(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206198163 U
(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201620535528.3

(22)申请日 2016.06.03

(73)专利权人 湖南一朵生活用品有限公司
地址 410323 湖南省长沙市浏阳制造产业基地坪头北路6号

(72)发明人 刘祥富

(74)专利代理机构 长沙思创联合知识产权代理事务所(普通合伙) 43215
代理人 夏兴友

(51)Int.Cl.
A61F 13/496(2006.01)
A61F 13/53(2006.01)

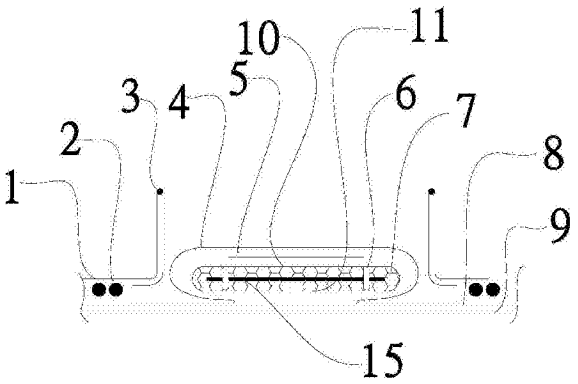
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种悬浮不断层芯体纸尿裤

(57)摘要

本实用新型属于卫生用品领域，具体公开了一种悬浮不断层芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、防漏底膜、芯体、弹性腰围、左右贴和前腰贴，所述面层和芯体之间设有第一导流层，所述芯体的内部设有第二导流层，所述面层覆盖于所述第一导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸。本实用新型改变以往的纸尿裤在芯体上面覆盖面层，底面与防漏底膜复合的结构形式，使面层对芯体形成包裹式的结构，使得芯体的底面不或不完全直接与防漏底膜复合，使得芯体的上面和底面均能够吸收尿液，进一步加快芯体的吸收速度，同时在芯体的内部设置第二导流层可起到串联芯体内部各吸水成分的作用，提高芯体的一体性和韧性。



CN 206198163 U

1.一种悬浮不断层芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、防漏底膜、芯体、弹性腰围、左右贴和前腰贴，其特征在于，所述面层和芯体之间设有第一导流层，所述芯体的内部设有第二导流层，所述面层覆盖于所述第一导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸。

2.根据权利要求1所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述面层对芯体底面形成半包围结构。

3.根据权利要求1所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述第二导流层的材质为亲水无纺布。

4.根据权利要求1所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述第二导流层设置在所述芯体的中部。

5.根据权利要求1～4任意一项所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述芯体设有导流槽。

6.根据权利要求5所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述导流槽设置在所述芯体的两侧，所述导流槽之间的芯体呈沙漏型。

7.根据权利要求6所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述导流槽的深度为芯体厚度的80％～95％。

8.根据权利要求7所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述芯体为复合吸收芯体。

9.根据权利要求8所述的悬浮不断层芯体纸尿裤，其特征在于，所述防漏底膜的外部设有底膜无纺布；或所述防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、第一导流层、芯体、防漏底膜、底膜无纺布、弹性腰围、左右贴和前腰贴采用热熔胶粘合；或所述腿围橡筋复合在防漏隔边和防漏底膜之间。

一种悬浮不断层芯体纸尿裤

技术领域

[0001] 本实用新型属于卫生用品领域，尤其涉及一种悬浮不断层芯体纸尿裤。

背景技术

[0002] 现有的纸尿裤通常由面层、芯体、防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、防漏底膜、弹性腰围、左右贴和前腰贴复合而成，为了加快渗透速度，会在吸收芯体与面层之间设导流层，使得尿液尽快吸入尿片内。现有技术中，导流层设置在吸收芯体与面层之间芯体，而芯体在吸水后由于的运动容易造成芯体断层后起坨，会影响芯体的吸收功能，当再有尿液时，芯体而出现漏尿的现象，另一方面常用的纸尿裤为平直条芯体结构，芯体直接与底膜整体粘合在一起。此结构第一影响吸尿液速度；第二使用者穿戴时由于芯体与底膜粘合较宽，会挤压使用者股沟和大腿，使使用者感到不舒适。

[0003] 综上所述，亟需开发一种舒适、吸收速度快、芯体不断层的纸尿裤。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种舒适、吸收速度快、芯体不断层的纸尿裤。

