



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106799795 A

(43) 申请公布日 2017.06.06

(21) 申请号 201510851632.3

(22) 申请日 2015.11.26

(71) 申请人 余姚市鼎恒电子有限公司

地址 315400 浙江省宁波市余姚市振兴南路
18号

(72) 发明人 章欢云

(51) Int. Cl.

B28D 7/02(2006.01)

B28D 1/24(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

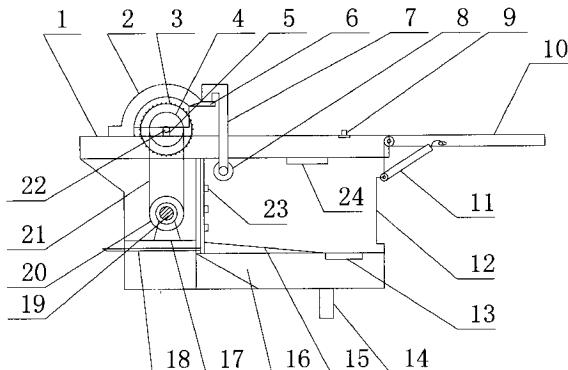
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种带多重除尘装置的石材切割机

(57) 摘要

本发明涉及石材切割设备技术领域，具体涉及一种带多重除尘装置的石材切割机，它包括一底箱和设置在底箱上的切割平台；所述切割平台表面左侧中部设置有水平凹槽，该水平凹槽两侧中部对应设置有连接杆，该两连接杆之间设置有轴杆，该轴杆上设置有切割齿轮，该切割齿轮外侧面中部设置一轴套筒，该轴套筒套设在轴杆上，该轴套筒的外侧面连接一齿轮A；所述切割齿轮上方设置一弧形盖罩，该弧形盖罩左侧端与切割平台相连，该弧形盖罩右侧端设置有喇叭型吸尘口，该喇叭型吸尘口连接一导尘管；所述底箱内分为左室和右室，该左室内下部设置一托板；它具有结构简单，操作方便，吸尘快，清理干净，工作效率高，保护了工作环境和操作人员的身体健康。



1. 一种带多重除尘装置的石材切割机，其特征在于：它包括一底箱和设置在底箱上的切割平台；所述切割平台表面左侧中部设置有水平凹槽，该水平凹槽两侧中部对应设置有连接杆，该两连接杆之间设置有轴杆，该轴杆上设置有切割齿轮，该切割齿轮外侧面中部设置一轴套筒，该轴套筒套设在轴杆上，该轴套筒的外侧面连接一齿轮A；所述切割齿轮上方设置一弧形盖罩，该弧形盖罩左侧端与切割平台相连，该弧形盖罩右侧端设置有喇叭型吸尘口，该喇叭型吸尘口连接一导尘管；所述底箱内分为左室和右室，该左室内下部设置一托板，该托板上设置一电机，该电机的轴头连接一齿轮B，该齿轮B通过传动皮带与齿轮A相连；所述右室从上往下分为右上室和右下室，所述右上室的前表面内上部设置一吸风机A，该吸风机A的吸风口与导尘管相连通；所述右上室内的左侧面上设置一竖水管，该竖水管上设置有若干雾化水喷头，该竖水管连接一横水管，该横水管伸出底箱与自来水管网相连；所述右上室底部左侧设置有斜板，该右上室底部右侧设置有废水出口；所述右下室为废水收集室，该废水收集室底面右侧设置一废水排出口；所述底箱右侧面中部设置一条槽，该条槽顶端铰接一支撑托杆，该支撑托杆的杆端设置有挂钩；所述切割平台右侧端设置一转轴，该转轴上铰接一备用平台，该备用平台的前后表面对应设置有与支撑托杆的杆端的挂钩相配合的扣环。

2. 根据权利要求1所述的一种带多重除尘装置的石材切割机，其特征在于：所述切割平台内呈空腔，该切割平台底面右侧设置一吸风机B。

3. 根据权利要求1所述的一种带多重除尘装置的石材切割机，其特征在于：所述切割平台上表面右侧设置一纵向导槽，该纵向导槽上设置有若干定位凸卡块。

一种带多重除尘装置的石材切割机

【技术领域】

[0001] 本发明涉及石材切割设备技术领域,具体涉及一种带多重除尘装置的石材切割机。

【背景技术】

[0002] 石材加工厂在加工石材时,需使用切割机,传统的切割机结构是在一工作平台上设置一转齿轮,然后在工作平台上对石材进行切割。其存在如下问题:石材在切割时,会产生大量的粉尘,该粉尘对人体产生极大的伤害,长期以往,易形成尘肺等职业病。

