



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203660782 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320863478. 8

(22) 申请日 2013. 12. 25

(73) 专利权人 河北新四达电机制造有限公司

地址 052160 河北省石家庄市藁城市机场路
(藁城市张家庄镇工业区综合园)

(72) 发明人 孙建府

(74) 专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务
所有限公司 13100

代理人 齐兰君

(51) Int. Cl.

H02K 15/00 (2006. 01)

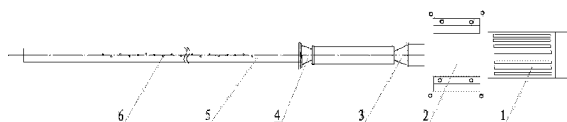
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种中大型电机硬线绕组快速起线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中大型电机硬线绕组快速起线装置,它包括与变速箱相连的电机,所述变速箱的输出端连接一管状体,所述管状体为三节,各节间通过万向节相连,在远离变速箱的管状体上均布有通孔。本实用新型可方便快捷地对中大型电机定子进行拆线,拆线操作中电机定子和线圈易于固定,拆线迅速,工作效率高,同时管状体旋转速度可调,可选择适合的转速拆卸硬线绕组线圈。整体结构设计紧凑,坚固耐用,不宜变形,性能稳定,将填补国内电机拆线行业的空白,可广泛用于中大型电机硬线绕组定子的换线和拆线操作。



1. 一种中大型电机硬线绕组快速起线装置,它包括与变速箱相连的电机,其特征是所述变速箱的输出端连接一管状体,所述管状体为三节,各节间通过万向节相连,在远离变速箱的管状体上均布有通孔。

一种中大型电机硬线绕组快速起线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机定子换线拆线装置。

背景技术

[0002] 中大型电机定子硬线绕组损坏后,须将硬线绕组从定子线槽内起出进行更换,但由于硬线绕组间及绕组与定子间牢固的浸漆影响,使得硬线绕组的起线操作异常艰难,原始笨重的起线操作一直沿用至今,费时费力,效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种硬线绕组快速起线装置,以克服现有技术存在的弊端。

[0004] 为实现本实用新型目的,这种中大型电机硬线绕组快速起线装置包括与变速箱相连的电机,其特征是所述变速箱的输出端连接一管状体,所述管状体为三节,各节间通过万向节相连,在远离变速箱的管状体上均布有通孔。

[0005] 本实用新型取得的技术进步:由于采用本实用新型结构的硬线绕组起线装置,可方便快捷地对中大型电机定子进行拆线,拆线操作中电机定子和线圈易于固定,拆线迅速,工作效率高,同时管状体旋转速度可调,可选择适合的转速拆卸硬线绕组线圈。本实用新型整体结构设计紧凑,坚固耐用,不宜变形,性能稳定,将填补国内电机拆线行业的空白,可广泛用于中大型电机硬线绕组定子的换线和拆线操作。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0007] 图 2 为图 1 的工作原理示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,这种中大型电机硬线绕组快速起线装置包括与变速箱 2 相连的电机 1,在变速箱 2 的输出端连接一厚壁钢管,所述厚壁钢管为三节,各节间通过万向节 3、4 相连,在远离变速箱 2 的钢管 5 上均布有通孔 6。

[0009] 本实用新型工作原理及工作过程如下:如图 2 所示,将本实用新型固定在一钢板 7 上后,将厚壁钢管穿过待拆电机 9 的定子,厚壁钢管两端用固定在钢板 7 上的钢支架 8 加以支撑固定,在钢管 5 上适合位置的通孔 6 内穿入一钢线或钢条后,将待拆的硬线绕组端部与钢线或钢条连接,启动电机 1,变速箱 2 以适合的转速依次通过万向节 3 和万向节 4 使厚壁钢管旋转,在厚壁钢管持续旋转下硬线绕组线圈顺势被带出。

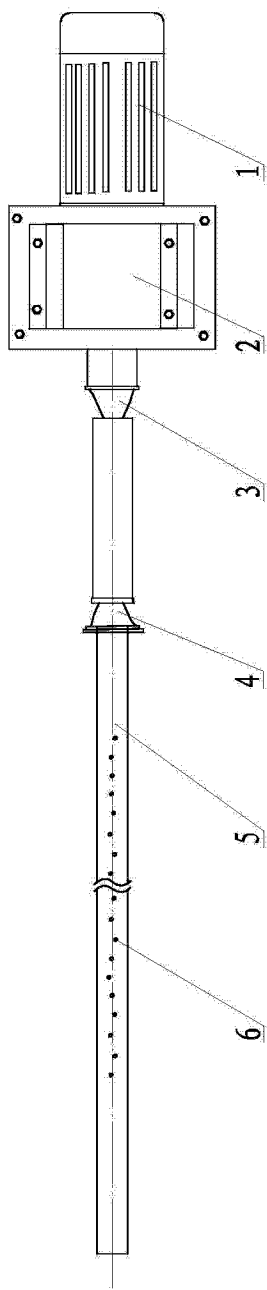


图 1

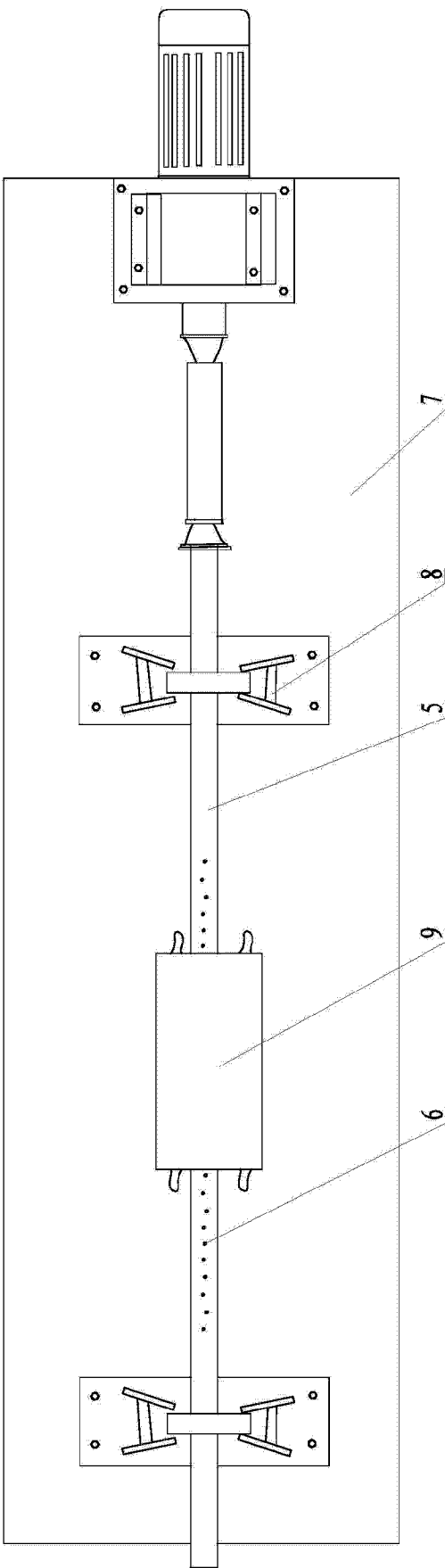


图 2