(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203610699 U
(45)授权公告日 2014.05.28

(21)申请号 201320814250.X

(22)申请日 2013.12.12

(73)专利权人 苏州道森钻采设备股份有限公司
地址 215137 江苏省苏州市相城区太平镇兴太路

(72)发明人 邹利明 丁辉 李千

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 顾伯兴

(51)Int.Cl.
B23B 27/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

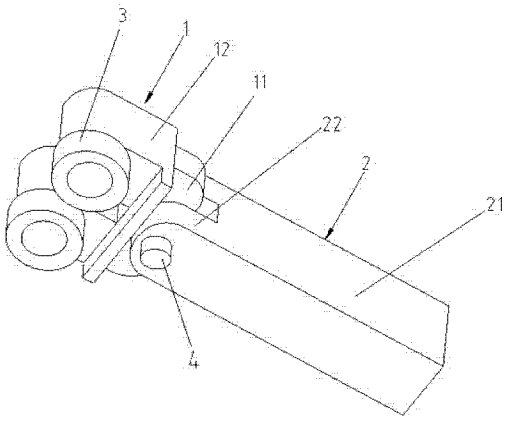
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

清根滚花刀

(57)摘要

本实用新型公开了一种清根滚花刀，包括刀片架、刀柄和刀片，刀柄由柄部和位于柄部前端的叉形部组成，叉形部具有两个分叉，两个分叉上分别开有一个定位槽孔，刀片架包括固定连接部和位于固定连接部前端的两个刀片安装部，两个刀片安装部位于同一水平面上，刀片架的固定连接部的中部设有一个与定位槽孔相对应的固定孔，每个刀片安装部上设有一个刀片安装孔，刀片可转动的安装于刀片安装部的上端面上，且刀片有一部分伸出于刀片安装部的外缘，刀片架的固定连接部通过固定销、固定孔和所述定位槽孔的配合安装于刀柄的叉形部的两个分叉之间。本实用新型的清根滚花刀，在使用时，可以将花纹加工到台阶根部，从而达到理想的加工目的。



CN 203610699 U

1. 一种清根滚花刀，其特征在于：包括刀片架、刀柄和刀片，所述刀柄由柄部和位于柄部前端的叉形部组成，所述叉形部具有两个分叉，两个分叉上分别开有一个定位槽孔，所述刀片架包括固定连接部和位于固定连接部前端的两个刀片安装部，两个刀片安装部位于同一水平面上，刀片架的固定连接部的中部设有一个与所述定位槽孔相对应的固定孔，每个刀片安装部上设有一个刀片安装孔，刀片可转动的安装于刀片安装部的上端面上，且刀片有一部分伸出于刀片安装部的外缘，刀片架的固定连接部通过固定销、固定孔和所述定位槽孔的配合安装于刀柄的叉形部的两个分叉之间。

2. 根据权利要求 1 所述的清根滚花刀，其特征在于：所述刀片架的刀片安装部的前端面为圆弧面。

清根滚花刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清根滚花刀。

背景技术

[0002] 滚花刀是在金属制品的手握处或其他工作外表滚压花纹的一种工具。现有的滚花刀在使用中存在一定的局限性，滚花刀片安装在刀柄的中间，对于有台阶的外圆不能滚花滚到根部，即不能清根，达不到理想的加工目的。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型的目的在于提供一种可以将花纹加工到台阶根部的清根滚花刀。

[0004] 为实现上述技术目的，达到上述技术效果，本实用新型通过以下技术方案实现：一种清根滚花刀，包括刀片架、刀柄和刀片，所述刀柄由柄部和位于柄部前端的叉形部组成，所述叉形部具有两个分叉，两个分叉上分别开有一个定位槽孔，所述刀片架包括固定连接部和位于固定连接部前端的两个刀片安装部，两个刀片安装部位于同一水平面上，刀片架的固定连接部的中部设有一个与所述定位槽孔相对应的固定孔，每个刀片安装部上设有一个刀片安装孔，刀片可转动的安装于刀片安装部的上端面上，且刀片有一部分伸出于刀片安装部的外缘，刀片架的固定连接部通过固定销、固定孔和所述定位槽孔的配合安装于刀柄的叉形部的两个分叉之间。

[0005] 进一步的，所述刀片架的刀片安装部的前端面为圆弧面。

[0006] 本实用新型的有益效果是：本实用新型清根滚花刀的两个刀片安装部位于同一水平面上，刀片可转动的安装于刀片安装部的上端面上，且刀片有一部分伸出刀片安装部的外缘，使得该清根滚花刀在使用时可以将花纹加工到台阶根部，从而达到理想的加工目的。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型中刀柄的结构示意图。

