



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102334954 A

(43) 申请公布日 2012. 02. 01

(21) 申请号 201110315952. 9

(22) 申请日 2011. 10. 18

(71) 申请人 江苏美的春花电器股份有限公司

地址 215131 江苏省苏州市相城区蠡塘河路
999 号

(72) 发明人 朱利清

(51) Int. Cl.

A47L 9/16(2006. 01)

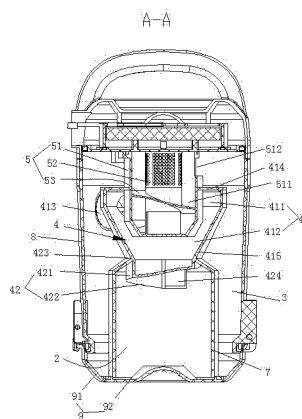
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 4 页

(54) 发明名称

一种吸尘器的尘杯及其吸尘器

(57) 摘要

一种吸尘器的尘杯具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口。二级集尘室包围所述一级集尘室。一级旋风分离器具有一级旋风通道。一级旋风通道包括包围壁和隔板。隔板自旋风室底部向一级集尘室承接粗灰的底部螺旋延伸而与包围壁构成螺旋延伸的一级旋风通道。一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通一级旋风室，另一端作为一级出灰口连通一级集尘室。二级旋风分离器包括旋风筒。该旋风筒内设置有二级旋风通道，二级旋风通道的入口连通一级旋风室且位于粗灰进口上方并相对，二级旋风通道的出口连通出风口和二级集尘室。本发明避免灰尘里的粗灰不会被扬尘，灰尘分离效果好，效率高。



1. 一种吸尘器的尘杯,具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口,所述二级集尘室包围所述一级集尘室,其特征是:

所述一级旋风分离器包括一级旋风室和一级旋风通道,所述一级旋风室连通所述进风口且具有相对的旋风室底部和旋风室顶部,所述旋风室底部与所述一级集尘室的顶部相连;所述一级旋风通道包括包围壁和隔板,该隔板自所述旋风室底部向所述一级集尘室承接粗灰的底部螺旋延伸而与所述包围壁构成螺旋延伸的所述的一级旋风通道,所述一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通所述一级旋风室,另一端作为一级出灰口连通所述一级集尘室;

所述二级旋风分离器包括旋风筒,该旋风筒连接于所述旋风室顶部且至少部分位于所述一级旋风室内,该旋风筒内设置有二级旋风通道,该二级旋风通道的入口连通所述一级旋风室且位于所述粗灰进口上方并相对,二级旋风通道的出口连通所述出风口和所述二级集尘室。

2. 根据权利要求1所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述一级旋风室的下部呈圆台状,所述一级旋风室的侧壁设置有位于所述一级旋风室侧壁的切线方向的进风通道,所述一级旋风室连通所述进风口包括所述一级旋风室由该进风通道连通所述进风口。

3. 根据权利要求1所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述旋风筒的侧壁开设有二级出灰口,该二级出灰口位于所述二级集尘室的承接细灰的底部上方且所述的二级出灰口的开口方向还对着所述的二级集尘室的侧壁,所述二级旋风通道的出口连通所述二级集尘室包括由该二级出灰口连通所述二级集尘室。

4. 根据权利要求1所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述一级出灰口位于所述一级集尘室的承接粗灰的底部上方并且所述一级出灰口的开口方向对着所述一级集尘室的侧壁。

5. 根据权利要求1所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述吸尘器的尘杯包括网孔过滤器和导流件,所述网孔过滤器位于所述旋风筒内部且具有与所述出风口相通的过滤孔;所述导流件自所述旋风筒的底部向旋风筒的顶部延伸而呈螺旋形且位于所述旋风筒的内壁面和网孔过滤器的外壁面之间而与所述旋风筒的内壁面和网孔过滤器的外壁面构成螺旋形的所述二级旋风通道,该二级旋风通道的出口连通所述出风口包括由所述过滤孔连通所述出风口,所述二级旋风通道自旋风筒底部向旋风筒顶部延伸的螺旋方向和所述一级旋风通道自所述旋风室底部向所述一级集尘室的底部延伸的螺旋方向相同,还与空气在所述一级旋风室内的旋转方向相同。

6. 一种吸尘器的尘杯,具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口,其特征是:

所述一级旋风分离器包括连通所述进风口的一级旋风室和一级旋风通道,该一级旋风通道和所述一级旋风室连通且包括隔板和包围壁,所述隔板和包围壁围成向所述一级集尘室承接粗灰的底部螺旋延伸的所述的一级旋风通道,所述一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通所述一级旋风室,另一端作为一级出灰口连通所述一级集尘室;

