



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

200 658
(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlásené 21 12 77

(21) PV 8623-77

(51) Int. Cl.³ B 65 G 47/32

(40) Zverejnené 31 01 80

(45) Vydané 30 04 83

(75)

Autor vynálezu NEUŽIL VOJTECH ing., BRATISLAVA

(54) Zariadenie na plynulé ukladanie tvaroviek na podložku

1

Vynález sa týka zariadenia na plynulé ukladanie tvaroviek na podložku podľa vopred stanoveného programu a rieši problém plynulého vyskladania podložky rôznymi druhmi stavebných tvaroviek pri vytváraní potrebných medzier v pozdĺžnom a priečnom smere pojazdu podložky, s možnosťou vytvárania otvorov pre okná, dvere a pod.

Doteraz sa tvarovky ukladajú na podložku ručne, v prípade, že sú tieto práce zmechanizované, ukladá sa jedna, maximálne dva druhy tvaroviek, pričom panely sú bez otvorov pre okná, dvere a pod.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že pozostáva z dopravníkov, tvaroviek, ústiach do dávkovacieho mechanizmu, na ktorý naväzuje rozmedzerovacie zariadenie k príprave požadovanej zostavy tvaroviek a ďalej pozostávajúce z vytlačacieho mechanizmu naväzujúceho na podávací vidlicový viacetážový mechanizmus k zásobeniu prípravnej trate požadovanou zostavou tvaroviek a ďalej pozostáva z ukladacieho mechanizmu naväzujúceho na podložku, spojenú s dopravníkom.

Pokrokovosť vynálezu spočíva najmä v mechanizácii ukladania tvaroviek na podložku s možnosťou automatizácie podľa predvoleného programu a tiež v možnosti použitia viacerých druhov tvaroviek pri možnosti priečného a pozdĺžneho rozmedzerovania.

Prevedenie zariadenia podľa vynálezu je znázornené na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je schématicky znázornený pohľad v náryse a na obr. 2 je pohľad zhora.

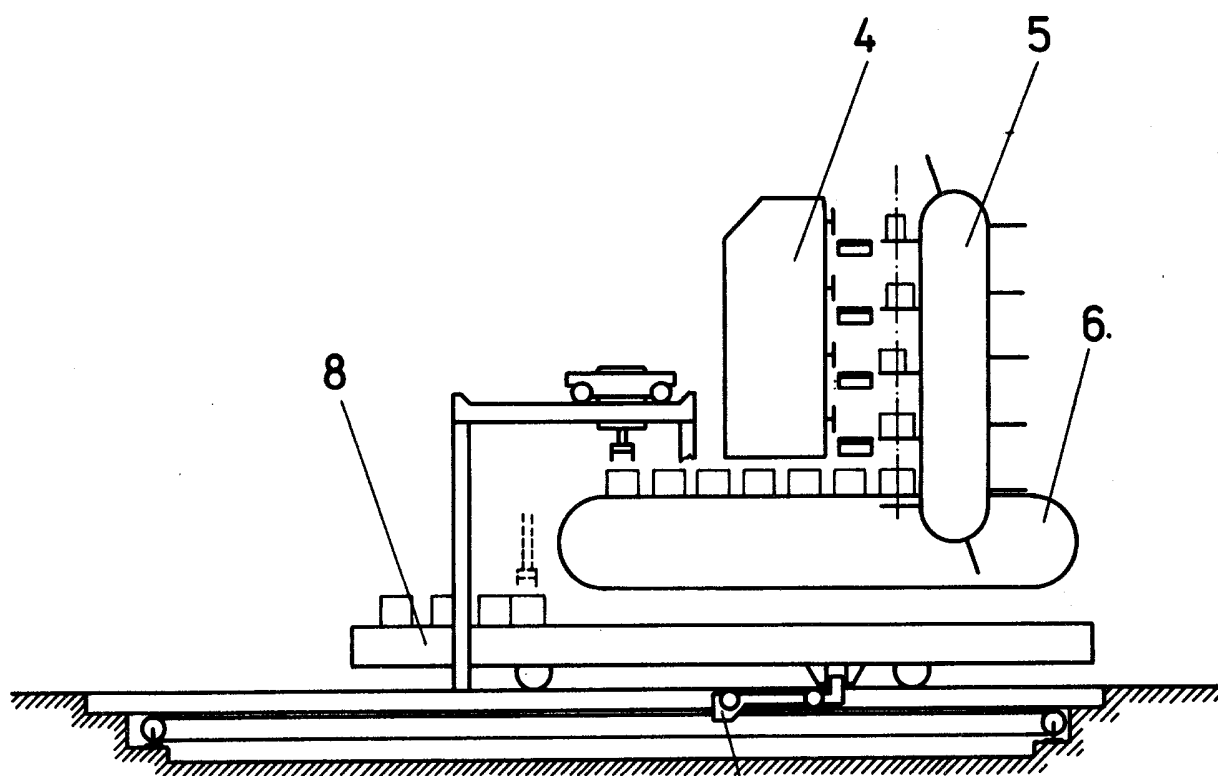
Zariadenie v príkladnom prevedení pozostáva z dopravníkov 1, tvaroviek umiestnených etážovite nad sebou a ústiacich do dávkovacieho mechanizmu 2, na ktorý naväzuje rozmedzerovacie zariadenie 3, vytlačací mechanizmus 4 a vidlicový viacetážový podávací mechanizmus 5, technologicky naväzujúci na prípravnú trať 6, ukladací mechanizmus 7, podložku 8 a dopravník 9. Pohyb jednotlivých častí zariadenia je synchronizovaný a programovateľný nevyznačeným ovládacím a koordinujúcim zariadením.

