



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206330437 U

(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201621444258.1

(22)申请日 2016.12.27

(73)专利权人 苏州鸿昱莱机电科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市高新区五台山
路116号

(72)发明人 兰开燕 陈春波

(51)Int.Cl.

F27D 7/00(2006.01)

F27B 9/30(2006.01)

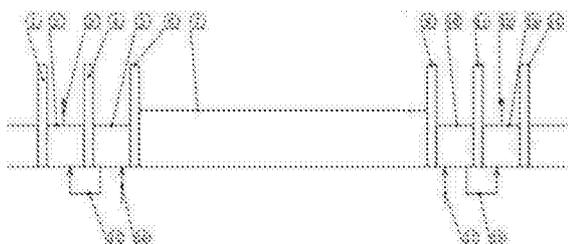
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于辊道炉的气氛置换室

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于辊道炉的气氛置换室,包括辊道炉加热腔,位于所述辊道炉加热腔左侧依次设有第一门、第二门、第三门,所述三个门将置换室分别隔成第一置换室和第二置换室,所述辊道炉加热腔的右侧分布与左侧的结构相同;该置换室采用气管将置换室连接起来,不仅使气体得到充分利用,而且更加有利于气氛的稳定,节约资源。



1. 一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:包括辊道炉加热腔(7),位于所述辊道炉加热腔(7)左侧依次设有第一门(6)、第二门(4)、第三门(1),所述三个门将置换室分别隔成第一置换室(2)和第二置换室(5),所述辊道炉加热腔(7)的右侧分布与左侧的结构相同。

2. 根据权利要求1所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第二置换室(5)上连接有进气管(16),所述第一置换室(2)上连接有排气管(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第二置换室(5)与第一置换室(2)之间设有连通管(15)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第二置换室(5)上设有与内室连接的压力测试口。

5. 根据权利要求4所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第一置换室(2)上设有与内室连接的气氛测试口。

6. 根据权利要求5所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述辊道炉加热腔(7)的右侧依次设有第四门(9)、第三置换室(10)、第五门(11)、第四置换室(13)和第六门(14)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第三置换室(10)上设有第二进气管(17)。

8. 根据权利要求7所述的一种用于辊道炉的气氛置换室,其特征在于:所述第三置换室(10)和第四置换室(13)之间具有连接管(18)。

一种用于辊道炉的气氛置换室

技术领域

[0001] 本实用新型涉一种置换室的技术领域,尤其是涉及一种用于辊道炉的气氛置换室。

背景技术

[0002] 当某一产品在辊道炉上连续生产时,若需要在气体保护下进行,需要一种结构来实现空气与气氛环境的转换,置换室正是实现气氛转换的一种结构,然而大多采用多个置换室分别设置进排气和排气,使其资源得不到充分的利用的同时也提高了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是解决上述提出的问题,提供一种节约资源,降低生产成本,充分利用气体资源的一种用于辊道炉的气氛置换室。

[0004] 本实用新型的目的是以如下方式实现的:一种用于辊道炉的气氛置换室,包括辊道炉加热腔,位于所述辊道炉加热腔左侧依次设有第一门、第二门、第三门,所述三个门将置换室分别隔成第一置换室和第二置换室,所述辊道炉加热腔的右侧分布与左侧的结构相同。

[0005] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第二置换室上连接有进气管,所述第一置换室上连接有排气管。

[0006] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第二置换室与第一置换室之间设有连通管。

[0007] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第二置换室上设有与内室连接的压力测试口。

[0008] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第一置换室上设有与内室连接的气氛测试口。

[0009] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述辊道炉加热腔的右侧依次设有第四门、第三置换室、第五门、第四置换室和第六门。

[0010] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第三置换室上设有第二进气管。

[0011] 更进一步的优化方案是,上述的一种用于辊道炉的气氛置换室,所述第三置换室和第四置换室之间具有连接管。

[0012] 本实用新型的优点:本实用新型结构采用气管将置换室连接起来,不仅使气体得到充分利用,而且更加有利于气氛的稳定,节约资源。

附图说明

[0013] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 附图标记:1、第三门,2、第一置换室,3、排气管,4、第二门,5、第二置换室,6、第一门,7、辊道炉加热腔,9、第四门,10、第三置换室,11、第五门,13、第四置换室,14、第六门,15、连通管,16、进气管,17、第二进气管,18、连接管。

具体实施方式:

[0016] 见图1所示,一种用于辊道炉的气氛置换室,包括辊道炉加热腔7,位于所述辊道炉加热腔7左侧依次设有第一门6、第二门4、第三门1,所述三个门将置换室分别隔成第一置换室2和第二置换室5,所述辊道炉加热腔7的右侧分布与左侧的结构相同;所述第二置换室5上连接有进气管16,所述第一置换室2上连接有排气管3;所述第二置换室5与第一置换室2之间设有连通管15;所述第二置换室5上设有与内室连接的压力测试口;所述第一置换室2上设有与内室连接的气氛测试口;所述辊道炉加热腔7的右侧依次设有第四门9、第三置换室10、第五门11、第四置换室13和第六门14;所述第三置换室10上设有第二进气管17;所述第三置换室10和第四置换室13之间具有连接管18。

[0017] 其工作原理:辊道炉加热腔7的左右两端都可以作为进(出)口,本实施例将其左侧作为进口,其右侧作为出口。打开第三门1,产品进入到第一置换室1中,调节第一置换室1中的气体氛围,使其接近辊道炉加热腔7中内的气氛,隔一段时间后打开第二门4,运送产品到达第二置换室5内,调节第二置换室5内的气氛,当第二置换室5内的气氛与辊道炉加热腔7一致时候,打开第一门6,运送产品到达辊道炉加热腔7中进行加工产品,保证产品的性能稳定,同理依次打开右侧的门,使其内部的气氛接近外界的气氛。

[0018] 当产品加工完成后,气体通过进气管16进入第二置换室5,将第二置换室5内的气体经连通管15后,带入第一置换室2,将第一置换室2中的气体一并带出,节省气体资源。

[0019] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

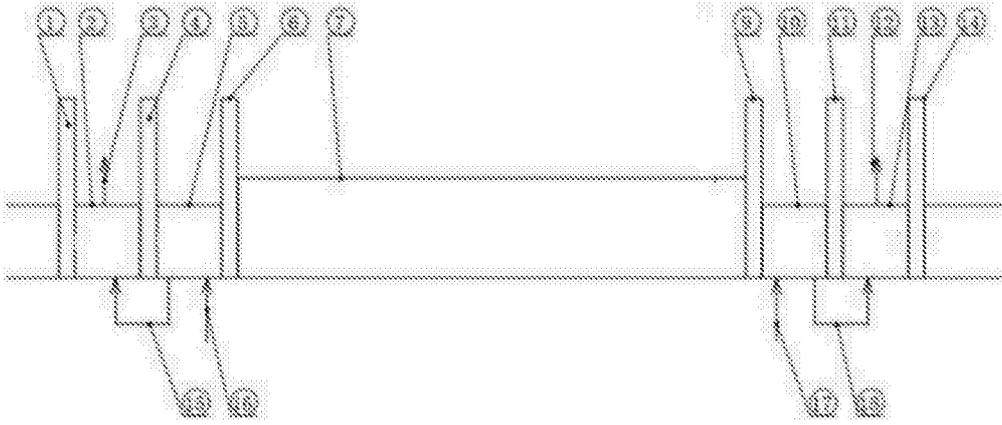


图1