



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

236 398

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 25 01 84

(21) PV 580-84

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>

C 10 B 25/16

(40) Zveřejněno 17 09 84

(45) Vydáno 01 11 87

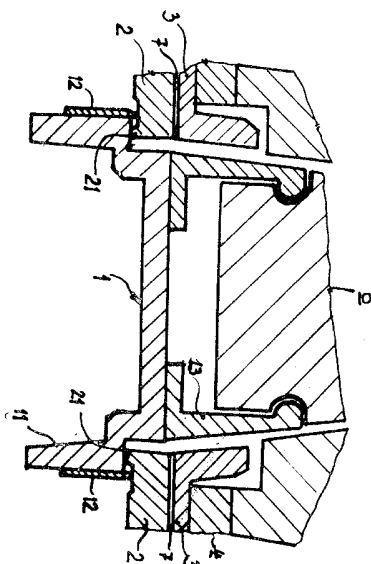
(75)  
Autor vynálezu

JÍZDNÝ OLDŘICH, OSTRAVA,  
ZÁVODNÝ JAN, STUDÉNKA,  
DVOŘÁKOVÁ MIROSLAVA ing.CSc., OSTRAVA

(54)

Zdvojené těsnění samotěsnících dveří koksovací komory

Vynález je z oboru strojního zařízení koksárenských pecí. Týká se zdvojeného těsnění samotěsnících dveří koksovací komory k odstranění výronů karbonizačních plynů a par během koksovací doby. Podstata spočívá v těsnicím lemu vytvořeném na venkovní části zárubně a druhým těsnicím uzlu vytvořeným dotlakovací těsnicí lištou na tělese samotěsnících dveří. Při uzavření koksovací komory je těsnicí lem opřen o těsnicí plochu na tělese dveří a těsnicí lišta je opřena o těsnicí plochu na venkovní části zárubně. U vynálezu lze s výhodou využít na všech typech koksovacích komor koksoven.



Vynález se týká zdvojeného těsnění samotěsnících dveří koksovací komory k odstranění výronů karbonizačních plynů a par během koksovací doby.

Samotěsnící dveře koksovací komory těsní systémem kov na kov, kdy břít dotloukací těsnící lišty samotěsnících dveří dose- dá na těsnící plochu venkovní části zárubně. Těsnící uzel u samo- těsnících dveří, to je těsnící lišta a způsob jejího přitlačování k zárubni je konstruován s pružně dotlačovanou nebo dotloukací těsnící lištou. Prostor mezi břitem dotloukací těsnící lišty a těsnící plochou zárubně se u samotěsnících dveří během koksovací doby dotěsňuje smolnými usazeninami kondenzujícími a unikajícími karbonizačních plynů a par, které tvoří vlastní těsnící prvek. Výrony surového koksárenského plynu netěsnostmi mezi břitem dot- loukací těsnící lišty a těsnící plochou zárubně jsou silné, zej- ména na počátku koksovací doby, kdy není ještě vytvořena vrstvič- ka těsnícího prvku - usazenin a dochází k vývinu maximálního množství karbonizačních plynů - vzniká v prostoru samotěsnících dveří a těsnící lišty tlaková špička unikajícího surového koksá- renského plynu. Tyto výrony jsou často spojeny s jejich samovzní- cením.

Uvedené nevýhody jsou na minimum sníženy zdvojeným těsněním samotěsnících dveří koksovací komory podle vynálezu, jehož pod- stata spočívá v tom, že je tvořeno jednak těsnícím lemem prove- deným po celém obvodu venkovní části zárubně a jednak těsnící lištou upevněnou na tělese samotěsnících dveří, přitom břít těs- nícího lemu je ve stálém styku s tělesem samotěsnících dveří a břít těsnící lišty je ve stálém styku s venkovní částí zárubně při uzavřené koksovací komoře.

Výhodou vynálezu je, že zdvojeným těsněním samotěsnicích dveří koksovací komory dochází k odstanění výronů vznikajících karbonizačních plynů a par během koksování do okolí koksovací komory se všemi negativními průvodními vlivy. Těsnicí lem na zárubni přebírá funkci dotloukací nebo dotlačované těsnicí lišty samotěsnicích dveří koksovací komory, dochází na něm ke kondenzaci smolných usazenin z unikajících karbonizačních plynů a par v prostoru mezi těsnicím lemem a tělesem samotěsnicích dveří a tímto způsobem k prvotnímu utěsnění dveří. Případné výrony karbonizačních plynů nedotěsněním dveří na těsnicím lemu se zachytí původní dotloukací nebo pružně dotlačovanou lištou přichycenou ke dvěrnému tělesu samotěsnicích dveří a dotlačovanou k těsnicí ploše zárubně.