【发明内容】

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的一种带多重除尘装置的石材切割机,它采用在石材切割头处设置一弧形盖罩,在该弧形盖罩上设置有一吸尘口,并在切割机的底箱内设置过滤装置,清除粉尘,它具有结构简单,操作方便,吸尘快,清理干净,工作效率高,保护了工作环境和操作人员的身体健康。

[0004] 本发明所述的一种带多重除尘装置的石材切割机,它包括一底箱和设置在底箱上的切割平台;所述切割平台表面左侧中部设置有水平凹槽,该水平凹槽两侧中部对应设置有连接杆,该两连接杆之间设置有轴杆,该轴杆上设置有切割齿轮,该切割齿轮外侧面中部设置一轴套筒,该轴套筒套设在轴杆上,该轴套筒的外侧面连接一齿轮A;所述切割齿轮上方设置一弧形盖罩,该弧形盖罩左侧端与切割平台相连,该弧形盖罩右侧端设置有喇叭型吸尘口,该喇叭型吸尘口连接一导尘管;所述底箱内分为左室和右室,该左室内下部设置一托板,该托板上设置一电机,该电机的轴头连接一齿轮B,该齿轮B通过传动皮带与齿轮A相连;所述右室从上往下分为右上室和右下室,所述右上室的前表面上部设置一吸风机A,该吸风机A的吸风口与导尘管相连通;所述右上室内的左侧面上设置一竖水管,该竖水管上设置有若干雾化水喷头,该竖水管连接一横水管,该横水管伸出底箱与自来水管网相连;所述右上室底部左侧设置有斜板,该右上室底部右侧设置有废水出口;所述右下室为废水收集室,该废水收集室底面右侧设置一废水排出口;所述底箱右侧面中部设置一条槽,该条槽顶端铰接一支撑托杆,该支撑托杆的杆端设置有挂钩;所述切割平台右侧端设置一转轴,该转轴上铰接一备用平台,该备用平台的前后表面对应设置有与支撑托杆的杆端的挂钩相配合的扣环。

[0005] 进一步地,所述切割平台内呈空腔,该切割平台1底面右侧设置一吸风机B24。

[0006] 进一步地,所述切割平台上表面右侧设置一纵向导槽,该纵向导槽上设置有若干定位凸卡块。

[0007] 采用上述结构后,本发明有益效果为:本发明所述的一种带多重除尘装置的石材切割机,它采用在石材切割头处设置一弧形盖罩,在该弧形盖罩上设置有一吸尘口,并在切割机的底箱内设置过滤装置,清除粉尘,它具有结构简单,操作方便,吸尘快,清理干净,工作效率高,保护了工作环境和操作人员的身体健康。

【附图说明】

[0008] 此处所说明的附图是用来提供对本发明的进一步理解,构成本申请的一部分,但并不构成对本发明的不当限定,在附图中:

[0009] 图1是本发明结构示意图;

[0010] 附图标记说明:

[0011] 1、切割平台;2、弧形盖罩;3、切割齿轮;4、齿轮A;5、接杆;6、喇叭型吸尘口;7、导尘管;8、吸风机A;9、定位凸卡块;10、备用平台;11、支撑托杆;12、条槽;13、废水出口;14、废水排出口;15、斜板;16、废水收集室;17、托板;18、横水管;19、电机;20、齿轮B;21、传动皮带;22、轴杆;23、雾化水喷头;24、吸风机B。

【具体实施方式】

[0012] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本发明,其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本发明,但并不作为对本发明的限定。

[0013] 如图1所示,本具体实施方式所述的一种带多重除尘装置的石材切割机,它包括一底箱和设置在底箱上的切割平台1;所述切割平台1表面左侧中部设置有水平凹槽,该水平凹槽两侧中部对应设置有连接杆5,该两连接杆5之间设置有轴杆22,该轴杆22上设置有切割齿轮3,该切割齿轮3外侧面中部设置一轴套筒,该轴套筒套设在轴杆上,该轴套筒的外侧面连接一齿轮A4;所述切割齿轮3上方设置一弧形盖罩2,该弧形盖罩2左侧端与切割平台1相连,该弧形盖罩2右侧端设置有喇叭型吸尘口6,该喇叭型吸尘口6连接一导尘管7;所述底箱内分为左室和右室,该左室内下部设置一托板17,该托板17上设置一电机19,该电机19的轴头连接一齿轮B20,该齿轮B20通过传动皮带21与齿轮A4相连;所述右室从上往下分为右上室和右下室,所述右上室的前表面上部设置一吸风机A8,该吸风机A8的吸风口与导尘管7相连通;所述右上室内的左侧面上设置一竖水管,该竖水管上设置有若干雾化水喷头23,该竖水管连接一横水管18,该横水管18伸出底箱与自来水管网相连;所述右上室底部左侧设置有斜板15,该右上室底部右侧设置有废水出口13;所述右下室为废水收集室16,该废水收集室16底面右侧设置一废水排出口14;所述底箱右侧面中部设置一条槽12,该条槽12顶端铰接一支撑托杆11,该支撑托杆11的杆端设置有挂钩;所述切割平台1右侧端设置一转轴,该转轴上铰接一备用平台10,该备用平台10的前后表面对应设置有与支撑托杆11的杆端的挂钩相配合的扣环。

