



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206141010 U

(45)授权公告日 2017. 05. 03

(21)申请号 201621174738.0

(22)申请日 2016.11.02

(73)专利权人 温州正信机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县万全镇
章桥村粮油东路119号

(72)发明人 李广帅 李广振 张杰

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 程安

(51) Int. Cl.

B31B 70/86(2017.01)

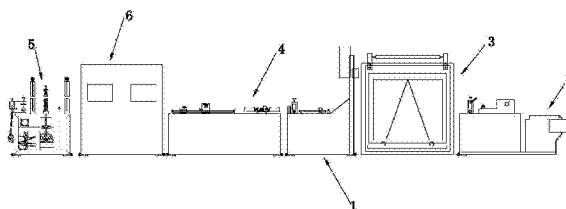
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

带有烫把手装置的无纺布袋加工设备

(57)摘要

本实用新型涉及一种无纺布袋加工设备,特别涉及一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备。技术方案为:一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,包括有机体,依次沿机体纵向设置的放卷装置、促使袋初步成型的成型装置、裁切装置及袋输出装置,裁切装置与袋输出装置之间设有烫把手装置,该烫把手装置包括有安装框及架设于安装框上的烫压平台,烫压平台的纵向一端为与裁剪装置衔接的输入端,另一端为与袋输出装置衔接的输出端,烫压平台的横向两侧分别设有烫手机构,烫手机构与输入端之间设有手提带裁剪机构。采用上述技术方案,提供了一种节省生产成本、提高生产效率、结构简单的带有烫把手装置的无纺布袋加工设备。



1. 一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,其特征在于:包括有机体,依次沿机体纵向设置的可对成卷的无纺布实施放卷的放卷装置、促使袋初步成型的成型装置、裁切装置及袋输出装置,所述的裁切装置与袋输出装置之间设有烫把手装置,该烫把手装置包括有安装框及架设于安装框上的烫压平台,烫压平台的纵向一端为与裁剪装置衔接的输入端,另一端为与袋输出装置衔接的输出端,烫压平台的横向两侧分别设有的烫把手机构,烫把手机构与输入端之间设有手提带裁剪机构。

2. 根据权利要求1所述的带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,其特征在于:所述的烫把手机构包括有可沿烫压平台垂直往复升降的超声波焊压头及驱动超声波焊压头的驱动气缸,所述的烫把手机构与手提带裁剪机构之间设有可沿烫压平台纵向往复移动的夹持转运机构及对经过裁剪的手提带的角度实施调节的调节机构。

3. 根据权利要求2所述的带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,其特征在于:所述的夹持转运机构包括有架设于机体上并与烫压平台平行设置的滑轨、可处于滑轨上位移的安装座、固定设于安装座上夹持安装板及固设于夹持安装板上的静夹持片,夹持安装板上位于静夹持片的对应处设有可与静夹持片张合的动夹持片及驱动动夹持片的夹持片驱动气缸;所述的调节机构包括有架设于机体上并可沿烫压平台往复移动的调节平台、固设于调节平台上的驱动电机及与驱动电机联动可沿调节平台升降及旋转的调节盘。

4. 根据权利要求1或2或3所述的带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,其特征在于:所述的手提带裁剪机构包括有架设于机体上的裁剪安装座、与裁剪安装座铰接连接的至少两片相对设置的切刀及分别驱动两切刀张合的裁剪驱动气缸。

带有烫把手装置的无纺布袋加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种无纺布袋加工设备,特别涉及一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备。

背景技术

[0002] 无纺布袋是一种环保袋,其为非织造布的无纺布为主要材料。

[0003] 传统的无纺布袋通常采用无纺布袋加工设备实施加工。此类加工设备主要具有对成卷的无纺布实施放卷的放卷装置、促使袋初步成型的成型装置、裁切装置及袋输出装置。

[0004] 然而,无纺布袋上具有可供使用者提取的提手,传统的加工设备中并不具备自动安装提手的装置,因此,待无纺布袋加工完成后,还需要手工将手提环安装于无纺布袋上,不仅降低了加工效率,而且还需要耗费较多的人工成本。

发明内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型提供了一种节省生产成本、提高生产效率、结构简单的带有烫把手装置的无纺布袋加工设备。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,其特征在于:包括有机体,依次沿机体纵向设置的可对成卷的无纺布实施放卷的放卷装置、促使袋初步成型的成型装置、裁切装置及袋输出装置,所述的裁切装置与袋输出装置之间设有烫把手装置,该烫把手装置包括有安装框及架设于安装框上的烫压平台,烫压平台的纵向一端为与裁剪装置衔接的输入端,另一端为与袋输出装置衔接的输出端,烫压平台的横向两侧分别设有的烫把手机构,烫把手机构与输入端之间设有手提带裁剪机构。

