

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21735**

(21) Numer zgłoszenia: **23137**

(51) Klasyfikacja:
21-03

(22) Data zgłoszenia: **13.02.2015**

(54)

Obejma złączna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2015 WUP 10/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BUGŁO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Koszalin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KARASZEWSKI ŁUKASZ, Koszalin, (PL)

PL 21735

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obejma złączna, przeznaczona do łączenia elementów konstrukcji o profilach okrągłych z elementami okrągłymi i płaskimi, zwłaszcza w zestawach wyposażenia placów zabaw dla dzieci.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać obejmy, nadana jej przez oryginalne kształty i połączenia części składowych, uformowanych z tworzywa sztucznego, charakteryzujących się walorami estetycznymi, opływowymi kształtami i zaokrąglonymi krawędziami.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na ilustracji, na której fig. 1 przedstawia fotografię pierwszej odmiany obejmy w widoku perspektywicznym, fig. 2 przedstawia fotografię pierwszej odmiany obejmy w widoku perspektywicznym odwrotnej strony, fig. 3 przedstawia fotografię drugiej odmiany obejmy w widoku perspektywicznym, a fig. 4 przedstawia fotografię trzeciej odmiany obejmy w widoku perspektywicznym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Obejma złączna według wzoru przemysłowego jest złożona z łukowego ramienia montażowego 1 i łukowego ramienia zaciskowego 2, które jednym końcem są ze sobą połączone odchylnie wpustowo-wypustowym przegubem 3, natomiast drugie końce ramion 1, 2 mają płaskie, czołowe powierzchnie styku 4.1, 4.2, przy czym każde ramię 1, 2 po stronie wklęsłej ma zarys półokrągły o jednakowym promieniu.

Po stronie wypukłej łuku na końcu ramienia zaciskowego 2 znajduje się walcowe wybranie 5.3, w którym centrycznie i prostopadle do powierzchni styku 4.2 jest wykonany przelotowo otwór złącza wkrętowego 5.2 o mniejszej średnicy, który jest spasowany z współosiowym, nieprzelotowym otworem nagwintowanym 5.1 w czołowej powierzchni styku 4.1 na końcu ramienia montażowego 1.

Na wypukłości łuku ramienia montażowego 1 jest ukształtowane gniazdo montażowe 6.

W obejmie złącznej według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego gniazdo montażowe 6 ma kształt prostokątnej płaszczyzny, z technologicznym zagłębieniem 6.1 w strefie środkowej, utworzonej w formie ścięcia wypukłości łuku ramienia montażowego 1, symetrycznie i prostopadle do jego pionowej osi symetrii, przy czym w płaszczyźnie przy krótszych, przeciwległych bokach są wykonane dwa przelotowe otwory montażowe 6.2, które po stronie wklęsłej ramienia montażowego 1, mają wykonane walcowe wybrania 6.3 o większej średnicy.

W obejmie złącznej według drugiej odmiany wzoru przemysłowego gniazdo montażowe 6 ma postać słupka współosiowego z pionową osią symetrii ramienia montażowego 1, o kształtach zewnętrznych zbliżonych do ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej, z zaokrąglonymi krawędziami, w którym na środku wierzchołkowej powierzchni 6.4 jest wykonany nieprzelotowy otwór osadczy 6.5, przy czym w ścianach bocznych słupka, po obu stronach otworu osadczego 6.5, znajdują się przelotowe, współosiowe ze sobą otwory wkrętne 6.6 o mniejszej średnicy.

W obejmie złącznej według trzeciej odmiany wzoru przemysłowego gniazdo montażowe 6 ma kształt płaskiej listwy, wyprowadzonej z wypukłości łuku ramienia montażowego 1, równoległe do jego pionowej osi symetrii w odległości X, przy czym przy półokrągłym końcu w listwie po stronie zewnętrznej jest wykonane okrągłe wybranie 6.7, w którego środku jest wykonany przelotowy otwór mocowania 6.8 o mniejszej średnicy.

