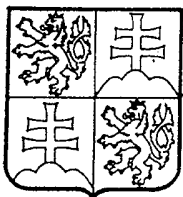


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

271 232

(21) PV 2358-86.D
(22) Přihlášeno 03 04 86

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl⁵

B 28 B 7/22

(40) Zveřejněno 12 09 89
(45) Vydáno 05 10 92
(89) 1341879, 04 02 85, SU

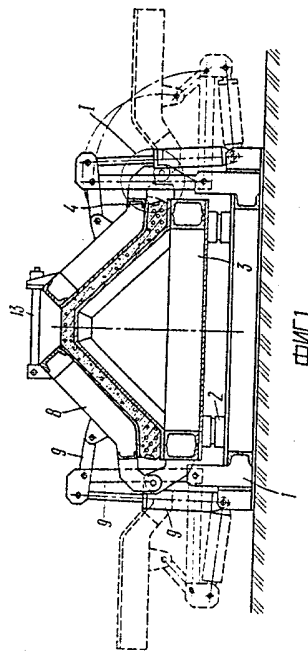
(75) Autor vynálezu

LAPKO VSEVOLOD FEDORVIČ, MINSK, (SU)

(54)

Výrobní stůl na zhotovování železobetonových výrobků

(57) Řešení patří do technologického vybavení stavebního průmyslu a zvláště k zařízením na výrobu velkorozměrových železobetonových výrobků. Cíl řešení - zjednodušení sestavování a demontáže výrobního stolu. Stůl na zhotovování železobetonových výrobků obsahuje rám (1), na který pomocí pružných opěr (2) je uložena vana (3) s pevně uchycenými postranicemi (4). Na vaně (3) jsou kloubově uchyceny boční štíty (8) s pohonem (9) k otevírání a zavírání. Pružná postranice (4) a boční štít (8) jsou kloubově spojeny táhly (10) s kompenzačními prvky (11), provedenými ve formě podélných drážek. Na bočních štítech (8) jsou upevněny opěrky (12), dotýkající se pružné postranice (4). Jištění bočních štítů (8) se provádí stahovacími šrouby (13).



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявлено : 04.02.85

Заявка : No 3851325/29-33

МКИ⁴ : B 28 B 7/22

Авторы : В.Ф.Лапко

Заявитель: Минский филиал Конструкторско-технологического бюро "Стройиндустрия"

Название изобретения: **СТЕНД ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Изобретение относится к технологическому оборудованию строительной индустрии, а именно к устройствам для изготовления крупноразмерных железобетонных изделий.

Цель изобретения - упрощение сборки и разборки стенда.

На фиг. 1 изображено поперечное сечение стенда; на фиг. 2 - узел 1 на фиг. 1; на фиг. 3 - вид по стрелке А на фиг. 2; на фиг. 4 - сечение В-В на фиг. 3.

Стенд для изготовления железобетонных изделий содержит раму 1, на которой посредством упругих опор 2 установлен поддон 3 с жестко закрепленными на нем гнскими бортами 4, в состав которых входит упругий элемент 5, балка 6 жесткости с закрепленной на ней площадкой обслуживания 7. На поддоне 3 шарнирно установлены боковые щиты 8 с приводом 9 для их открывания и закрывания. Между боковой гнским бортик 4 и боковой щит 8 шарнирно соединены тягами 10 с компенсационными элементами 11, выполненными в виде продольных пазов. На боковых щитах 8 закреплены упоры 12. Для фиксации боковых щитов в рабочем положении они снабжены стяжными болтами 13.

Работа стенда осуществляется следующим образом.

С площадки обслуживания 7 гнского бортика 4 производится чистка и смазка поддона 3, боковых щитов 8 и укладка арматуры, после чего производится сборка стенда путем поворота боковых щитов 8 в рабочее положение. В конце закрывания боковых щитов 8 упоры 12 вступают в контакт с балкой 6 и фиксируют гнские бортики 4 в рабочем положении. Фиксация боковых щитов производится стяжными болтами 13.

