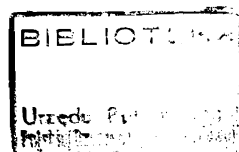


3 sierpnia 1931 r.

E02d 5/74

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13774.

Kl. 84c².

Przedsiębiorstwo Robót Fundamentowych „Raymond” 84c 5/74
Inż. Edward Romański
(Warszawa, Polska).

Sposób wykonania stożkowego zakończenia zapuszczanych rur do pali betonowych.

Zgłoszono 26 czerwca 1930 r.

Udzielono 15 maja 1931 r.

W celu ułatwienia zapuszczania rur żelaznych przy wykonywaniu pali betonowych lub żelbetowych, rury te najlepiej powinny posiadać mocne stożkowe zakończenie. W tym celu według wynalazku koniec zapuszczanej rury zostaje wycięty w postaci jęczyczków, które są następnie spawane ze sobą i tworzą w ten sposób zakończenie pala w postaci stożka, na który zostaje nałożony i przypoiony mocny trzewik żelazny.

Na rysunku przedstawiona jest zapuszczana rura *A*, która posiada stożkowy koniec *B* wykonany z jęczyczków wyciętych z blachy, jak pokazano w rozwinięciu na fig. 2. Tak wycięta blacha musi być zwalcowana i jej krawędzie spojone. Otrzyma-

ny w ten sposób stożkowy koniec jest bardzo mocny i nie przerywa się przy zabijaniu rury, jak to bywa z końcami innych konstrukcyj. Na otrzymany stożkowy koniec *B* w celu większego jego wzmocnienia nakłada się jeszcze i przypaja stożkowy trzewik żelazny *D* z blachy o grubości, zależnej od właściwości gruntu, do którego zapuszczana rura ma być wbita.

Tak otrzymany stożkowy koniec zapuszczanej rury zabetonowuje się oraz zbroi, jak pokazano na fig. 3a i 3b, przyczem wysokość zabetonowania końca jak również uzbrojenie zależne są od właściwości gruntu.

Przy gruntach bardzo sprężystych nakłada się jeszcze specjalny żelazny koł-

nierz C (fig. 4, 5 i 6), poszerzający koniec zapuszczanej rury A.

Kołnierz ten w stożkowej części przypaja się do stożkowego końca rury, w części zaś cylindrycznej jest on większy od jej średnicy, wskutek czego między kołnierzem a rurą powstaje pewna przestrzeń, która zostaje zabetonowana najlepiej szybko twardniejącym wysokowartościowym betonem.

Otrzymany w ten sposób rozszerzony koniec zapuszczanej rury zapewnia przy jej wbijaniu w grunt wybitie otworu o większej niż rura średnicy, wskutek czego zmniejsza się boczne ciśnienie gruntu na rurę i rura się nie zgniata.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykonania stożkowego zakończenia zapuszczanych rur do pali betonowych, znamienny tem, że koniec zapu-

szczanej rury zostaje wycięty w postaci języczków (fig. 2), które są następnie spawane ze sobą i tworzą zakończenie pala w postaci stożka (B), na który wtedy zostaje nałożony i przypojonowany mocny trzewik żelazny (D).

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przy zapuszczaniu rury do gruntu sprężystego na stożkowe zakończenie rury nakłada się jeszcze i przypawa kołnierz żelazny (C), wykonany z kawałka płaskiej blachy z wyciętymi języczkami (fig. 5), które się ze sobą spaja, przy czem pierścieniowy odstęp pomiędzy rurą i kołnierzem zostaje wypełniony betonem na skutek znacznej różnicy w szerokości pomiędzy kołnierzem i rurą.

Przedsiębiorstwo
Robót Fundamentowych
„Raymond”
Inż. Edward Romański.



FIG 1a

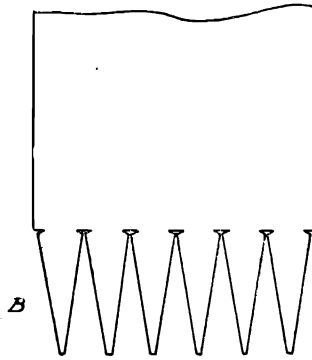


FIG. 2

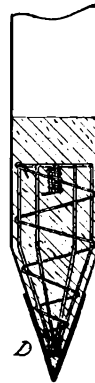


FIG 3a

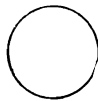


FIG. 1 b



FIG. 3 b



FIG. 4

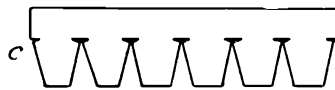


FIG. 5

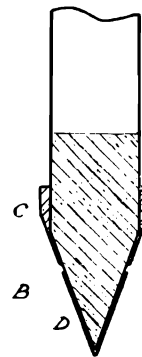


FIG. 6