



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204995850 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 27

(21) 申请号 201520668433. 4

(22) 申请日 2015. 08. 31

(73) 专利权人 厦门正合意生物科技有限公司
地址 361008 福建省厦门市思明区前埔路
168 号

(72) 发明人 吴勇定

(51) Int. Cl.
A61L 9/12(2006. 01)

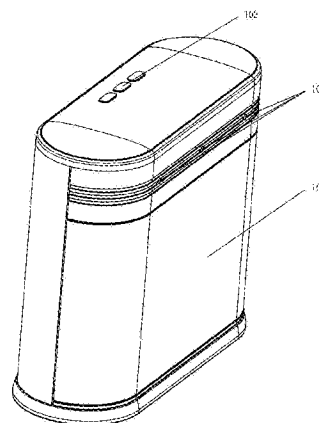
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种释香均匀的香薰机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种释香均匀的香薰机,包括壳体、释香装置和控制装置,所述释放装置设在壳体内且与控制装置电连接,壳体上设有出香孔;所述释香装置包括出气泵、盛香容器、三通管和释香管;三通管使出气泵、盛香容器和释香管三者连通,释香管连通出香孔,所述三通管的上部具有一个混香件,混香件内具有一螺旋通道。本实用新型具有结构简单、使用方便、扩香均匀的优点。



1. 一种释香均匀的香薰机,包括壳体、释香装置和控制装置,所述释香装置设在壳体内且与控制装置电连接,壳体上设有出香孔;其特征在于,所述释香装置包括出气泵、盛香容器、三通管和释香管;三通管使出气泵、盛香容器和释香管三者连通,释香管连通出香孔,所述三通管的上部具有一个混香件,混香件内具有一螺旋通道。

2. 根据权利要求1所述的释香均匀的香薰机,其特征在于,所述出气泵的出气口通过一逐渐增大的锥形喷嘴连接三通管,三通管内具有一逐渐减小的锥形容腔与锥形喷嘴相对应,锥形容腔的底部具有连通盛香容器的第一小孔。

3. 根据权利要求2所述的释香均匀的香薰机,其特征在于,所述三通管具有连通盛香容器和释香管的混香通道,所述锥形容腔的底部还具有一连通混香通道的第二小孔。

4. 根据权利要求2所述的释香均匀的香薰机,其特征在于,所述锥形容腔内安装有一锥形导风管,导风管的形状和锥形容腔相适应。

一种释香均匀的香薰机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及香薰机,具体是一种释香均匀的家用香薰机。

背景技术

[0002] 香薰机是利用香氛的独特魅力,使沟通由视觉、听觉延伸至嗅觉,达到更深层次,因此被用于优化环境。现在的香薰机包括精油雾化设备,精油雾化设备主要分为超声波雾化和空气泵雾化。其中超声波雾化主要面向低粘度精油,高粘度精油则采用空气泵雾化。但是空气泵雾化设备会带来很大的震动和噪声,而超声波雾化又均是使液体将雾化片淹没情况下雾化,这种方式对于高粘度精油超声波雾化很困难且效果不好。试验发现采用微孔雾化方式可以通过微量供液的方式解决高粘度精油雾化的问题。但是现在的香薰机更换香薰液又很麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题是克服上述现有技术的不足而提供一种使用方便的多香味香薰机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用了以下技术方案。

[0005] 一种释香均匀的香薰机,包括壳体、释香装置和控制装置,所述释放装置设在壳体内部且与控制装置电连接,壳体上设有出香孔;所述释香装置包括出气泵、盛香容器、三通管和释香管;三通管使出气泵、盛香容器和释香管三者连通,释香管连通出香孔,所述三通管的上部具有一个混香件,混香件内具有一螺旋通道。