Ilustracja wzoru

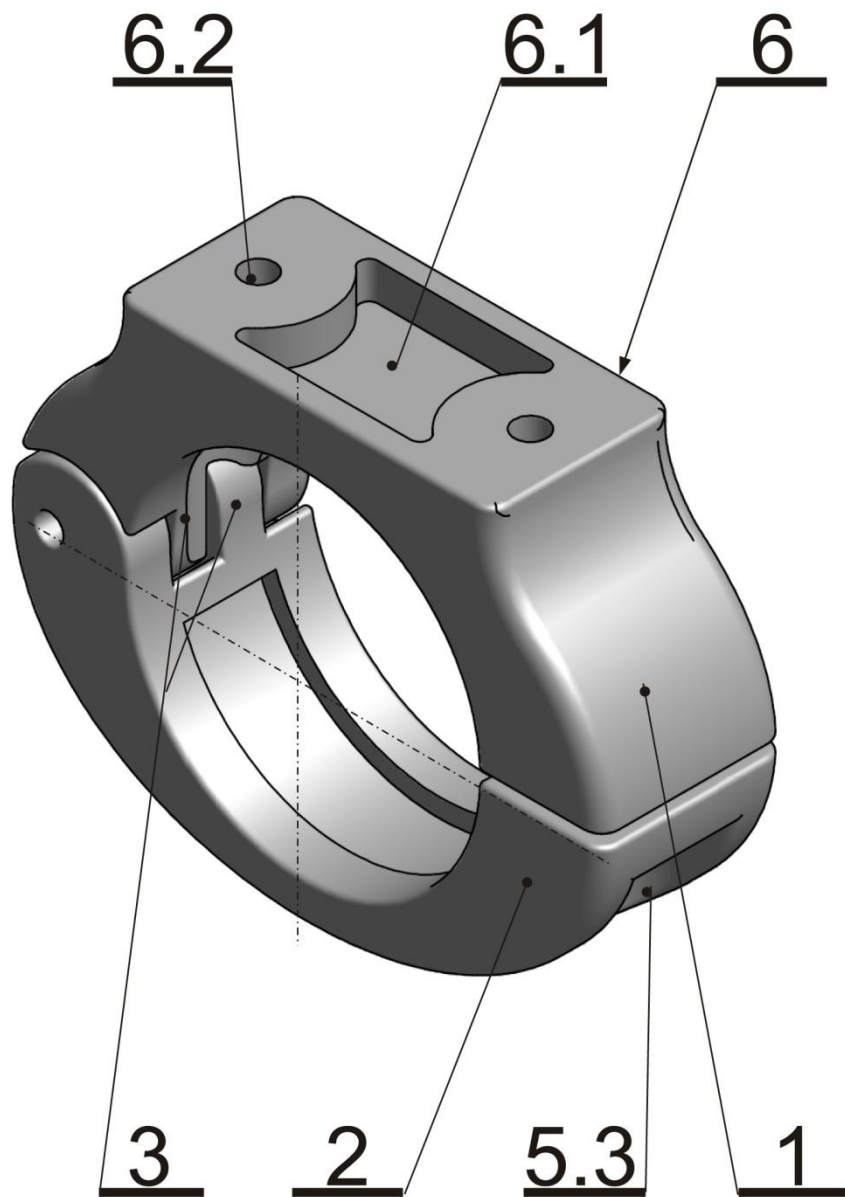


Fig. 1