所述二级旋风分离器具有旋风筒,该旋风筒至少部分位于所述一级旋风室内,该旋风筒内部设置有连通所述一级旋风室的二级旋风通道;该二级旋风通道的入口连通所述一级旋风室并位于所述粗灰进口的上方并相对,出口连通所述二级集尘室和所述出风口。

7. 根据权利要求6所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述吸尘器的尘杯包括外筒和内筒,所述内筒位于所述外筒内部,所述内筒具有所述一级集尘室和所述一级旋风室,该一级旋风室的上部呈圆柱状,下部呈圆台状,所述一级旋风室还具有位于所述内筒侧壁的切线方向的进风通道,该进风通道连通一级旋风室且一端是所述进风口,所述一级旋风通道位于所述一级集尘室内;所述二级集尘室至少由外筒的内壁面和内筒的外壁面围成。

8. 根据权利要求6所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述旋风筒的侧壁开设有二级出灰口,该二级出灰口位于所述二级集尘室的承接细灰的底部上方并对着所述二级集尘室的侧壁。

9. 根据权利要求6所述的一种吸尘器的尘杯,其特征是:所述一级出灰口位于所述一级集尘室的承接粗灰的底部上方并且与对着所述一级集尘室的侧壁。

10. 吸尘器,其特征是:它包括权利要求1至9中任何一项所述的吸尘器的尘杯。

一种吸尘器的尘杯及其吸尘器

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及清洁用具,尤其涉及吸尘器,特别涉及吸尘器的尘杯。

背景技术

[0003] 中国专利申请第 200920184866.7 号揭露了一种吸尘器,该吸尘器包括一级旋风分离器、多个彼此并列排列的二级旋风分离器,所述的一级旋风分离器位于所述的二级旋风分离器的上游,所述的一级旋风分离器包括一级旋风桶、位于一级旋风桶下方的一级集尘室、设置在所述的一级旋风桶内部的一级导流柱,所述的一级旋风桶的桶壁上具有一个方向与桶内壁相切的一级进风口和一个一级出灰口,所述的一级出灰口位于所述的一级导流柱的下方并且沿着气流旋转的切线方向设置,使得经由一级旋风桶分离的灰尘能沿气流旋转的切线方向甩出而后落入到所述的一级集尘室内。

[0004] 上述吸尘器的工作过程是:含尘气流从一级进风口切向进入一级旋风桶后,含尘气流在一级旋风桶的内腔沿着一级导流柱自上向下螺旋旋转,当旋转至下方的一级出灰口处时,粗灰会随着部分气流甩出至一级集尘室内,带有少量细灰的气流会通过设置在截顶圆锥状栅格上的一级出灰口流入一级导流柱的内部,此气流会继续上升。由于各个二级旋风分离器的二级进风口均与一级导流柱的内部相通,一级导流柱内的气流会均匀的进入各个二级旋风分离器中进行分离,细灰会不断的落入二级集尘室中,从而,使得一级旋风分离器的灰尘分离效果得到提高,也保证了从该吸尘器排出的气流的洁净度。

[0005] 但是,上述吸尘器中,由于一级出灰口设置在一级旋风桶靠近平板的桶壁上且平板沿着水平方向布置,所以,容易造成灰尘堆积在平板上,而堆积在平板上的灰尘被扬尘而随着气流的旋转而从导流柱进入二级集尘室,所以,分离效率低。

发明内容

[0006] 本发明解决的问题是现有吸尘器的尘杯灰尘分离效率低的问题。

[0007] 为解决上述问题,本发明提供一种吸尘器的尘杯,该吸尘器的尘杯具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口,所述二级集尘室包围所述一级集尘室,所述一级旋风分离器包括一级旋风室和一级旋风通道,所述一级旋风室连通所述进风口且具有相对的旋风室底部和旋风室顶部,所述旋风室底部与所述一级集尘室的顶部相连;所述一级旋风通道包括包围壁和隔板,该隔板自所述旋风室底部向所述一级集尘室承接粗灰的底部螺旋延伸而与所述包围壁构成螺旋延伸的所述的一级旋风通道,所述一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通所述一级旋风室,另一端作为一级出灰口连通所述一级集尘室;所述二级旋风分离器包括旋风筒,该旋风筒连接于所述旋风室顶部且至少部分位于所述一级旋风室内,该旋风筒内设置有二级旋风通道,该二级旋风通道的入口连通所述一级旋风室且位于所述粗灰进口上方并相对,二级旋风通道的出口连通所述出风

口和所述二级集尘室。

[0008] 可选地,所述一级旋风室的下部呈圆台状,所述一级旋风室的侧壁设置有位于所述一级旋风室侧壁的切线方向的进风通道,所述一级旋风室连通所述进风口包括所述一级旋风室由该进风通道连通所述进风口。