[0006] 上述技术方案还可以通过以下技术措施进一步完善。

[0007] 所述出气泵的出气口通过一逐渐增大的锥形喷嘴连接三通管,三通管内具有一逐渐减小的锥形容腔与锥形喷嘴相对应,锥形容腔的底部具有连通盛香容器的第一小孔。所述三通管具有连通盛香容器和释香管的混香通道,所述锥形容腔的底部还具有一连通混香通道的第二小孔。所述锥形容腔内安装有一锥形导风管,导风管的形状和锥形容腔相适应。

[0008] 本实用新型具有使用方便且扩香均匀的有益技术效果,另外,由于设置了一个导风管,有效降低了噪音。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的一种实施例的整体结构示意图。

[0010] 图2是图1的内部结构示意图。

[0011] 图3是释香装置的结构爆炸图。

[0012] 图4是释香装置的截面视图。

[0013] 图5是三通管的截面视图。

[0014] 图6是上混香件的结构视图。

[0015] 图7是下混香件的结构视图。

[0016] 附图标记说明：

[0017] 100. 壳体 ;101. 出香孔 ;102. 按键 ;200. 释香装置 ;201. 释香管 ;202. 上盖 ;203. 上混香件 ;204. 下混香件 ;205. 三通管 ;206. 吹气管 ;207. 盛香容器 ;208. 导风管 ;209. 喷嘴 ;2051. 第二小孔 ;2052. 第一小孔 ;2053. 锥形容腔 ;2054. 混香通道 ;2031. 第一混香口 ;2041. 第二混香口 ;301. 连接管。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图和实施例对本实用新型做详细说明。

[0019] 如图 1 至图 7 所示,本实用新型的一种释香均匀的香薰机,包括壳体 100、释香装置 200 和控制装置,所述释放装置设在壳体 100 内且与控制装置电连接,壳体 100 上具有三个出香孔 101,壳体 100 的顶部具有 3 个按键 102 ;所述释香装置 200 至少为 2 个且各自独立工作,本实施例中为 3 个。释香装置 200 包括出气泵、盛香容器 207、三通管 205 和释香管 201 ;三通管 205 使出气泵、盛香容器 207 和释香管 201 三者连通,三通管 205 内具有两个通道,其中一个为进气通道将出气泵和盛香容器 207 连通,另一个为混香通道 2054 将盛香容器 207 和释香管 201 连通,释香管 201 的两端分别连通出香孔 101 和三通管 205。三个出气泵分别电连接控制装置,控制装置可以分别控制出气泵工作且可以调节出气泵的工作时间和出气量。

[0020] 所述出气泵的出气口处具有一个连接管 301,连接管 301 通过一逐渐增大的锥形喷嘴 209 连接三通管 205,三通管 205 内具有一逐渐减小的锥形容腔 2053 与锥形喷嘴 209 相对应,锥形容腔 2053 的底部具有连通盛香容器 207 的第一小孔 2052,第一小孔 2052 处安装有一个吹气管 206,该吹起管直插入盛香容器 207 的底部。三通管 205 具有连通盛香容器 207 和释香管 201 的混香通道 2054,所述锥形容腔 2053 的底部还具有一连通混香通道 2054 的第二小孔 2051。锥形容腔 2053 内安装有一锥形导风管 208,导风管 208 可以增大空气的流速,提高香味的释放效率,且可以有效降低噪音。导风管 208 的形状和锥形容腔 2053 相适应,导风管 208 的顶部也具有两个小孔,其中一个连通第一小孔 2052,另一连通第二小孔 2051,导风管 208 底部的还具有一个向外部伸出的定位块,定位块与锥形容腔 2053 内的定位槽相配合以便于安装导风管 208。

