



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201 263

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 12 06 78
(21) PV 3800-78

(51) Int. Cl.³ E 04 F 13/08

(40) Zveřejněno 29 02 80

(45) Vydáno 01 03 83

(75)

Autor vynálezu JIROUŠEK OLDŘICH, BRNO, ČERVENÝ ŠTEFAN ing., MACHULINCE, VARHANÍK JOSEF ing.
a CHREN FILIP ing., ZLATÉ MORAVCE

(54) Rošt pro ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců

1

Vynález řeší konstrukci roštu pro ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců, umožňující odstranění znečišťování lícové plochy dílce při jeho výrobě vlivem zátek malty a odstraňující nepříznivé vlivy rozměrových odchylek ukládaných fasádních obkladových prvků.

Jsou známy různé konstrukce roštů, respektive rastrů na ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců, jejichž cílem je odstranění zátek malty a vyloučení nepříznivých vlivů rozměrových odchylek ukládaných obkladových prvků. Dosud známé rošty využívají k tomu účelu zpravidla vlastností pryže nebo obdobných pružných hmot. Společnou nevýhodou těchto známých roštů je, že odstraňují nepříznivé vlivy rozměrových odchylek ukládaných prvků jen v malé míře, při větších rozměrových odchylkách potom nesplňují svou funkci. V případě rozměrových odchylek pod jmenovitý rozměr (minusových) se zvětšuje nebezpečí zátku malty na lícovou plochu dílce a jejího znečištění. V případě rozměrových odchylek nad jmenovitý rozměr (plusových) dochází k obtížnému a někdy násilnému vložení prvku do roštu a při vyjímání hotového dílce z formy potom k vytrhávání obkladových prvků z líce dílce v těch místech, kde byly prvky s přesahem do roštu vloženy. Ke znečištění lícové plochy dílce dochází nejčastěji po protečení řídké záливkové malty spárou do místa okraje obkladového prvku. Další nevýhodou známých roštů pro ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců je složitost jejich výroby, neboť ve většině případů

201 263

se jedná o rošty odlévané do forem. Vzhledem k častému poškozování roštů nelze jejich používání pokládat za ekonomicky vyhovující.

Uvedené nevýhody odstraňuje rošt na ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců podle vynálezu, jehož podstatným znakem je, že sestává z řad podélných a příčných trojbokých hranolů, které mezi sebou vytvářejí prostory tvaru komolého jehlanu pro uložení fasádních obkladových prvků.

Hlavní výhodou konstrukčního řešení roštu podle vynálezu je odstranění nepříznivých vlivů i větších rozměrových tolerancí obkladových prvků a odstranění znečišťování lícové plochy dílce i v případech, že dojde k zatečení řídké záливkové malty.

Na přiložených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení roštu podle vynálezu. Obr. 1 znázorňuje rošt dle vynálezu v půdoryse, obr. 2 značí řez rovinou A-A naznačenou na obr. 1, na obr. 3 je znázorněno uložení fasádních obkladových prvků do roštu, na obr. 4 je znázorněno uložení dvou fasádních obkladových prvků o nestejných rozměrových odchylkách do roštu.

Rošt na ukládání fasádních obkladových prvků je sestaven z podélných trojbokých hranolů 1 a příčných trojbokých hranolů 2. Boční stěny 3 podélných a příčných trojbokých hranolů 1, 2 svírají se základní deskou 4 tupý úhel $\alpha = 120$ až 150° , s výhodou úhel $\alpha = 135^\circ$. Mezi řadami podélných trojbokých hranolů 1 a řadami k nim kolmo přiléhajících příčných trojbokých hranolů 2 jsou vytvořeny prostory 6, jejichž dno je tvořeno základní deskou 4. Prostory 6 mají tvar komolého jehlanu a jsou určeny pro uložení obkladových prvků 7 lícovou plochou 8 směrem k základní desce 4 takovým způsobem, že dojde k vymezení jejich výrobních tolerancí.

