



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

195400

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

B 61 G 7/00

/22/ Přihlášeno 10 06 75
/21/ /PV 4073-75/
/32//31//33/ Právo přednosti od 20 06 74
/WP B 61 g/179 303/
Německá demokratická republika

(10) Zveřejněno 31 05 79

(45) Vydáno 15 05 82

(75)

Autor vynálezu

SEIBT REINER dipl. ing., LIEBIG MANFRED dipl. ing.
a SCHIERZ JOACHIM, BUDYŠÍN /NDR/

(54) Skříň pro spojky potrubí a vedení u samočinných spřáhel, zejména pro kolejová vozidla

I

Vynález se týká skříně pro spojky potrubí a vedení u samočinných spřáhel, zejména pro kolejová vozidla, která je opatřena zachycovacím a vystředovacím ústrojím, sdružuje v sobě potrubí pro tlakové prostředí a elektrická vedení, a která je v průběhu spřáhování s protilehlým spřáhlem o sobě známým způsobem osově přemístitelná ze své zadní klidové polohy pro tvarově pevné spojení s protilehlým spřáhlem do přední pracovní polohy nebo se využívá u typu neovládaných potrubních spojek a spojek vedení a její konstrukce je stavebnicového typu.

Až dosud se skříně tohoto typu pro spojky potrubí a vedení zhotovovaly z litiny, přičemž pro splnění mezinárodně stanovených podmínek, zejména z hlediska potřeby vysoké narážecí a spřáhovací rychlosti, bylo třeba používat kvalitní druhy oceli. Přitom však nebylo možné zmenšit určité tloušťky materiálu, i když by z hlediska funkční spolehlivosti bylo často možné vyrábět některé stěny užší.

Dále hrozilo to nebezpečí, že různá nahromadění materiálu mohou být příčinou vytváření lunkrů nebo trhlin.

Při zušlechťování skříní vyrobených z litiny, které se uskutečňuje po jejich mechanickém opracování, docházelo často k tomu, že se funkční plochy a otvory prodloužily.

Všechny uvedené nedostatky vedly ke zvětšování počtu zmetků, k dodatečným pracím a ke vzrůstu nákladů.

Účelem vynálezu je zmenšit uvedené nedostatky a snížit náklady.

Vynález si klade za úkol vytvořit skříň

2

pro spojky potrubí a vedení u samočinných spřáhel, zejména pro kolejová vozidla, u které je vzhledem k jejímu vytvoření možno zajistit typizovanou výrobu při možnosti volby materiálu vhodného pro dané namáhání.

Tento úkol se podle vynálezu řeší tak, že přední část skříně tvoří vystředovací těleso, které má na obvodě uspořádané a přes čelní plochu vystupující zachycovací a vystředovací ústrojí a v podélném směru uspořádané otvory pro uložení a uzávěrování potrubí tlakového prostředí a elektrických vedení a toto vystředovací těleso je vytvořeno jako zušlechtitelný odlitek nebo výkovek a je na něm připojena z tvarových plechových nebo plastických hmot vytvořených částí spojená skříň, vytvořená z částí skříně, vybrání pro odvalovací páku a podobně, které jsou s vystředovacím tělesem tvarově a silově pevně spojeny, například prostřednictvím spojovacích kolíků.

Hlavní výhoda vytvoření podle vynálezu spočívá v tom, že vysoce namáhaná přední část skříně, to je vystředovací těleso, je relativně malá a jeho opracování a zušlechťování lze uskutečnit ještě před tím, než se ostatní, málo namáhané a materiálůvě úsporné části skříně tvarově a silově pevně připojí k vystředovacímu tělesu.

Vynález je v dalším podrobněji vysvětlen na jednom příkladu provedení ve spojení s výkresem, kde je znázorněn na obr. 1 bokorys skříně podle vynálezu, na obr. 2 pohled zepředu na skříň zobrazenou na obr. 1 a na obr. 3 jednotlivé části, ze kterých je možné skříň podle vynálezu například složit.

Skříň pro spojky potrubí a vedení u samočinných spřáhel je tvořena vystředovacím

tělesem 1, které má na obvodě uspořádané a přes čelní plochu vystupující zachycovací a vystředovací ústrojí 1a a v podélném směru uspořádané otvory 1b pro uložení a uzávěrování neznázorněných nástavců pro potrubí tlakového prostředí a elektrických vedení.

Toto vystředovací těleso 1 je vzhledem ke svému vysokému namáhání v průběhu spřahování s protilehlým spřáhlem vytvořeno jako zušlechtitelný odlitek nebo výkovek, přičemž výhoda tohoto uspořádání spočívá v tom, že je možné toto vystředovací těleso 1 podle účelu upotřebení opracovat a zušlechtit před tím, než se z jednotlivých tvarovaných plechových nebo z plastických hmot vytvořených částí spojená skříň 5 tvarově a silově pevně připojí prostřednictvím spojovacích

kolíků 6 k vystředovacímu tělesu 1. Z jednotlivých tvarovaných plechových nebo z plastických hmot vytvořených částí spojená skříň 5 sestává například z částí 2 a 3 skříň, vybrání 4 pro odvalovací páku a podobně, které jsou ve svém podélném směru analogicky s vystředovacím tělesem 1 opatřeny otvory pro uvedená potrubí tlakového prostředí a elektrická vedení.

