



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203696115 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420020086. X

(22) 申请日 2014. 01. 14

(73) 专利权人 江阴如一科技发展有限公司

地址 214415 江苏省无锡市江阴市祝塘镇富
顺村茂荡路 107-108 号

(72) 发明人 于洋 包晓军

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B23D 33/02(2006. 01)

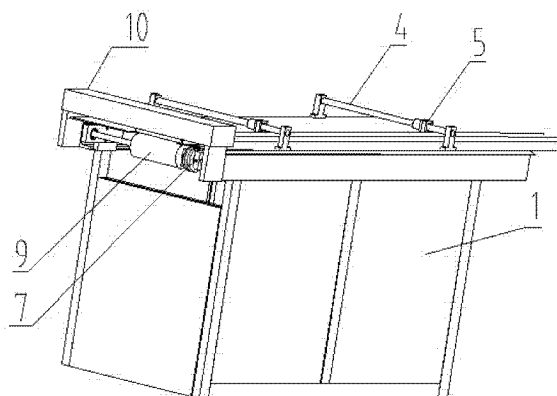
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

硅钢片横剪线下料输送机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种硅钢片横剪线下料输送机构,它包括机架(1),其特征在于所述机架(1)的顶部设置有横向布置的固定侧挡板(2)以及活动侧挡板(3),所述固定侧挡板(2)位于机架(1)的顶部前边缘,所述活动侧挡板(3)位于机架(1)的顶部的中部,所述机架(1)的顶部设置有左右布置的两根纵梁(4),所述纵梁(4)上设置有滑块(5),两个滑块(5)与活动侧挡板(3)的顶部连接,所述固定侧挡板(2)以及活动侧挡板(3)之间设置有传动带(6)。该硅钢片横剪线下料输送机构具有下料整齐,利于收集的优点。



1. 一种硅钢片横剪线下料输送机构,它包括机架(1),其特征在于所述机架(1)的顶部设置有横向布置的固定侧挡板(2)以及活动侧挡板(3),所述固定侧挡板(2)位于机架(1)的顶部前边缘,所述活动侧挡板(3)位于机架(1)的顶部的中部,所述机架(1)的顶部设置有左右布置的两根纵梁(4),所述纵梁(4)上设置有滑块(5),两个滑块(5)与活动侧挡板(3)的顶部连接,所述固定侧挡板(2)以及活动侧挡板(3)之间设置有传动带(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种硅钢片横剪线下料输送机构,其特征在于所述机架(1)的左端设置有下列缓冲装置,所述下料缓冲装置包括上下布置的上传动辊(8)以及下传动辊(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种硅钢片横剪线下料输送机构,其特征在于所述上传动辊(8)外设置有罩壳(10)。

硅钢片横剪线下料输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种硅钢片横剪线下料输送机构。

背景技术

[0002] 硅钢片横剪线用于将硅钢带剪切成所需尺寸的用于变压器堆叠的硅钢片小料。传统的硅钢片横剪线下料输送机构在输送时存在下料不整齐,不利于收集的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种下料整齐,利于收集的硅钢片横剪线下料输送机构。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种硅钢片横剪线下料输送机构,它包括机架,所述机架的顶部设置有横向布置的固定侧挡板以及活动侧挡板,所述固定侧挡板位于机架的顶部前边缘,所述活动侧挡板位于机架的顶部的中部,所述机架的顶部设置有左右布置的两根纵梁,所述纵梁上设置有滑块,两个滑块与活动侧挡板的顶部连接,所述固定侧挡板以及活动侧挡板之间设置有传动带。

[0006] 作为一种优选,所述机架的左端设置有下料缓冲装置,所述下料缓冲装置包括上下布置的上传动辊以及下传动辊。

[0007] 作为一种优选,所述上传动辊外设置有罩壳。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型使用时通过调节滑块的纵向位置可以使得该硅钢片横剪线下料输送机构适用于不同宽度的硅钢片的输送,下料整齐,尾部设置的下料缓冲装置以及罩壳提高了设备的安全系数,同时利于硅钢片的收集。因此该硅钢片横剪线下料输送机构具有下料整齐,利于收集的优点。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型硅钢片横剪线下料输送机构的立体图。

