

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67302

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7c,28/36

Zgłoszono: 10.VII.1970 (P 141 960)

MKP B21d 28/36

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31. V. 1973

UKD

Twórca wynalazku: Jerzy Szema

Właściciel patentu: Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice (Polska)

Urządzenie do perforowania taśm

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do perforowania taśm, zwłaszcza długich, cienkich taśm i folii z metali nieżelaznych i ich stopów.

Znane dotychczas urządzenie do perforowania taśm, z metali nieżelaznych i ich stopów, składa się z zespołu obrotowych rolek o równoległych osiach, umieszczonych w jednej płaszczyźnie oraz walca zamocowanego nad tą płaszczyzną. Ponadto posiada tłocznik pincetowy w którym do blachy dolnej przymocowany jest wzornik a do blachy górnej od strony wzornika przymocowana jest płyta gumowa. Między wzornik i płytę gumową wprowadza się odcinek taśmy i następnie cały wzornik przepuszcza się między rolkami i walcem.

Urządzenie to jest skomplikowane konstrukcyjnie, niewygodne w eksploatacji, może być stosowane tylko do perforowania małych odcinków taśmy i nie nadaje się do ciągłego perforowania długich, cienkich taśm i folii.

Celem wynalazku jest uniknięcie wad i niedogodności stosowania znanego urządzenia do perforowania taśm.

Zagadnienie techniczne prowadzące do osiągnięcia tego celu polega na opracowaniu prostego konstrukcyjnie urządzenia do perforowania długich i cienkich taśm i folii zwłaszcza z metali nieżelaznych i ich stopów, zapewniającego dużą wydajność i dokładność perforowania.

Wytyczne zagadnienie techniczne zostało roz-

2

wiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że opracowano urządzenie do perforowania długich i cienkich taśm i folii zwłaszcza z metali nieżelaznych i ich stopów, posiadające bęben z wyciętymi na obwodzie otworami perforującymi osadzony na obrotowym wale oraz współpracujący z nim dociskowy walec, posiadający na obwodzie powłokę z twardej gumy. Ponadto urządzenie posiada bęben napinający poprzez który i ogumiony walec przewinięta jest elastyczna taśma bez końca, wykonana również z twardej gumy.

Zastosowanie urządzenia według wynalazku umożliwia perforowanie długich i cienkich taśm i folii zwłaszcza z metali nieżelaznych i ich stopów, z wysokim stopniem perforacji powyżej 60% powierzchni, dając otwory o równych brzegach i bez zadziorów. Ponadto urządzenie jest bardzo wydajne i proste w eksploatacji.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiony jest schematycznie na rysunku w przekroju podłużnym. Perforujący bęben 1 osadzony jest na wale 2. Dociskowy walec 4 o osi równoległej do osi bębna 1 i współpracujący z nim, posiada na obwodzie elastyczną powłokę 3 z twardej gumy. Przez ten walec i napinający bęben 8 przewinięta jest elastyczna taśma 5 bez końca wykonana również z twardej gumy. Urządzenie posiada bęben 7 do nawijania perforowanej taśmy lub folii.

Perforowanie za pomocą urządzenia według wynalazku przeprowadza się w ten sposób, że taśmę 6 przeznaczoną do perforowania kładzie się na elastyczną taśmę 5 i wprowadza między perforujący bęben 1 i walec 4. Na skutek docisku występującego między bębniem 1 i walcem 4 ulega zgniataniu zarówno gumowa taśma 5 jak i gumowa powłoka 3 walca 4.

Zgniatana guma dociska do bębna 1 taśmę przeznaczoną do perforowania i na krawędziach jego otworów perforujących wycina odpowiedni wzór. Gotowa taśma perforowana nawija się na bęben 7. Wycięte elementy z taśmy perforowanej odpowia-

dające otworom w tej taśmie wpadają do wnętrza bębna 1, skąd usuwa się je okresowo.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do perforowania taśm, zwłaszcza długich, cienkich taśm i folii z metali nieżelaznych i ich stopów **znamiennie tym**, że posiada bęben (1) z wyciętymi na obwodzie otworami perforującymi, osadzony na obrotowym wale (2) oraz współpracujący z nim dociskowy walec (4) pokryty elastyczną powłoką (3), przez który i przez napinający bęben (8) przewinięta jest elastyczna taśma (5) bez końca.