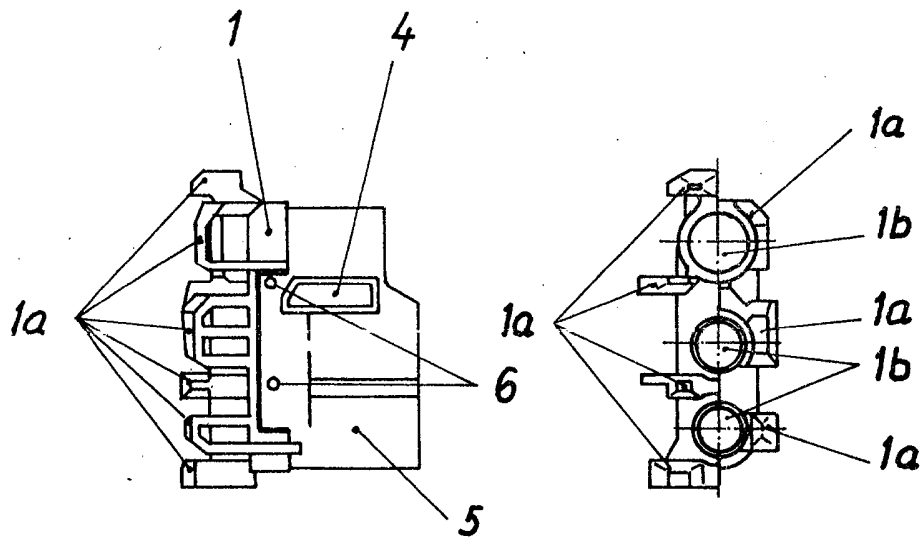
Z jednotlivých tvarovaných plechových nebo z plastických hmot vytvořených částí spojená skříň 5 může být složena z velkého počtu jednotlivých částí, aniž by se tím nějak změnil vlastní předmět. Je samozřejmé, že princip podle vynálezu je možné využít i u typu neovládaných potrubních spojek a spojek vedení.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Skříň pro spojky potrubí a vedení u samostatných spřáhel, zejména pro kolejová vozidla, která je opatřena zachycovacím a vystředovacím ústrojím, uspořádaným po obvodu a vystupujícím nad čelní plochu skříň, která v sobě sdružuje potrubí pro tlakové prostředí a elektrická vedení, a která v průběhu spřahování spojek potrubí a vedení se opře o skříň protilehlého spřáhla, přičemž spojení je vytvořeno více

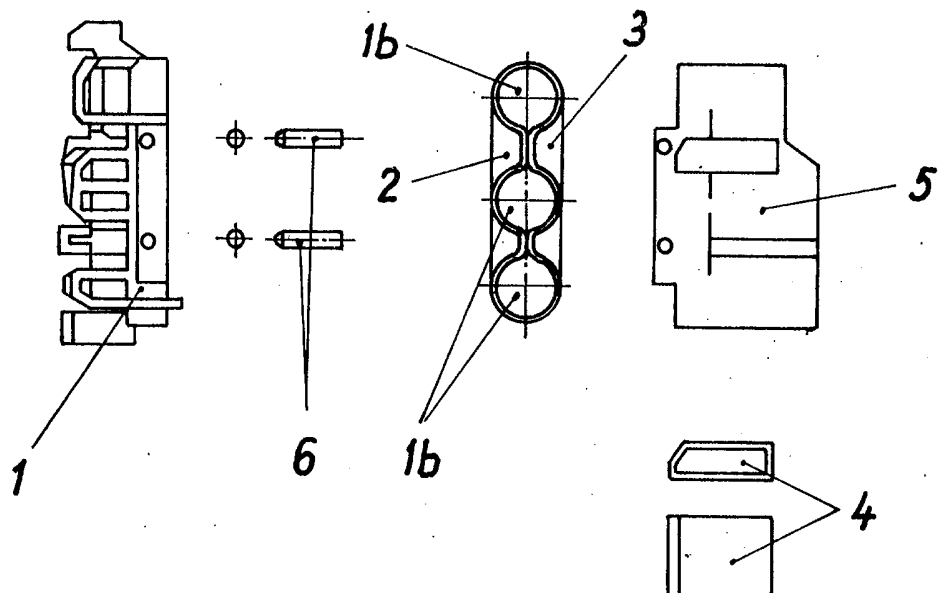
částmi, vyznačená tím, že z plechových tvarovek nebo z částí z plastických hmot /2, 3, 4/ složená zadní skříň /5/ dosedá čelně na velké ploše na vystředovací těleso /1/, přičemž zadní skříň /5/ i vystředovací těleso /1/ mají shodně ve styku vytvořené příčné otvory, příčné lišty, nástavce nebo vybrání, jejichž prostřednictvím jsou spolu spojeny buď přímo, nebo přes vložené části, například spojovací kolíky /6/.

1 list výkresů



Obr. 1

Obr. 2



Obr. 3