После фиксации боковых щитов и натяжения напрягаемой арматуры производится подача бетонной смеси, формование и термообработка изделия.

Распалубка выполняется в порядке, обратном сборке стенда, при этом упоры 12 выходят из контакта с балкой 6 гнского бортика 4, и тяги 10 при завершении поворота боковых щитов 8 отводят и фиксируют гнский бортик 4, обеспечивая свободный съём отформованного изделия с поддона.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Стенд для изготовления железобетонных изделий, содержащий поддон с жестко закрепленными гнскими бортиками и боковые щиты с приводом их поворота, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью упрощения сборки и разборки стенда, каждый боковой щит снабжен упорами, контактирующими с гнским бортиком, причем последний шарнирно соединен с боковым щитом тягами с компенсаторами в виде продольных пазов.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

SU, А, 1150077.

РЕФЕРАТ

СТЕНД ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Изобретение относится к технологическому оборудованию строительной индустрии, а именно, к устройствам для изготовления крупноразмерных железобетонных изделий.

Цель изобретения - упрощение сборки и разборки стенда.

Стенд для изготовления железобетонных изделий содержит раму 1, на которой посредством упругих опор 2 установлен поддон 3 с жестко закрепленными на нем гибкими бортами 4.

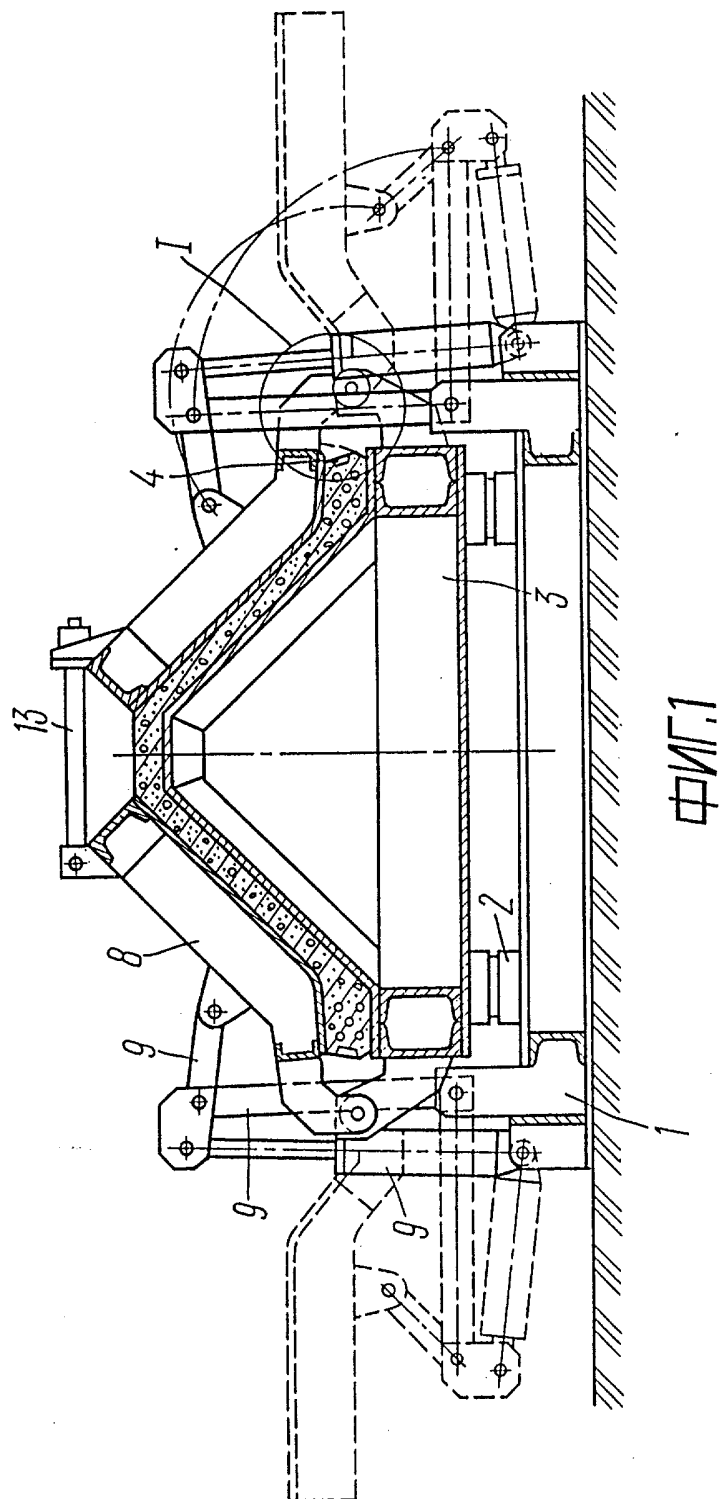
На поддоне 3 шарнирно установлены боковые щиты 8 с проводом 9 для их открывания и закрывания. Между собой гибкий бортик 4 и боковой щит 8 шарнирно соединены тягами 10 с компенсационными элементами 11, выполненными в виде продольных пазов. На боковых щитах 8 закреплены упоры 12, контрактирующие с гибким бортиком. Фиксация боковых щитов производится стяжными болтами 13.