[0005] 上述目的是通过如下技术方案实现：一种悬浮不断层芯体纸尿裤，包括防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、防漏底膜、芯体、弹性腰围、左右贴和前腰贴，所述面层和芯体之间设有第一导流层，所述芯体的内部设有第二导流层，所述面层覆盖于所述第一导流层上部，并由芯体两侧沿着芯体底面延伸。如此设置，改变以往的纸尿裤在芯体上面覆盖面层，底面与防漏底膜复合的结构形式，使面层对芯体形成包裹式的结构，使得芯体的底面不或不完全直接与防漏底膜复合，使得芯体的上面和底面均能够吸收尿液，进一步加快芯体的吸收速度。应当说明的是，此处的悬浮芯体是相对现有技术中芯体与防漏底膜直接复合的结构而言，本实用新型面层对芯体形成包裹式的结构，使得芯体底面不或不完全直接与防漏底膜复合，相对防漏底膜而言，芯体呈“悬浮”结构。

[0006] 第一导流层的设置一方面快速吸收面层上的尿液，另一方面可防止芯体内尿液积累过多时反渗至面层，给使用者造成不适。在芯体的内部设置第二导流层可起到串联芯体内部各吸水成分的作用，提高芯体的一体性和韧性。即使吸满水后，芯体面对大力的前后扭曲、上下抖动、无序甩动，也不会移位、断层、变形，有效防止了宝宝运动引起漏尿的现象。

[0007] 进一步，所述面层对芯体底面形成半包围结构。如此设置，即所述面层沿芯体底面延伸的两侧不闭合，所述面层完全包裹芯体的上面以及覆盖芯体部分底面，使芯体与底面防漏底膜形成半幅复合的结构形式。如此增加了约40％的吸液面积，提升了芯体的吸液速度，减少侧漏风险。需要指出的是，此处所述的半包围以及半幅符合并不是面层刚好对芯体底面包裹一半的面积，而应当理解为面层对芯体底面包裹但不完全包裹。

[0008] 进一步，所述第二导流层的材质为亲水无纺布。如此，亲水无纺布具有很好的亲水作用，具有更好导流效果，有利于芯体内液体的扩散；同时亲水无纺布具有较好的柔韧性，设置在芯体内部，能够确保芯体的一体性，防止吸水后断层。

[0009] 进一步，所述第二导流层设置在所述芯体的中部。应当理解，此处所述的芯体的中部是指芯体上面和芯体底面之间的中部。如此设置，更加有利于通过第二导流层上层芯体的尿液向下层尿液扩散。

[0010] 进一步，所述芯体设有导流槽。如此设置，一方面使得尿液通过导流槽尽快的分散至芯体内，另一方面，可以使得尿液沿着导流槽在芯体内扩散，提高了扩散长度、增加了尿液在芯体内部的传输速度，使得尿液在芯体内均匀扩散，提高了芯体的吸收效率，有效防止尿液反渗透至面层，甚至尿液侧漏的情况发生，提高使用者的舒适度。当然，芯体在导流槽的两端和底部均不完全切断。

[0011] 进一步，所述导流槽设置在所述芯体的两侧，所述导流槽之间的芯体呈沙漏型。将导流槽设置在所述芯体的两侧，导流槽两侧的芯体沿使用者腿部翻折，将尿液锁在芯体中间，防止测漏；导流槽之间的芯体呈沙漏型，这样，使用者穿戴时导流槽两侧的芯体可沿使用者腿部翻折调整，使得芯体在使用者腿部的宽度减小，使使用者穿戴更舒适。

[0012] 进一步，所述导流槽的深度为芯体厚度的80％～95％。如此设计，有利于尿液在芯体之间的传输，优选，所述导流槽是从芯体上面向芯体底面延伸。

[0013] 进一步，所述芯体为复合吸收芯体。

[0014] 进一步，所述复合吸收芯体是由原生木浆和高分子吸水树脂按照均匀混合制成。优选，原生木浆和高分子吸水树脂的按照40～70％比例混合。木浆具有吸收速度快的特点，但锁水性差，与吸水量大和锁水性好的高分子吸水树脂混合后，形成吸收速度快、吸水量大、锁水性好(更干爽)的芯体。上述芯体可通过模轮压实制成。