[0009] 可选地,所述旋风筒的侧壁开设有二级出灰口,该二级出灰口位于所述二级集尘室的承接细灰的底部上方且所述的二级出灰口的开口方向还对着所述的二级集尘室的侧壁,所述二级旋风通道的出口连通所述二级集尘室包括由该二级出灰口连通所述二级集尘室。

[0010] 可选地,所述一级出灰口位于所述一级集尘室的承接粗灰的底部上方并且所述一级出灰口的开口方向对着所述一级集尘室的侧壁。

[0011] 可选地,所述吸尘器的尘杯包括网孔过滤器和导流件,所述网孔过滤器位于所述旋风筒内部且具有与所述出风口相通的过滤孔;所述导流件自所述旋风筒的底部向旋风筒的顶部延伸而呈螺旋形且位于所述旋风筒的内壁面和网孔过滤器的外壁面之间而与所述旋风筒的内壁面和网孔过滤器的外壁面构成螺旋形的所述二级旋风通道,该二级旋风通道的出口连通所述出风口包括由所述过滤孔连通所述出风口,所述二级旋风通道自旋风筒底部向旋风筒顶部延伸的螺旋方向和所述一级旋风通道自所述旋风室底部向所述一级集尘室的底部延伸的螺旋方向相同,还与空气在所述一级旋风室内的旋转方向相同。

[0012] 本发明还提供另一种吸尘器的尘杯,该吸尘器的尘杯具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口,所述一级旋风分离器包括连通所述进风口的一级旋风室和一级旋风通道,该一级旋风通道和所述一级旋风室连通且包括隔板和包围壁,所述隔板和包围壁围成向所述一级集尘室承接粗灰的底部螺旋延伸的所述的一级旋风通道,所述一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通所述一级旋风室,另一端作为一级出灰口连通所述一级集尘室;所述二级旋风分离器具有旋风筒,该旋风筒至少部分位于所述一级旋风室内,该旋风筒内部设置有连通所述一级旋风室的二级旋风通道;该二级旋风通道的入口连通所述一级旋风室并位于所述粗灰进口的上方并相对,出口连通所述二级集尘室和所述出风口。

[0013] 可选地,所述吸尘器的尘杯包括外筒和内筒,所述内筒位于所述外筒内部,所述内筒具有所述一级集尘室和所述一级旋风室,该一级旋风室的上部呈圆柱状,下部呈圆台状,所述一级旋风室还具有位于所述内筒侧壁的切线方向的进风通道,该进风通道连通一级旋风室且一端是所述进风口,所述一级旋风通道位于所述一级集尘室内;所述二级集尘室至少由外筒的内壁面和内筒的外壁面围成。

[0014] 可选地,所述旋风筒的侧壁开设有二级出灰口,该二级出灰口位于所述二级集尘室的承接细灰的底部上方并对着所述二级集尘室的侧壁。

[0015] 可选地,所述一级出灰口位于所述一级集尘室的承接粗灰的底部上方并且与对着所述一级集尘室的侧壁。

[0016] 本发明还提供一种吸尘器,该吸尘器包括前述的吸尘器的尘杯。

[0017] 与现有技术相比,本发明具有以下优点:

1、本发明由于设置有螺旋形的一级旋风通道、因此,灰尘里的粗灰能够从所述螺旋形的一级旋风通道内进入一级集尘室,粗灰也能够因为一级旋风通道的螺旋形而沿着所述隔

板自由下落,且二级旋风通道的入口位于粗灰进口上方并相对,使得灰尘能够在粗灰进口处转向,从而,灰尘里的细灰能够从所述二级旋风通道进入所述二级集尘室,这样,避免粗灰堆积而引起的扬尘现象,再者,由一级旋风通道的隔板和包围壁的分隔作用,也能避免灰尘里的粗灰不会被扬尘,灰尘分离效果好,效率高。

[0018] 2、由于所述一级旋风室的下部呈圆台状且进风通道沿着一级旋风室侧壁的切线方向,所以,混有灰尘的空气能够在一级旋风室里旋转,这样,灰尘更容易进入所述一级旋风通道而且更容易在粗灰进口处转向,从而,使得灰尘分离效果好,效率高。

[0019] 3、由于所述二级出灰口设置于旋风筒的侧壁并位于二级集尘室承接细灰的底部上方,还对着所述二级集尘室的侧壁,所以,细灰能够由着惯性进入所述二级集尘室并由于重力作用而落入所述二级集尘室内,不仅二级集尘室的体积可以做得更大,而且还能避免扬尘。

[0020] 4、由于一级出灰口位于所述一级集尘室承接粗灰的底部上方并且开口方向对着一级集尘室的侧壁,也能使得一级集尘室的体积更大,并且,避免扬尘。

[0021] 5、由于所述二级旋风通道和一级旋风通道均是螺旋形,所以,粗灰或者细灰能够经过多次碰撞,速度等到衰减,灰尘分离效果好,分离效率高。

附图说明

[0022] 图 1 是本发明吸尘器的尘杯的正视图;

