



(21) 申请号 201320653920. 4

(22) 申请日 2013. 10. 23

(73) 专利权人 郎溪县鑫天成包装材料有限公司
地址 242100 安徽省宣城市郎溪县涛城工业园

(72) 发明人 董新建 史小祥 傅庆春

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 郭俊玲

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

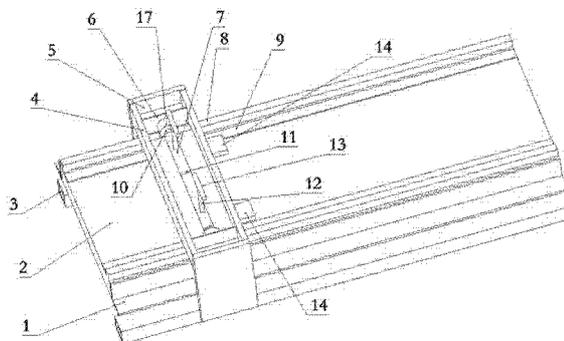
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种珍珠棉切断机定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种珍珠棉切断机定位装置,所述定位装置固定在切断机工作面上,所述定位装置包括有滑动装置、定位齿轮条、刻度尺、红外定位器,所述滑动装置通过其两侧的滚轮支座连接在工作面上方位置,所述工作面两侧分别对称地连接有定位齿轮条,所述定位齿轮条内侧对称地连接有刻度尺,所述滑动装置与定位尺寸条对应的位置分别设置有滚动齿轮,电机驱动滑动装置沿轨道滑动,从而带动滚动齿轮与定位齿轮条啮合滑动,所述滑动装置底部对称地连接有两个红外定位器,所述红外定位器确定滑动装置停止的位置,本实用新型的结构简单、操作方便,提高了其生产效率,并为珍珠棉横向切断做好准备,提高了珍珠棉切断的质量。



1. 一种珍珠棉切断机定位装置,所述定位装置固定在切断机工作面(2)上,其特征在于:所述定位装置包括有滑动装置(7)、定位齿轮条(8)、刻度尺(9)、红外定位器(14),所述滑动装置(7)通过其两侧的滚轮支座(5)连接在工作面(2)上方位置,所述工作面(2)两侧分别对称地连接有定位齿轮条(8),所述定位齿轮条(8)内侧对称地连接有刻度尺(9),所述滑动装置(7)与定位齿轮条对应的位置分别设置有滚动齿轮(17),电机驱动滑动装置(7)沿轨道滑动,从而带动滚动齿轮(17)与定位齿轮条(8)啮合滑动,所述滑动装置(7)底部对称地连接有两个红外定位器(14),所述红外定位器(14)确定滑动装置(7)停止的位置。

2. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉切断机定位装置,其特征在于:所述滑动装置(7)还包括有横梁(4)、左右对称的两套滚动齿轮调节装置,所述横梁(4)连接左右两个滚轮支座(5),所述每个滚动齿轮调节装置包括有连接在滚动齿轮轴心的连接杆(10)和垂直于连接杆的调节杆(12),所述调节杆(12)调节滚动齿轮的竖直方向距离,从而增加滚动齿轮(17)与定位齿轮条(8)的啮合面积。

3. 根据权利要求2所述的一种珍珠棉切断机定位装置,其特征在于:所述调节杆(12)与连接杆(10)连接方式为螺纹连接。

4. 根据权利要求2所述的一种珍珠棉切断机定位装置,其特征在于:所述调节杆(12)顶端焊接有把手(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉切断机定位装置,其特征在于:所述每个滚动齿轮(17)靠近工作面外侧的一端连接有一块挡板(6)。

6. 根据权利要求1所述的一种珍珠棉切断机定位装置,其特征在于:所述滚动支座(5)通过上滚子(15)和下滚子(16)连接在轨道上。

一种珍珠棉切断机定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及珍珠棉切断机技术领域,特别是涉及一种珍珠棉切断机定位装置。

背景技术

[0002] 目前,现有的珍珠棉切断机,只有简单的切断功能,在切割定长度或不定长度的珍珠棉时,没有好的方法,只能靠人工测量和在工作面上设置刻度的方法来测量,之后切断,该操作工艺需要耗费大量的人力,生产效率较低,并且切断后的珍珠棉端口有锯齿状,切断效果不理想,质量较差。