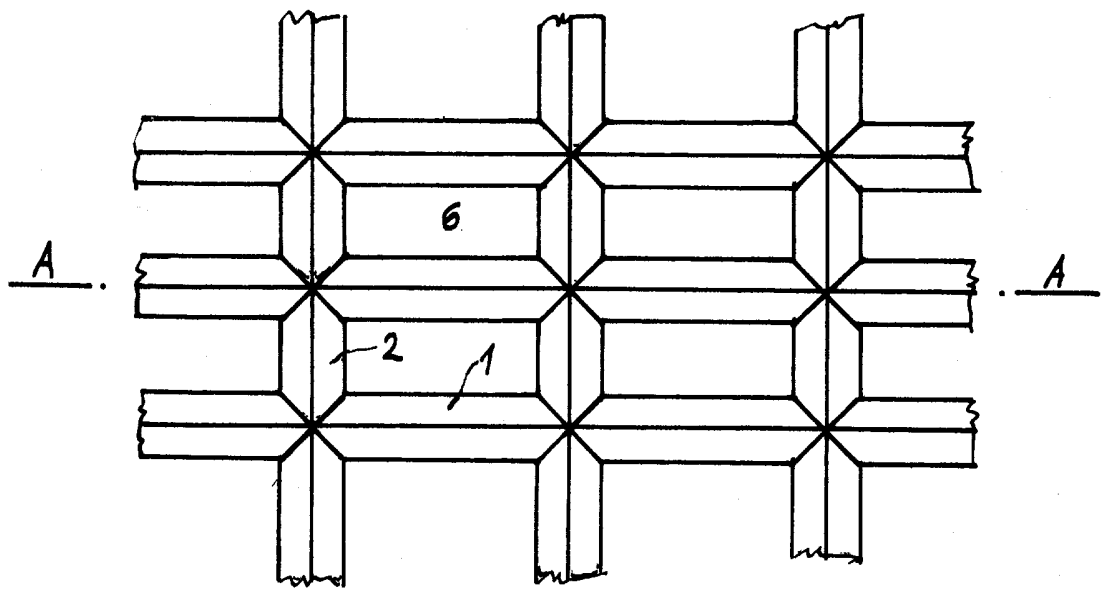
Šířka e spáry 11 mezi jednotlivými obkladovými prvky 7 je dána rozdílem mezi osovou vzdáleností a podélných a příčných trojbokých hranolů 1, 2 a odpovídajícím rozměrem b obkladového prvku 7 (obr. 3). Při dodržení stejných osových vzdáleností a a stejných odpovídajících rozměrů b obkladových prvků 7 budou po uložení do roštu lícové plochy 8 jednotlivých obkladových prvků 7 v souhlasné rovině, tzn. stejně vzdáleny od základní desky 4, přičemž odpovídající spáry 11 budou mít stejnou šířku e. V případě, že některé obkladové prvky 7 budou mít v důsledku výrobních tolerancí plusové nebo minusové rozměrové odchylky, budou po uložení do rastru lícové plochy 8 jednotlivých obkladových prvků 7 nestejně vzdáleny od základní desky 4 a vůči sobě navzájem přesazeny o vzdálenost d (obr. 4), při současném ovlivnění šířky e spáry 11.

Případná zatékající řídká záливková malta, která proteče spárami 11 se shromažďuje v prostoru 6 mezi obkladovým prvkem 7 a základní deskou 4, takže nedochází ke znečištění lícové plochy 8 obkladových prvků 7.

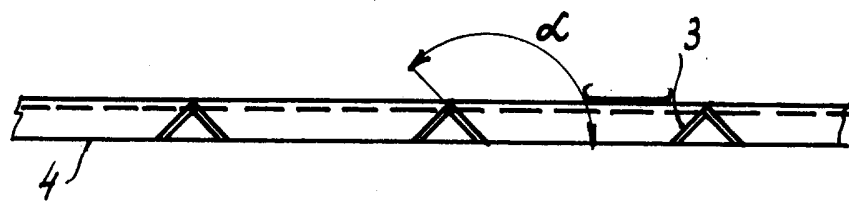
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Rošt pro ukládání obkladových prvků do lícové plochy stavebních dílců, vyznačený tím, že sestává z řad podélných a příčných trojbokých hranolů (1,2), mezi nimiž jsou vytvořeny prostory (6) tvaru komolého jehlanu pro uložení fasádních obkladových prvků (7).
2. Rošt podle bodu 1, vyznačený tím, že boční stěny (3) trojbokých hranolů (1,2) svírají se základní deskou (4) tupý úhel $\alpha = 120$ až 150° , zejména úhel $\alpha = 135^\circ$.