[0009] 图 3 是本实用新型中刀片架的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0011] 如图 1 至 3 所示，一种清根滚花刀，包括刀片架 1、刀柄 2 和刀片 3，刀柄 2 由柄部 21 和位于柄部 21 前端的叉形部 22 组成，所述叉形部 22 具有两个分叉，两个分叉上分别开有一个定位槽孔 23，刀片架 1 包括固定连接部 11 和位于固定连接部 11 前端的两个刀片安

装部 12，两个刀片安装部 12 位于同一水平面上，刀片架 1 的固定连接部 11 的中部设有一个与所述定位槽孔 23 相对应的固定孔 13，每个刀片安装部 12 上设有一个刀片安装孔 14，刀片 3 可转动的安装于刀片安装部 12 的上端面上，且刀片 3 有一部分伸出于刀片安装部 12 的外缘，刀片架 1 的固定连接部 11 通过固定销 4、固定孔 13 和所述定位槽孔 23 的配合安装于刀柄 2 的叉形部 22 的两个分叉之间。

[0012] 在本实用新型中，刀片架 1 的刀片安装部 12 的前端面为圆弧面。刀片 3 是通过定位销和定位螺母的配合安装在刀片安装部 12 上。

[0013] 本实用新型清根滚花刀的刀片架 1 固定在刀柄 2 上，刀片架 1 上的两个刀片安装部 12 位于同一水平面上，且相对于刀片架 1 的轴线对称设置，刀片 3 可转动的安装于刀片安装部 12 的上端面上，且刀片 3 有一部分伸出于刀片安装部 12 的外缘。这种设计使得本实用新型清根滚花刀在使用时，由于两个刀片 3 安装于刀片安装部 12 的上端面靠外一端上，使得在加工工件时，可以将花纹加工到工件的台阶根部，从而可以达到理想的加工目的。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