图 2 是沿图 1 的 A-A 向的剖视图;

图 3 是图 1 的右视图;

图 4 是沿图 3 的 B-B 向的剖视图。

具体实施方式

[0023] 为详细说明本发明创造的技术内容、构造特征、所达成目的及功效,下面将结合实施例并配合附图予以详细说明。

[0024] 请参阅图 1 至图 4,本发明第一实施例的吸尘器的尘杯具有进风口 1、一级集尘室 2、二级集尘室 3、一级旋风分离器 4、二级旋风分离器 5 和出风口 6。

[0025] 请继续参阅图 1 至图 4,所述一级旋风分离器 4 包括一级旋风室 41 和一级旋风通道 42。所述一级旋风室 41 包括呈圆柱状的第一承接部 411 和呈圆台状的第二承接部 412。该一级旋风室 41 连通所述进风口 1,具体地,所述一级旋风室 41 的侧壁上(第一承接部 411 或者第二承接部 412 的侧壁或者第一承接部 411 和第二承接部 412 的相连处)上开设有与所述第一承接部 411 的切线方向同向的进风通道 413,该进风通道 413 的一端是所述进风口 1,另一端连通所述一级旋风室 41 内部,这样,所述一级旋风室 41 就通过所述进风通道 413 连通所述进风口 1 而可以接收来自外部的灰尘,而且,从进风口 1 进入的气流在所述一级旋风室 41 内顺时针旋转。所述一级旋风室 41 具有相对的旋风室顶部 414 和旋风室底部 415,在本实施例中,所述旋风室顶部 414 就是第一承接部 411 的上部,旋风室底部 415 是所述第二承接部 412 的下部,第一承接部 411 的下部和第二承接部 412 的上部连接,这样,构成所述一级旋风室 41。所述一级旋风室 41 的旋风室底部 415 与所述一级集尘室 2 的顶部相连,所述一级集尘室 2 的顶部与所述一级集尘室 2 的承接粗灰的底部相对。

[0026] 请参阅图 1 至图 4, 所述一级旋风通道 42 包括包围壁 421 和隔板 422, 该隔板 422 呈螺旋形, 在该实施例中, 该隔板 422 自所述旋风室底部 415 向所述一级集尘室 2 承接粗灰的底部顺时针螺旋延伸而成。所述包围壁 421 的侧壁呈圆柱形, 侧壁的相对于一级集尘室的承接粗灰的底部的边缘呈螺旋形, 这样, 所述包围壁 421 能够与所述隔板 422 构成螺旋形的一级旋风通道 42, 这样设置后, 所述一级旋风通道 42 的一端作为粗灰进口 423 连通所述一级旋风室 41, 另外一端作为一级出灰口 424 连通所述一级集尘室 2。该一级出灰口 424 位于所述一级集尘室 2 的承接粗灰的底部上方并且所述一级出灰口 424 的开口方向对着所述一级集尘室 2 的侧壁。

[0027] 请参阅图 1 至图 4, 所述二级旋风分离器 5 包括旋风筒 51。该旋风筒 51 连接于所述旋风室顶部 414 并至少部分位于所述一级旋风室 41 内。所述旋风筒 51 内设置有二级旋风通道 511, 该二级旋风通道 511 的入口连通所述一级旋风室 41 且位于所述粗灰进口 423 上方并与所述粗灰进口 423 相对, 比如, 正对, 所述二级旋风通道 511 的出口连通所述出风口 6 和所述二级集尘室 3。在本实施例中, 所述二级旋风通道 511 具体构成如下: 所述二级旋风分离器 5 还包括网孔过滤器 52 和导流件 53, 所述网孔过滤器 52 位于所述旋风筒 51 内部, 与所述旋风筒 51 的内壁相隔而预留容纳导流件 53 的空间而便于形成所述二级旋风通道 511, 网孔过滤器 52 具有与所述出风口 6 相通的过滤孔 521。

