

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 15273.

Kl. 80 d 3.

Josef Borer
(Breitenbach, Szwajcaria).**Przyrząd do wyrobu blaszek mikowych.**

Zgłoszono 14 maja 1930 r.

Udzielono 10 grudnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 20 maja 1929 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do wyrobu blaszek mikowych z małych płatków miki, które zapomocą działania ssącego wprowadza się na ruchomą płaszczyznę przenośną, przesuwając ją do miejsca przeznaczenia.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że tworzące płaszczyznę przenośną sito prowadzi się poziomo ponad poziomymi płytkami kształtującymi lub podobnymi narządami nośnymi, które spoczywają na torach łańcuchowych lub podobnych i kolejno docierają w położeniu poziomem pod sito, pokryte małymi płatkami miki i posuwają się z niem dalej, w tym celu, aby w miejscu przerwania ciągu ssącego opadłe z sita małe płatki miki odbierać cienką warstwą

i doprowadzać je do miejsca nalepiania, poczem przesuw płytek kształtujących przez przyrząd powtarza się raz lub kilka razy, aż do osiągnięcia wymaganej grubości płytek.

Na załączonym rysunku przedstawiono jako przykład przyrząd wykonany według wynalazku niniejszego, a mianowicie fig. 1 przedstawia pionowy przekrój poprzeczny przyrządu, fig. 2 — częściowy widok z przodu, a fig. 3 — widok z góry.

Ponad szybem 1, który przez przewód 2 zasilą się małymi płatkami względnie cienkimi blaszkami miki i od dołu w znany sposób łączy się z dmuchawą 3, utrzymującą płatki mikowe w szybie stale uniesione w powietrzu, znajduje się wystająca

ponad górny otwór szybu komora 4 u dołu otwarta, pod którą przesuwa się giętkie sito 5, służące za płaszczyznę przenośną, i biegnące po wałkach 6 oraz stale w ten sposób poruszane okrężnie zapomocą napędu pasowego 7 i napędu łańcuchowego 7a, iż przebiega poziomo ponad górnym otworem szybu 1 i poniżej komory 4. W ten sposób dolną powierzchnię sita 5 pokrywa się, skutkiem wytworzonego w komorze 4 działania ssącego, małymi płatkami miki. Tak utworzona warstwa miki posuwa się wraz z sitem 5 w kierunku strzałki x i dociera ponad jedną z szeregu płytek kształtujących 8, które w tem miejscu komory 4, gdzie działa jeszcze ssanie, podsuwają się w położeniu poziomem pod sito 5 i wraz z niem i przylegającą do niego warstwą miki posuwają się dalej. Płytki kształtujące 8 zawieszone są na dwóch czopach 9 równolegle posuwających się łańcuchów bez końca 10, prowadzonych po kołach łańcuchowych 11, osadzonych na bocznych ścianach ramy przyrządu, i poruszanych zapomocą napędu 12. Płytki kształtujące 8 zwisają wdół między torami łańcuchowymi 10 w ten sposób, iż w miejscach, gdzie tory te zmieniają swój kierunek, działają bez przeszkód. Każda z płytek 8 pokryta jest najkorzystniej płytką podkładową, służącą do przyjęcia warstwy miki, przylegającej do sita 5, gdy się je usunie z pod działania ssącego. Przerwa działania ssącego następuje w miejscu 15 drogi sita 5, gdzie opuszcza ono dno komory 4, a tem samem ustaje działanie ssące na przylegającą do sita 5 warstwę miki. Ta ostatnia spada w tem miejscu z sita 5 i układa się równomierną warstwą na znajdującej się już tam płytce kształtującej 8, która doprowadza ułożoną warstwę miki pod przyrząd 16 do nakrapiania lakiem lub kleiwem tak, iż warstwa zostaje silnie spojona i przygotowana do ewentualnego naklejania drugiej warstwy miki. Ten sam przebieg odbywa się przy każdej płytce kształ-

tującej 8. Niezużytkowaną mikę, odpadającą z sita 5 między kolejno po sobie następującymi płytkami kształtującymi 8, gromadzi się w korytku 17, celem ponownego zużytkowania. W podobnem korytku 18 zbiera się nadmierna ilość laku.

Płytki kształtujące 8 można w ten sposób kilkakrotnie przeprowadzić przez przyrząd; przy każdym ich przejściu otrzymują one warstwę miki, która układa się na warstwie poprzedniej. Gdy blaszki miki na płytkach kształtujących osiągnęły żadaną grubość, która odpowiada ilości przesunięć płytek kształtujących, gotowe blaszki miki można zdjąć z płytek kształtujących 8 na prawym końcu przyrządu (fig. 1), celem doprowadzenia ich do miejsca dalszej obróbki.

Działanie ssące w komorze 4 wywołane jest przez dwa przyłączone do jej ścianek przewietrzniki ssące 20 (fig. 2), które, wskutek oddziaływania po obu stronach komory, zapewniają równomierny rozdział małych płytek miki na dolnej powierzchni sita.

W innej postaci wykonania przyrządu, w celu wywarcia nacisku na podpartą od dołu płytkę miki, na drodze płytek kształtujących 8, poza miejscem natryskiwania kleiwa, z pokrytymi blaszkami miki płytkami kształtującymi, działa wspólnie para wałków cisnących, z których jeden znajduje się u góry, a drugi u dołu, przyczem górny wałek cisnący może być ułożyskowany podatnie i ogrzewany zapomocą pary lub podobnego środka.

Zamiast płytek kształtujących można również zastosować taśmy bez końca lub inne przyrządy nośne, które wykonują ruch okrężny, w celu odbioru blaszek miki i dalszego ich przenoszenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu blaszek mikowych z małych płatków miki, które za-

pomocą działania ssącego wprowadza się na ruchomą płaszczyznę przenośną i przy jej pomocy doprowadza się do miejsca przeznaczenia, znamienne tem, że tworzące płaszczyznę przenośną sito (5) prowadzi się poziomo ponad poziomymi płytkami kształtującymi (8) lub podobnymi przyrządami nośnymi, które, spoczywając na torach łańcuchowych (10) lub podobnych, przechodzą kolejno w położeniu poziomem pod sitem (5), pokrytem małymi płatkami miki, i posuwają się z niem dalej, przyczem w miejscu przerwania ciągu ssącego opadłe z sita małe płatki miki układają się cienką

warstwą na płytach kształtujących i doprowadzane zostają do miejsca zlepienia.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że przepust płytek kształtujących (8) przez przyrząd powtarza się raz lub kilka razy, w celu nadania blaszkom żądanej grubości.

3. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że płytki kształtujące (8) wykonują ruch okrężny.

Josef Borer.

Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