[0007] 采用上述技术方案,通过在机体上的裁剪装置与袋输出装置之间设置烫把手装置,当加工成型的无纺布袋经过该烫把手装置处时可自动将把手焊接于无纺布袋上,无需待无纺布袋通过袋输出装置输出后再通过人工实施上把手,不仅提高了生产效率,而且降低了由人工产生的生产成本。手提带裁剪机构的设置是为了将成卷的手提袋实施切断,使符合规格的手提带可与无纺布袋实施连接。

[0008] 本实用新型进一步设置为:烫把手机构包括有可沿烫压平台垂直往复升降的超声波焊压头及驱动超声波焊压头的驱动气缸,所述的烫把手机构与手提带裁剪机构之间设有可沿烫压平台纵向往复移动的夹持转运机构及对经过裁剪的手提带的角度实施调节的调节机构。

[0009] 采用上述技术方案,夹持转运机构的设置是为了将经过切断并符合规格的手提带转运至与无纺布袋实施连接的焊接处,而调节机构的设置则可将手提带调节至可与无纺布袋实施安装的正确位置。

[0010] 本实用新型更进一步设置为:夹持转运机构包括有架设于机体上并与烫压平台平行设置的滑轨、可处于滑轨上位移的安装座、固定设于安装座上夹持安装板及固设于夹持

安装板上的静夹持片,夹持安装板上位于静夹持片的对应处设有可与静夹持片张合的动夹持片及驱动动夹持片的夹持片驱动气缸;所述的调节机构包括有架设于机体上并可沿烫压平台往复移动的调节平台、固设于调节平台上的驱动电机及与驱动电机联动可沿调节平台升降及旋转的调节盘。

[0011] 采用上述技术方案,这样设置结构简单,焊接牢固;故障率低,而且便于维护。

[0012] 本实用新型更进一步设置为:手提带裁剪机构包括有架设于机体上的裁剪安装座、与裁剪安装座铰接连接的至少两片相对设置的切刀及分别驱动两切刀张合的裁剪驱动气缸。

[0013] 采用上述技术方案,这样设置裁剪效果高,结构简单。

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例中烫把手装置的立体示意图;

[0017] 图3为本实用新型实施例中手提带裁剪机构的立体示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例中调节机构的立体示意图;

[0019] 图5为本实用新型实施例中夹持转运机构的立体示意图。

具体实施方式

[0020] 如图1—图5所示的一种带有烫把手装置的无纺布袋加工设备,包括有机体1,依次沿机体1纵向设置的可对成卷的无纺布实施放卷的放卷装置2、促使袋初步成型的成型装置3、裁切装置4及袋输出装置5,裁切装置4与袋输出装置5之间设有烫把手装置6,该烫把手装置6包括有安装框61及架设于安装框61上的烫压平台62,烫压平台62的纵向一端为与裁切装置4衔接的输入端621,另一端为与袋输出装置5衔接的输出端622,烫压平台62的横向两侧分别设有的烫手机构63,烫手机构63与输入端621之间设有手提带裁剪机构64。上述方案通过在机体1上的裁切装置4与袋输出装置5之间设置烫把手装置6,当加工成型的无纺布袋经过该烫把手装置6处时可自动将把手焊接于无纺布袋上,无需待无纺布袋通过袋输出装置5输出后再通过人工实施上把手,不仅提高了生产效率,而且降低了由人工产生的生产成本。手提带裁剪机构64的设置是为了将成卷的手提袋实施切断,使符合规格的手提带可与无纺布袋实施连接。

[0021] 在本实用新型实施例中,烫手机构63包括有可沿烫压平台62垂直往复升降的超声波焊压头631及驱动超声波焊压头631的驱动气缸632,烫手机构63与手提带裁剪机构64之间设有可沿烫压平台62纵向往复移动的夹持转运机构65及对经过裁剪的手提带的角度实施调节的调节机构66。夹持转运机构65的设置是为了将经过切断并符合规格的手提带转运至与无纺布袋实施连接的焊接处,而调节机构66的设置则可将手提带调节至可与无纺布袋实施安装的正确位置。

[0022] 为了使本实用新型实施例中的夹持转运机构65及调节机构66便于装配、降低故障率,同时便于维护。夹持转运机构65包括有架设于机体1上并与烫压平台62平行设置的滑轨651、可处于滑轨651上位移的安装座652、固定设于安装座652上夹持安装板653及固设于夹

