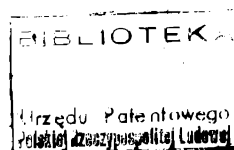


Warszawa, 30 stycznia 1934 r.

C14c 1/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19243.

Kl. 28 a, 12.

George Rice Ltd.
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób przygotowania skórek futerkowych do farbowania.

Zgłoszono 16 listopada 1931 r.

Udzielono 16 października 1933 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy nowego udoskonalonego sposobu wyprawiania skórek futerkowych. Doświadczenia wykazały, że przy garbowaniu solami chromowymi, skórki futerkowe mogą być doprowadzone do takiego stanu, który umożliwia farbowanie ich przy temperaturze wyższej, niż to stosuje się zwykle, co pozwala z kolei na stosowanie barwników alkalicznych żrących lub kwasowych. Jednak doświadczenia wykazały również, że, o ile skórki te nie są w rzeczywistości gotowane pod ciśnieniem atmosferycznym, otrzymane zabarwienie futerka jest nierównomierne, barwnik nie ima się twardszej sierści, zabarwienie zaś nie posiada tej trwałości, jaka jest zwykle osiągnięta przy barwieniu włosa. Z drugiej strony napotymano znacz-

ne trudności przy wyprawianiu skórek, ze względu na mniejszą odporność skórek na niszczące działanie procesu gotowania (czyli działania ciepła w obecności wilgoci), niż tego można było spodziewać się.

Zwykle stosowane rozluźniania skóry w celu jej wygarbowania polegają na traktowaniu skóry kwasami lub ługami lub też poddawaniu jej procesowi fermentacyjnemu; sposoby te zabierają jednak zbyt dużo czasu, przyczem możliwe jest otrzymywanie niejednostajnych wyników, co jest niedopuszczalne, gdyż części niewygarbowane kurczą się następnie podczas farbowania skórek.

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi sposób przygotowania skórek futerkowych do ich farbowania, który jest

znacznie szybszy od sposobów znanych i umożliwiający otrzymywanie jednostajnych wyników.

Według wynalazku niniejszego skórki futerkowe są traktowane roztworem mydła w ciągu w przybliżeniu jednej godziny lub nawet dłużej, w tym celu aby włókna skóry zostały rozluźnione należyce, poczem skórki garbuje się solami chromowymi, a następnie wygarbowane te skórki farbuje się przy temperaturze około 100°C.

Traktowanie roztworem mydła ma na celu nie tylko oczyszczenie włókien względnie skórki, lecz powoduje również rozluźnianie włókien włosa. Przy dotychczasowych sposobach, skórki, w celu ich przygotowania do garbowania, zwilżano umiarkowanie ciepłą wodą, a następnie płukano w ciągu około pół godziny w roztworze mydła.

W razie nadmiernej twardości wody lub kwasowości skórek dodaje się do kąpiei niewielką ilość ługu w celu umożliwienia otrzymywania piany mydlanej.

W pewnych przypadkach korzystne jest rozpuszczanie w kąpiei lub utworzenie w niej zawiesin czynnika, rozpuszczającego tłuszcze.

Odpowiadająca przeznaczeniu kąpiel mydlana może być utworzona z 0,45 kg ługu sodowego, 0,90 kg mydła zawierającego trójtłochlorek etylu i 454 l zmiękczonej wody.

Według jednej z odmian sposobu wyprawiania, skórki zostają najpierw wymoczone w wodzie, poczem oddziela się od skórek mięso, tłuszcz i t. d., wreszcie wkłada się skórki przy temperaturze normalnej lub nieco podwyższonej (np. 20°C) do kąpiei czyli do roztworu mydła, najlepiej w naczyniu, w którym zachodzi krążenie tego roztworu, na przeciąg jednej godziny lub

dłużej, aby włókna należyce napęczniały, poczem skórki płóczy się. Następnie skórki wkłada się jak zwykle do kąpiei chromowej, np. do zwykłej kąpiei zasadowej chromo-azunowej.

Po skutecznieniu zabiegu garbowania, ciągnącego się od kilku godzin do czterech dni, zależnie od rodzaju wyprawianych skórek, skórki są gotowane w ciągu jednej godziny lub dłużej, przyczem w kąpiei nie powinno być mocnych kwasów lub mocnych ługów (zasad), lecz mogą znajdować się słabe kwasy lub słabe zasady w dość znacznym nawet stężeniu, co umożliwia zastosowanie następnie barwników kwaśnych (kwasowych), zasadowych lub żrących.

Jeżeli to okaże się pożądanem, to w pewnych okolicznościach może być uskuteczniane tak zwane drukowanie skórek, lub też skórki mogą być drukowane czynnikiem żrącym, np. zredukowanym chromowym czynnikiem żrącym, poczem skórki te wytrzymuje się w ciągu odpowiednio długiego okresu czasu przed farbowaniem ich.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyprawiania skórek futerkowych, polegający na traktowaniu początkowo roztworem mydła, znamieny tem, że traktowanie to trwa godzinę i dłużej, przyczem, po następnym procesie garbowania solami chromowymi, farbowanie tych skórek odbywa się przy temperaturze około 100°C.

George Rice Ltd.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.