Na přiložených výkresech je na obr. 1 znázorněno umístění těsnicího lemu po obvodu zárubně v příčném řezu samotěsnicími dveřmi koksovací komory a na obr. 2 je znázorněno detailní provedení těsnicího lemu a jeho umístění vzhledem k původní těsnicí liště samotěsnicích dveří.

Na tělese 11 samotěsnicích dveří 1 s držáky 13 koksovací komory 6 je připevněna dotloukací těsnicí lišta 12, která svým břitem dosedá na venkovní část 2 zárubně, která je tepelnou vložkou 7 oddělena od vnitřní části 3 zárubně dosedající na díl 4. Na venkovní části 2 zárubně je po celém obvodu vytvořen těsnicí lem 21, který svým břitem dosedá na těsnicí plochu tělesa 11 samotěsnicích dveří 1 koksovací komory 6.

Uzavřením koksovací komory 6 dojde k opření těsnicího lemu 21 o těleso 11 samotěsnicích dveří 1 a břitu těsnicí lišty 12, ku příkladu dotloukací o těsnicí plochu venkovní části 2 zárubně a tímto jsou dány podmínky pro funkci zdvojeného utěsnění samotěsnicích dveří koksovací komory.

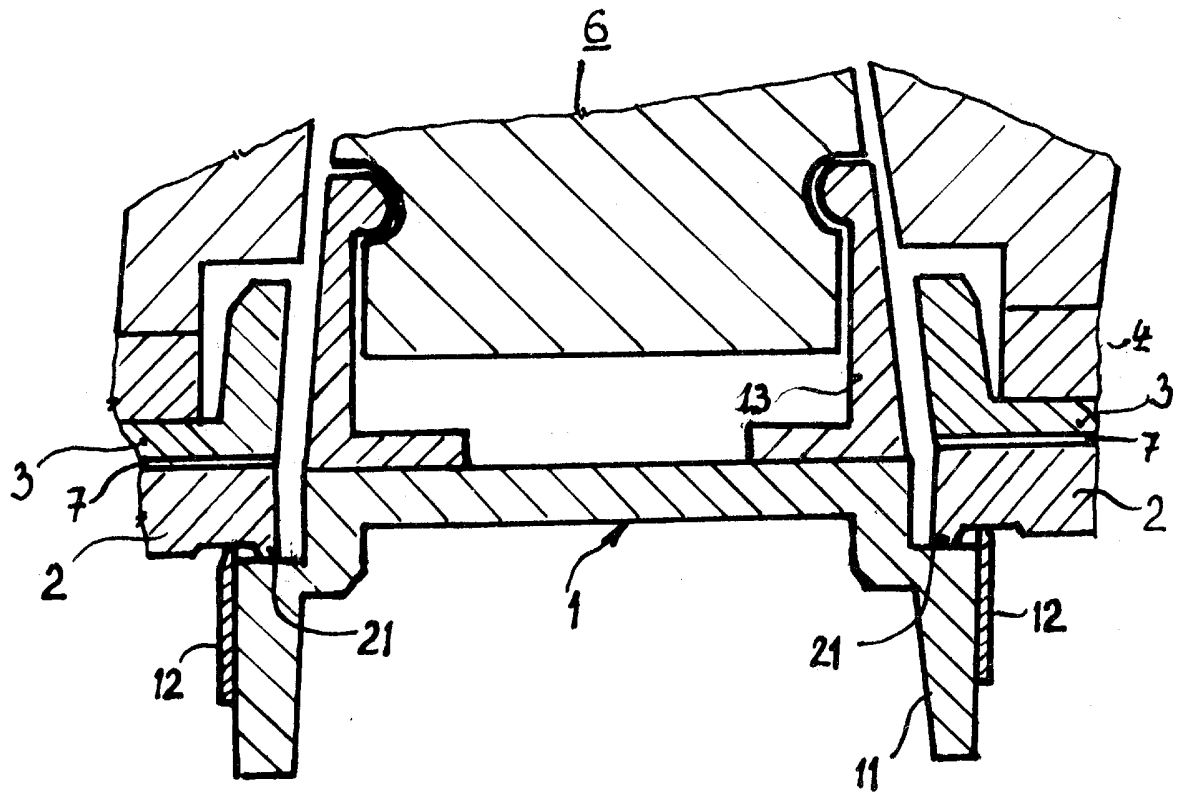
Zdvojené těsnění samotěsnicích dveří koksovací komory podle vynálezu lze s výhodou využít u koksovacích pecí všech typů.