[0028] 请参阅图 1 至图 4, 所述导流件 53 呈螺旋形, 具体地, 自所述旋风筒 51 的底部向旋风筒 51 的顶部顺时针螺旋延伸且位于所述旋风筒 51 的内壁面和网孔过滤器 52 的外壁面之间, 这样, 所述旋风筒 51 的内壁面、网孔过滤器 52 的外壁面和导流件 53 构成螺旋形的所述二级旋风通道 511, 而且, 所述导流件 53 的上部位于所述过滤孔 521 之下。由于所述二级旋风通道 511 自旋风筒 51 的底部向旋风筒 51 的顶部顺时针螺旋, 所述一级旋风通道 42 自所述旋风室底部 415 向所述一级集尘室 2 承接粗灰的底部顺时针螺旋延伸, 且由于气流在所述一级旋风室 41 内顺时针旋转, 均是顺时针方向, 所以, 一级旋风通道 42 和二级旋风通道 511 的螺旋方向相同, 还与气流在一级旋风室 41 内的旋转方向相同, 当然, 所述导流件 53 也可以沿着逆时针方向螺旋上升, 也即, 所述二级旋风通道 511 的螺旋方向也可以是螺旋上升的, 所述一级旋风通道 42 也可以逆时针螺旋, 气流也可以在所述一级旋风室 41 内逆时针旋转, 所以, 只要所述二级旋风通道 511 自旋风筒 51 的底部向旋风筒 51 的顶部延伸的螺旋方向和所述一级旋风通道 52 自所述旋风室底部 415 向所述一级集尘室 2 的底部延伸的螺旋方向相同以及和气流在所述一级旋风室 41 内的旋转方向相同即可。

[0029] 请参阅图 1 至图 4, 采用上述结构之后, 该二级旋风通道 511 的出口连通所述出风口 6 具体是由所述过滤孔 521 连通所述出风口 6, 此种情况下, 所述网孔过滤器 52 内部可以中空构成第一通道, 所述过滤孔 521 贯穿网孔过滤器 52 的侧壁, 一过滤网罩 54 遮盖所述旋风筒 51 的上部和网孔过滤器 52 的上部, 该过滤网罩 54 和上盖 55 构成出风通道, 该出风通道的一端是所述出风口 6 且连通所述第一通道, 这样, 所述二级旋风通道 511 就通过过滤孔 521、第一通道和出风通道将过滤后的空气排出于所述尘杯之外。而且, 在所述过滤网罩 54 遮挡旋风筒 51 的上部和网孔过滤器 52 的上部的情况下, 所述过滤网罩 54、旋风筒 51 上部的侧壁和网孔过滤器 52 上部的外壁面围成所述二级旋风通道 511 的出口。

[0030] 请参阅图 2 和图 4, 所述旋风筒 51 的侧壁开设有二级出灰口 512, 该二级出灰口 512 位于所述二级集尘室 3 的承接细灰的底部上方且所述的二级出灰口 512 的开口方向还

对着所述的二级集尘室 3 的侧壁,所述二级旋风通道 511 的出口连通所述二级集尘室 3 具体是由该二级出灰口 512 连通所述二级集尘室 3。

[0031] 请参阅图 1 至图 4,在本实施例中,所述一级旋风室 41 和所述一级集尘室 2 一体构成一个内筒 7,所述旋风筒 51 的中部连接于所述内筒 7 的一级旋风室 41 的旋风室顶部 414 而部分位于所述一级旋风室 41 内部,而且,该旋风筒 51 和所述内筒 7 位于所述外筒 8 内,内筒 7 的一端具有内开口,所述外筒 8 具有外开口,端盖 9 包括第一封堵部 91 和第二封堵部 92,所述第一封堵部 91 封堵内筒 7 的外壁面和外筒 8 的内壁面之间的间隔而构成所述二级集尘室 3 的承接细灰的底部,所述第二封堵部 92 封堵所述内筒的内开口而构成所述一级集尘室 2 承接粗灰的底部,采用上述结构后,所述二级集尘室 3 至少由内筒 7 的外壁面、外筒 8 的内壁面、第一封堵部 91 和过滤网罩 54 位于旋风筒 51 和外筒 8 之间的区域构成,所述一级集尘室 2 至少由所述内筒 7 呈圆柱形的下部的内壁壁面和第二封堵部 92 构成,采用这样的结构之后,所述二级集尘室 3 包围所述一级集尘室 2,当然也可以采用其他结构使得二级集尘室 3 包围所述一级集尘室 2。

[0032] 请参阅图 1 至图 4,本发明的工作过程如下:

混有灰尘(粗灰和细灰)的空气从所述进风口 1 沿着所述进风通道 413 进入一级旋风室 41,在该一级旋风室 41 内顺时针旋转,粗灰从粗灰进口 423 进入一级旋风通道 42 后从一级出灰口 424 顺时针进入一级集尘室 2,灰尘在粗灰进口 423 处转向向上而从二级旋风通道 511 的入口螺旋上升(顺时针)而从所述二级出灰口 512 进入所述二级集尘室 3,同时,空气也经过过滤孔 521 和过滤网罩 54 后从所述出风口 6 排出。

