



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203255564 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320155036. 8

(22) 申请日 2013. 04. 01

(73) 专利权人 河海大学常州校区

地址 213022 江苏省常州市新北区晋陵北路
200 号

(72) 发明人 顾磊 余方超 王建军 汤雷
李俊贤 朱东江 张浩 李志刚
李雯 张德义

(74) 专利代理机构 常州市天龙专利事务有限
公司 32105

代理人 周建观 张云

(51) Int. Cl.

B65D 90/08 (2006. 01)

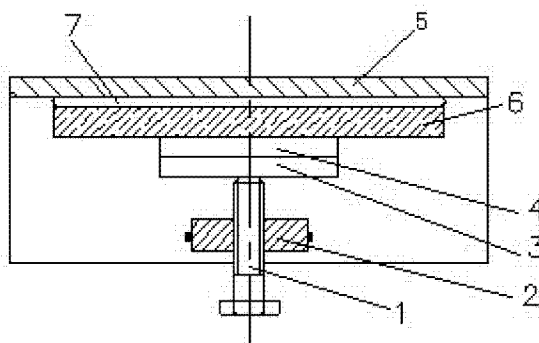
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,包括螺栓、支撑块、压块和垫片,所述支撑块与水槽底部的角钢的底板焊接固定,支撑块上有螺纹孔,螺栓螺纹连接在螺纹孔上,螺栓的一端悬空且位于支撑块的外侧,另一端位于支撑块的内侧且压在压块上,压块通过垫片压在玻璃上,玻璃通过密封压在角钢的竖板上。本实用新型能够提高水槽的密封性能,同时具有结构简单,局部应力小,操作使用方便,免维护,使用寿命长的特点。



1. 一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,其特征在于:包括螺栓(1)、支撑块(2)、压块(3)和垫片(4),所述支撑块(2)与水槽底部的角钢(5)的底板焊接固定,支撑块(2)上有螺纹孔(2-1),螺栓(1)螺纹连接在螺纹孔(2-1)上,螺栓(1)的一端悬空且位于支撑块(2)的外侧,另一端位于支撑块(2)的内侧且压在压块(3)上,压块(3)通过垫片(4)压在玻璃(6)上,玻璃(6)通过密封(7)压在角钢(5)的竖板上。

2. 根据权利要求1所述的透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,其特征在于:所述垫片(4)为橡胶垫。

3. 根据权利要求1所述的透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,其特征在于:所述密封(7)为玻璃胶。

一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃水槽,特别是有关一种玻璃水槽底部的角钢与玻璃的连接装置。

背景技术

[0002] 在建造大型玻璃水槽时,由于水槽内部的压力很大,玻璃在水压作用下会变形翘起,从而降低了密封性能,所以需要使用压紧机构对玻璃进行压紧。传统的压紧机构需要在角钢上加工螺纹孔,然后用装配在螺纹孔里的螺栓来压紧压块、垫片从而压紧玻璃,这种机构存在着密封性差,结构复杂的缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种密封性能好、结构简单的透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,包括螺栓、支撑块、压块和垫片,所述支撑块与水槽底部的角钢的底板焊接固定,支撑块上有螺纹孔,螺栓螺纹连接在螺纹孔上,螺栓的一端悬空且位于支撑块的外侧,另一端位于支撑块的内侧且压在压块上,压块通过垫片压在玻璃上,玻璃通过密封压在角钢的竖板上。

[0005] 所述垫片为橡胶垫。

[0006] 所述密封为玻璃胶。

[0007] 本实用新型通过螺栓压紧压块和垫片,从而将压紧力施加到水槽的玻璃和密封上,保证了压紧效果,提高了水槽的密封性能,同时具有结构简单,局部应力小,操作使用方便,免维护使用寿命长的特点。

附图说明

[0008] 以下根据附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构正视示意图;

[0010] 图 2 是图 1 的俯视图;

[0011] 图 3 是本实用新型中的支撑块的剖视图。

具体实施方式

[0012] 如图 1、2、3 所示,一种透明砂水槽钢化玻璃的压紧机构,包括螺栓 1、支撑块 2、压块 3 和垫片 4,所述支撑块 2 与水槽底部的角钢 5 的底板焊接固定,支撑块 2 上有螺纹孔 2-1,螺栓 1 螺纹连接在螺纹孔 2-1 上,螺栓 1 的一端悬空且位于支撑块 2 的外侧,另一端位于支撑块 2 的内侧且压在压块 3 上,压块 3 通过垫片 4 压在玻璃 6 上,玻璃 6 通过密封 7 压在角钢 5 的竖板上。

[0013] 如图 1、2 所示,所述垫片 4 为橡胶垫。

[0014] 如图 1、2 所示,所述密封 7 为玻璃胶。

[0015] 如图 1、2 所示,旋转螺栓 1,调整压块 3 和垫片 4 的压紧力。压块 3 将螺母 1 的压紧力均匀地传递到垫片 4 上,再由垫片 4 均匀地传递到玻璃 6 上及玻璃 6 和角钢 5 之间的密封 7 (玻璃胶)上,这样施加在玻璃 6 上局部应力就会很小。

[0016] 如图 1、2 所示,由于本实用新型安装在水下,螺栓 1,支撑块 2,压块 3 均采用不锈钢材料制作。

[0017] 如图 1、2 所示,角钢 5 浇筑在混凝土底座上。

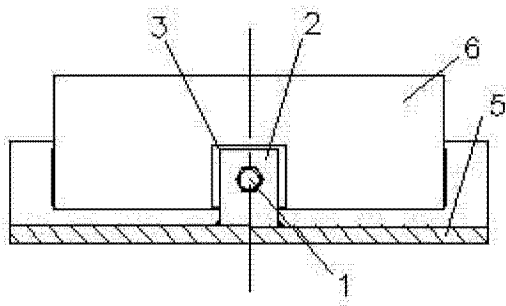


图 1

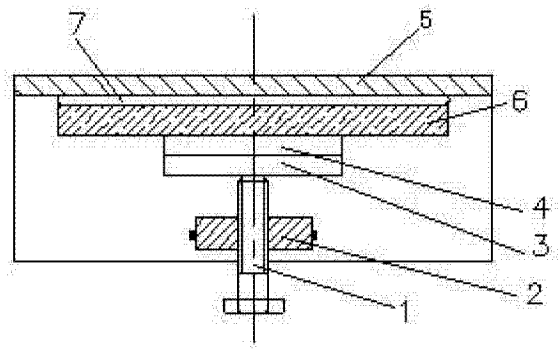


图 2

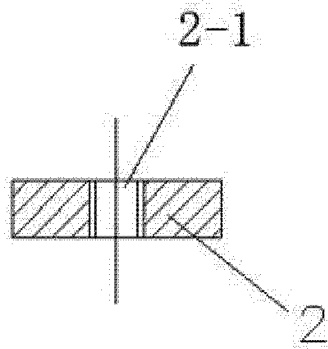


图 3