



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204339507 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420769403. 8

(22) 申请日 2014. 12. 05

(73) 专利权人 黄山菲英汽车零部件有限公司

地址 242700 安徽省黄山市屯溪区黄山经济
开发区百川路 82 号

(72) 发明人 章志华 杜孟子

(51) Int. Cl.

B24B 19/00(2006. 01)

B24B 41/06(2012. 01)

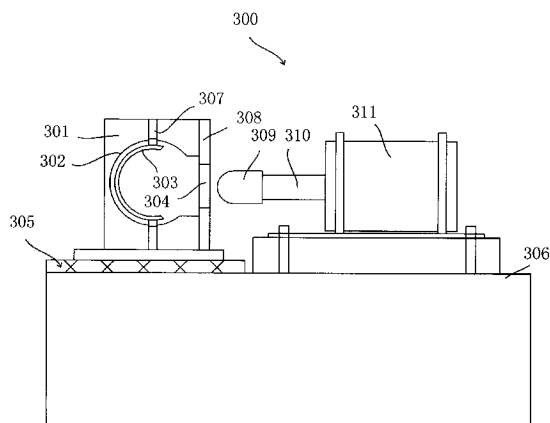
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

汽车刹车片打磨装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种汽车刹车片加工装置，具体是涉及一种汽车刹车片打磨装置。支撑台的上部设置有汽车刹车片夹具、打磨机构，汽车刹车片夹具与支撑台之间设置有夹具位置调节机构；夹具位置调节机构包括设置在支撑台之上的四个围合形成方形的移动板，每个移动板通过一组液压缸组件控制其前进或后退，以调节置于四个移动板之间的夹具本体的前、后、左、右位置，支撑台上置于夹具本体的下部设置有位移刻度槽。通过设置汽车刹车片夹具使汽车刹车片被紧密夹持，通过设置汽车刹车片夹具以及夹具位置调节机构实现汽车刹车片夹具的位置能够被精确调节，继而显著提高打磨精度。



1. 一种汽车刹车片打磨装置,其特征是包括支撑台(306),所述支撑台(306)的上部设置有汽车刹车片夹具、打磨机构,所述汽车刹车片夹具与支撑台(306)之间设置有夹具位置调节机构(305);

所述汽车刹车片夹具包括内部开设有用于放置汽车刹车片(303)的弧形凹槽(302)的夹具本体(301),所述夹具本体(301)内置于汽车刹车片(303)的两端位置设置有伸缩式夹持杆(307),所述夹具本体(301)上置于弧形凹槽(302)开口端一侧设置有封板(308),所述封板(308)上开设有供打磨机钻头(309)穿行的圆形通孔(304);

所述打磨机构包括打磨机钻头(309),所述打磨机钻头(309)设置于伸缩杆(310)的自由端,所述伸缩杆(310)的固定端安装于气缸缸体(311)上,所述气缸缸体(311)的底部固定于支撑台(306)之上;

所述夹具位置调节机构(305)包括设置在支撑台(306)之上的四个围合形成方形的移动板(314),每个移动板(314)通过一组液压缸组件控制其前进或后退,以调节置于四个移动板(314)之间的夹具本体(301)的前、后、左、右位置,所述支撑台(306)上置于夹具本体(301)的下部设置有位移刻度槽(315)。

汽车刹车片打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车刹车片加工装置，具体是涉及一种汽车刹车片打磨装置。

背景技术

[0002] 在汽车刹车片加工领域中，现有的打磨装置主要存在结构复杂、造价成本高、刹车片夹具无法移动或无法实现很好的调节从而导致打磨位置容易出现偏差等缺陷。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型的目的在于提供一种汽车刹车片打磨装置。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：一种汽车刹车片打磨装置，包括支撑台，所述支撑台的上部设置有汽车刹车片夹具、打磨机构，所述汽车刹车片夹具与支撑台之间设置有夹具位置调节机构；

[0005] 所述汽车刹车片夹具包括内部开设有用于放置汽车刹车片的弧形凹槽的夹具本体，所述夹具本体内置于汽车刹车片的两端位置设置有伸缩式夹持杆，所述夹具本体上置于弧形凹槽开口端一侧设置有封板，所述封板上开设有供打磨机钻头穿行的圆形通孔；