[0033] 从上述过程中,由于设置有螺旋形的一级旋风通道 42、因此,灰尘里的粗灰能够从所述螺旋形的一级旋风通道 42 内进入一级集尘室 2,粗灰也能够因为一级旋风通道 42 的螺旋形而沿着所述隔板 422 自由下落,且二级旋风通道 511 的入口位于粗灰进口 423 上方并相对,使得灰尘能够在粗灰进口 423 处转向,从而,粗灰里的细灰能够从所述二级旋风通道 511 进入所述二级集尘室 3,这样,避免粗灰堆积而引起的扬尘现象,再者,由一级旋风通道 42 的隔板 422 和包围壁 421 的分隔作用,也能避免灰尘里的粗灰不会被扬尘,灰尘分离效果好,效率高。基于此种技术思路,本发明还提供第二实施例的吸尘器的尘杯,该尘杯具有进风口、一级集尘室、二级集尘室、一级旋风分离器、二级旋风分离器和出风口。所述一级旋风分离器包括连通所述进风口的一级旋风室和呈螺旋形的一级旋风通道,所述一级旋风室具有相对的旋风室底部和旋风室顶部,所述旋风室底部与所述一级集尘室的顶部相连,所述一级旋风通道的一端作为粗灰进口连通所述一级旋风室,另一端作为一级出灰口连通所述一级集尘室;所述二级旋风分离器具有连接于所述旋风室顶部的旋风筒,该旋风筒内部设置有连通所述一级旋风室的二级旋风通道;该二级旋风通道的入口连通所述一级旋风室并位于所述粗灰进口的上方并相对,出口连通所述二级集尘室和所述出风口。所述尘杯的其他结构可以采用第一实施例的结构,在此不再赘述。