PŘEDMĚT VYNÁLEŽU

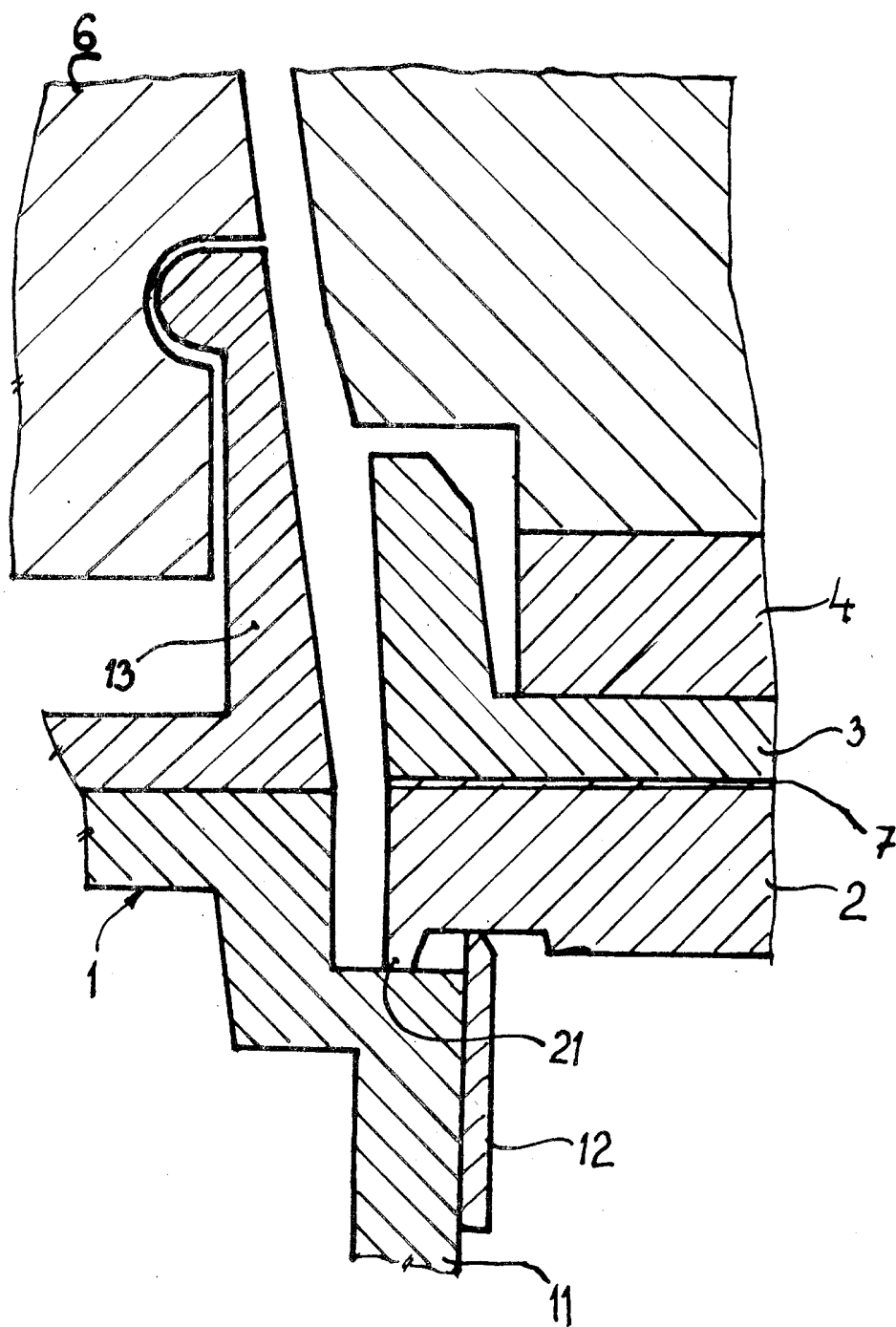
236 398

Zdvojené těsnění samotěsnících dveří koksovací komory pro snížení výronů karbonizačních plynů a par s použitím dotloukací těsnicí lišty vyznačující se tím, že je tvořeno těsnícím lemem (21) provedeným po celém obvodu venkovní části (2) zárubně a dotloukací těsnicí lištou (12) upevněnou na tělese (11) samotěsnících dveří (1) koksovací komory (6), přitom při uzavření koksovací komory (6) je dotloukací těsnicí lišta (12) *opřena* o těsnicí plochu na venkovní části 2 zárubně a těsnicí lem (21) je opřen o těsnicí plochu na tělese (11) samotěsnících dveří (1).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2