[0003] 针对上述存在的技术问题,本单位设计研发了一种定位装置,以期改善现状。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种珍珠棉切断机定位装置,其目的在于改善现有珍珠棉切断质量及提高珍珠棉切断的生产效率。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是:一种珍珠棉切断机定位装置,其固定在切断机工作面上,定位装置包括有滑动装置、定位齿轮条、刻度尺、红外定位器,滑动装置通过其两侧的滚轮支座连接在工作面上方位置,工作面两侧分别对称地连接有定位齿轮条,定位齿轮条内侧对称地连接有刻度尺,滑动装置与定位齿轮条对应的位置分别设置有滚动齿轮,电机驱动滑动装置沿轨道滑动,从而带动滚动齿轮与定位齿轮条啮合滑动,滑动装置底部对称地连接有两个红外定位器,红外定位器确定滑动装置停止的位,本实用新型采用电机带滚动齿轮的滑动装置连接在工作面的两端,滑动装置滑动从而带动其上的滚动齿轮在定位齿轮条上滚动,当红外定位器亮时,滑动装置停止,珍珠棉的切断机开始切断珍珠棉,切断结束后滑动装置继续滑动,本实用新型采用红外定位和刻度尺定位相结合定位所需剪裁的珍珠棉长度,提高了其生产效率。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:滑动装置还包括有横梁、左右对称的两套滚动齿轮调节装置,横梁连接左右两个滚轮支座,每个滚动齿轮调节装置包括有连接在滚动齿轮轴心的连接杆和垂直于连接杆的调节杆,调节杆调节滚动齿轮的竖直方向距离,从而增加滚动齿轮与定位齿轮条的啮合面积,使得珍珠棉更好地贴合在工作面上,为珍珠棉横向切断做好准备。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于:调节杆与连接杆连接方式为螺纹连接,调节杆顶端焊接有把手,便于调节滚动齿轮的高度。

[0008] 本实用新型的进一步改进在于:每个滚动齿轮靠近工作面外侧的一端连接有一块挡板,避免滚动齿轮的齿轮外外侧脱离定位齿轮。

[0009] 本实用新型的进一步改进在于:滚动支座通过上滚子和下滚子连接在轨道上,使得滚动支座方便移动。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型采用红外定位和刻度尺

定位相结合定位所需剪裁的珍珠棉长度,提高了其生产效率;滑动装置上左右对称的两套滚动齿轮调节装置,从而增加滚动齿轮与定位齿轮条的啮合面积,使得珍珠棉更好地贴合在工作面上,为珍珠棉横向切断做好准备,提高了珍珠棉切断的质量。

[0011] 本实用新型的结构简单、操作方便,提高了其生产效率,并为珍珠棉横向切断做好准备,提高了珍珠棉切断的质量。

附图说明

[0012] 图 1 为一种珍珠棉切断机定位装置的等轴侧视图;

[0013] 图 2 为一种珍珠棉切断机定位装置的滚动支座结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了加深对本实用新型的理解,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0015] 如图 1 所示,一种珍珠棉切断机定位装置,其固定在切断机工作面 2 上,定位装置包括有滑动装置 7、定位齿轮条 8、刻度尺 9、红外定位器 14,滑动装置 7 通过其两侧的滚轮支座 5 连接在工作面 2 上方位置,工作面 2 两侧分别对称地连接有定位齿轮条 8,定位齿轮条 8 内侧对称地连接有刻度尺 9,滑动装置 7 与定位齿轮条对应的位置分别设置有滚动齿轮 17,电机驱动滑动装置 7 沿轨道滑动,从而带动滚动齿轮 17 与定位齿轮条 8 啮合滑动,滑动装置 7 底部对称地连接有两个红外定位器 14,红外定位器 14 确定滑动装置 7 停止的位,本实用新型采用电机带滚动齿轮 17 的滑动装置 7 连接在工作面的两端,滑动装置 7 滑动从而带动其上的滚动齿轮 17 在定位齿轮条上滚动,当红外定位器亮时,滑动装置 7 停止,珍珠棉的切断机开始切断珍珠棉,切断结束后滑动装置继续滑动,本实用新型采用红外定位和刻度尺定位相结合定位所需剪裁的珍珠棉长度,提高了其生产效率。