[0006] 所述打磨机构包括打磨机钻头，所述打磨机钻头设置于伸缩杆的自由端，所述伸缩杆的固定端安装于气缸缸体上，所述气缸缸体的底部固定于支撑台之上；

[0007] 所述夹具位置调节机构包括设置在支撑台之上的四个围合形成方形的移动板，每个移动板通过一组液压缸组件控制其前进或后退，以调节置于四个移动板之间的夹具本体的前、后、左、右位置，所述支撑台上置于夹具本体的下部设置有位移刻度槽。

[0008] 本实用新型的汽车刹车片打磨装置，其有益效果表现在：

[0009] 通过设置汽车刹车片夹具使汽车刹车片被紧密夹持，通过设置汽车刹车片夹具以及夹具位置调节机构实现汽车刹车片夹具的位置能够被精确调节，继而显著提高打磨精度。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为夹具位置调节机构 305 的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为进一步描述本实用新型，下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。图 1 和 2 所示的一种汽车刹车片打磨装置 300，包括支撑台 306，支撑台 306 的上部设置有汽车刹车片夹具、打磨机构，汽车刹车片夹具与支撑台 306 之间设置有夹具位置调节机构 305。

[0013] 汽车刹车片夹具包括内部开设有用于放置汽车刹车片 303 的弧形凹槽 302 的夹具本体 301, 夹具本体 301 内置于汽车刹车片 303 的两端位置设置有伸缩式夹持杆 307, 夹具本体 301 上置于弧形凹槽 302 开口端一侧设置有封板 308, 封板 308 上开设有供打磨机钻头 309 穿行的圆形通孔 304。

[0014] 打磨机构包括打磨机钻头 309, 打磨机钻头 309 设置于伸缩杆 310 的自由端, 伸缩杆 310 的固定端安装于气缸缸体 311 上, 气缸缸体 311 的底部固定于支撑台 306 之上。

[0015] 夹具位置调节机构 305 包括设置在支撑台 306 之上的四个围合形成方形的移动板 314, 每个移动板 314 通过一组液压缸组件控制其前进或后退, 以调节置于四个移动板 314 之间的夹具本体 301 的前、后、左、右位置, 支撑台 306 上置于夹具本体 301 的下部设置有位移刻度槽 315。

[0016] 以上内容仅仅是对本实用新型的构思所作的举例和说明, 所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代, 只要不偏离本实用新型的构思或者超越本权利要求书所定义的范围, 均应属于本实用新型的保护范围。

