

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第2部門第4区分
【発行日】平成24年6月7日(2012.6.7)

【公開番号】特開2010-260251(P2010-260251A)
【公開日】平成22年11月18日(2010.11.18)
【年通号数】公開・登録公報2010-046
【出願番号】特願2009-112507(P2009-112507)
【国際特許分類】

B 3 2 B 5/00 (2006.01)

【FI】

B 3 2 B 5/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成24年4月24日(2012.4.24)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0097

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0097】

【表 1 - 2】

【表 1-2】

繊維強化樹脂	実施例8		実施例9		実施例10		比較例1		比較例2		比較例3	
	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)	PBT-D(35)	PBT-D(35)	PBT-D(44.5)	PBT-D(44.5)
組成(質量%)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)	PET-D(20)	PET-D(20)	PET-D(25.5)	PET-D(25.5)
炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)	炭素繊維(45)	炭素繊維(45)	炭素繊維(30)	炭素繊維(30)
樹脂	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280	280
樹脂圧(MPa)	60	60	60	60	60	60	60	60	65	65	60	60
補圧(MPa)	51	51	51	51	51	51	51	51	54	54	51	51
金型温度(°C)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	80	80
冷却時間(秒)	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
フィルム構成	B/A/B	A	B/A/B	B/A/B	B/A/B	B/A/B	A	A	A	A	A	A
組成(質量%)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(100)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)	PET-A(95)
	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)	PPT-A(5)
ポリエステル層	100	100	100	100	100	100	188	188	25	25	100	100
層厚み(μm)	254	254	254	254	254	254	255	255	255	255	255	255
融点Tm(°C)	0	0	0	0	0	0	100	100	0	0	0	0
結晶化指数Xc	0	0	0	0	0	0	0.1	0.1	0	0	0	0
面配向係数fn	PPT-A(96)	PPT-A(96)	PPT-A(96)	PPT-A(96)	PPT-A(96)	PPT-A(96)	PPT-A(48)	PPT-A(48)	—	—	—	—
組成(質量%)	PPT-B(4)	PPT-B(4)	PPT-B(4)	PPT-B(4)	PPT-B(4)	PPT-B(4)	PPT-B(48)	PPT-B(48)	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	PPT-C(4)	PPT-C(4)	—	—	—	—
高結晶性	31	31	31	31	31	31	13	13	—	—	—	—
結晶性パラメータ	ΔTcg	ΔTcg	ΔTcg	ΔTcg	ΔTcg	ΔTcg	—	—	—	—	—	—
ポリエステル層	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	—	—	—	—
層厚み(μm)	11	11	11	11	11	11	13	13	—	—	—	—
結晶化指数Xs	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	—	—	—	—
面配向係数fn	75	75	75	75	75	75	188	188	25	25	100	100
全体厚み(μm)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
加飾	—	—	—	—	—	—	HC/塗装	HC/塗装	—	—	—	—
成形法	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形	真空成形
T _A /T _B	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.7	0.7	—	—
	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	△	△	×	×
昇温結晶化熱量ΔHc(J/g)	27	31	31	31	31	31	25	25	29	29	29	29
	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
フィルムの表面の	0.07	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.11	0.11	0.30	0.30	0.40	0.40
算術平均粗さ(μm)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	×	×	×	×
	110	100	100	100	100	100	110	110	75	75	65	65
光沢度	○	○	○	○	○	○	○	○	×	×	×	×
	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
線膨張係数(×10 ⁻⁵ /K)	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
曲げ強度(GPa)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
評価	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	○	○	○	○	○	○	○	○	△	△	△	△
	△	△	△	△	△	△	△	△	×	×	×	×
	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

◎:優
○:良
△:可
×:不可