[0014] 作为本发明的一种优选,所述切割平台1内呈空腔,该切割平台1底面右侧设置一吸风机B24。

[0015] 作为本发明的一种优选,所述切割平台1上表面右侧设置一纵向导槽,该纵向导槽上设置有若干定位凸卡块9。

[0016] 本发明在使用时,设置在弧形盖罩2右侧端的喇叭型吸尘口6,将加工切割石材产生的粉尘吸入,通过导尘管7至底箱的右上室内,右上室内的雾化水喷头23喷出雾化水,来过滤清洗粉尘,最后再流入至废水收集室16。从而保护了工作环境,保证了操作人员的身体健康。此外,本发明设置备用平台,其目的防止加工的石材长度较长时,可以使用备用平台来扩在切割平台1的使用面积,从而方便切割操作。

[0017] 本发明所述的一种带多重除尘装置的石材切割机，它采用在石材切割头处设置一弧形盖罩，在该弧形盖罩上设置有一吸尘口，并在切割机的底箱内设置过滤装置，清除粉尘，它具有结构简单，操作方便，吸尘快，清理干净，工作效率高，保护了工作环境和操作人员的身体健康。

[0018] 以上所述仅是本发明的较佳实施方式，故凡依本发明专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本发明专利申请范围内。

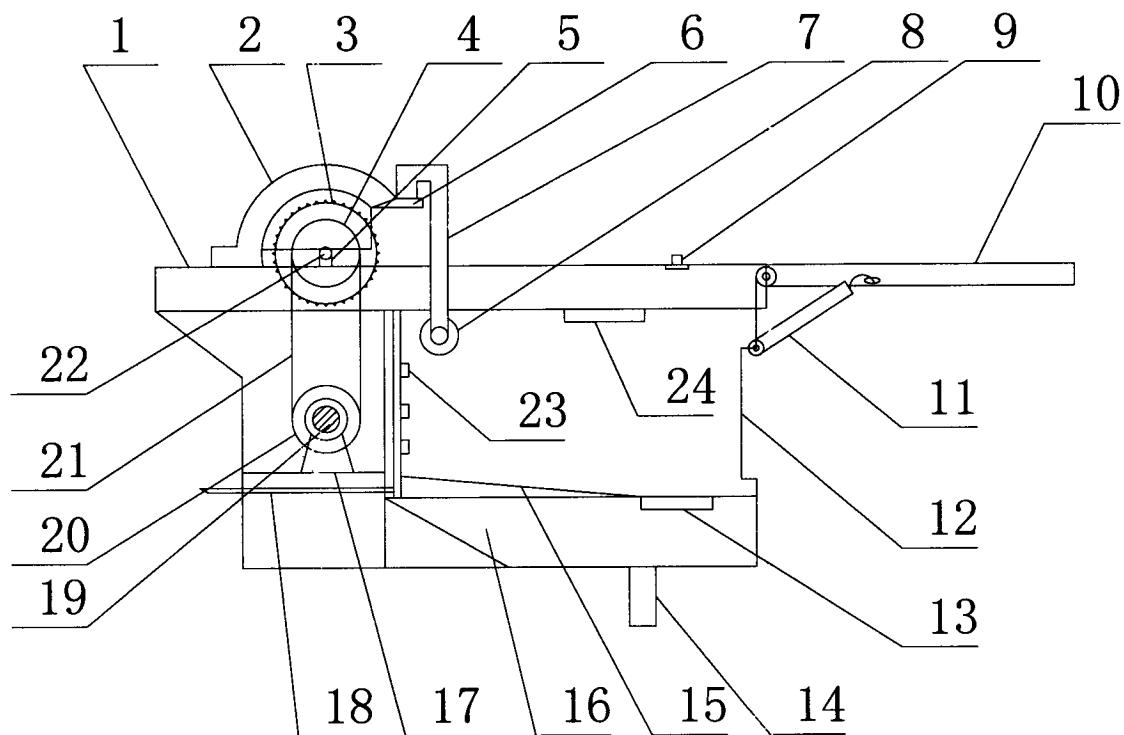


图1