



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218402703 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 31

(21) 申请号 202222920718.5

(22) 申请日 2022.11.03

(73) 专利权人 山西长治八义窑红绿彩陶瓷文化有限公司

地址 046000 山西省长治市长治县八义镇东山村

(72) 发明人 侯文杰

(51) Int. Cl.

B65G 49/08 (2006.01)

B65G 35/00 (2006.01)

B65G 69/16 (2006.01)

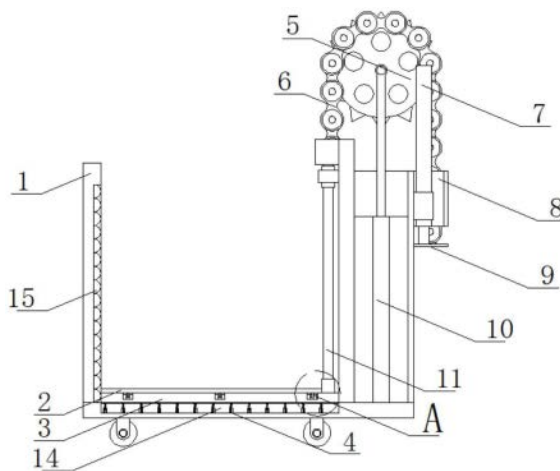
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷生产转运装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷生产转运装置，包括可移动支架，所述可移动支架内安装有防护机构，所述防护机构上设置有升降板，所述升降板上设有推送机构，所述升降板的一侧安装有竖轴，所述竖轴的上端固定有链条，所述可移动支架的一侧安装有支架，所述支架上安装有链轮，所述链条套设在链轮上，所述可移动支架的一侧安装有动力机构，所述动力机构和链条相连接。本实用新型能实现自动化调节其高度提升搬运的效率和质量，同时能有效进行防护，保证转运时的稳定性。



1. 一种陶瓷生产转运装置,包括可移动支架(1),其特征在于:所述可移动支架(1)内安装有防护机构,所述防护机构上设置有升降板(3),所述升降板(3)上设有推送机构,所述升降板(3)的一侧安装有竖轴(11),所述竖轴(11)的上端固定有链条(6),所述可移动支架(1)的一侧安装有支架(10),所述支架(10)上安装有链轮(5),所述链条(6)套设在链轮(5)上,所述可移动支架(1)的一侧安装有动力机构,所述动力机构和链条(6)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产转运装置,其特征在于:所述动力机构包括安装在可移动支架(1)一侧的电动伸缩杆(7),所述电动伸缩杆(7)的活塞杆末端固定有固定板(9),所述链条(6)的下端固定在固定板(9)的上端。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产转运装置,其特征在于:所述防护机构包括设置在可移动支架(1)内底部的承载槽(14),所述承载槽(14)内安装有缓冲组件(4),所述升降板(3)的下端抵触在缓冲组件(4)的上端。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产转运装置,其特征在于:所述推送机构包括设置在升降板(3)上端的多个凹槽(13),所述凹槽(13)内滑动安装有滚轮(12),多个滚轮(12)的上端共同固定有承载板(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产转运装置,其特征在于:所述可移动支架(1)内的一端侧壁上设有侧防撞组件(15)。

一种陶瓷生产转运装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷转运技术领域,尤其涉及一种陶瓷生产转运装置。

背景技术

[0002] 在陶瓷行业与生产制造息息相关的陶机设备、陶土原料、色料釉料、包装物料等物品都离不开物流运输;物流运输和产品搬运是陶瓷行业及陶瓷产品流通中的重要环节和关键步骤,现阶段陶瓷行业的运输方式最为广泛采用的是公路运输,较长距离则采用铁路运输方式。