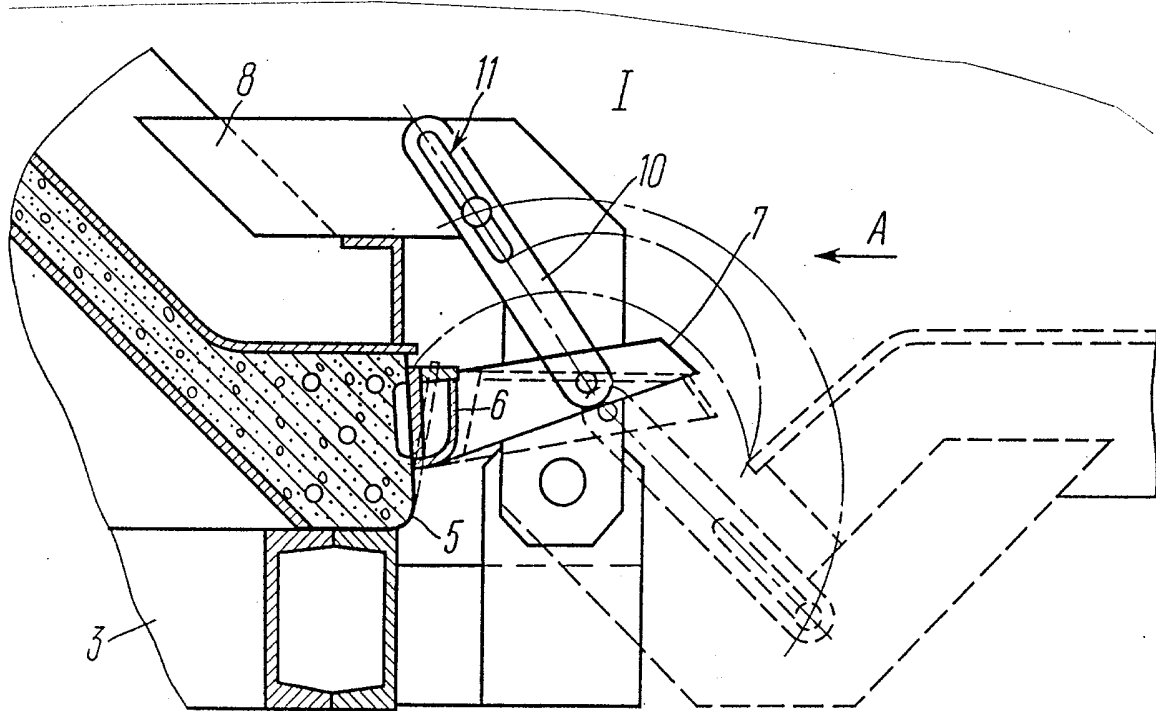
Фиг. 1, фиг. 2.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Výrobní stůl na zhotovování železobetonových výrobků, obsahující vanu s pevně uchycenými pružnými postranicemi a boční štíty s pohonem jejich natáčení, vyznačující se tím, že každý boční štít (8) je opatřen opěrkami (12), dotýkajícími se pružné postranice (4), která je kloubově spojena s bočním štítem (8) táhly (10) s kompenzátory (11) ve formě podélných drážek.

