



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208719624 U

(45)授权公告日 2019.04.09

(21)申请号 201821433431.7

(22)申请日 2018.09.03

(73)专利权人 郑州鼎力新能源技术有限公司

地址 450000 河南省郑州市高新区红叶路西12号

(72)发明人 罗刚银 赵高威 薛艳芬 刘占军

(74)专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事务所(普通合伙) 32260

代理人 王闯

(51)Int.Cl.

F16L 23/16(2006.01)

F26B 25/16(2006.01)

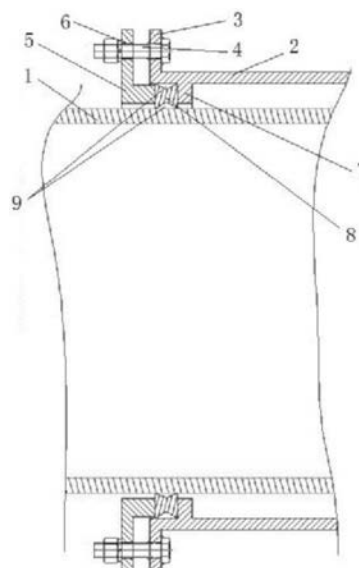
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种密封压紧组件及使用该密封压紧组件的烘干机

(57)摘要

本实用新型涉及一种密封压紧组件及使用该密封压紧组件的烘干机,密封压紧组件包括法兰管、与法兰管适配的压兰和密封盘根,压兰上或法兰管的法兰端上沿周向间隔焊接有多个螺栓,法兰管的法兰端上或压兰上设置有与螺栓对应的螺栓孔,所述螺栓孔为与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔。安装时可以直接将压兰装在法兰管上,不用一个螺栓孔一个螺栓孔装螺栓,拆装简单,而且也避免了螺栓的丢失,由于焊接较多的螺栓,要保证螺栓与各螺栓孔一一对应安装,对焊接的精度要求相当高,实现困难,因此将螺栓孔做成与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔,可以降低对焊接的要求,降低生产成本。



1. 一种密封压紧组件,包括法兰管、与法兰管适配的压兰和密封盘根,其特征在于:所述压兰上或法兰管的法兰端上沿周向间隔焊接有多个螺栓,法兰管的法兰端上或压兰上设置有与螺栓对应的螺栓孔,所述螺栓孔为与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔。

2. 根据权利要求1所述的密封压紧组件,其特征在于:所述螺栓设置于法兰管的法兰端上,螺栓孔设置于压兰上。

3. 根据权利要求1所述的密封压紧组件,其特征在于:所述螺栓上螺纹连接有螺套。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的密封压紧组件,其特征在于:所述密封盘根的内壁上以及外壁上相对设置有尖端相对的V槽。

5. 一种烘干机,包括烘干滚筒、供烘干滚筒端部转动安装的端头和设置于端头与烘干滚筒之间的密封压紧组件,密封压紧组件包括设置于端头上的法兰管、与法兰管适配的压兰和密封盘根,其特征在于:所述压兰上或法兰管的法兰端上沿周向间隔焊接有多个螺栓,法兰管的法兰端上或压兰上设置有与螺栓对应的螺栓孔,所述螺栓孔为与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔。

6. 根据权利要求5所述的烘干机,其特征在于:所述螺栓设置于法兰管的法兰端上,螺栓孔设置于压兰上。

7. 根据权利要求5所述的烘干机,其特征在于:所述螺栓上螺纹连接有螺套。

8. 根据权利要求5-7中任一项所述的烘干机,其特征在于:所述密封盘根的内壁上以及外壁上相对设置有尖端相对的V槽。

一种密封压紧组件及使用该密封压紧组件的烘干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干机领域,具体涉及一种密封压紧组件及使用该密封压紧组件的烘干机。

