

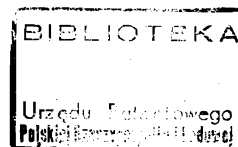
22 lutego 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



E 216 11/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15293.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Kl. 5 b 18
5a 11/04

Świder do wiertarki obrotowej.

Zgłoszono 15 kwietnia 1931 r.

Udzielono 15 grudnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 15 maja 1930 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy świda do górniczej wiertarki obrotowej, który jest zaopatrzony we wstawione ostrze, wykonane z metalu twardego, np. stopu wolframowo-karbidowego, i ma na celu takie osadzenie ostrza, aby nie mogło ono przesunąć się względem trzonu świda.

Na rysunku uwidoczniono cztery postacie wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 i 2 przedstawiają pierwszą postać wykonania w widokach z boku i z góry, fig. 3 — drugi przykład wykonania w widoku z boku, fig. 4 i 5 — trzeci przykład wykonania w widokach z boku i z góry, fig. 6 — czwarty przykład wykonania w widoku z boku.

Trzon A świda (fig. 1 i 2) jest zakończony dwiema średnicowo przeciwległymi i

przestawionymi względem siebie obsadami a^1 , między którymi jest umieszczone ostrze B z twardego metalu. Ostrze to na tylnej powierzchni końcowej jest zaopatrzony w zaokrąglony występ b^1 , który jest wsunięty w wycięcie a^2 , odpowiednio wyłobione w trzonie A. Tego rodzaju ostrze jest zabezpieczone od przesunięcia się względem trzonu podczas lutowania.

Drugi przykład wykonania (fig. 3) tem tylko różni się od pierwszego przykładu, że występ b^2 i wycięcie a^3 są prostokątne. W tem wykonaniu ostrze można wsunąć lub wyjąć tylko w kierunku osi świda, przyczem wsunięte ostrze jest zabezpieczone od obracania się w swej płaszczyźnie.

W trzecim przykładzie wykonania (fig.

4 i 5) trzon *C* świdra jest zakończony dwiema obsadami c^1 , do których przylegają ostrza *D* i których występy d^1 są wsunięte w odpowiednie wycięcia c^2 . Zresztą odpowiadają wykonaniu według fig. 1 i 2. Występujące podczas wiercenia boczne siły przejęte zostają nie tylko przez lutowanie, lecz również przez ściankę wycięcia c^2 .

Świder według fig. 6 tem różni się od przykładów wykonania według fig. 4 i 5, że występ d^2 jest wycięty w postaci jaskółczego ogona i jest wsunięty w odpowiednio wykonane wycięcie c^3 . W tej postaci ostrza są osadzone szczególnie pewnie, ponieważ dają się osadzić lub wyjąć tylko w prostopadłym do ich płaszczyzny kierunku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Świder do wiertarki obrotowej, zaopatrzony we wstawiane ostrze, wykonane z

metalów twardego, np. stopu wolframowo-karbidowego, znamieny tem, że ostrze (*B*) posiada występ (b^1), wsunięty w wycięcie (a^2), wyłobione w trzonie (*A*), przyczem ten występ zapobiega przesunięciu się ostrza względem trzonu.

2. Świder według zastrz. 1, znamieny tem, że występ (b^1) jest wykonany na tylnej powierzchni końcowej ostrza (*B*).

3. Świder według zastrz. 1, znamieny tem, że występ (b^2) ma postać prostokąta.

4. Świder według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że występ (d^2) jest wykonany w kształcie jaskółczego ogona.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

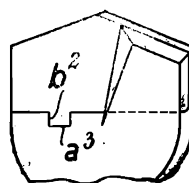
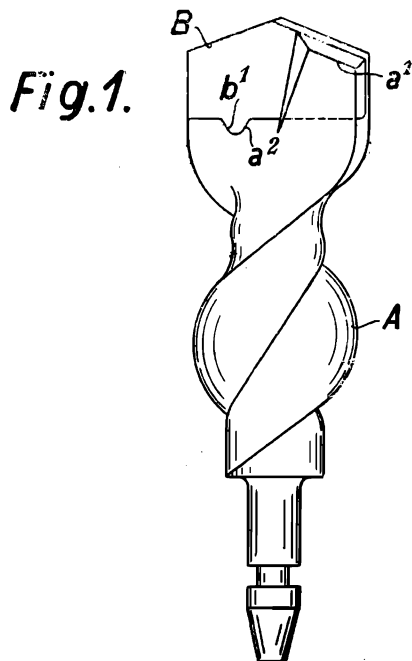


Fig.3.

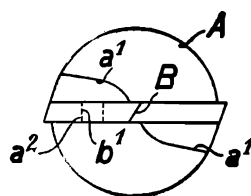


Fig.2.

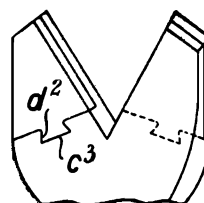
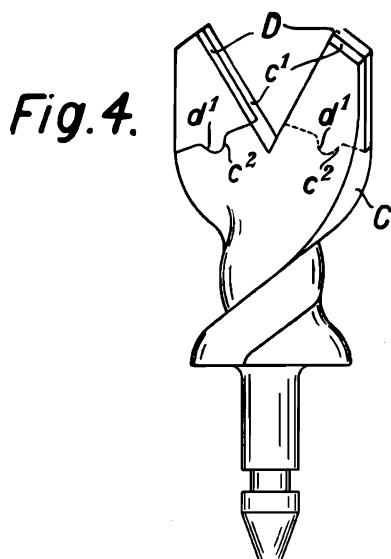


Fig.6.

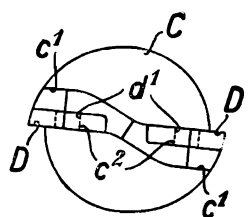


Fig.5.