[0021] 出气泵工作时,气流通过进气通道进入盛香容器 207 中搅动盛香容器 207 中的香料使香味释放,然后,香味进入混香通道 2054,第二小孔 2051 尺寸较小,第二小孔 2051 将进气通道中的气流导入到混香通道 2054 中,由于第二小孔 2051 进入的气流方向和混香通道 2054 中原有的气流方向垂直,两股气流相互混合产生气体湍流,湍流的作用使香味分子团进一步细小化,使得扩香更为均匀。为里进一步扩香均匀,三通管 205 的上部还安装有混香件,混香件包括上混香件 203 和下混香件 204,上下混香件相互扣合,上下混香件分别具有一个螺旋形的气体通道,两个气体通道相互连通,其中上混香件 203 具有第一混香口 2031,下混香件 204 第二混香口 2041,第二混香口 2041 连通混香通道 2054,第一混香口 2031 连通三通管 205 的上盖 202,释香管 201 安装在上盖 202 上。

[0022] 以上实施方式仅为本实用新型的优选方式,任何在上述实施例的基础上进行的简单变形都将落入本实用新型的保护范围内。

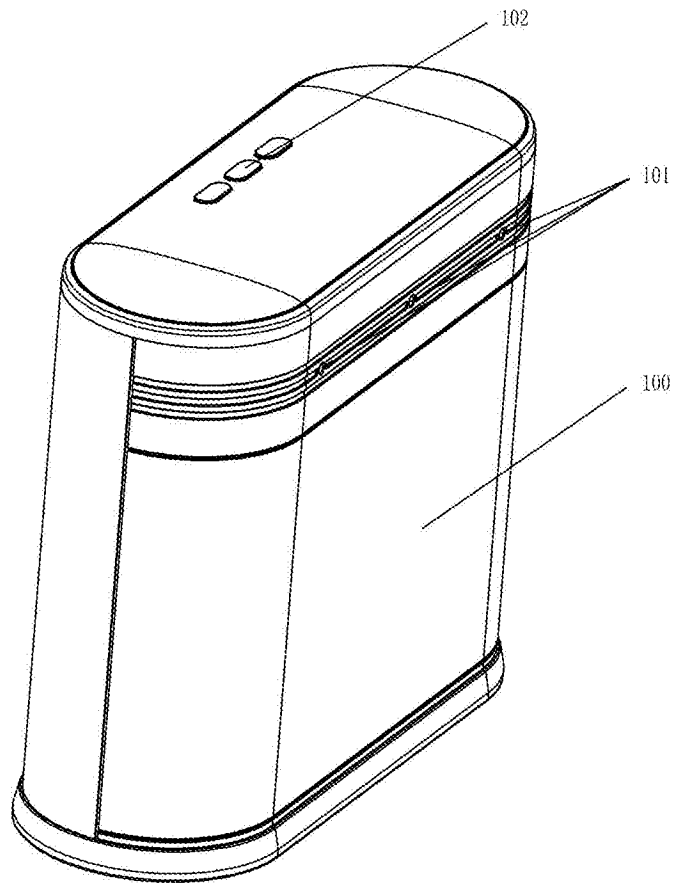


图 1

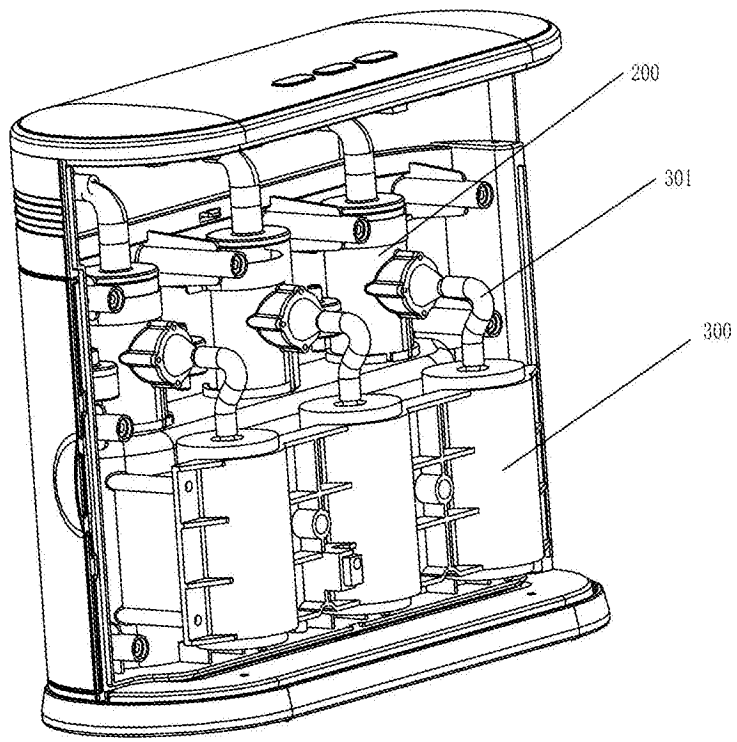


图 2

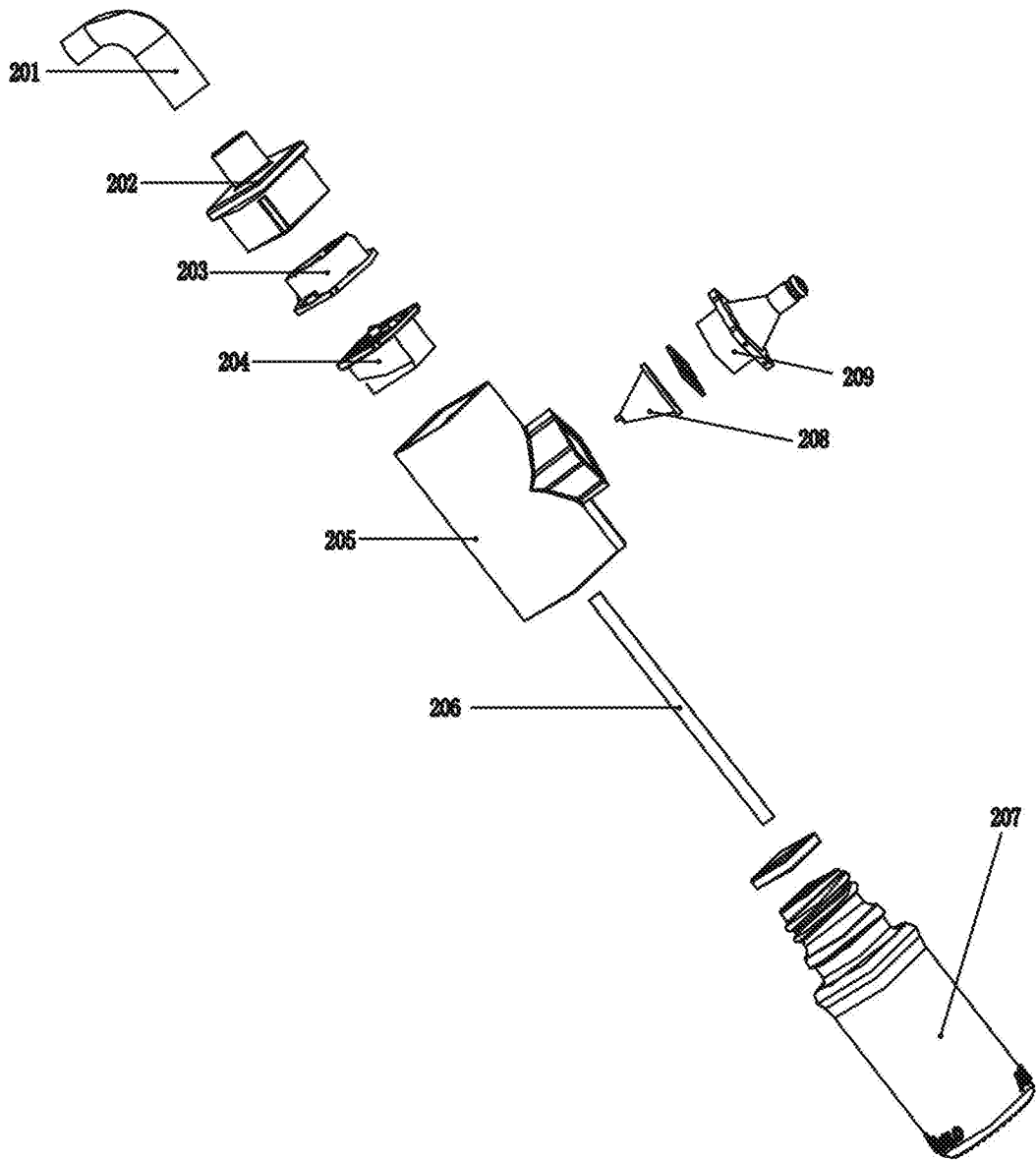


图 3

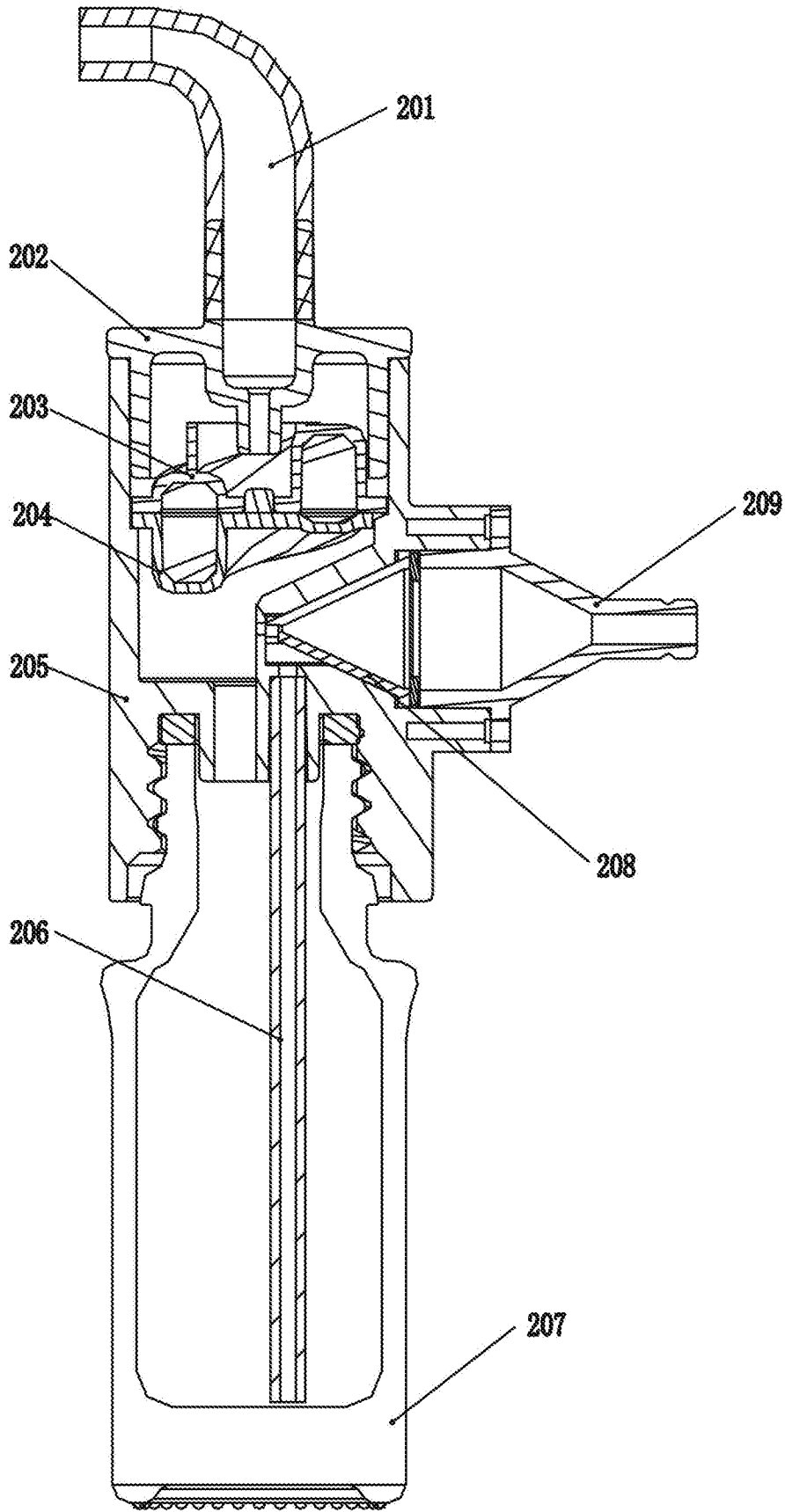