[0015] 进一步，所述防漏底膜的外部设有底膜无纺布。

[0016] 进一步，所述防漏隔边、腿围橡筋、护围橡筋、面层、第一导流层、芯体、防漏底膜、底膜无纺布、弹性腰围、左右贴和前腰贴采用热熔胶粘合。

[0017] 进一步，所述腿围橡筋复合在防漏隔边和防漏底膜之间。

附图说明

[0018] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。

[0019] 图1为本实用新型一种实施方式所涉及的悬浮不断层芯体纸尿裤的结构示意图；

[0020] 图2为图1中所涉及的芯体的结构示意图；

[0021] 图3为图1中所涉及的悬浮不断层芯体纸尿裤的A-A截面的剖面图。

[0022] 图中：

[0023] 1 防漏隔边 2 腿围橡筋 3 护围橡筋 4 面层

[0024] 5 第一导流层 6 导流槽 7 芯体 8 防漏底膜

[0025] 9 底膜无纺布 10 芯体上面 11 芯体底面 12 弹性腰围

[0026] 13 左右贴 14 前腰贴 15 第二导流层

具体实施方式

[0027] 下面结合附图对本实用新型进行详细描述，本部分的描述仅是示范性和解释性，不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。此外，本领域技术人员根据本文件的描

述，可以对本文件中实施例中以及不同实施例中的特征进行相应组合。

[0028] 本实用新型实施例如下，参照图1～3，一种悬浮不断层芯体纸尿裤，包括防漏隔边1、腿围橡筋2、护围橡筋3、面层4、防漏底膜8、芯体7、弹性腰围12、左右贴13和前腰贴14，所述面层4和芯体7之间设有第一导流层5，所述芯体7的内部设有第二导流层15，所述面层4覆盖于所述第一导流层5上部，并由芯体7两侧沿着芯体底面11延伸。如此设置，改变以往的纸尿裤在芯体上面10覆盖面层4，底面与防漏底膜8复合的结构形式，使面层4对芯体7形成包裹式的结构，使得芯体7的底面不或不完全直接与防漏底膜8复合，使得芯体上面10和芯体底面11均能够吸收尿液，进一步加快芯体7的吸收速度。应当说明的是，此处的悬浮芯体7是相对现有技术中芯体7与防漏底膜8直接复合的结构而言，本实用新型面层4对芯体7形成包裹式的结构，使得芯体底面11不或不完全直接与防漏底膜8复合，相对防漏底膜8而言，芯体7呈“悬浮”结构。

[0029] 第一导流层5的设置一方面快速吸收面层4上的尿液，另一方面可防止芯体7内尿液积累过多时反渗至面层4，给使用者造成不适。在芯体7的内部设置第二导流层15可起到串联芯体7内部各吸水成分的作用，提高芯体7的一体性和韧性。即使吸满水后，芯体7面对大力的前后扭曲、上下抖动、无序甩动，也不会移位、断层、变形，有效防止了宝宝运动引起漏尿的现象。

[0030] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述面层4对芯体底面11形成半包围结构。即所述面层4沿芯体底面11延伸的两侧不闭合，所述面层4完全包裹芯体上面10以及覆盖芯体7部分底面，使芯体7与底面防漏底膜8形成半幅复合的结构形式。如此增加了约40％的吸液面积，提升了芯体7的吸液速度，减少侧漏风险。需要指出的是，此处所述的半包围以及半幅符合并不是面层4刚好对芯体底面11包裹一半的面积，而应当理解为面层4对芯体底面11包裹但不完全包裹。

[0031] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述第二导流层15的材质为亲水无纺布。如此，亲水无纺布具有很好的亲水作用，具有更好导流效果，有利于芯体7内液体的扩散；同时亲水无纺布具有较好的柔韧性，设置在芯体7内部，能够确保芯体7的一体性，防止吸水后断层。

[0032] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述第二导流层15设置在所述芯体7的中部。应当理解，此处所述的芯体7的中部是指芯体上面10和芯体底面11之间的中部。如此设置，更加有利于通过第二导流层12上层芯体7的尿液向下层尿液扩散。

[0033] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图1～3，所述芯体7设有导流槽6。如此设置，一方面使得尿液通过导流槽6尽快的分散至芯体7内，另一方面，可以使得尿液沿着导流槽6在芯体7内扩散，提高了扩散长度、增加了尿液在芯体7内部的传输速度，使得尿液在芯体7内均匀扩散，提高了芯体7的吸收效率，有效防止尿液反渗透至面层4，甚至尿液侧漏的情况发生，提高使用者的舒适度。当然，芯体7在导流槽6的两端和底部均不完全切断。

