



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	201998900697560
Data Deposito	07/08/1998
Data Pubblicazione	07/02/2000

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	43	B		

Titolo

PASSALACCIO PERFEZIONATO, PARTICOLARMENTE PER CALZATURE.

"PASSALACCIO PERFEZIONATO, PARTICOLARMENTE PER CALZATURE"

A nome: Signor BERGAMO DINO

residente a SELVAZZANO DENTRO (Padova) Frazione TENCAROLA

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto un passalaccio perfezionato, particolarmente per calzature, del tipo da fissare in corrispondenza di un foro praticato su una tomaia.

I passalacci presenti oggigiorno sul mercato sono solitamente composti da un corpo sagomato, realizzato da lamina metallica, piegato a definire due ali parallele affacciate disposte distanziate l'una dall'altra.

Le ali presentano rispettivi fori coassiali in cui viene fatto passare, e ribattuto alle estremità per vincolarlo stabilmente, un perno di rotazione per una puleggetta, disposta fra le ali, che esso attraversa.

Il corpo è vincolato ad una piastrina di fissaggio alla tomaia, pure essa realizzata da lamina metallica, presentante una porzione sagomata ad anello chiuso appiattito che circonda porzioni contrapposte di bordo nella zona compresa fra dette ali.

La piastrina è dotata di un foro per un rivetto che la fissa alla tomaia della calzatura.

Il laccio viene convenientemente fatto passare fra



detta puleggetta e la zona di raccordo fra le ali del corpo.

Per realizzare i passalacci noti innanzi citati è necessario un rilevante impiego di manodopera per disporre fra le ali del corpo la parte anulare della piastrina, posizionare la puleggetta, inserire il perno di rotazione di quest'ultima, ribattere il perno per mantenere assemblato il tutto.

Ciò comporta dei costi che non sono oggigiorno giustificati per simili componenti di minuteria, tenuto anche conto del fatto che il ruolo della puleggetta è pressochè estetico in quanto per lo più l'operazione di ribattitura del perno fa sì che le ali del corpo vengano avvicinate l'una all'altra bloccando le possibilità di rotazione della puleggetta stessa.

Compito principale del presente trovato è quello di mettere a punto un passalaccio, particolarmente per calzature, che risolva gli inconvenienti sopra lamentati, in particolare che presenti una struttura che ne permetta una produzione fortemente automatizzata.

In particolare, in relazione al compito principale, uno scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un passalaccio che sia comunque robusto ed efficace.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un passalaccio, particolarmente per calzature, che sia costituito da un ridotto numero di pezzi,



al fine di rendere più semplice il montaggio dello stesso sulle calzature.

Ancora un importante scopo del presente trovato è quello di mettere a punto un passalaccio, particolarmente per calzature, che assicuri una ottimale tenuta nei confronti del tiro esercitato dall'allacciamento della calzatura.

Ancora un importante scopo è quello di mettere a punto un dispositivo di aggancio per calzature che risulti realizzabile nella pratica ad un costo inferiore rispetto a quelli noti.

Il compito principale, gli scopi preposti ed altri scopi ancora che più chiaramente appariranno in seguito, vengono raggiunti da un passalaccio caratterizzato dal fatto di comprendere un corpo sagomato, realizzato da lamina metallica, piegato a definire due ali parallele affacciate disposte distanziate l'una dall'altra, da una delle dette ali sviluppandosi un perno cavo che è inserito di testa in un predisposto foro dell'altra, detto corpo essendo vincolato ad una piastrina di fissaggio alla tomaia, pure essa realizzata da lamina metallica, presentante una porzione sagomata a C che trattiene porzioni contrapposte di bordo nella zona compresa fra dette ali.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato appariranno più chiaramente dalla descrizione di una



sua preferita forma realizzativa, illustrata titolo indicativo, ma non per questo limitativo della sua portata, nella allegata tavola di disegni in cui:

la fig. 1 rappresenta una vista prospettica di un passalaccio secondo il trovato;

la fig. 2 rappresenta una vista dall'alto del passalaccio di fig. 1;

la fig. 3 rappresenta una vista in sezione longitudinale del passalaccio di fig. 1;

la fig. 4 rappresenta una vista in pianta del corpo del passalaccio secondo il trovato prima della piegatura;

la fig. 5 rappresenta una vista in pianta della piastrina di fissaggio alla tomaia prima della sua associazione al corpo del passalaccio.

Con riferimento alle figure precedentemente elencate, un passalaccio secondo il trovato comprende un corpo sagomato 11, realizzato da lamina metallica tranciata e stampata, piegato a definire due ali, rispettivamente 12 e 13, parallele affacciate disposte distanziate l'una dall'altra.