[0011] 图2为本实用新型硅钢片横剪线下料输送机构的正视图。

[0012] 图3为本实用新型硅钢片横剪线下料输送机构的俯视图。

[0013] 图4为本实用新型硅钢片横剪线下料输送机构的左视图。

[0014] 图5为图4的A处局部放大图。

[0015] 其中:

[0016] 机架1、固定侧挡板2、活动侧挡板3、纵梁4、滑块5、传动带6、传动轮7、上传动辊8、下传动辊9、罩壳10。

具体实施方式

[0017] 参见图 1~图 5,本实用新型涉及的一种硅钢片横剪线下料输送机构,它包括机架 1,所述机架 1 的顶部设置有横向布置的固定侧挡板 2 以及活动侧挡板 3,所述固定侧挡板 2 位于机架 1 的顶部前边缘,所述活动侧挡板 3 位于机架 1 的顶部的中部,所述机架 1 的顶部设置有左右布置的两根纵梁 4,所述纵梁 4 上设置有滑块 5,两个滑块 5 与活动侧挡板 3 的顶部连接,所述固定侧挡板 2 以及活动侧挡板 3 的右端伸出机架 1 的右端之外,所述固定侧挡板 2 以及活动侧挡板 3 均有角钢制成,所述固定侧挡板 2 以及活动侧挡板 3 之间设置有传动带 6,所述传动带 6 通过机架 1 内部的电机带动的传动轮 7 带动,所述机架 1 的左端设置的下料缓冲装置,所述下料缓冲装置包括上下布置的上传动辊 8 以及下传动辊 9,所述上传动辊 8 为从动辊,所述下传动辊 9 的一端与传动轮 7 连接,所述上传动辊 8 外设置有罩壳 10。

