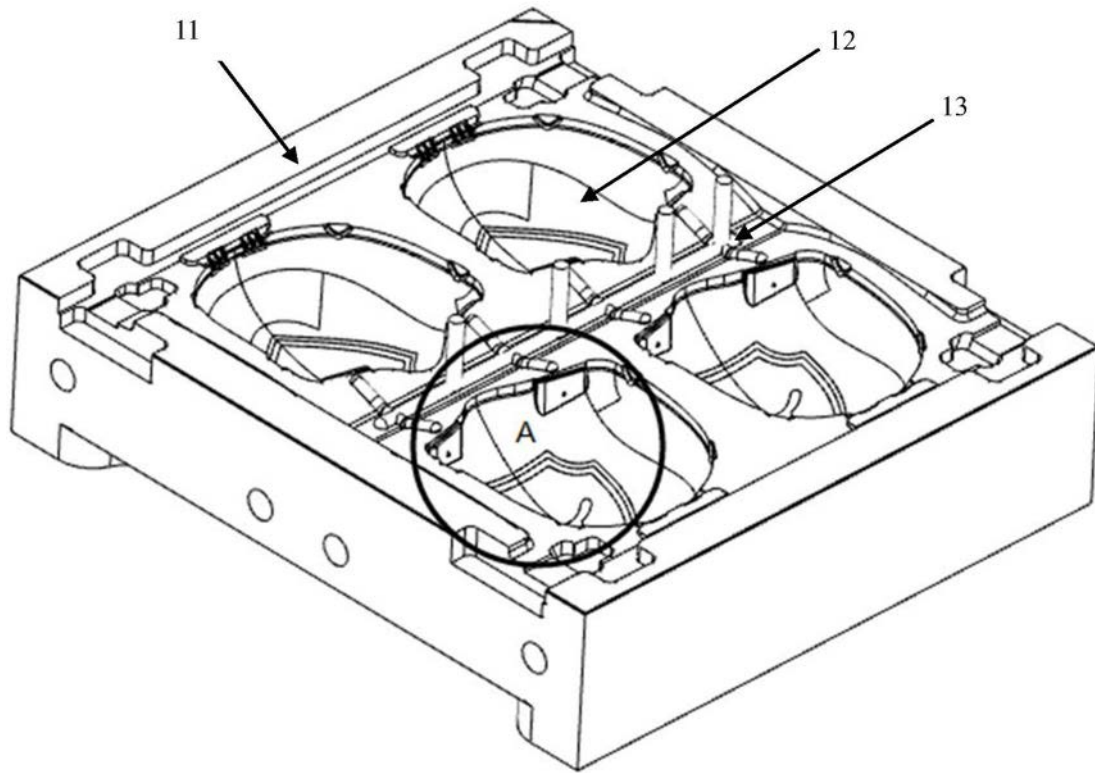


图6

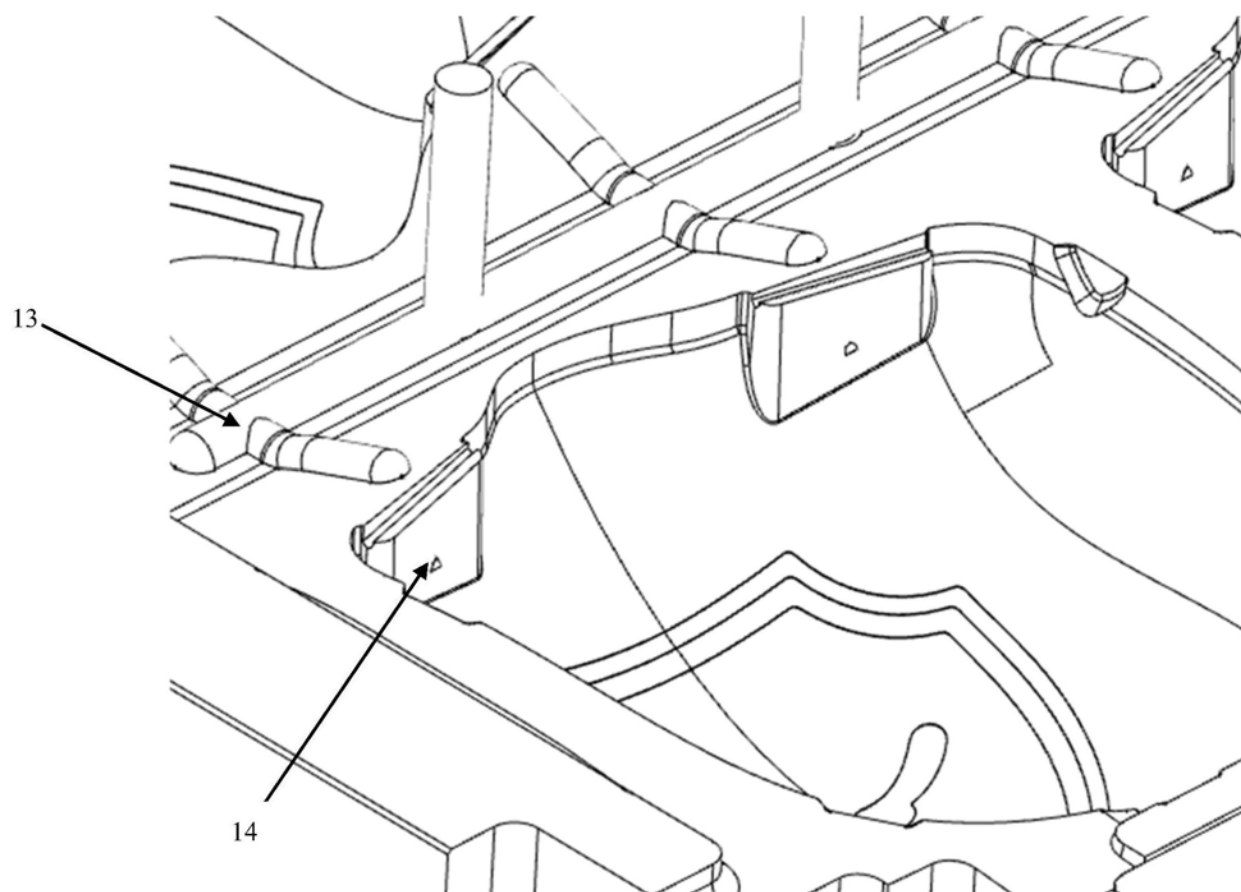


图7

