



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210 446

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 21 12 79
(21) PV 9157-79

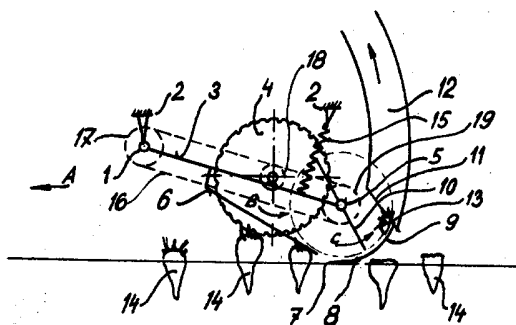
(51) Int. Cl.³ A 01 D 23/02

(40) Zveřejněno 29 05 81
(45) Vydáno 01 1 82

(75)
Autor vynálezu SOUČEK JOSEF ing., PRAHA
BRÁZDA ZDENĚK ing., PRAHA

(54) Ořezávací a dopravní zařízení pro řepné skrojky

Ořezávací a dopravní zařízení pro řepné skrojky podle vynálezu má na kyvném rameni uspořádány pasivní hmatače, procházející mezi kotoučovými hmatači, uspořádanými rovněž na kyvném rameni a zasahující před ostří ořezávacího nože. Nad ním je uložen hnaný prutový rotační metač, jehož pruty zasahují mezi kotoučové hmatače a nad pasivní hmatače. Po ořezání přicházejí skrojky do dosahu rotačního prutového hmatače, který zajistí jejich transport buď k předem ořezanému chrástu nebo do zásobníku, případně do dopravního prostředku.



Obr. 1

Vynález se týká ořezávacího a dopravního zařízení pro řepné skrojky.

Dosavadní ořezávací zařízení na řepu jsou založena na principu pasivního nebo aktivního rotačního hmatače, za nímž je uložen ořezávací nůž. Po ořezání se skrojky, zbavené předem chrástu, buď ponechávají ležet na poli anebo se dopravují po roštu, který je s ořezávacím nožem spojen, na další oběžné a šnekové dopravníky a jsou transportovány, případně i s chrástem, řezaným odděleně, do zásobníku anebo do dopravního prostředku. Systém oběžných dopravníků, používaný v návaznosti na ořezávače, je však jednak hmotnostně a materiálově velmi náročný, jednak je častým zdrojem provozních poruch. Z tohoto důvodu není zatím využití řepných skrojek, zbavených chrástu příliš rozšířeno a několik typů strojů, které sběr skrojek řeší, nevykazují v pořizovacích a provozních nákladech příliš příznivé technicko-ekonomické parametry.

Vynález tyto nevýhody odstraňuje. Jeho podstata spočívá v tom, že mezi kotoučovými hmatači, uspořádanými na kyvném rameni, procházejí z jedné strany pasivní hmatače a z druhé strany pruty prutového rotačního metače, uspořádaného nad ořezávacím nožem.

Zařízení podle vynálezu řeší problém ořezání řepných bulv a dopravy řepných skrojek velmi jednoduše a efektivně. Po ořezání přicházejí skrojky do dosahu rotačního prutového metače, který zajišťuje jejich další transport až na místo určení, buď k předem ořezanému chrástu anebo samostatně do zásobníku, resp. do dopravního prostředku. Použitím metače v kombinaci s ostatními hmatači a ořezávacími prvky podle vynálezu se nejen výrazně sníží hmotnost stroje a ušetří značné množství materiálu, ale zaručí se i menší poruchovost stroje, neboť metač je výkonným a provozně velmi spolehlivým prvkem. V důsledku toho pak stoupá i koeficient využití stroje a sezonní výkon, čímž se ekonomické parametry stroje s použitým zařízením podle vynálezu výrazně zlepšují.

Na připojeném výkrese je schematicky znázorněn příklad provedení zařízení podle vynálezu, v němž obr. 1 představuje bokorys zařízení a obr. 2 je půdorysem z obr. 1.

Prostřednictvím čepového závěsu 1 je k rámu 2 stroje uchyceno jedním koncem kyvné rameno 3, nesoucí jednak soustavu hnaných rotačních kotoučových hmatačů 4, jednak na druhém konci hnaný prutový rotační metač 5. Ke kyvnému rameni 3 jsou též uchyceny pasivní hmatače 6, uspořádané v sadě vedle sebe, např. prutového provedení a procházející mezi kotoučovými hmatači 4. Za pasivními hmatači 6 je uspořádáno ostří 7 ořezávacího nože 8. Ten je opatřen obloukovým roštovým košem 9, vedeným po části obvodu dráhy prutů 10 rotačního metače 5. Pruty 10 zasahují mezi kotoučové hmatače 4 a nad pasivní hmatače 6. Roštový koš 9 ústí do vstupu 11 dopravní dráhy 12, např. potrubí, pro dopravu skrojek 13 řepných bulv 14. O kyvné rameno 3 může být opřena přítlačná pružina 15, uspořádaná mezi ním a rámem 2. Hnací převod 16 pak propojuje jednak hnací kolo 17, uspořádané souose s čepovým závěsem 1, jednak první hnané kolo 18 kotoučových hmatačů 4 a posléze pak druhé hnané kolo 19 rotačního metače 5.