持安装板653上的静夹持片654,夹持安装板653上位于静夹持片654的对应处设有可与静夹持片654张合的动夹持片655及驱动动夹持片655的夹持片驱动气缸656;调节机构66包括有架设于机体1上并可沿烫压平台62往复移动的调节平台661、固设于调节平台661上的驱动电机662及与驱动电机662联动可沿调节平台661升降及旋转的调节盘663。当手提带处于调节平台661上后,调节盘663升降至调节平台661处对手提带实施压置,同时通过调节盘663的旋转使手提带的角度发生改变。需要说明的是,安装座652及调节平台661与烫压平台62之间的位移可通过传动皮带及电机驱动,也可通过气缸实施驱动,都是可行的。

[0023] 本实用新型实施例中的手提带裁剪机构64包括有架设于机体1上的裁剪安装座641、与裁剪安装座641铰接连接的至少两片相对设置的切刀642及分别驱动两切刀642张合的裁剪驱动气缸643。

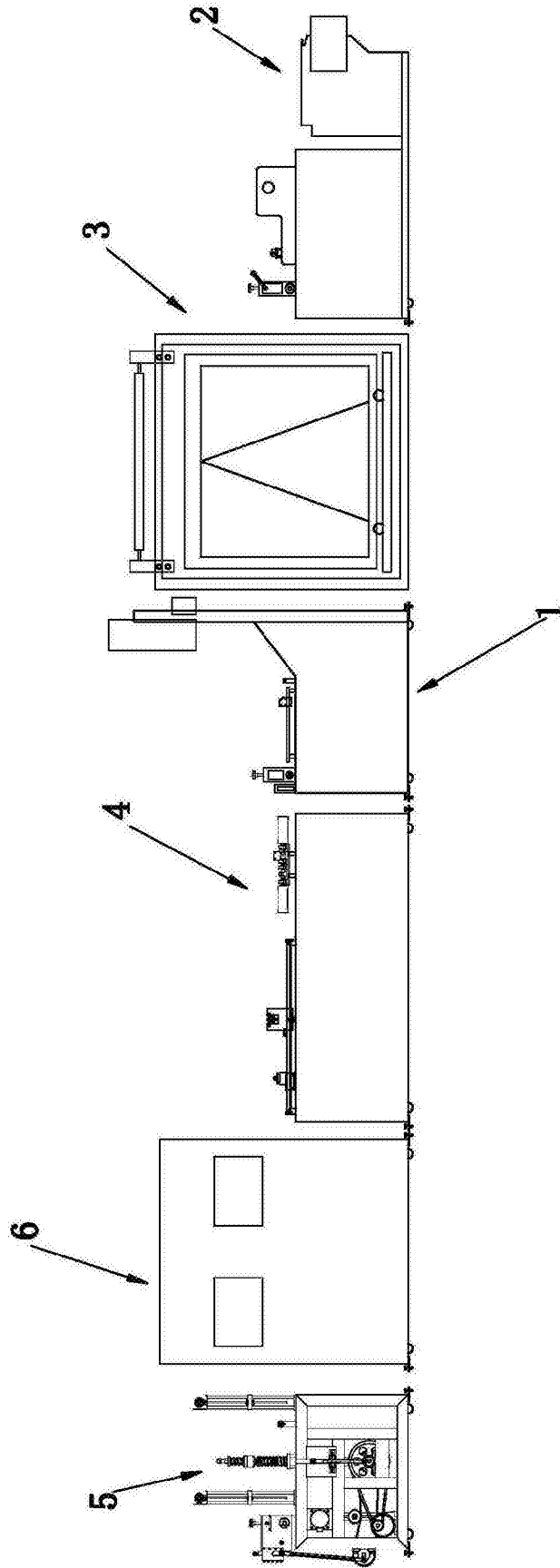


图1

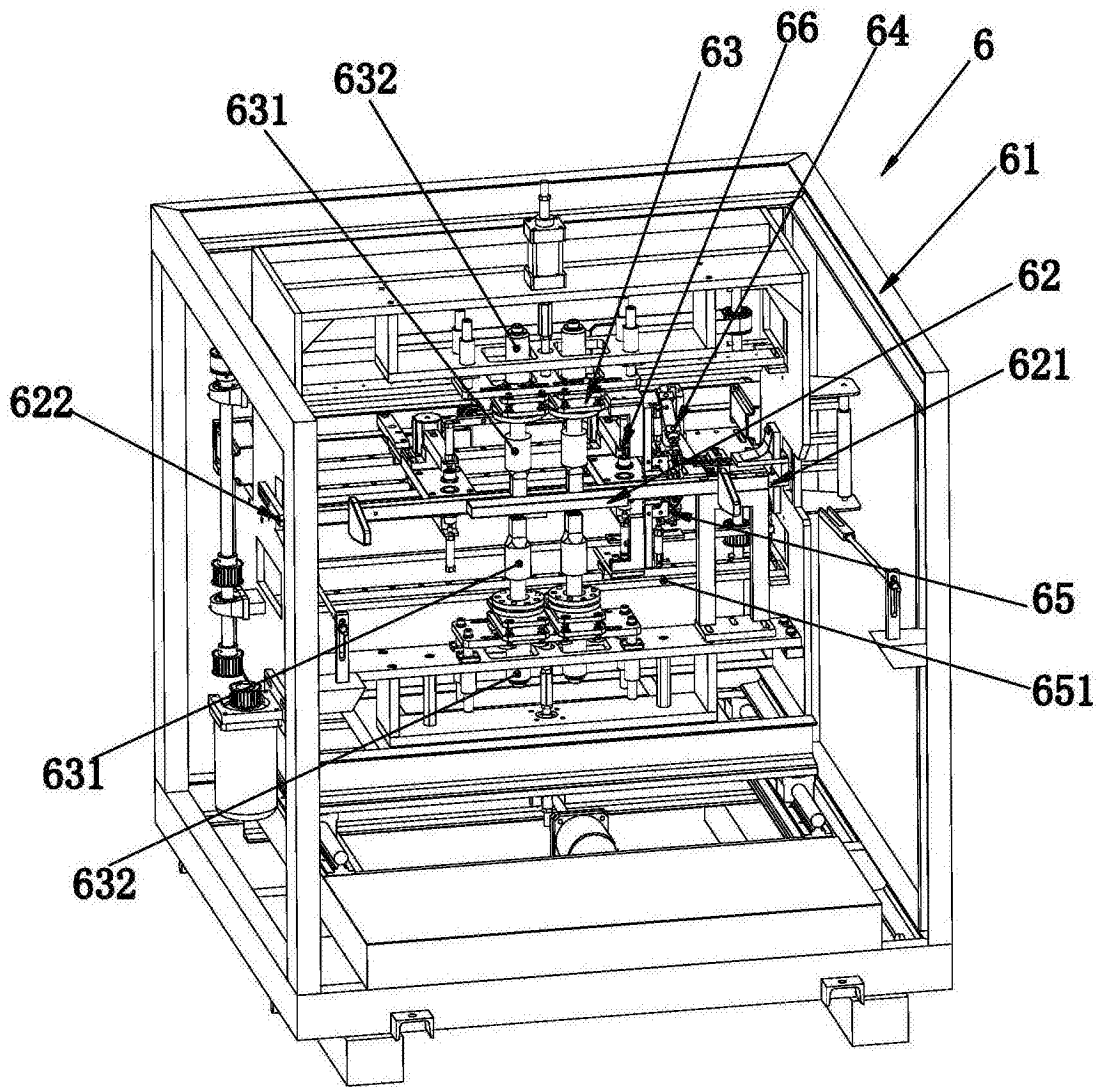


图2

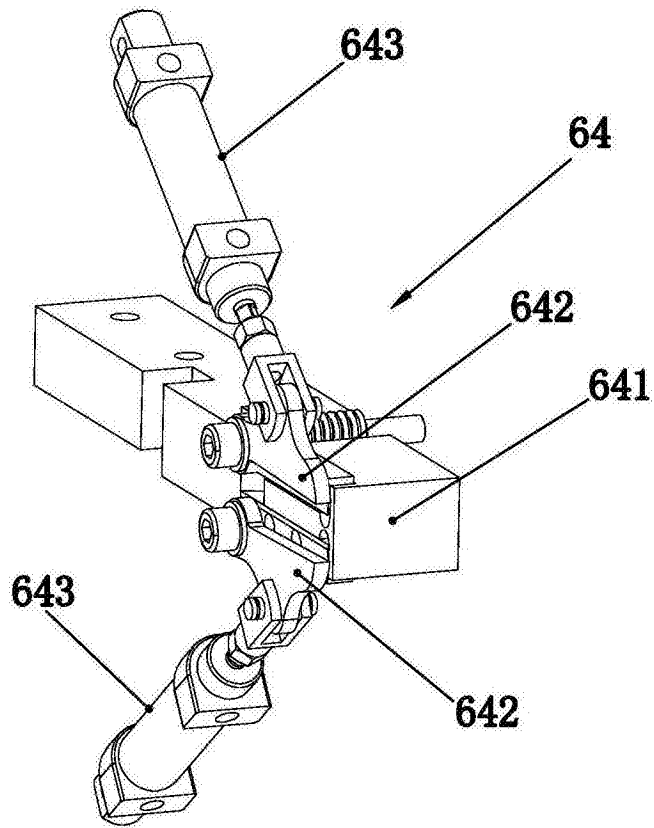


图3

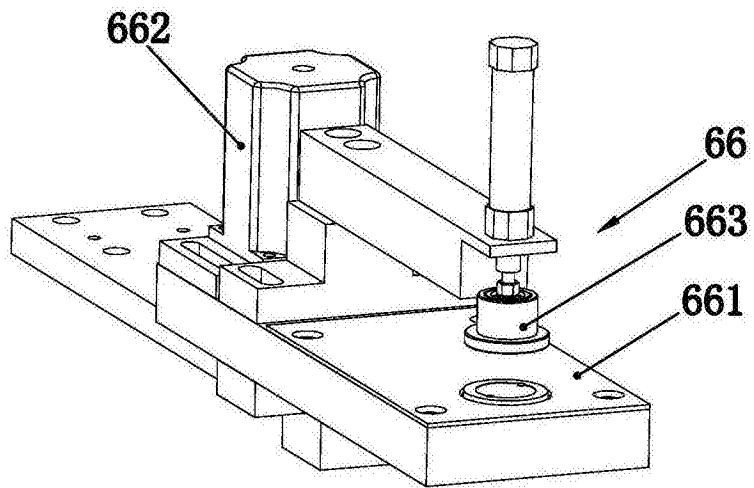


图4

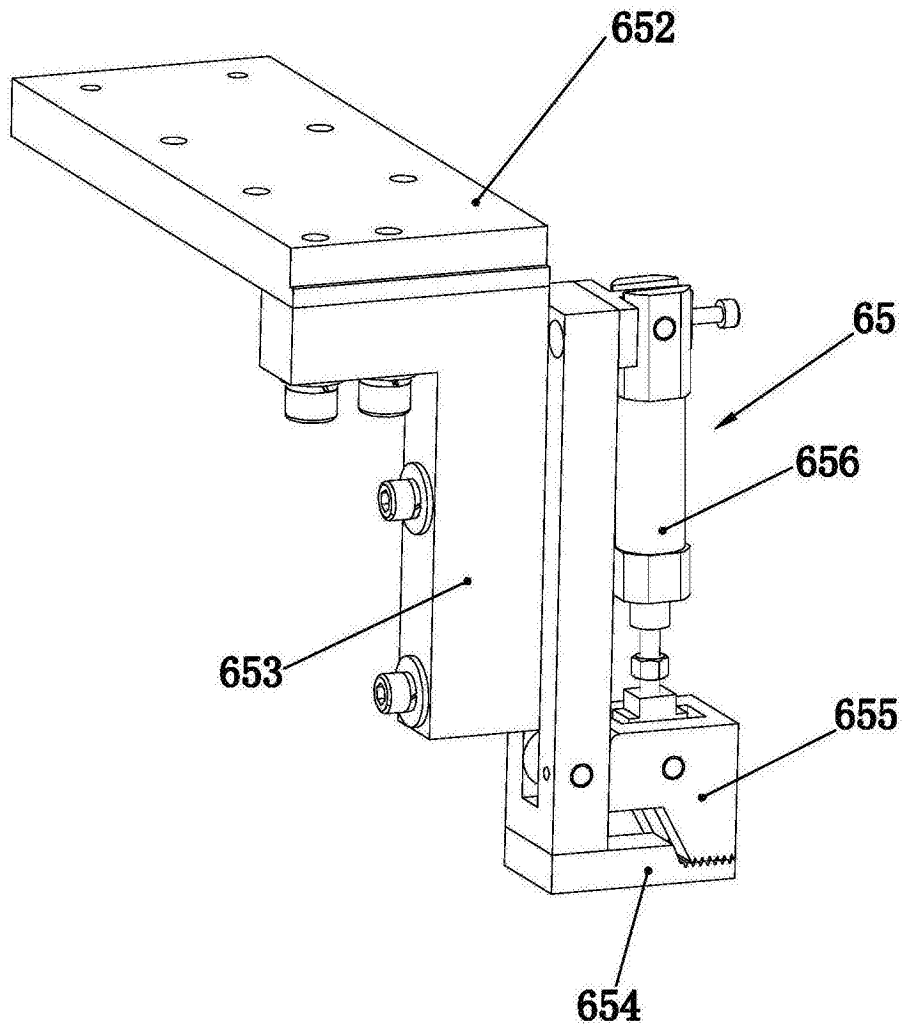


图5