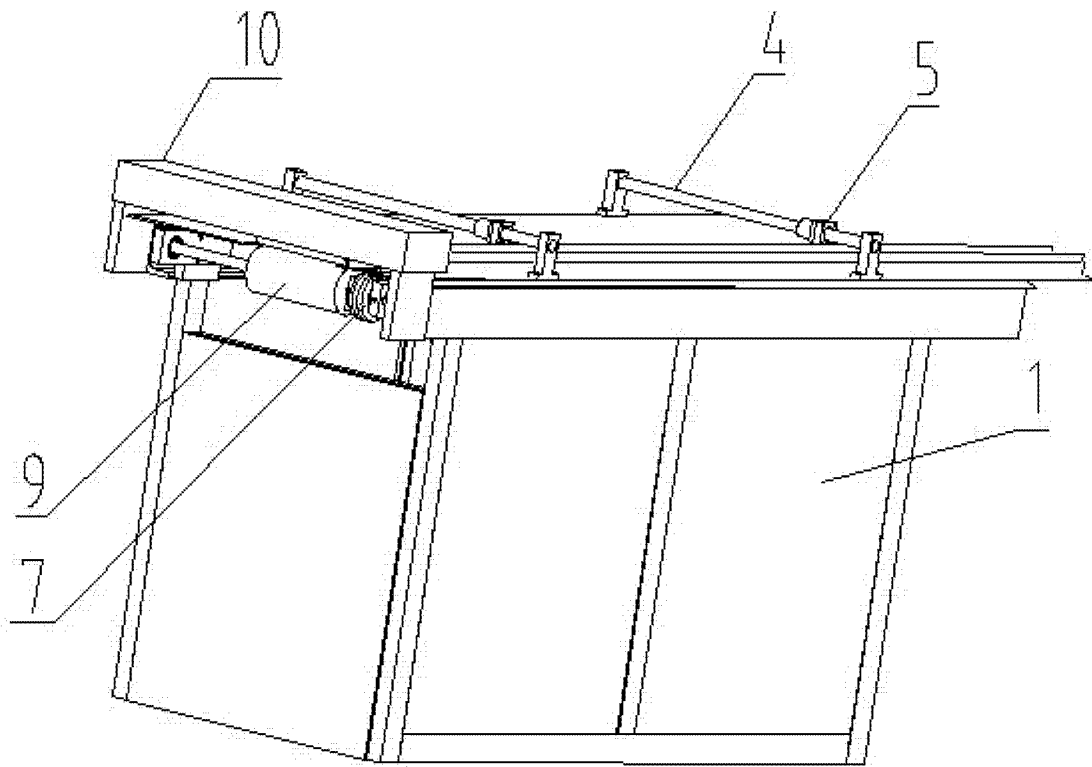


图 1

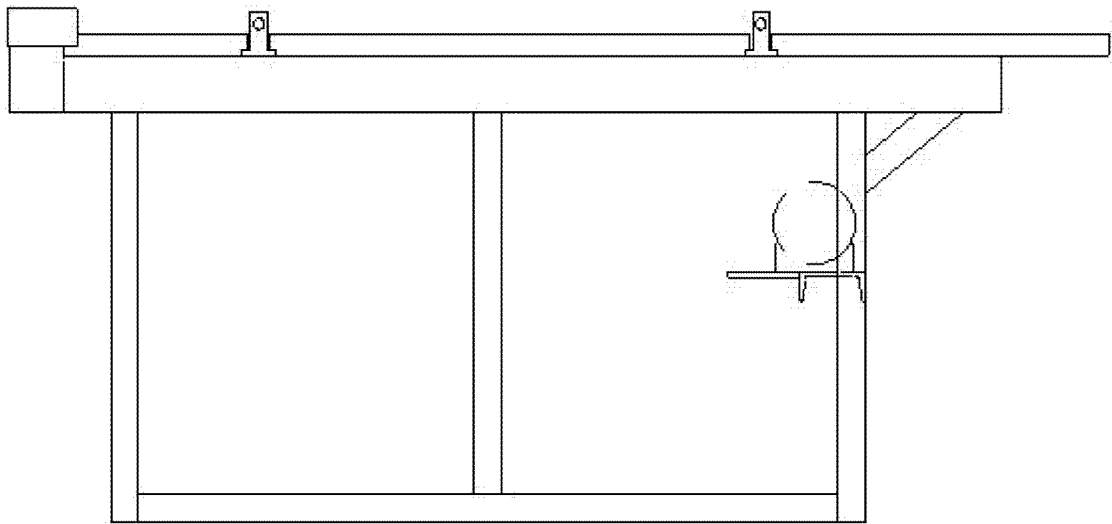


图 2

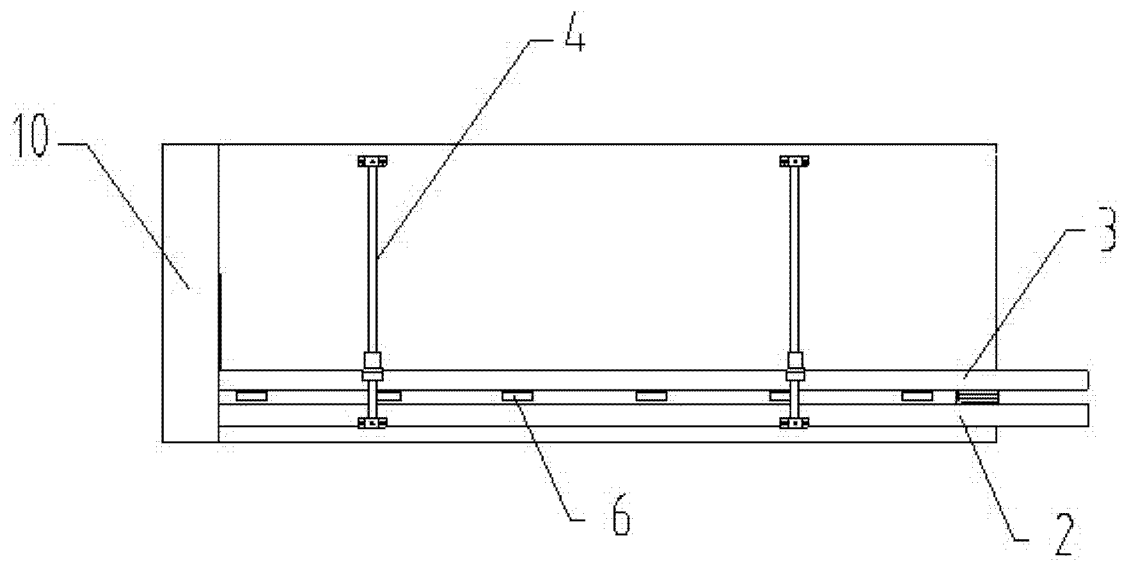


