



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202494315 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220050801. 5

(22) 申请日 2012. 02. 16

(73) 专利权人 佛山中鹏机械有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区丹灶镇金
沙高海村西房村大朗地段

(72) 发明人 万鹏

(51) Int. Cl.

F26B 25/00 (2006. 01)

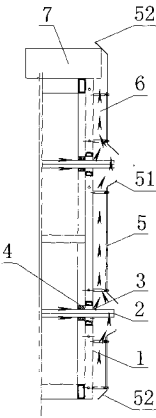
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

具有导流排废装置的干燥窑

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有导流排废装置的干燥窑,包括侧板,干燥窑内部设有辊棒,且辊棒的装配口开于侧板上,所述侧板的外侧位于装配口的上、下均设有导流板,该导流板和侧板之间设有空隙,且侧板的上部设有排废装置,该排废装置与导流板相配。优化后,导流板和装配口相邻的侧边设有向外折边;最上部的导流板的上侧边和最下部的导流板的下侧边均设有向内折边。采用上述结构后,本实用新型所具有的优点是:有效排除装配口排出的烟气,从而可以长久保持干燥窑的美观,且减少对工人身体健康的危害。



1. 具有导流排废装置的干燥窑,包括侧板(1),干燥窑内部设有辊棒(2),且辊棒(2)的装配口(3)开于侧板(1)上,其特征在于:所述侧板(1)的外侧位于装配口(3)的上、下均设有导流板(5),该导流板(5)和侧板(1)之间设有空隙(6),且侧板(1)的上部设有排废装置(7),该排废装置(7)与导流板(5)相配。

2. 根据权利要求1所述的具有导流排废装置的干燥窑,其特征在于:所述导流板(5)和装配口(3)相邻的侧边设有向外折边(51)。

3. 根据权利要求1或2所述的具有导流排废装置的干燥窑,其特征在于:所述最上部的导流板(5)的上侧边设有向内折边(52)。

4. 根据权利要求3所述的具有导流排废装置的干燥窑,其特征在于:所述最下部的导流板(5)的下侧边设有向内折边(52)。

具有导流排废装置的干燥窑

技术领域

[0001] 本发明涉及窑炉技术领域，尤其是涉及一种具有导流排废装置的干燥窑。

背景技术

[0002] 见图1所示，干燥窑包括侧板，干燥窑内部设有至少一层辊棒2，辊棒2通过开于侧板1上的装配口3进行安装。为了减少烟气从装配口3内向外溢出，人们在装配口3处设置了散棉4。但是效果不尽理想，时间稍长，即使侧板受到污染，影响干燥窑的美观，且影响工人身体健康。因此有必要予以改进。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的不足，本发明的目的是提供一种具有导流排废装置的干燥窑，它具有可以有效排除装配口排出的烟气，从而可以长久保持干燥窑的美观，且减少对工人身体健康的危害的特点。

[0004] 为了实现上述目的，本发明所采用的技术方案是：具有导流排废装置的干燥窑，包括侧板，干燥窑内部设有辊棒，且辊棒的装配口开于侧板上，所述侧板的外侧位于装配口的上、下均设有导流板，该导流板和侧板之间设有空隙，且侧板的上部设有排废装置，该排废装置与导流板相配。

[0005] 所述导流板和装配口相邻的侧边设有向外折边。

[0006] 所述最上部的导流板的上侧边设有向内折边。

[0007] 所述最下部的导流板的下侧边设有向内折边。

[0008] 采用上述结构后，本发明和现有技术相比所具有的优点是：有效排除装配口排出的烟气，从而可以长久保持干燥窑的美观，且减少对工人身体健康的危害。本发明的具有导流排废装置的干燥窑在保留原有技术通过设置散棉减少装配口烟气外溢的环保方式以外，进一步在侧板的外侧设置了导流板，且导流板的上侧设有排废装置。这样，仍然溢出的烟气通过导流板的引导，在导流板和侧板之间的空隙中向上流动，最终被排废装置抽走。这样，干燥窑的外观由于侧板外侧的导流板的外侧不会受到污染，从而可以长久保持美观。而烟气经排废装置大量排除，减少了烟气对工人的身体危害。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明：