[0034] 当然,基于上述结构,本发明还可以提供一种吸尘器,该吸尘器包括前述的吸尘器的尘杯,尘杯如何与吸尘器的其他部件装配属于现有技术,在此不再赘述。

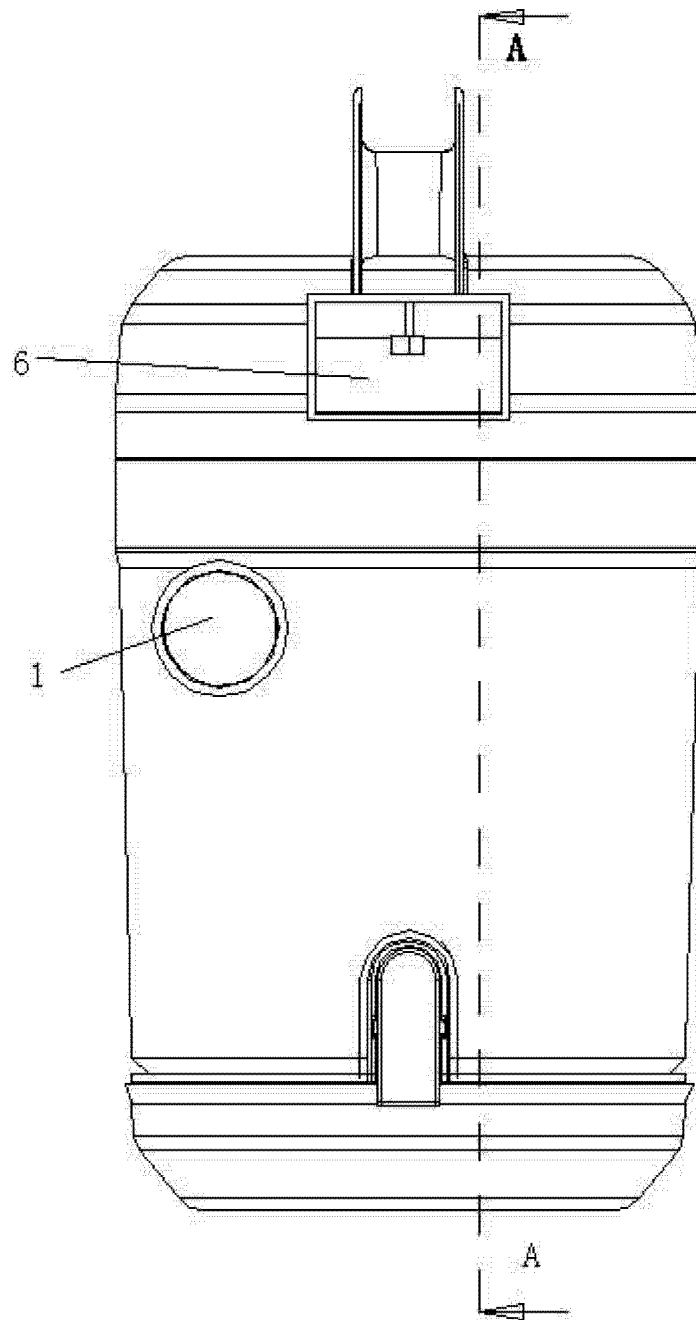


图 1