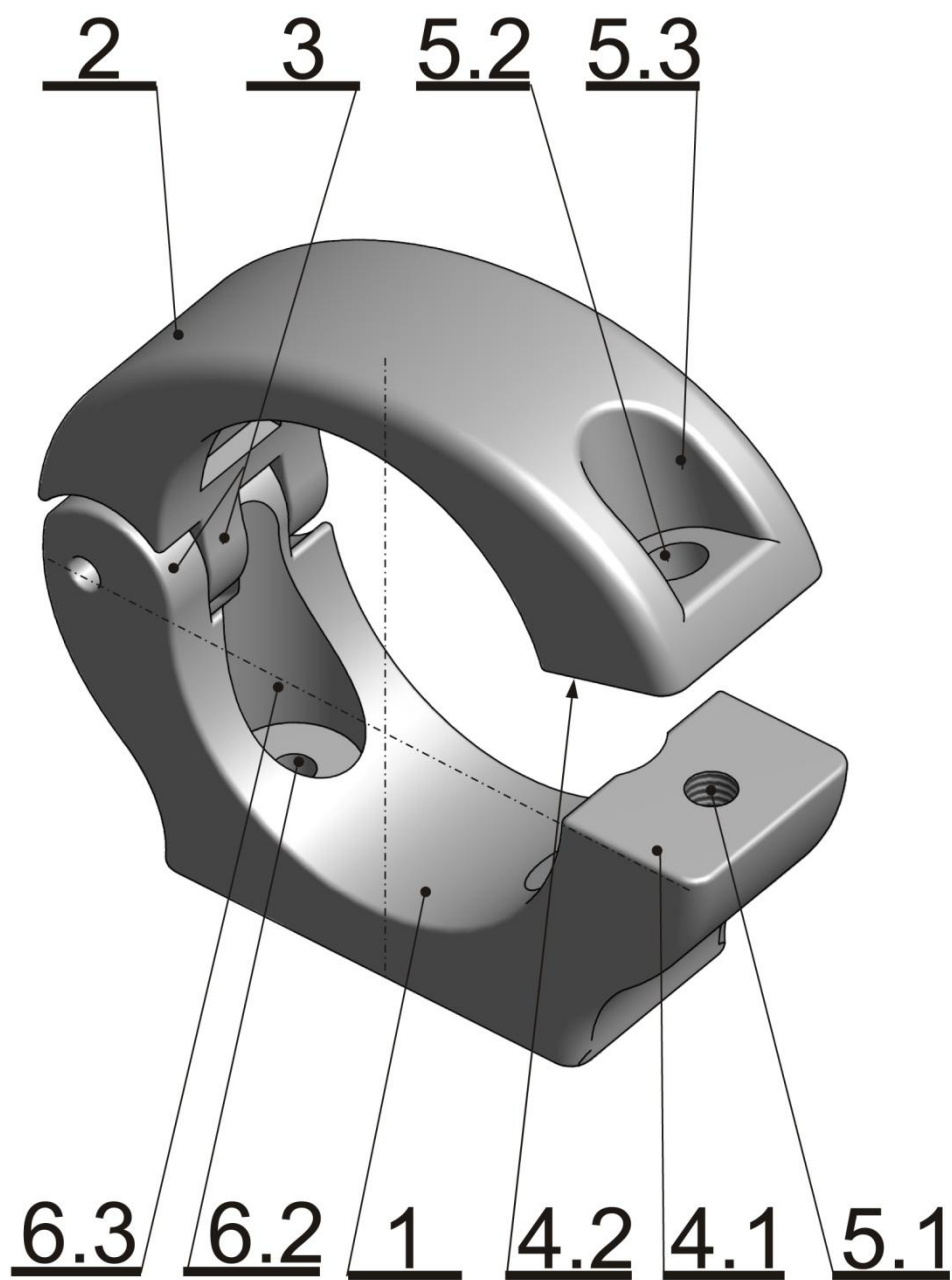


Fig. 2

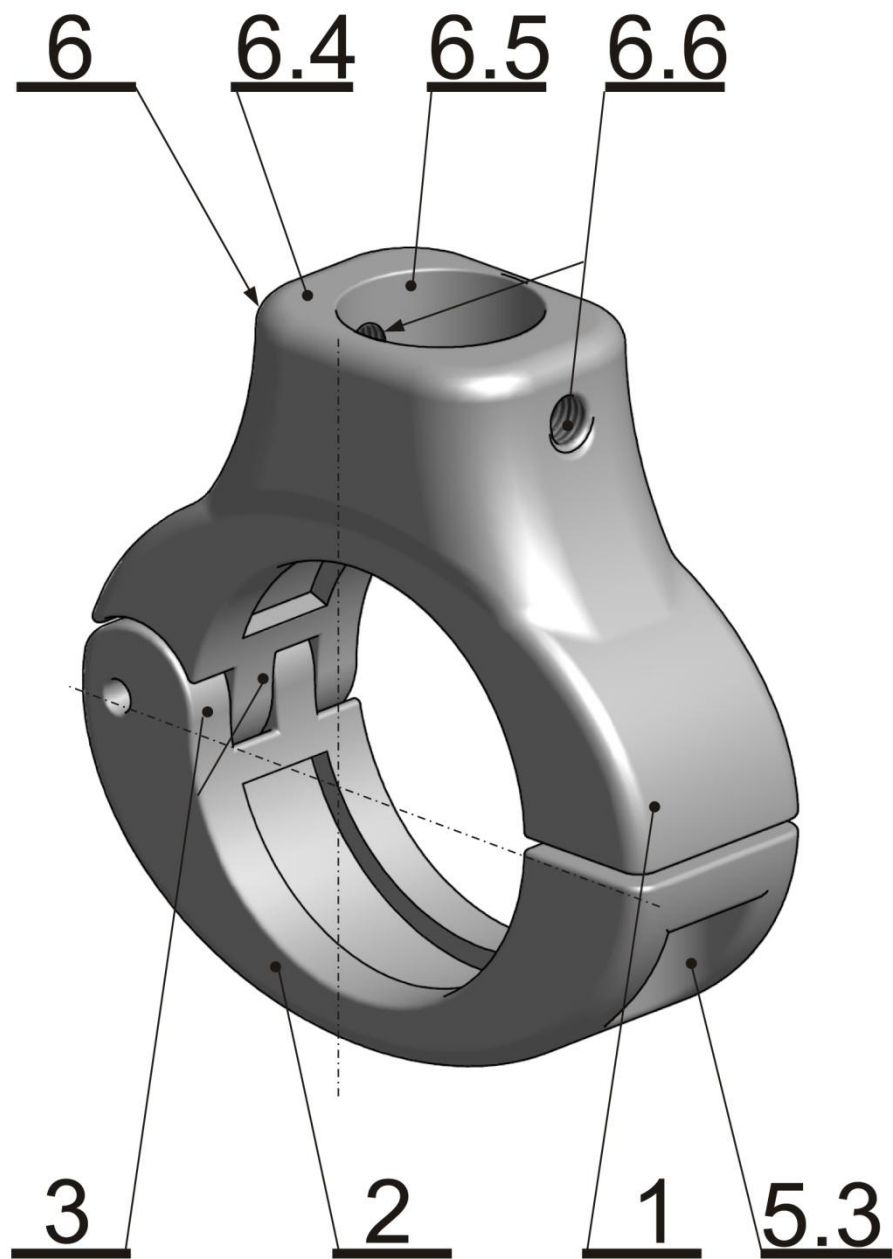