[0034] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图1和图2，所述导流槽6设置在所述芯体7的两侧，所述导流槽6之间的芯体7呈沙漏型。将导流槽6设置在所述芯体7的两侧，导流槽6两侧的芯体7沿使用者腿部翻折，将尿液锁在芯体中间，防止测漏；导流槽6之间的芯体7呈沙漏型，这样，使用者穿戴时导流槽6两侧的芯体7可沿使用者腿部翻折调整，使得

芯7体在使用者腿部的宽度减小，使使用者穿戴更舒适。应当理解，所述的芯体7两侧分别指芯体7的两条较长边的一侧。优选，所述导流槽6设置在所述芯体7的两侧的中部，这样有利于尿液沿导流槽6从芯体7的一端向另一端扩散。

[0035] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述导流槽6的深度为芯体7厚度的80％～95％。如此设计，有利于尿液在芯体7之间的传输，优选，所述导流槽7是从芯体上面10向芯体底面11延伸。

[0036] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述芯体7为复合吸收芯体7。

[0037] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述复合吸收芯体7是由原生木浆和高分子吸水树脂按照均匀混合制成。优选，原生木浆和高分子吸水树脂的按照40～70％比例混合。木浆具有吸收速度快的特点，但锁水性差，与吸水量大和锁水性好的高分子吸水树脂混合后，形成吸收速度快、吸水量大、锁水性好(更干爽)的芯体7。上述芯体7可通过模轮压实制成。

[0038] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述防漏底膜8的外部设有底膜无纺布9。

[0039] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，所述防漏隔边1、腿围橡筋2、护围橡筋3、面层4、第一导流层5、芯体7、防漏底膜8、底膜无纺布9、弹性腰围12、左右贴13和前腰贴14采用热熔胶粘合。

[0040] 上述实施例的基础上，本发明另一实施例中，如图3，所述腿围橡筋2复合在防漏隔边1和防漏底膜8之间。

[0041] 需要指出的是，图3中各结构材料之间是相互剥离的，这是为了清晰的表明本实用新型各结构材料之间的位置关系，而应当理解，本实用新型实际上各结构材料是紧密贴合的。