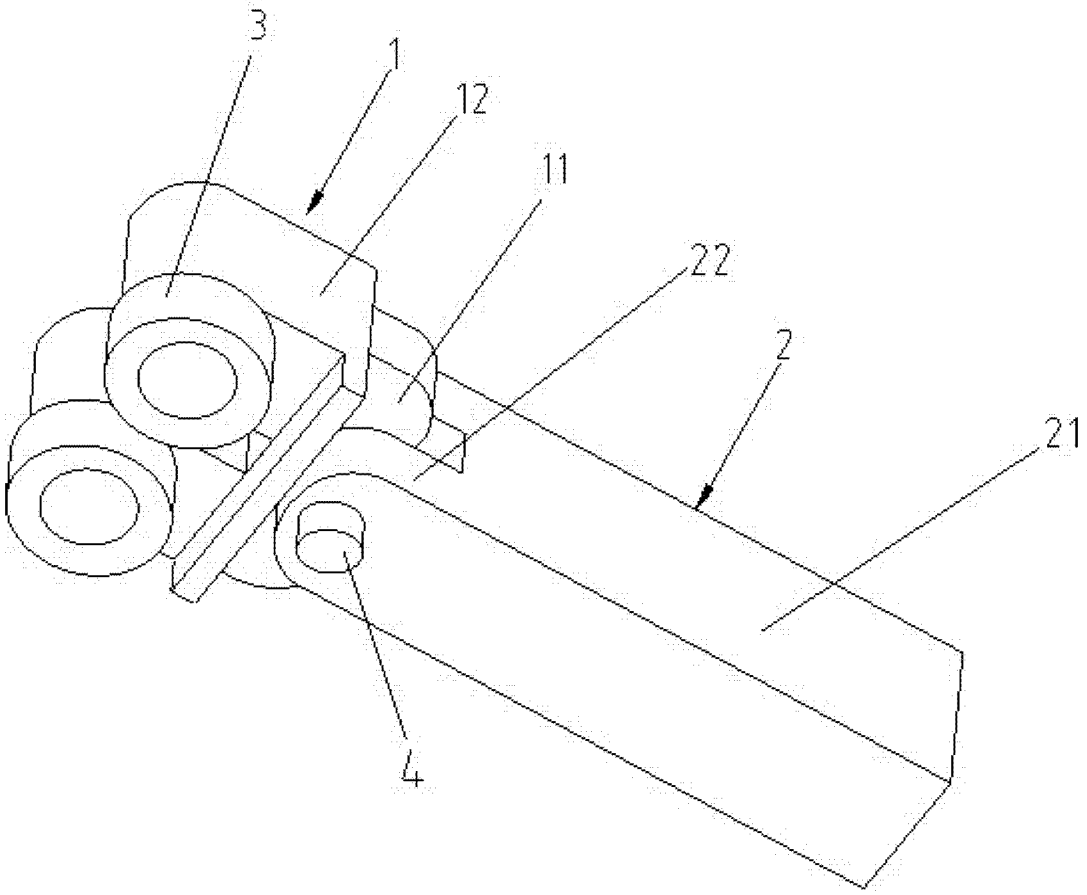


图 1

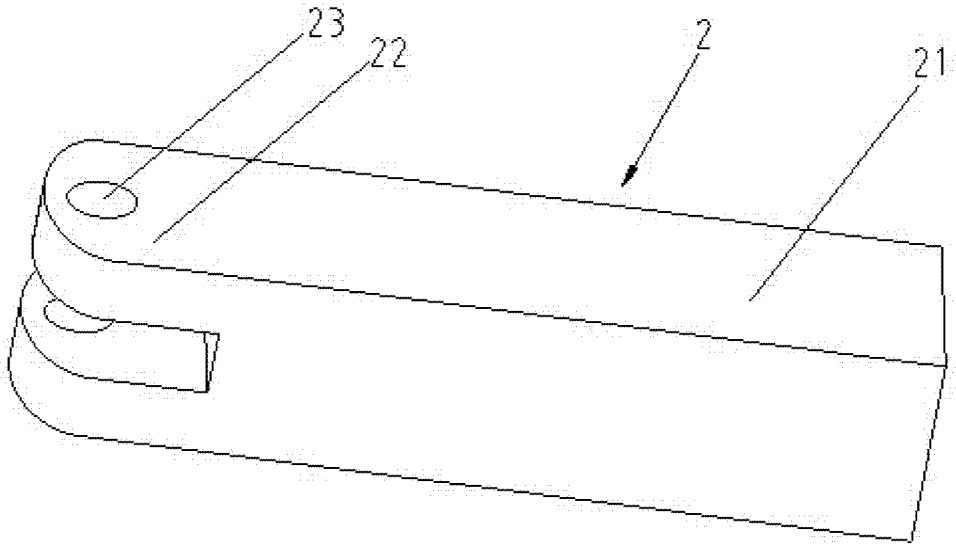


图 2

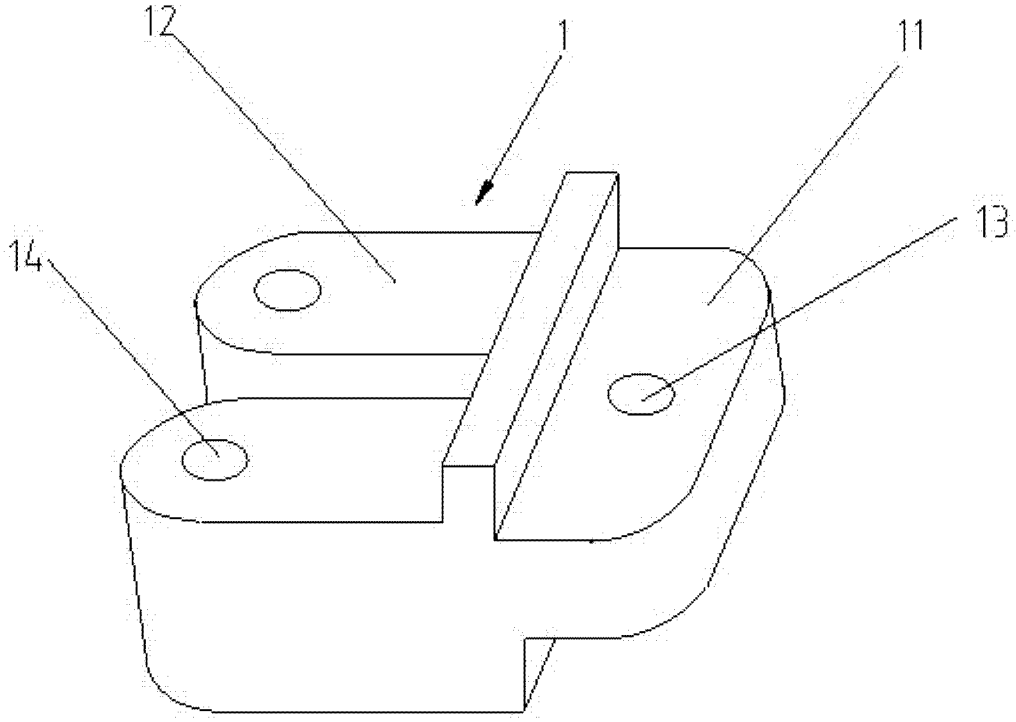


图 3