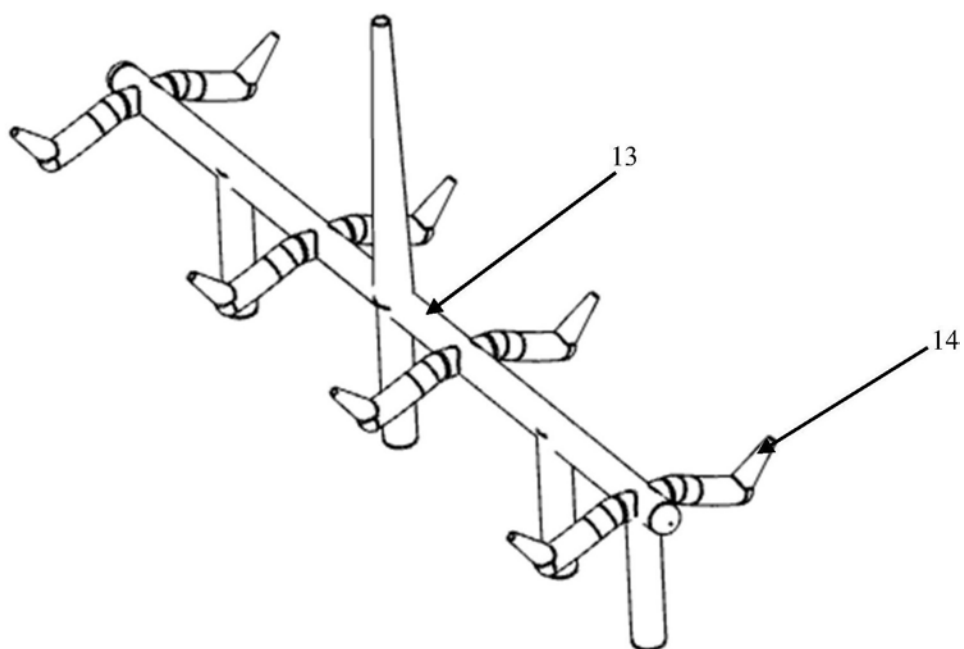


图8

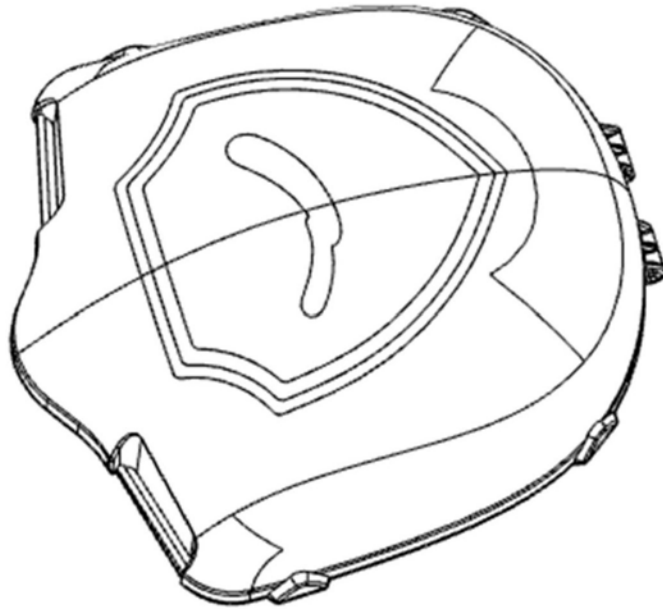


图9