图 4

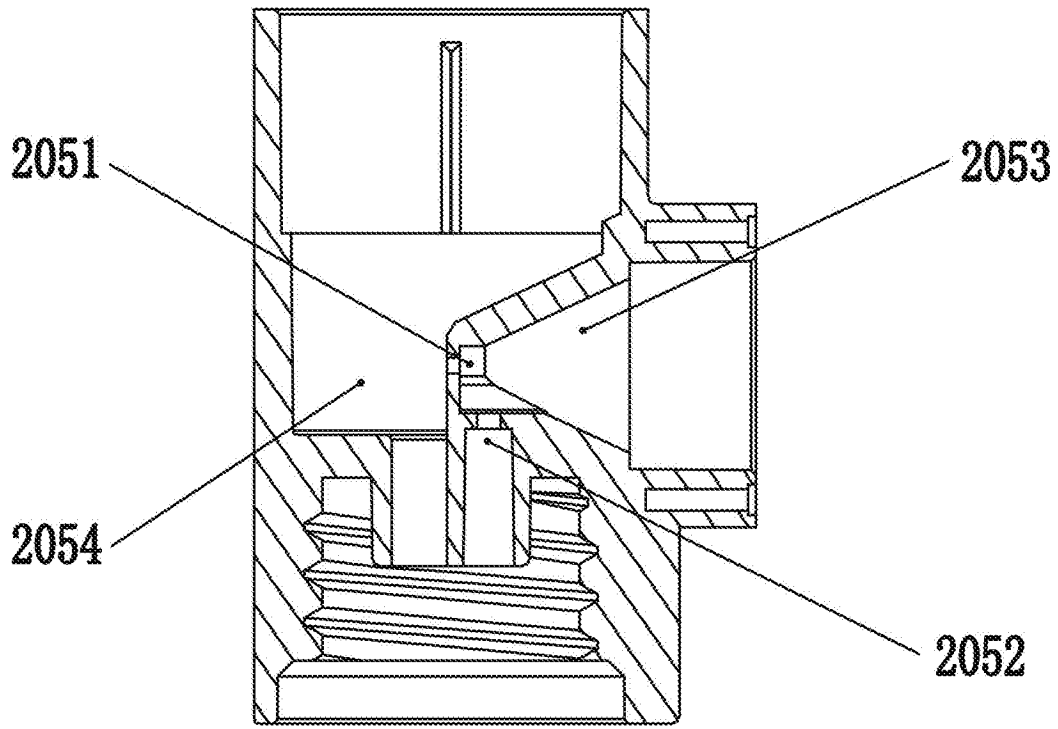


图 5

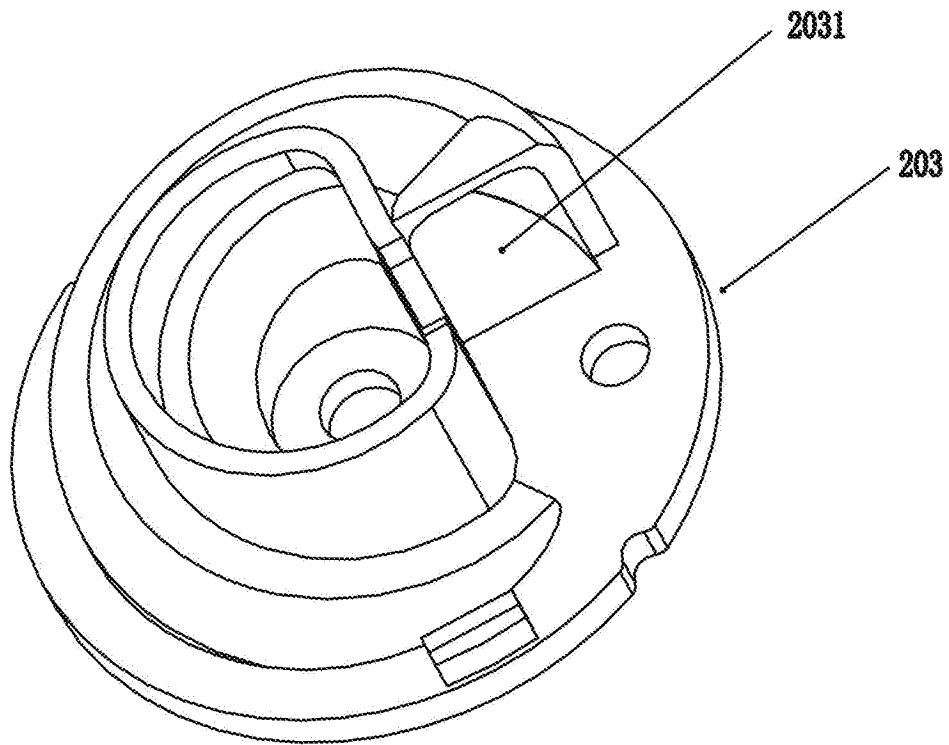


图 6

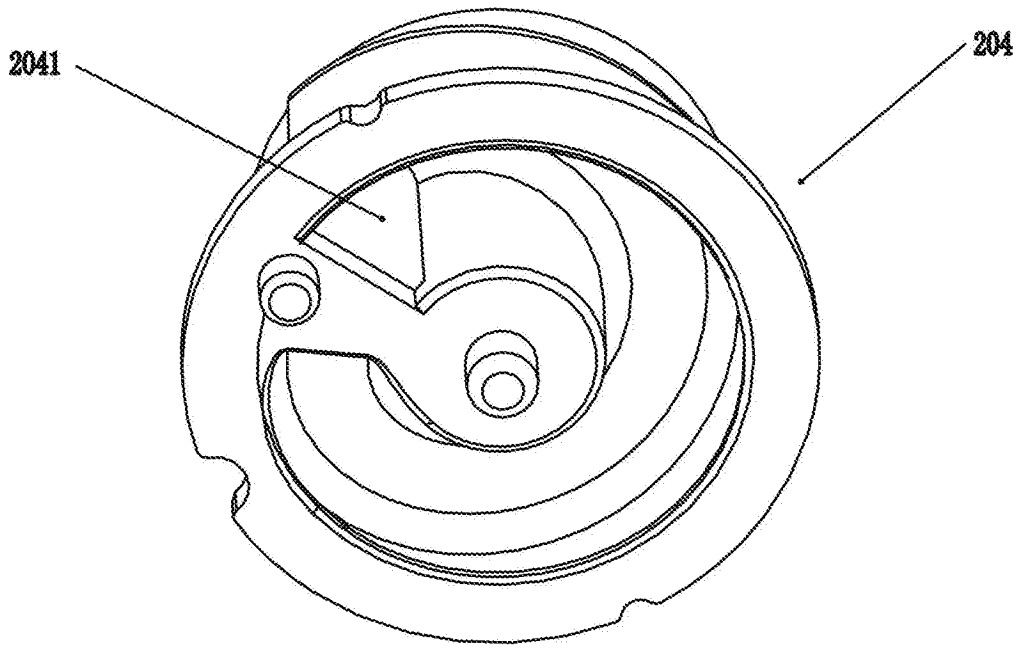


图 7