Fig. 3

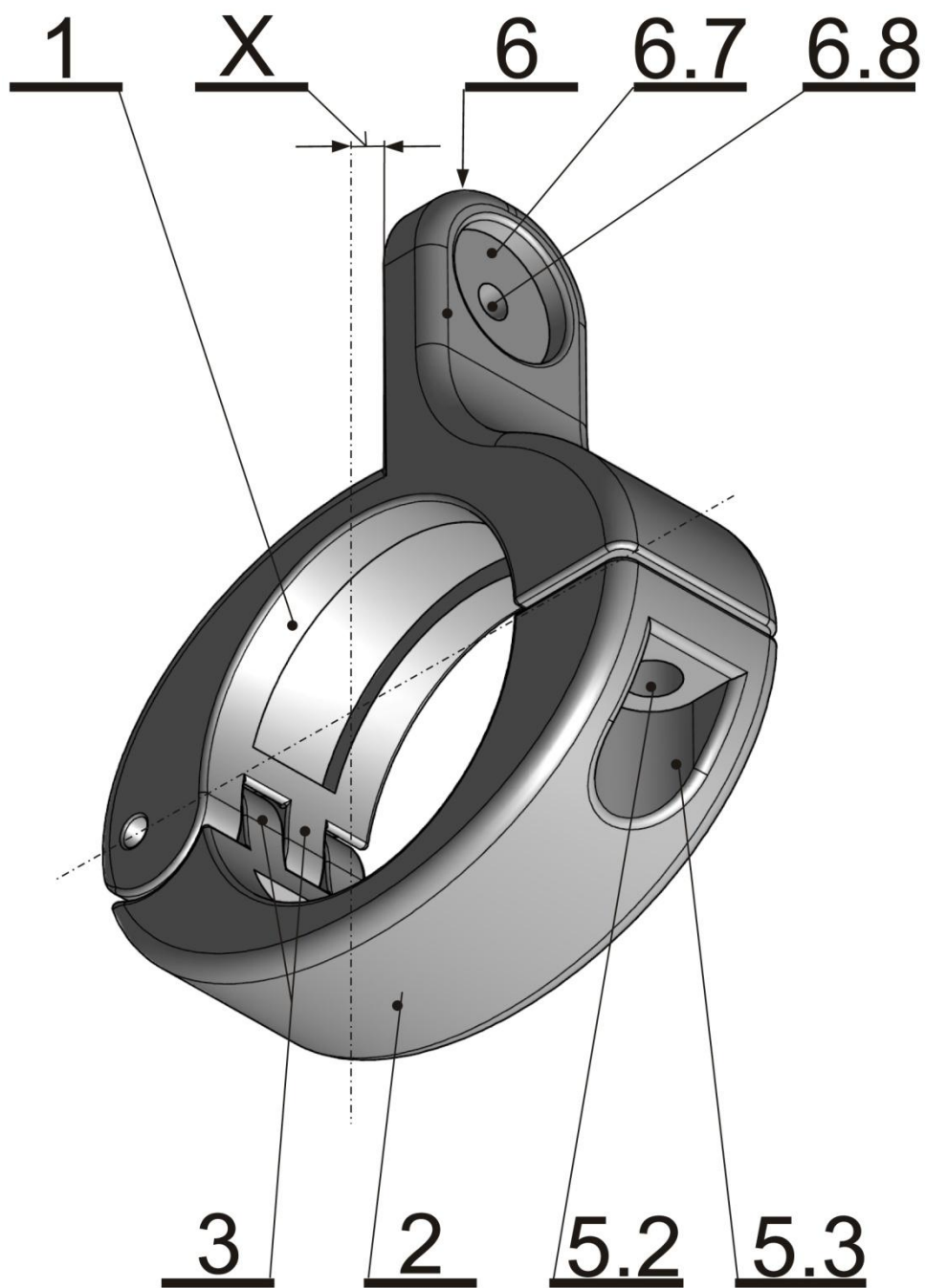


Fig. 4