Funkcia zariadenia podľa vynálezu je nasledovná : Tvarovky sú dopravované k ukladaciemu zariadeniu na dopravníkoch 1 tvaroviek ústiacich do dávkovača 2, ktorý dopĺňa jednotlivé etáže podávača chýbajúcimi tvarovkami rovnakého druhu a pomocou rozmedzerovacieho zariadenia 3 a vytlačacieho mechanizmu 4, vytvára požadovanú sústavu tvaroviek, ktorá je vytlačacím mechanizmom 4 posúvaná z jednotlivých etáží na vidlice podávacieho mechanizmu 5, ktorý postupne spúšťa jednotlivé rady vidlice o rozteč etáží, čím zásobí prípravnú trať 6 požadovanou zostavou tvaroviek, ktorú posunie pod ukladací mechanizmus 7, ktorý odoberá rad tvaroviek, vytvára medzi nimi medzery a ukladá ich na podložku 8, uloženú na dopravníku 9, zabezpečujúcim pohyb podložky 8 o vzdialenosť danú vyskladaním panelov, čím umožní podľa predvoleného programu zostaviť stavebný panel uložený na podložku a pripravený na prípadné vystuženie a zaliatie betónom.

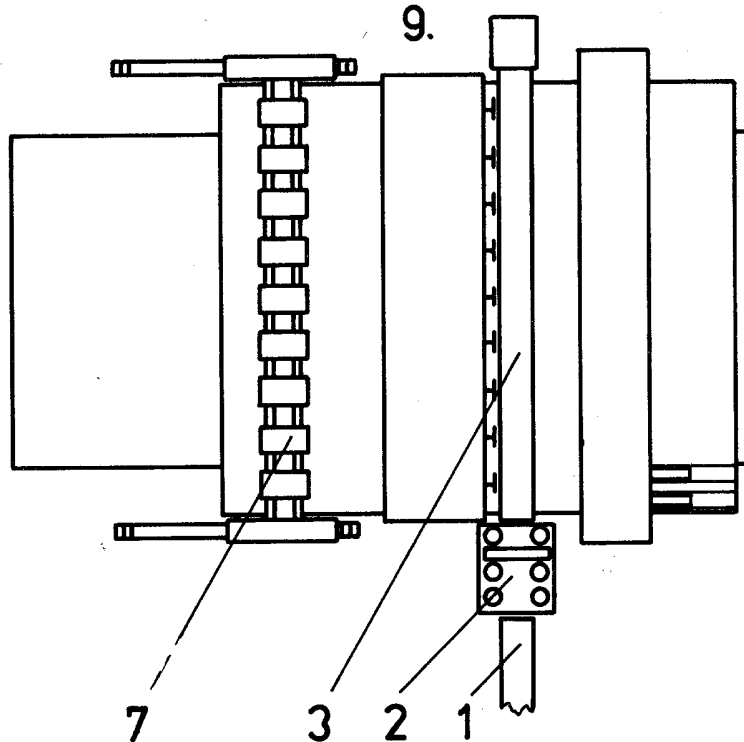
Uvedené riešenie je použiteľné pre ľubovoľný počet tvaroviek, ako aj pre iné účely. Podmienkou je, aby uchytávacie miesta na všetkých druhoch ukladaných prvkov boli rovnaké. Počet ukladacích hláv je daný šírkou podložky a tvarovky možno ukladať aj otočené o 90 ° po zmene polohy čelustí ukladacieho mechanizmu.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na plynulé ukladanie tvaroviek na podložku, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z dopravníkov /1/, ústiacich do dávkovacieho mechanizmu /2/, na ktorý naväzuje rozmedzerovacie zariadenie /3/ k príprave požadovanej zostavy tvaroviek, ďalej pozostávajúce z vytlačacieho mechanizmu /4/, naväzujúceho na podávací vidlicový viacetážový mechanizmus /5/ k zásobeniu prípravnej trate /6/ požadovanou zostavou tvaroviek a ďalej pozostáva z ukladacieho mechanizmu /7/ naväzujúceho na podložku /8/ spojenú s dopravníkom /9/.



OBR. 1



OBR. 2