[0010] 图1是本发明的原有技术的干燥窑的局部主视结构示意图；

[0011] 图2是本发明的实施例的局部主视结构示意图。

[0012] 图中：1、侧板；2、辊棒；3、装配口；4、散棉；5、导流板，51、向外折边，52、向内折边；6、空隙；7、排废装置。

具体实施方式

[0013] 以下所述仅为本发明的较佳实施例,并不因此而限定本发明的保护范围。

[0014] 实施例,见图2所示:具有导流排废装置的干燥窑,包括侧板1,干燥窑内部设有至少1层辊棒2,且辊棒2的装配口3开于侧板1上。当然,装配口3内部可以设置有散棉4,这样,减少了部分烟气通过装配口3的外溢。同时,侧板1的外侧设有导流板5,该导流板5至少为2块且分别位于每层装配口3的上、下。显然,导流板5和侧板1之间具有空隙6。同时,侧板1上设有排废装置7,该排废装置7与导流板5相配。即,排废装置7位于最上部的导流板5的上侧边部,从而外溢的烟气经导流板5的引导,从空隙6内向上流动,最终被排废装置7所排除。当然,排废装置7可以采取常见的任何方式。优化的,导流板5和装配口3相邻的侧边设有向外折边51,目的之一在于装配配合的需要,目的之二在于可以防止烟气向外越过导流板5。进一步优化,最上部的导流板5的上侧边设有向内折边52。这样,便于烟气顺畅和最大程度的进入排废装置7。最优的,最下部的导流板5的下侧边同样设有向内折边52。这样,减少了烟气从最小部的导流板5的下方溢出。

[0015] 干燥窑目前已广泛使用,其它结构和原理与现有技术相同,这里不再赘述。

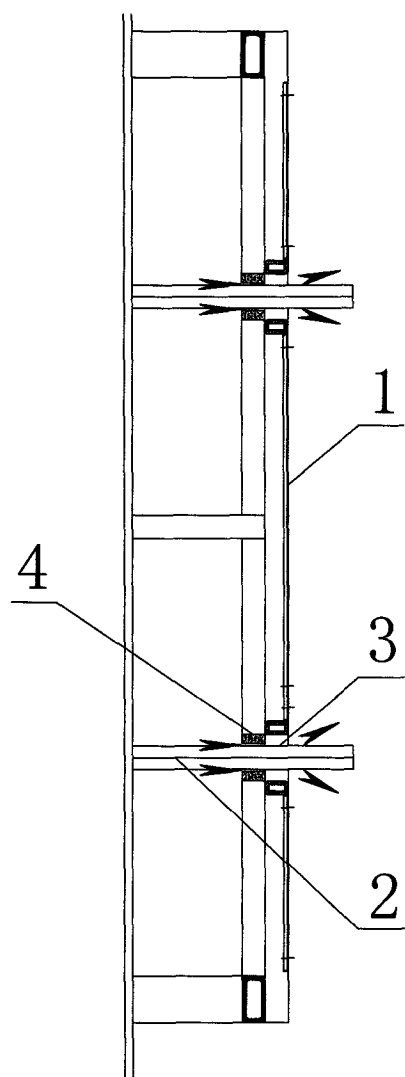


图 1

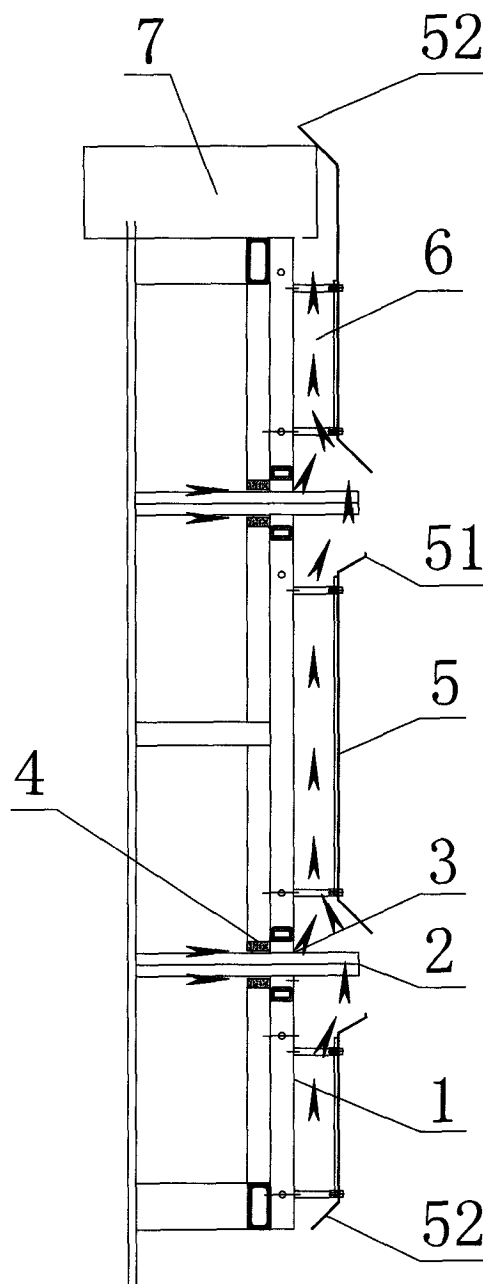


图 2