Dall'ala 12 si sviluppa un perno cavo 14, ottenuto dall'operazione di stampaggio, che è inserito di testa in un predisposto foro 15 dell'ala 13.

Il corpo 11 è vincolato ad una piastrina 16, realizzata anch'essa da lamina metallica, di fissaggio alla tomaia non



illustrata di una calzatura.

In particolare la piastrina 16 presenta una porzione 18 sagomata a C che trattiene porzioni contrapposte di bordo nella zona compresa fra dette ali 12 e 13 (che, come visibile nelle figure, è più stretta delle delle stesse ali 12 e 13).

La porzione 18 è realizzata in fase produttiva con le due estremità 19 sagomate a gancio in prima istanza aperte per permettere l'inserimento del detto corpo 11 e successivamente chiuse.

La piastrina 16 è pure dotata di un foro passante 20 per un rivetto non illustrato di fissaggio alla tomaia.

Appare chiaro come il presente trovato soddisfi ampiamente al compito principale e a tutti gli scopi preposti.

In particolare il passalaccio è realizzato in due soli pezzi ed è eliminato il processo, per lo più manuale attualmente, di combinazione dei componenti separati.

Il perno 14 assolve alle funzioni della nota puleggetta.

Ancora uno scopo è ottenuto per il fatto di avere messo a punto un passalaccio perfezionato, particolarmente per calzature, che può essere realizzato con note attrezzature di stampaggio e macchine preesistenti.

Un importante scopo è raggiunto in relazione al fatto



di avere messo a punto un passalaccio, particolarmente per calzature, di adeguata robustezza e affidabilità senza richiedere di una struttura realizzativa complessa.

Ancora un vantaggio è ottenuto con il presente trovato in seguito all'aver messo a punto un passalaccio, particolarmente per calzature, che è realizzabile nella pratica ad un costo notevolmente minore rispetto ai tipi noti in quanto completamente automatizzato.

In pratica i materiali impiegati, purché compatibili con l'uso contingente, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze.



Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
- No. 68 -

RIVENDICAZIONI

1) Passalaccio caratterizzato dal fatto di comprendere un corpo sagomato, realizzato da lamina metallica, piegato a definire due ali parallele affacciate disposte distanziate l'una dall'altra, da una delle dette ali sviluppandosi un perno cavo che è inserito di testa in un predisposto foro dell'altra, detto corpo essendo vincolato ad una piastrina di fissaggio alla tomaia, pure essa realizzata da lamina metallica, presentante una porzione sagomata a C che trattiene porzioni contrapposte di bordo nella zona compresa fra dette ali.

2) Passalaccio come alla rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta porzione sagomata a C di detta piastrina presenta due estremità sagomate a gancio in fase produttiva, in prima istanza aperte, per permettere l'inserimento del detto corpo e successivamente chiuse.