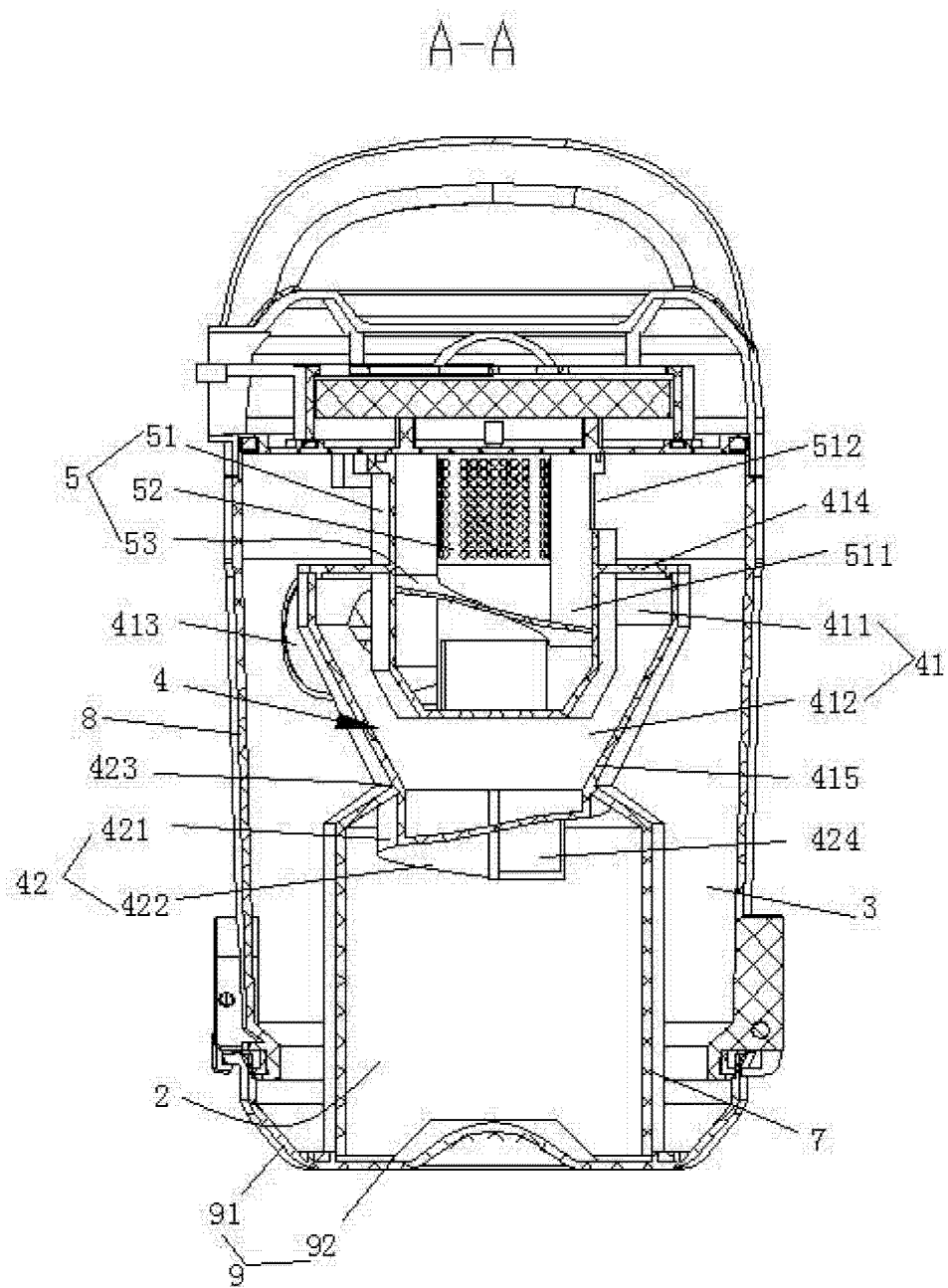


图 2

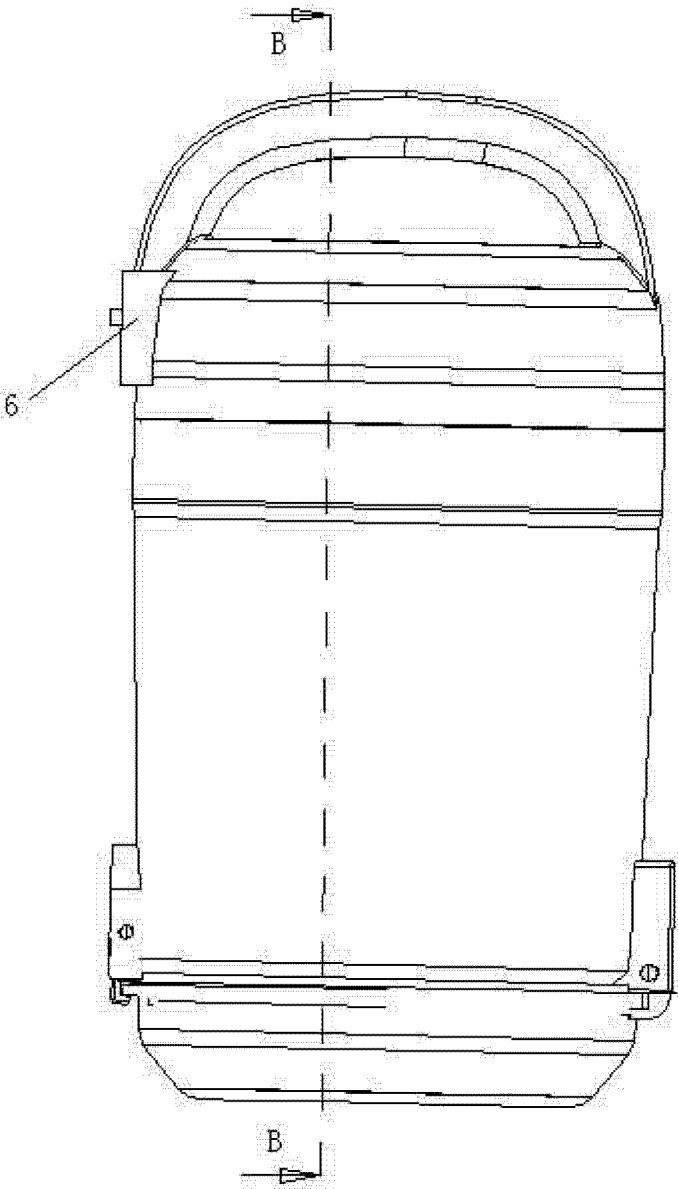


图 3

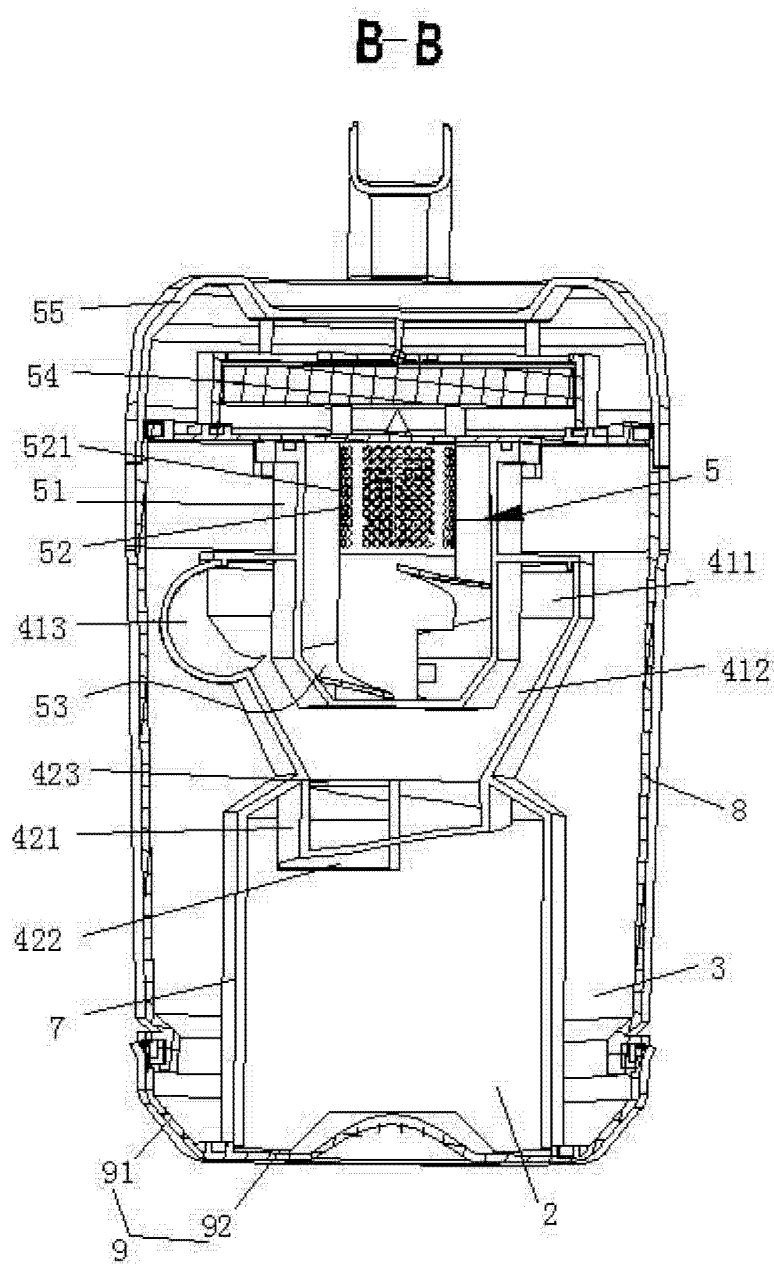


图 4