背景技术

[0002] 现有的烘干机包括烘干滚筒和端头,二者之间是转动安装的关系,在安装时均需要密封压紧组件进行密封压紧连接,而现有的密封压紧组件包括法兰管和与法兰管适配的压兰,压兰与法兰管之间设置有与烘干滚筒密封配合的密封盘根,压兰与法兰管之间一般是通过周向设置的多个螺栓进行连接在一起的,法兰和法兰管的法兰管上均对应设置有螺栓孔,在压兰安装的时候需要一根一根螺栓进行穿装在对应的螺栓孔中,再进行拧螺母,导致拆装步骤繁琐,而且拆下的螺栓较多容易丢失,使用不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种安装方便且能够避免螺栓丢失的密封压紧组件;同时本实用新型的目的还在于提供一种使用上述密封压紧组件的烘干机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的一种密封压紧组件采用如下技术方案:一种密封压紧组件,包括法兰管、与法兰管适配的压兰和密封盘根,所述压兰上或法兰管的法兰端上沿周向间隔焊接有多个螺栓,法兰管的法兰端上或压兰上设置有与螺栓对应的螺栓孔,所述螺栓孔为与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔。

[0005] 所述螺栓设置于法兰管的法兰端上,螺栓孔设置于压兰上。

[0006] 所述螺栓上螺纹连接有螺套。

[0007] 所述密封盘根的内壁上以及外壁上相对设置有尖端相对的V槽。

[0008] 本实用新型的一种烘干机采用如下技术方案:一种烘干机,包括烘干滚筒、供烘干滚筒端部转动安装的端头和设置于端头与烘干滚筒之间的密封压紧组件,密封压紧组件包括设置于端头上的法兰管、与法兰管适配的压兰和密封盘根,所述压兰上或法兰管的法兰端上沿周向间隔焊接有多个螺栓,法兰管的法兰端上或压兰上设置有与螺栓对应的螺栓孔,所述螺栓孔为与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔。

[0009] 所述螺栓设置于法兰管的法兰端上,螺栓孔设置于压兰上。

[0010] 所述螺栓上螺纹连接有螺套。

[0011] 所述密封盘根的内壁上以及外壁上相对设置有尖端相对的V槽。

[0012] 本实用新型的有益效果是:安装时可以直接将压兰装在法兰管上,不用一个螺栓孔一个螺栓孔装螺栓,拆装简单,同时也避免了螺栓的丢失,安装方便,而且由于焊接较多的螺栓,要保证螺栓与各螺栓孔一一对应安装,对焊接的精度要求相当高,实现困难,因此将螺栓孔做成与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔,可以降低对焊接的要求,降低生产成本。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的一种烘干机的一个实施例的结构示意图；

[0014] 图2是图1中压兰的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 本实用新型的一种烘干机的实施例,如图1-图2所示,包括烘干滚筒1、供烘干滚筒端部转动安装的端头(图中未给出)和设置于端头与烘干滚筒1之间的密封压紧组件。密封压紧组件包括设置于端头上的法兰管2和与法兰管2适配的压兰5,法兰管2内设置有环形凸台7,压兰5的端面与环形凸台7之间设置有用与烘干滚筒1密封配合的密封盘根8。法兰2管的法兰端3上沿周向间隔焊接有多个螺栓4,压兰5上设置有与螺栓4对应的螺栓孔6,螺栓孔6为与压兰5同轴线的弧形长孔。安装时可以直接将压兰5装在法兰管2上,不用一个螺栓孔一个螺栓孔装螺栓,拆装简单,而且也避免了螺栓的丢失,由于焊接较多的螺栓,要保证螺栓与各螺栓孔一一对应安装,对焊接的精度要求相当高,实现困难,因此将螺栓孔做成与压兰或法兰管同轴线的弧形长孔,可以降低对焊接的要求,降低生产成本。螺栓4上螺纹连接有螺套,可以适应具有不同螺栓孔孔径大小的压兰,增加其适用性。密封盘根8的内壁上以及外壁上相对设置有尖端相对的V槽9,压兰5在压紧密封盘根8的过程中,可以使密封盘根的两端变形使其两端的外侧面与法兰管的内壁密封挤压,两端的内侧面与烘干滚筒密封挤压,在轴线方向上形成两道密封结构,密封更加可靠。