[0042] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

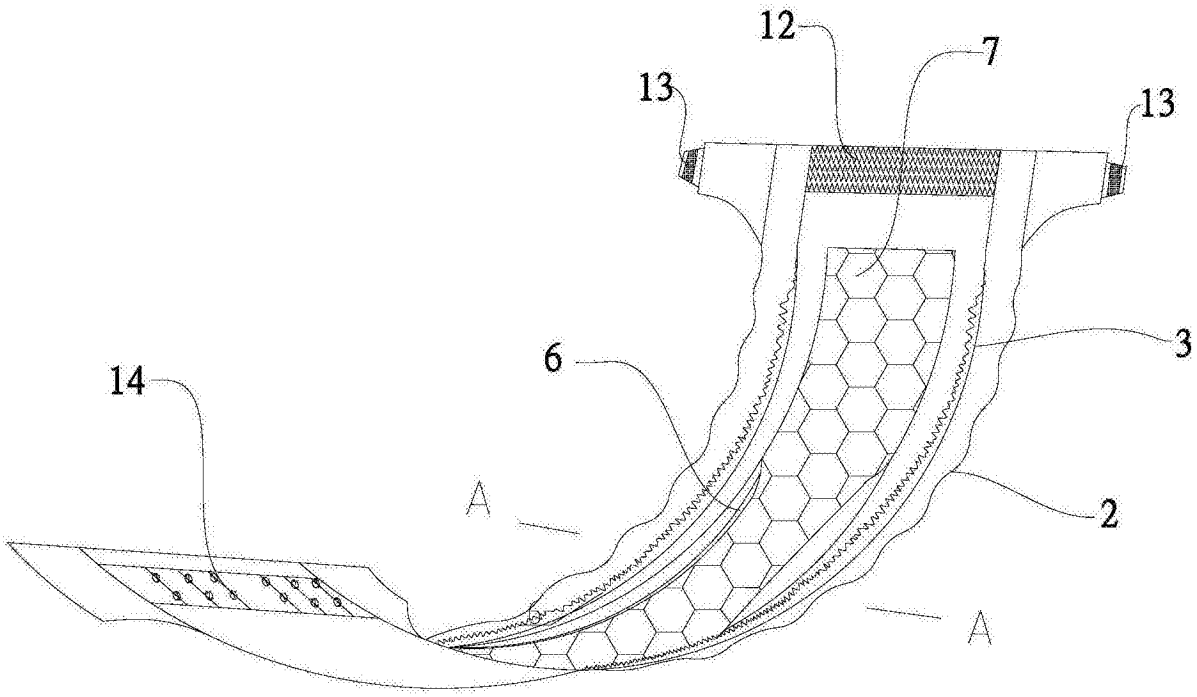


图1

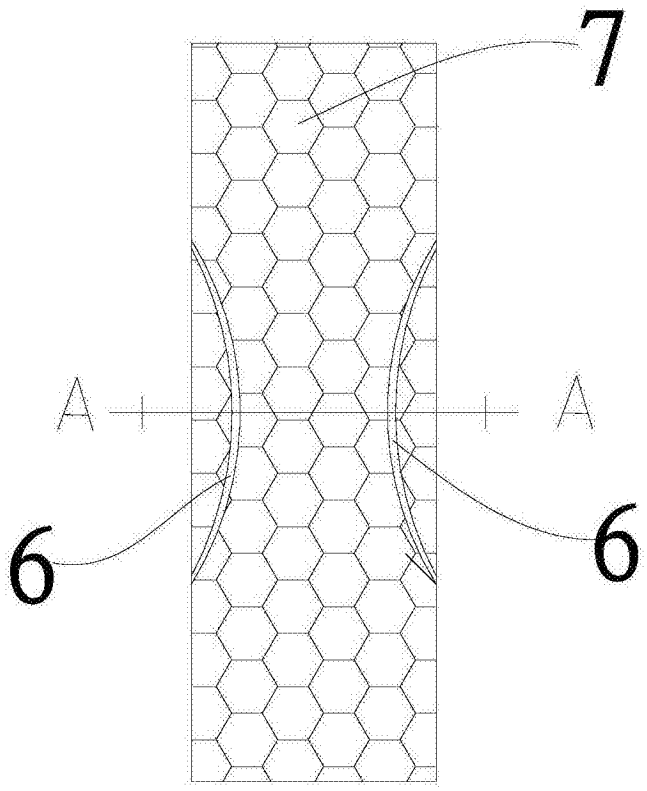


图2

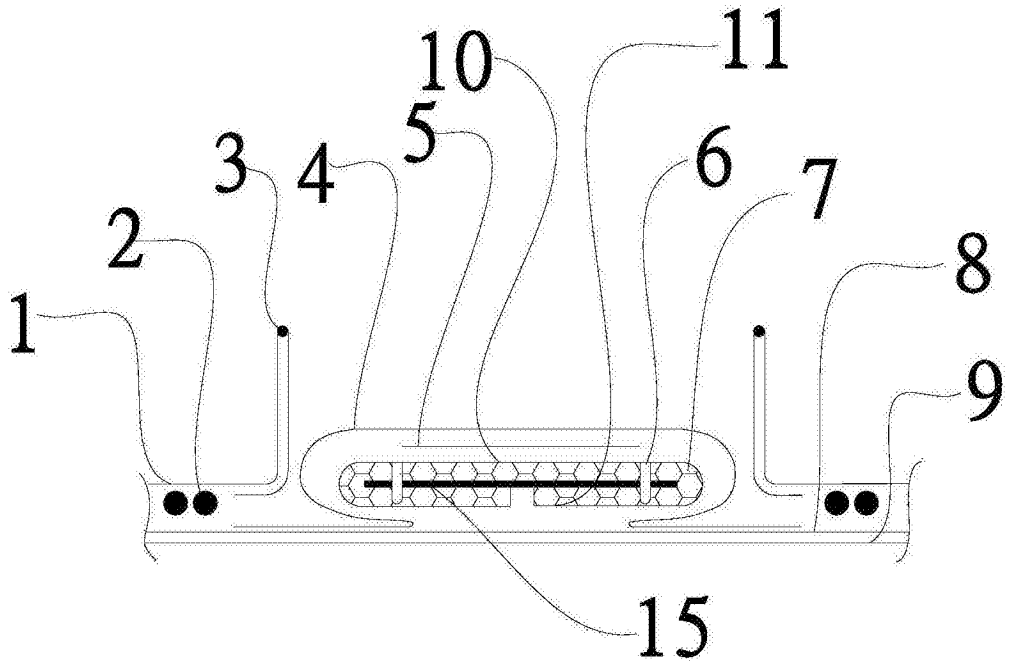


图3