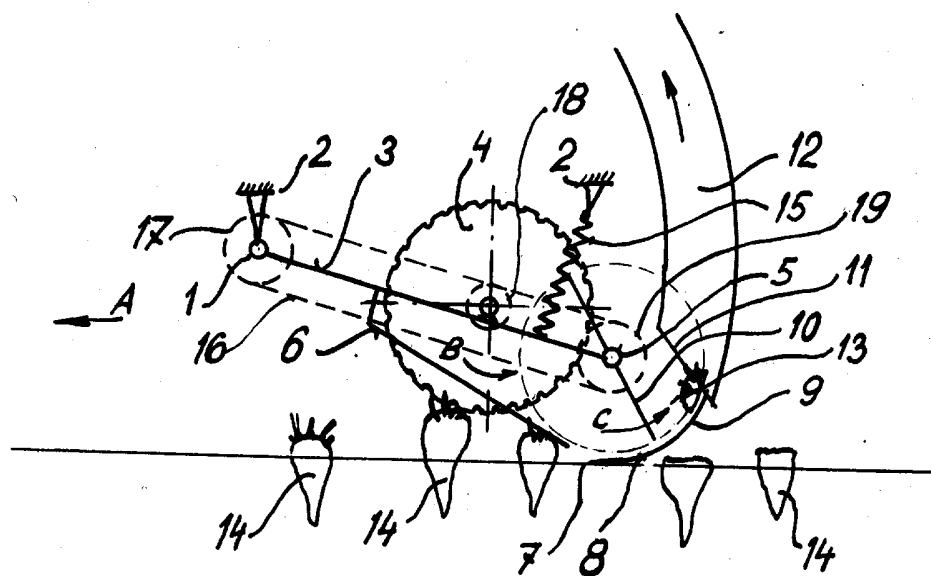
Zařízení podle vynálezu pracuje takto : Při pohybu stroje směrem šipky A jsou kotoučové hmatače 4, otáčející se směrem dále šipky B, šetrně navedeny na hlavy bulv 14. Tím je výškově spolu s účinkem pasivních hmatačů 6 správně naveden ořezávací nůž 8, který odřízne skrojku 13. Ten je pak rotací metače 5 vržen po roštovém koši 9 směrem dále šipky

C do vstupu 11 dopravní dráhy 12 a směrem další šipky D dopraven setrvačnou silou na určené místo.

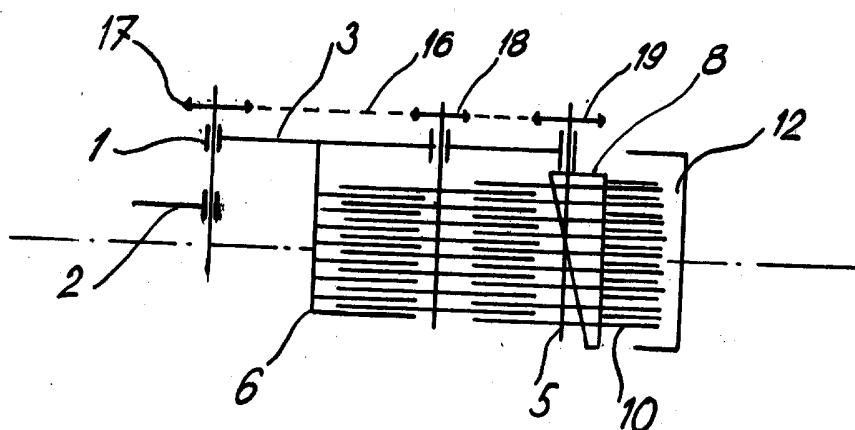
P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Ořezávací a dopravní zařízení pro řepné skrojky, opatřené výkyvně uloženým hmatačem, uspořádaným před ořezávacím nožem, vyznačené tím, že mezi kotoučovými hmatači /4/, uspořádanými na kyvném rameni /3/, procházejí z jedné strany pasivní hmatače /6/ a z druhé strany pruty /10/ rotačního metače /5/, uspořádaného nad ořezávacím nožem /8/.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2