



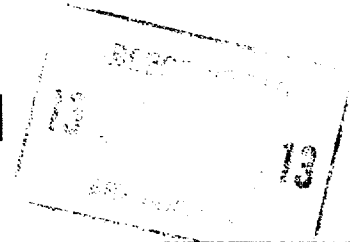
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1286651 A1

(5D) 4 D 04 B 1/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3811561/28-12

(22) 11.11.84

(46) 30.01.87. Бюл. № 4

(71) Научно-исследовательский институт по переработке искусственных и синтетических волокон

(72) Л. Е. Харченко, Н. П. Степанцова, Л. А. Мияковская, Е. М. Петрова и О. Н. Зеленкова

(53) 677.055(088.8)

(56) Патент Великобритании № 1578624, кл. D 04 B 1/14, 1980.

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БУКЛИРОВАННОГО ТРИКОТАЖА

(57) Изобретение относится к производству трикотажных полотен и позволяет усилить буклированный эффект и повысить устойчивость этого эффекта в процессе эксплуатации. Нить прокладывают в виде футера. Обработку полотна острым паром производят одновременно с ширением. После чего осуществляют термическую обработку изнаночной стороны полотна. В качестве футера используется нить, содержащая высокоусадочное поливинилхлоридное волокно. 3 з. п. ф-лы, 1 табл.

(19) SU (11) 1286651 A1

Изобретение относится к трикотажному производству.

Цель изобретения — усиление буклированного эффекта и повышение устойчивости трикотажа в процессе эксплуатации.

Вязание полотна осуществляют из гладких разноусадочных нитей, одна из которых прокладывается в виде футера и содержит 30—70% высокоусадочного поливинилхлоридного волокна. Кладка нити футера может быть 1:1, 1:2, 1:3, в зависимости от желаемого рисунчатого эффекта (диагональный, прямой или смешанной).

В процессе последующей отделки полотна в водной среде, которая совмещается с крашением, свободно провисающие протяжки нити футера усаживаются за счет поливинилхлоридного волокна, создавая на полотне эффект букле. Утолщенная в результате усадки нить футера не может свободно растягиваться через петли грунта и за счет этого происходит достаточно прочное закрепление футерных петель в полотне.

Окрашенное полотно отжимают, расправляют с применением ширителя и сушат горячим воздухом при 70—85°C 0,5—5 мин.

Эффект закрепления нити футера в грунте полотна усиливается при заключительной термообработке полотна при ширении. Производят обработку полотна острым паром при 90—100°C и атмосферном давлении и осуществляют термическую обработку изнаночной стороны полотна путем контакта ее с металлической поверхностью, нагретой до 70—110°C и при скорости движения полотна относительно этой поверхности 7—15 м/мин.

В таблице приведены примеры 1—3 осуществления предлагаемого способа получения полотна устойчивой буклированной структуры, отвечающего по эксплуатационным свойствам и внешнему виду требованиям, предъявляемым к верхнетрикотажным изделиям.

Формула изобретения

- 10 1. Способ получения буклированного трикотажа, включающий вязание полотна с использованием разноусадочных нитей, отделку полотна в водной среде, сушку и ширение полотна, отличающийся тем, что, с целью усиления буклированного эффекта и повышения его устойчивости в процессе эксплуатации, одну из нитей прокладывают в виде футера, а одновременно с ширением полотна производят обработку его острым паром, после чего осуществляют термическую обработку изнаночной стороны полотна, при этом нить, образующая футер, содержит высокоусадочное поливинилхлоридное волокно.
- 25 2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что содержание поливинилхлоридного волокна в футерной нити составляет 30—70%.
- 30 3. Способ по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что обработку полотна острым паром проводят при температуре 90—100°C и атмосферном давлении.
4. Способ по пп. 1—3, отличающийся тем, что обработку изнаночной стороны осуществляют путем контакта ее с металлической поверхностью, нагретой до температуры 70—110°C, и при скорости движения полотна относительно этой поверхности 7—15 м/мин.

При- мер	Вязальное оборудование	Переплетение	Сырье	Крашение		Сушка		Заключительная термообработка				
				Красители	Температура, °C	Время, мин	Температура, °C	Скорость движения, м/мин	Температура, °C	Скорость движения, м/мин		
1	Кругло- трико- тажная машина 22 кл.	Одинарное с кладкой нити футера 1:3, модуль петли грунта 21, длина нити футера на одну петлю грунта 2,1 мм	Грунт - х/б пряжа 18,5 текс в два конца, футер - пряжа 72 текс, содержащая: 30% ПВХ волокна с усадкой 30%, 37% ПАН во- локна, 33% шерс- ти	Двухван- ный способ: 1) смесью катионных и дис-	95	45	70	7	12	90	110	15
2	Кругло- трико- тажная машина 18 кл.	Платированное с кладкой нити футера 1:2, модуль петли грунта 23, длина нити футера на одну петлю грунта 2,25 мм	Грунт - х/б пряжа 16,7 текс, покров - х/б пряжа 16,7 текс, персных футер - пряжа 72 текс, содержащая: 70% ПВХ волокна с усадкой 37%, 20% вискозного, 10% капронового во- локна	Смесью прямых и дис-	90	40	80	15	10	95	70	7
3	Кругло- трико- тажная машина 22 кл.	Одинарное с кладкой нити футера 1:1, модуль петли грунта 25, длина нити футера на одну петлю грунта 2,6 мм	Грунт - текстурованная нить эластик 5 текс х 2, футер - пряжа 50 текс, содержащая: 50% ПВХ волокна с усадкой 30%, 50% ПАН волокна	Смесью катионных и дисперс-	100	30	85	10	15	100	100	15