[0016] 在本实用新型的其他实施例中,螺栓焊接于压兰端上,螺栓孔设置于法兰管的法兰端上;密封盘根也可以采用普通的截面为矩形的密封盘根。

[0017] 本实用新型的一种密封压紧组件的实施例与上述一种烘干机的各实施例中的密封压紧组件的结构相同,此处不再赘述。

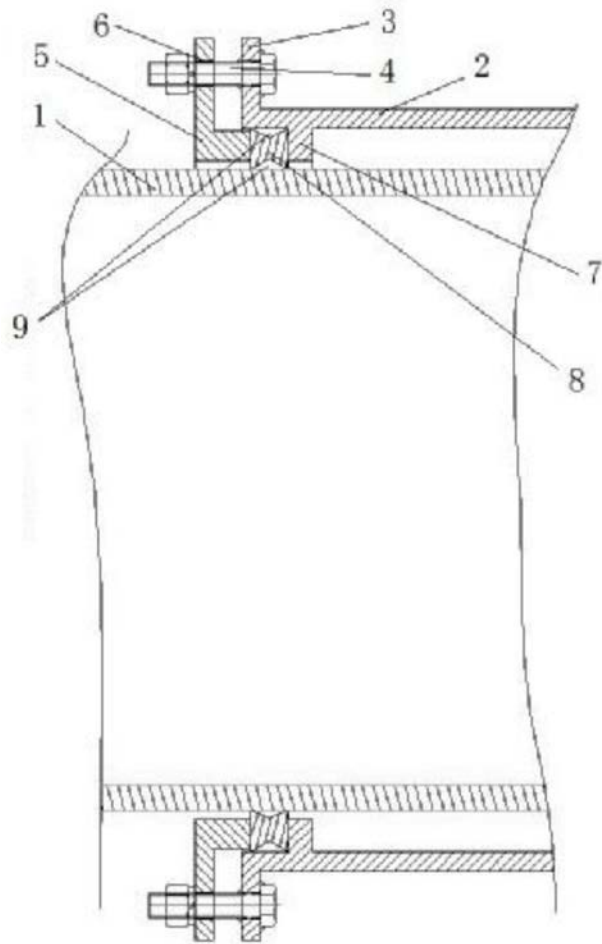


图1

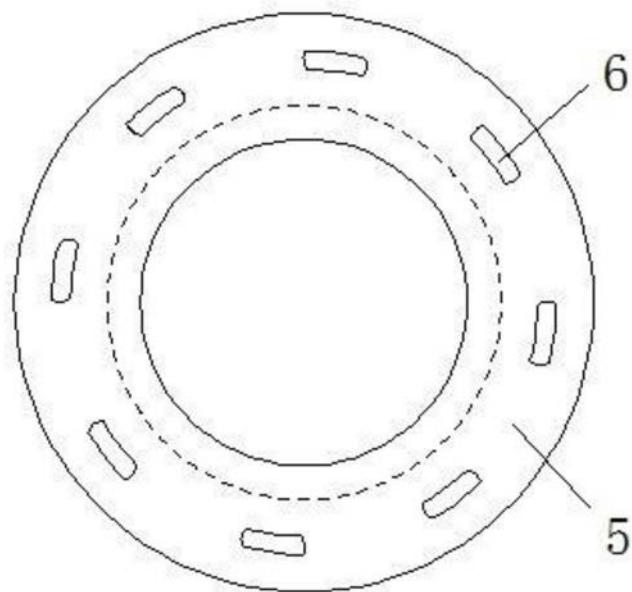


图2