[0016] 一种珍珠棉切断机定位装置,其滑动装置 7 还包括有横梁 4、左右对称的两套滚动齿轮调节装置,横梁 4 连接左右两个滚轮支座 5,每个滚动齿轮调节装置包括有连接在滚动齿轮轴心的连接杆 10 和垂直于连接杆的调节杆 12,调节杆 12 调节滚动齿轮的竖直方向距离,从而增加滚动齿轮 17 与定位齿轮条 8 的啮合面积,使得珍珠棉更好地贴合在工作面上,为珍珠棉横向切断做好准备。

[0017] 调节杆 12 与连接杆 10 连接方式为螺纹连接,调节杆 12 顶端焊接有把手 13,便于调节滚动齿轮的高度。

[0018] 每个滚动齿轮 17 靠近工作面外侧的一端连接有一块挡板 6,避免滚动齿轮 17 的齿轮外外侧脱离定位齿轮 8。

[0019] 如图 2 所示,滚动支座 5 通过上滚子 15 和下滚子 16 连接在轨道上,使得滚动支座 5 方便移动。

[0020] 本实用新型的结构简单、操作方便,提高了其生产效率,并为珍珠棉横向切断做好准备,提高了珍珠棉切断的质量。

[0021] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

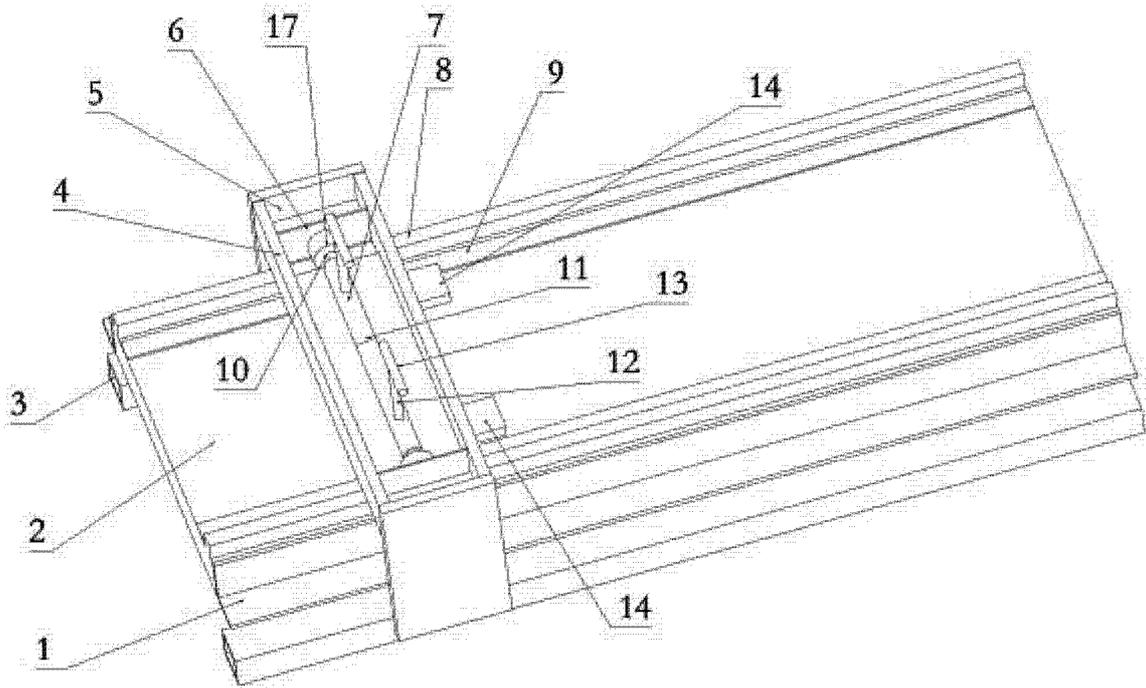


图 1

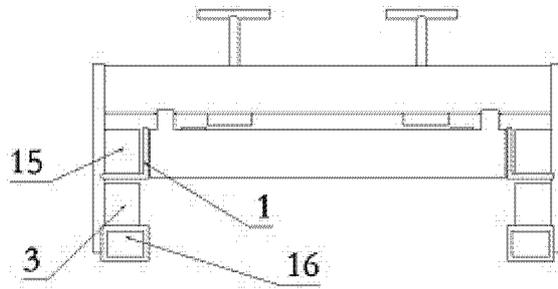


图 2