



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 14.10.74 (P. 174813)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 22.05.76

Opis patentowy opublikowano: 25.04.1978

MKP C10m 5/06
C03b 39/00

Int. Cl.² C10M 5/06
C03B 39/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Mieczysław Wojtasik, Jacek Piotrowski, Andrzej
lenhofer, Henryk Wilk, Adam Karkoszka, Leszek
Proć, Alina Śliwińska

Uprawniony z patentu: Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kra-
ków (Polska)

Smar technologiczny zwłaszcza do form szklarskich

1

Przedmiotem wynalazku jest smar technologiczny
zwłaszcza do form szklarskich.

Znane są z opisu patentowego nr 83057 smary sta-
nowiące zawiesinę rozdrobnionego grafitu w olejach
z dodatkiem substancji emulgująco-dyspergujących.
Z opisu patentowego nr 93478 znane są smary sta-
nowiące mieszaninę żywicy silikonowej, drobnopier-
ścieniowego grafitu i rozcieńczalników.

Istotą wynalazku jest zawartość w składzie smaru
technologicznego faktysy w ilości od 5 do 20% wago-
wych i smaru przeciwkorozyjnego działowego w ilo-
ści od 25 do 95% wagowych. Smar według wynalaz-
ku może zawierać olej silnikowy w ilości od 0 do
40% wagowych i grafit w ilości od 0 do 15% wago-
wych.

Wchodząca w skład smaru technologicznego fak-
tysa jest ciałem bezpostaciowym o własnościach
sprężystych, będących produktem reakcji w tempe-
raturze do 160°C olejów roślinnych z siarką. Smar
przeciwkorozyjny działowy jest substancją o konsy-
stencji mazistej, zawierającą w swym składzie: pe-
trolatum, cerezynę, olej cylindrowy oraz alkalia.
Olej silnikowy jest produktem destylacji ropy na-
ftowej selektywnie rafinowanym z zespołem dodat-
ków uszlachetniających: przeciwkorozyjnych, prze-
ciwutleniających i dyspergujących.

Zaletą smaru według wynalazku jest dobra przy-
czepność do metalu, wysoka temperatura początku
rozkładu i dobre, długotrwałe własności smarne przy

2

kontakcie ze szkłem. Smar ten praktycznie nie daje
osadu, bowiem pozostałość po jego spalaniu jest nie-
znaczna.

Skład smaru technologicznego według wynalazku
5 przedstawiony jest w przykładach wykonania:

Przykład I

faktysa — 10% wagowych
10 smar przeciwkorozyjny działowy — 90% wagowych

Przykład II

faktysa — 20% wagowych
smar przeciwkorozyjny działowy — 30% wagowych
15 olej silnikowy — 40% wagowych
grafit — 10% wagowych

Przykład III

faktysa — 18% wagowych
20 smar przeciwkorozyjny działowy — 67% wagowych
grafit — 15% wagowych

Smary bez grafitu, lub z małą jego zawartością
używa się do prasowania szkła gospodarczego. Sma-
ry z wyższymi zawartościami grafitu stosuje się do
25 przedform automatów szybkoformujących i do pra-
sowania szkła wysokotemperaturowego. Wprowadze-
nie faktysy do smaru pozwala uniknąć wad wyro-
bów szklarskich powstających w wyniku lokalnego
30 przechłodzenia szkła.

Zastrzeżenie patentowe

Smar technologiczny, zwłaszcza do form szklarskich, **znamienny tym**, że stanowi go mieszanina fak-

tysy w ilości od 5 do 20% ~~wagowych~~, smaru przeciwkorozyjnego działowego w ilości ~~od 25 do 95%~~ wagowych, oleju silnikowego w ilości ~~od 0 do 40%~~ wagowych i grafitu w ilości od 0 do 15% wagowych.