图 3

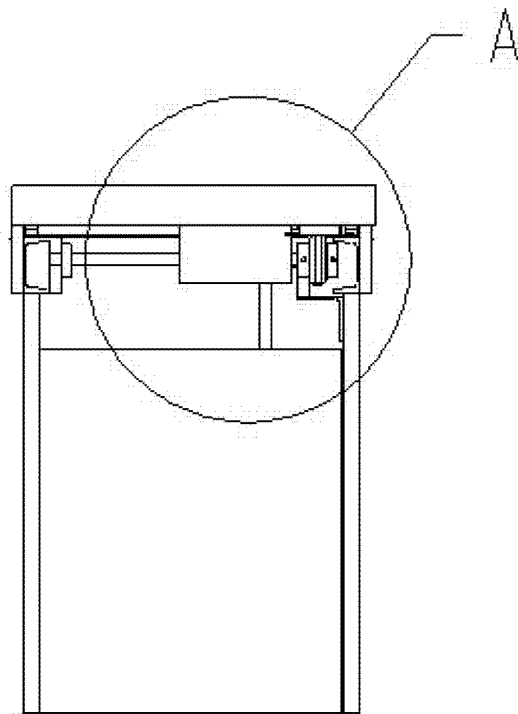


图 4

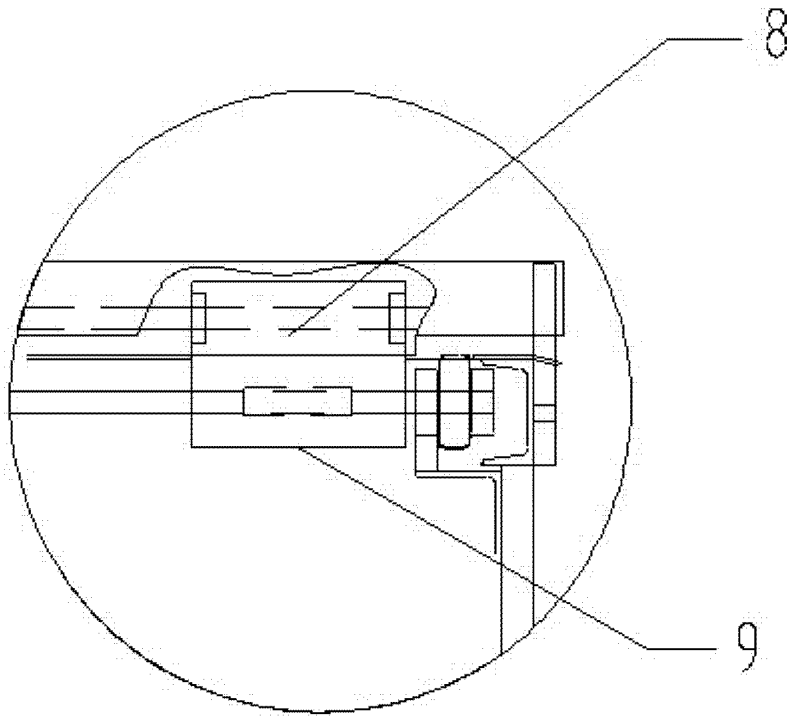


图 5