



Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 21. VIII. 1964 (P 105 519)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 29. X. 1965

Kl. 32b, 3/00

MKP C 03 c

3/00

UKD 666. 11. 016. 2

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Stefan Neubart, mgr Zofia Pietraszkiewicz, Józef Kubiak

Właściciel patentu: Łódzkie Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych
Branżowy Ośrodek Problemowy, Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania przedmiotów szklanych z różnokolorowej mieszanej stłuczki szklanej

1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przedmiotów szklanych z zestawu, do sporządzenia którego użyto różnokolorowej mieszanej stłuczki szklanej w ilości do około 80 części wagowych na 100 części wagowych zestawu.

Dotychczas do powtórnego przerobu była używana tylko stłuczka biała i bezbarwna, w pierwszym rzędzie stłuczka okienna lub butelkowa. Na 100 części wagowych zestawu dopuszczało się do powtórnego przerobu najwyżej 40 części wagowych stłuczki jednorodnej pod względem składu chemicznego. Nie wykorzystywało się natomiast do powtórnego przerobu stłuczki szklanej różnokolorowej, mieszanej. Jako bezużyteczna, była ona wywożona na wysypiska.

Wytwarzanie przedmiotów szklanych sposobem według wynalazku polega na wykorzystywaniu do powtórnego przerobu stłuczki szklanej różnokolorowej o różnorodnym składzie chemicznym.

Po oczyszczeniu różnokolorowej stłuczki z zanieczyszczeń obcych, w pierwszym rzędzie z metalu, ceramiki, kamieni itp. przygotowuje się zestaw, w skład którego wchodzi do około 80 części wagowych stłuczki szklanej różnokolorowej o różnorodnym składzie chemicznym *)

jak na przykład:

różnokolorowa, mieszana stłuczka szklana 76,04 części wagowych, piasek 14,60 części wagowych, soda 4,09 części wagowych, wapień 4,80 części wa-

2

gowych, siarczek 0,43 części wagowych, arsenik 0,04 części wagowych.

Zestaw ten miesza się i topi według ogólnie znanych sposobów w temperaturze od około 1200°C do około 1400°C w czasie wynoszącym do około 1,5 godziny, tj. o połowę krótszym od czasu potrzebnego do wytworzenia masy szklanej z zestawu normalnego.

Następnie masę szklaną formuje się w prasach lub wytwarza się z niej płyty walcowane o żądanej powierzchni według znanych metod.

Z masy szklanej przygotowanej sposobem według wynalazku można wytwarzać wypraski o dowolnych kształtach i wielkości, na przykład luksfery, płytki wykładzinowe do budownictwa lub dowolną galanterię szklaną. Płytki te można barwić powierzchniowo melaminą, uzyskując w ten sposób bardzo efektowną mozaikę, względnie barwić ogniowo na żądany kolor i odcień.

Wytworzone sposobem według wynalazku przedmioty szklane nie ustępują w swej jakości przedmiotom szklanym wytworzonym z tradycyjnego zestawu. Wykorzystanie bezużytecznej dotychczas różnokolorowej mieszanej stłuczki szklanej przy jednoczesnej oszczędności energii cieplnej i surowców dodatkowych w pierwszym zaś rzędzie sody, daje bardzo poważne efekty ekonomiczne.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania przedmiotów, szklanych z różnokolorowej, mieszanej stłuczki szklanej, **znamienny tym**, że stosuje się zestaw, w składzie

którego znajduje się do około 80 części wagowych mieszanej, różnokolorowej stłuczki szklanej na 100 części wagowych zestawu, i topi się go w temperaturze od około 1200°C do około 1400°C w czasie do około 1,5 godziny.