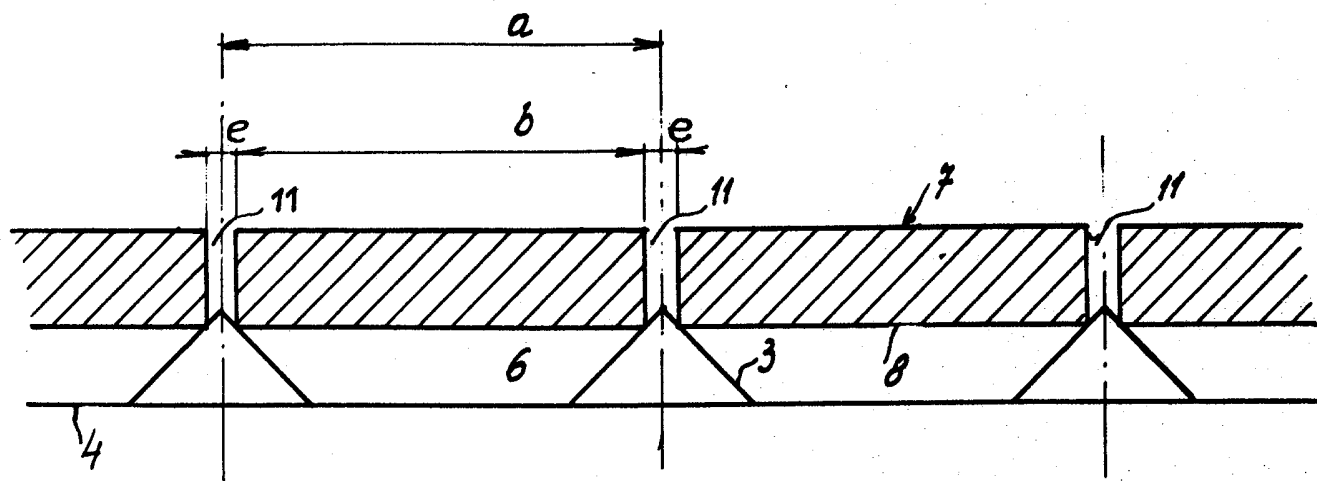
4 výkresy



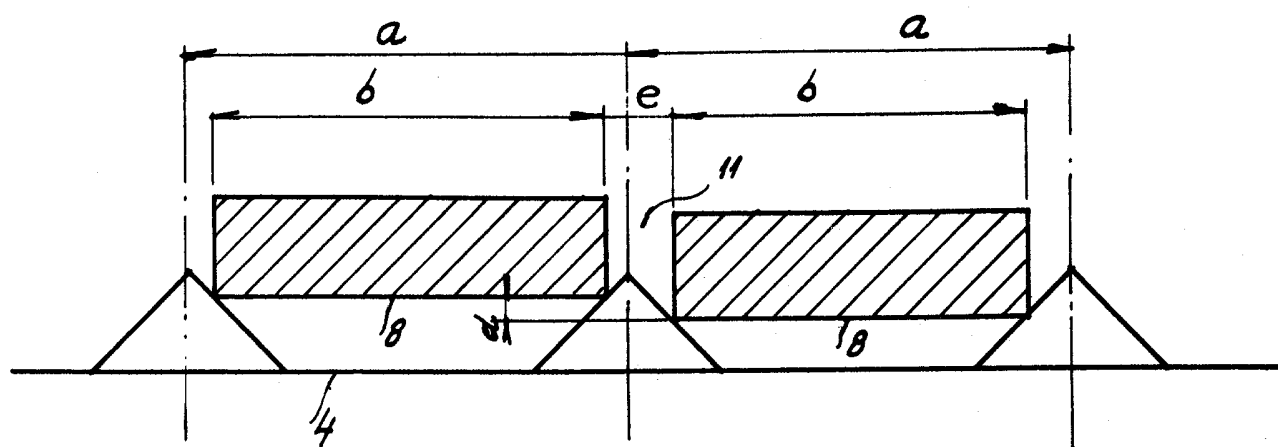
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

