

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48905

Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 26. VII. 1963 (P 102 233)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 27. XI. 1964

Kl. 71c, 25/00

MKP A 43 d

25/00

UKD 685. 31. 054. 2

Współtwórcy wynalazku: Tomasz Remsak, Jan Fidyt, Józef Wanat,
Wincenty Trojak, Józef Raczek, Jan Sitek,
Stanisław Komala, Ludwik Oczkowski

Właściciel patentu: Południowe Zakłady Skórzane, Chełmek (Polska)

Maszyna do klejenia międzypodszewek

1

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do klejenia tak zwanych międzypodszewek obuwniczych.

Dotychczas stosowano do tego celu ręczny docisk żelazkami lub prasą, co nie gwarantowało równomierności sklejanego jeśli sklepane elementy wykazywały różnice grubości.

Maszyna według wynalazku usuwa tę niedogodność, gdyż umożliwia równomierne sklejenie na całej powierzchni a nadto zwiększenie wydajności w stosunku do metody ręcznego dociskania lub prasowania.

Istotą wynalazku jest konstrukcja maszyny umożliwiającej łączenie w sposób mechaniczny elementów skórzanych obuwia z międzypodszewką.

Maszyna według wynalazku jest uwidoczniona na załączonym rysunku, w widoku z boku i w przekroju.

W obudowie 1 znajduje się walec 2, umieszczony na wspornikach przymocowanych do bocznych ścian obudowy. Walec jest ogrzewany od wewnątrz grzejnikiem elektrycznym 5, połączonym z termoregulatorem 6. Walec obraca się z szybkością 1 obr./min, otrzymując napęd z silnika elektrycznego za pomocą przekładni ślimakowej i pasowej klinowej, umieszczonych w skrzyni 4. Na połowie zewnętrznego obwodu walca rozmieszczony jest szereg krążków, na których przesuwana jest taśma 3 dociskana wa-

2

kiem naciagowym do walca 2. W górnej części obudowy jest płytka 7, a w dolnej płytka 8, na której odbiera się sklejonny wyrób.

5 Element międzypodszewki powleka się klejem i podsuwa do maszyny na płytce 7. Przesuwająca się taśma 3 dociska do siebie elementy, które mają być sklezione, a ponieważ taśma jest elastyczna więc występujące różnice grubości nie wpływają ujemnie na równomierność klejenia, gdyż nie tworzą się fałdy a temperatura podgrzewanego walca umożliwia zasychanie kleju.

15 Międzypodszewka składa się z elementu termoplastycznego i skórzanego, które są sklepane pozostając w tej maszynie przez czas około 1 minuty, w temperaturze około 70°C i przy nacisku wynoszącym około 3 kg/cm².

20

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do klejenia międzypodszewek do obuwia, znamienna tym, że ma obracający się walec (2) oraz stykającą się z nim elastyczną taśmę (3) dociskającą sklepane elementy.
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że walec (2) jest od wewnątrz podgrzewany i jest połączony z przekładnią.

48905