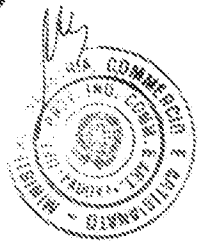
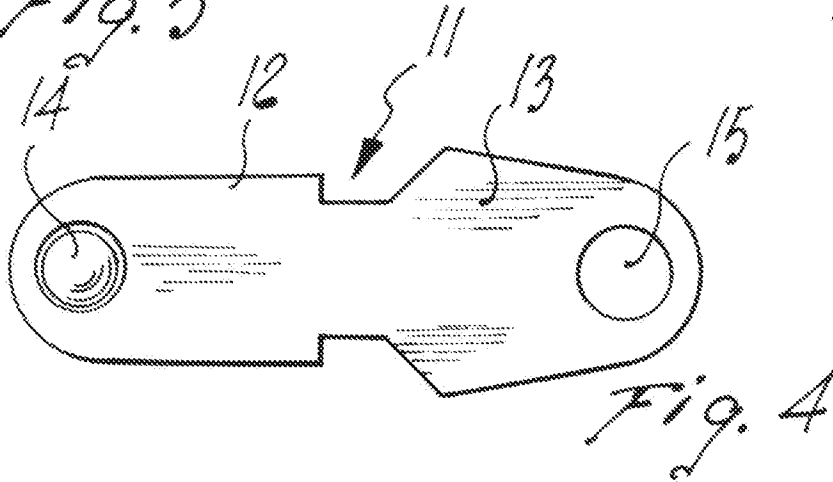
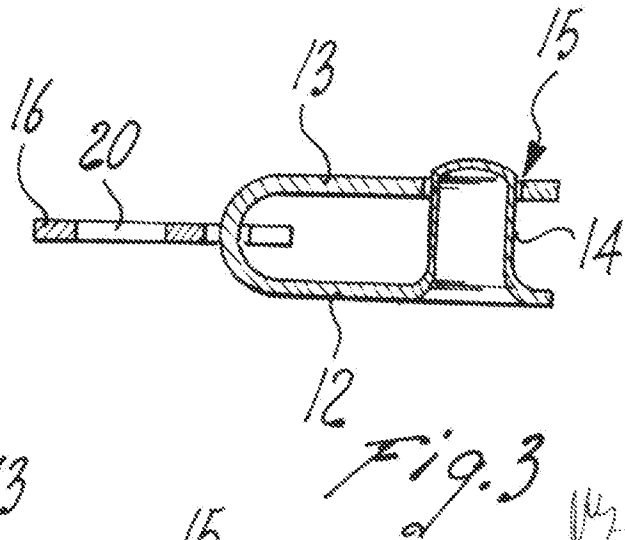
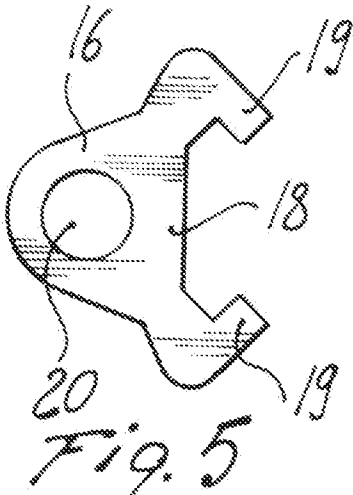
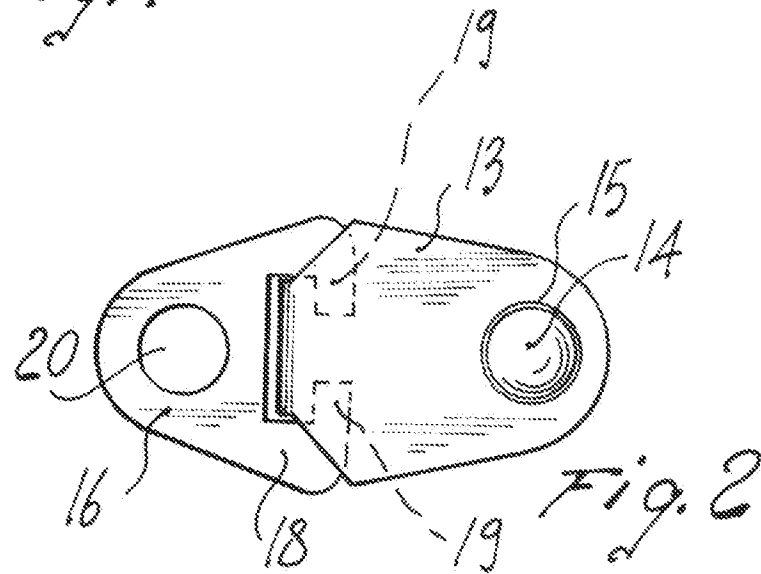
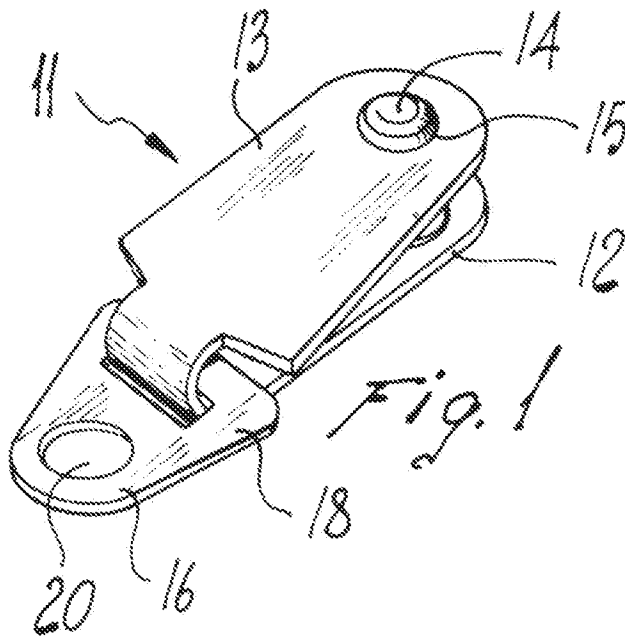
3) Passalaccio come alla rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta piastrina è dotata di un foro passante per un rivetto di fissaggio alla detta tomaia.

4) Passalaccio perfezionato, particolarmente per calzature, come ad una o più delle rivendicazioni precedenti che si caratterizza per quanto descritto ed illustrato nella allegata tavola di disegni.

Per incarico : Singor BERGAMO DINO

Il Mandatario **Dr. Ing. ALBERTO BACCHIN**
Ordine Nazionale dei Consulenti
in Proprietà Industriale
- No. 43 -





Dr. Ing. ANTONIO SACCHINI
 Via ...
 ...

Sacchini