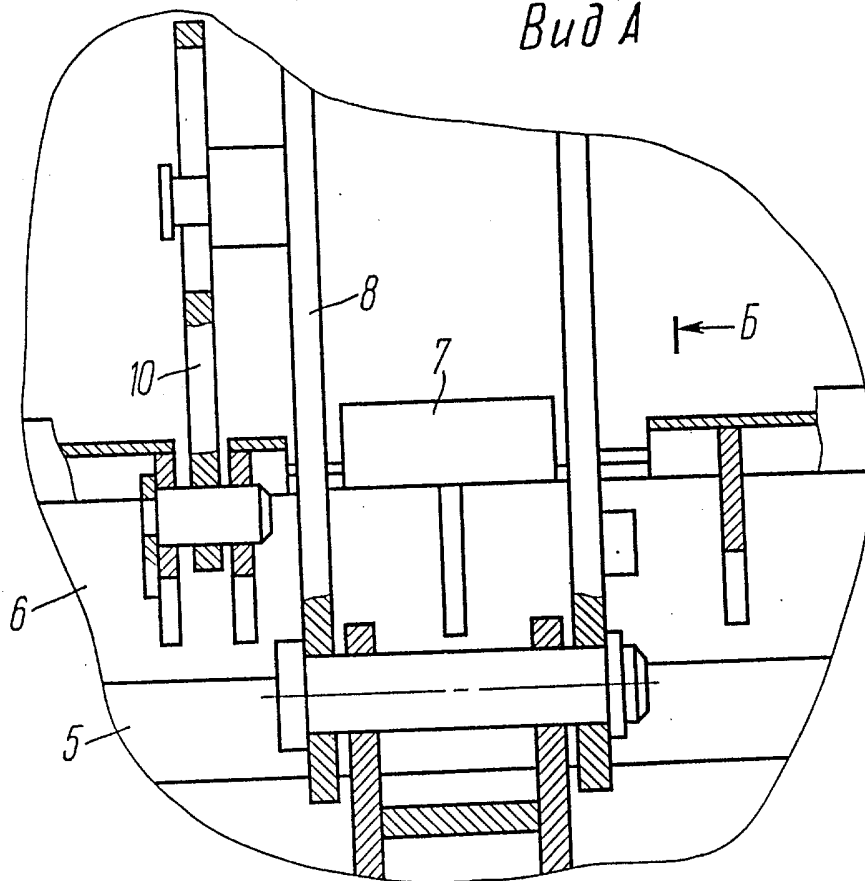
3 výkresy





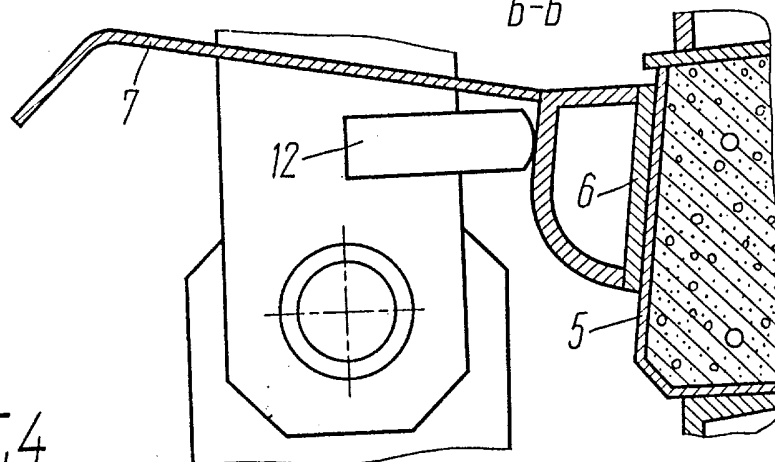
Фиг. 2

Вид А



Фиг. 3

Б-Б



Фиг. 4