[0003] 陶瓷设备在生产完毕后需要将其进行转运,在生产车间内一般都是通过推车等进行运输,其不能有效进行减震,同时不方便快速调节其高度,将其放置展示位置,不方便进行使用,需要人工一件件搬运,影响工作效率和工作质量,所以需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种陶瓷生产转运装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种陶瓷生产转运装置,包括可移动支架,所述可移动支架内安装有防护机构,所述防护机构上设置有升降板,所述升降板上设有推送机构,所述升降板的一侧安装有竖轴,所述竖轴的上端固定有链条,所述可移动支架的一侧安装有支架,所述支架上安装有链轮,所述链条套设在链轮上,所述可移动支架的一侧安装有动力机构,所述动力机构和链条相连接。

[0007] 优选地,为了实现自动化平稳的调节,所述动力机构包括安装在可移动支架一侧的电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的活塞杆末端固定有固定板,所述链条的下端固定在固定板的上端。

[0008] 优选地,为了有效减缓震动,保护陶瓷件,所述防护机构包括设置在可移动支架内底部的承载槽,所述承载槽内安装有缓冲组件,所述升降板的下端抵触在缓冲组件的上端。

[0009] 优选地,为了能很好的调节承载板的位置,便于使其和放置架相接近,所述推送机构包括设置在升降板上端的多个凹槽,所述凹槽内滑动安装有滚轮,多个滚轮的上端共同固定有承载板。

[0010] 优选地,为了更好的保护陶瓷件,所述可移动支架内的一端侧壁上设有侧防撞组件。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过承载槽、缓冲组件和升降板的作用,能很好的进行缓冲防护,有助于保证整体的稳定性,并且通过侧防撞组件能避免出现侧面挤压的情况;

[0013] 2、通过电动伸缩杆能带动固定板、支架、链轮,使链条拉动竖轴上升,方便调节承载板至合适位置,并且便于推动承载板移动,方便将承载板上的陶瓷部件集中输送,便于快

速整理和搬运,提升转运的效率;

[0014] 综上所述,本实用新型能实现自动化调节其高度提升搬运的效率和质量,同时能有效进行防护,保证转运时的稳定性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种陶瓷生产转运装置的结构图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种陶瓷生产转运装置的A处放大图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种陶瓷生产转运装置的升降板结构图;

[0018] 图中:1可移动支架、2承载板、3升降板、4缓冲组件、5链轮、6链条、7电动伸缩杆、8限位件、9固定板、10支架、11竖轴、12滚轮、13凹槽、14承载槽、15侧防撞组件。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3,一种陶瓷生产转运装置,包括可移动支架1,可移动支架1内安装有防护机构,防护机构上设置有升降板3,升降板3上设有推送机构,升降板3的一侧安装有竖轴11,竖轴11的上端固定有链条6,可移动支架1的一侧安装有支架10,支架10上安装有链轮5,链条6套设在链轮5上,可移动支架1的一侧安装有动力机构,动力机构和链条6相连接,工作人员将陶瓷部件放置在承载板2上,能很好的通过承载槽14进行防护,避免出现硬接触的情况有助于保证承载板2上陶瓷部件的稳定性,同时通过侧防撞组件15能进行侧面防护,当运输到合适位置后,通过电动伸缩杆7推动固定板9拉动链条6运作,方便使竖轴11上升,竖轴11带动升降板3上升至合适位置,能推动承载板2移动,方便使承载板2和对应位置平齐,快速将其上的陶瓷搬运至合适高度的展览柜内,能减轻工作人员的搬运强度。

[0021] 参照图1,动力机构包括安装在可移动支架1一侧的电动伸缩杆7,电动伸缩杆7的活塞杆末端固定有固定板9,链条6的下端固定在固定板9的上端,动力机构能提供动力,便于带动陶瓷上升,能很好的应对其放置位置,减少搬运难度。

[0022] 参照图1、2,防护机构包括设置在可移动支架1内底部的承载槽14,承载槽14内安装有缓冲组件4,升降板3的下端抵触在缓冲组件4的上端,能很好的减缓震动,有助于保护陶瓷件,使其能被平稳的输送。

[0023] 参照图1,推送机构包括设置在升降板3上端的多个凹槽13,凹槽13内滑动安装有滚轮12,多个滚轮12的上端共同固定有承载板2,能很好的使承载板2平稳的移动。