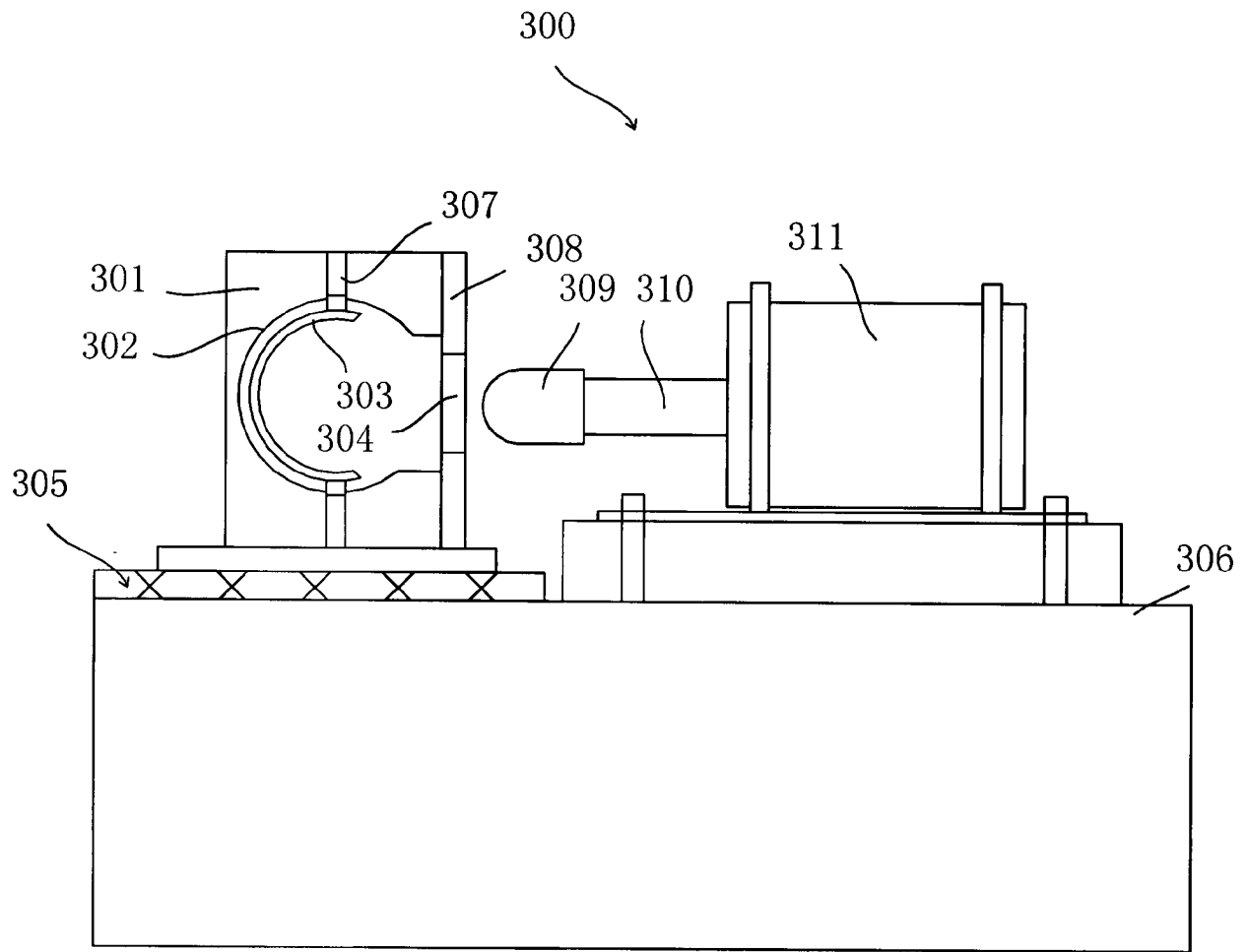


图 1

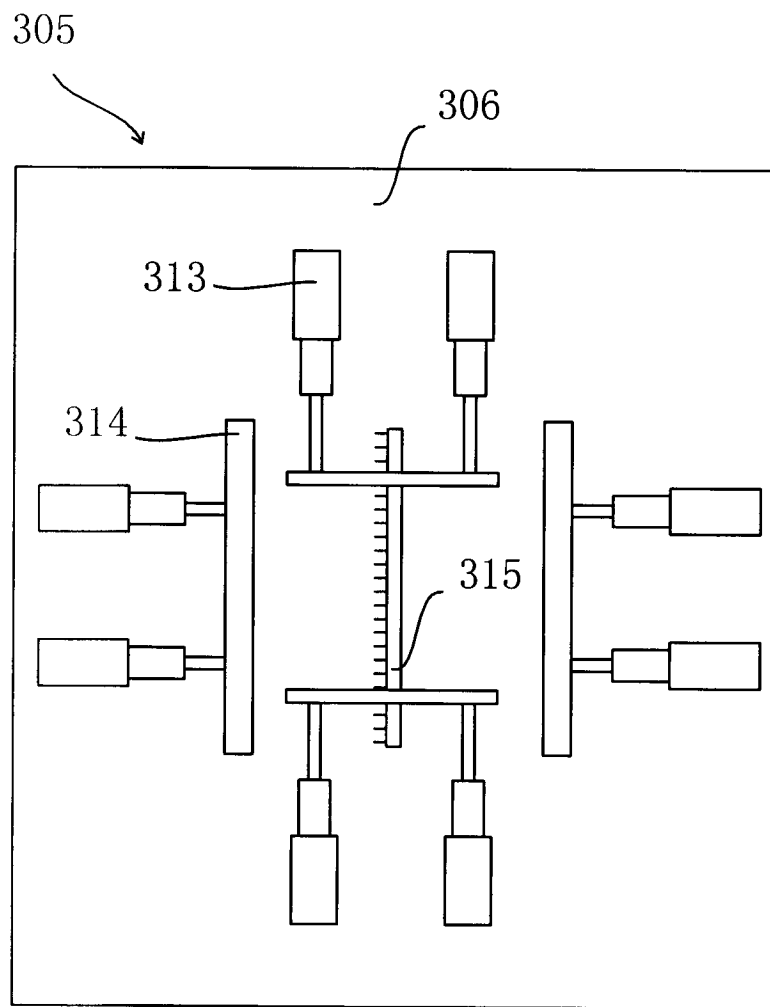


图 2