[0024] 参照图1,可移动支架1内的一端侧壁上设有侧防撞组件15,防撞组件15由气囊件或是橡胶缓冲件组成,能很好保护陶瓷件。

[0025] 在本实用新型中,使用时,工作人员将陶瓷部件放置在承载板2上,能很好的通过承载槽14进行防护,避免出现硬接触的情况有助于保证承载板2上陶瓷部件的稳定性,同时通过侧防撞组件15能进行侧面防护,当运输到合适位置后,通过电动伸缩杆7推动固定板9拉动链条6运作,方便使竖轴11上升,竖轴11带动升降板3上升至合适位置,能推动承载板2移动,方便使承载板2和对应位置平齐,快速将其上的陶瓷搬运至合适高度的展览柜内,能

减轻工作人员的搬运强度。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

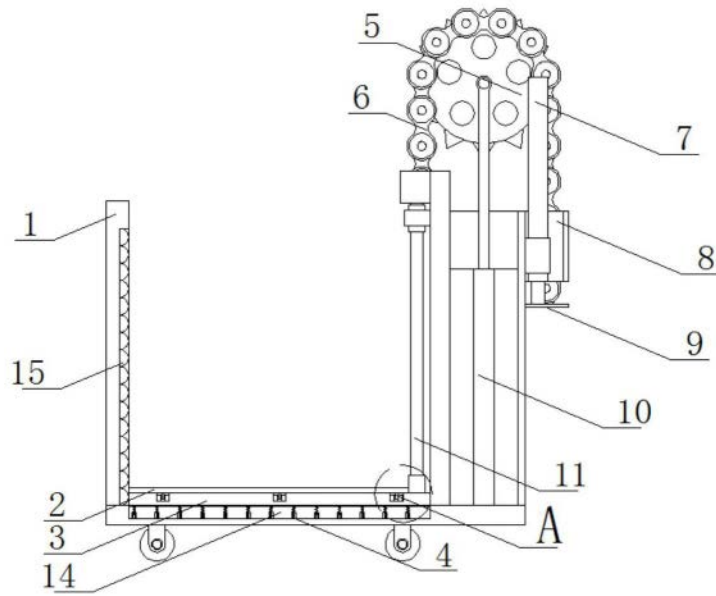


图1

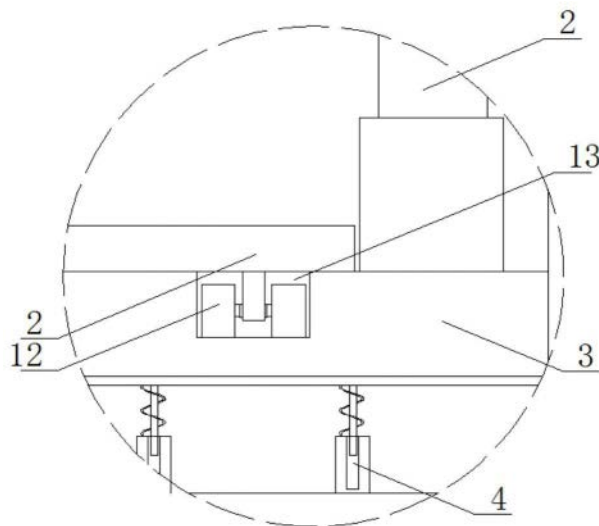


图2

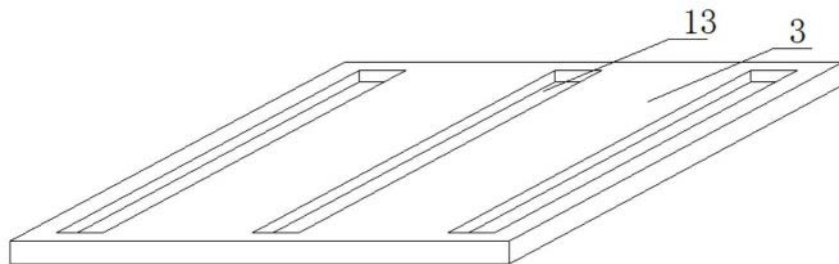


图3