



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216723430 U

(45) 授权公告日 2022.06.14

(21) 申请号 202123283739.2

(22) 申请日 2021.12.24

(73) 专利权人 晋江川三甲五金制品有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇
枫林村环村路10号

(72) 发明人 钟平 朱学勉 陈瑞清 周世清
叶植川

(74) 专利代理机构 郑州铭科知识产权代理事务
所(普通合伙) 41209
专利代理师 宋文龙

(51) Int.Cl.
A44B 19/62 (2006.01)

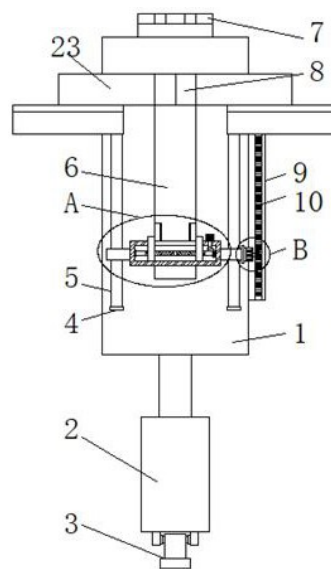
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种拉头模具的拉头定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拉头模具的拉头定位装置,包括导板,所述导板的底部固定安装有驱动机构,所述驱动机构的底端固定安装有固定支架,所述导板上侧固定安装有拉头模具。该一种拉头模具的拉头定位装置,本实用通过导板、驱动机构、固定支架、固定块、限位杆、导槽、抚平块、拉头槽、安装板、齿条、夹紧板、限位槽、第一电机、第一锥形齿轮、第二锥形齿轮、活动块、调节丝杆、箱体、滑块、第二电机、齿轮、连接板和拉头模具的配合使用,带动箱体顶部被夹紧板夹紧固定的拉头沿着导槽上移,拉头在上移的过程中,通过限位杆与滑块之间的滑动关系,使拉头在竖向移动的过程中,不会发生偏移。



1. 一种拉头模具的拉头定位装置,包括导板(1),其特征在于:所述导板(1)的底部固定安装有驱动机构(2),所述驱动机构(2)的底端固定安装有固定支架(3),所述导板(1)正面的上侧固定安装有拉头模具(23),所述拉头模具(23)上设置有拉头槽(8),所述导板(1)的正面开设有导槽(6),所述导板(1)正面两侧的下方均固定安装有固定块(4),两个所述固定块(4)的顶部均固定安有限位杆(5),两个所述限位杆(5)的外壁上均套设有滑块(19),两个所述滑块(19)之间固定安装有箱体(18),所述箱体(18)的顶部开有限位槽(12),所述箱体(18)的内部转动安装有调节丝杆(17),所述调节丝杆(17)外壁上的一侧设置有左旋螺纹,所述调节丝杆(17)外壁上的另一侧设置有右旋螺纹,所述调节丝杆(17)外壁上套设有对称分布的活动块(16),两个所述活动块(16)相对侧的上方均固定安装有夹紧板(11),所述箱体(18)顶部的一侧固定安装有第一电机(13),所述第一电机(13)的驱动端固定安装有第一锥形齿轮(14),所述调节丝杆(17)外壁上的一侧固定套接有第二锥形齿轮(15),所述导板(1)的一侧设置有升降机构。

2. 根据权利要求1所述的一种拉头模具的拉头定位装置,其特征在于:所述升降机构包括安装板(9),且安装板(9)固定安装于导板(1)的一侧,所述安装板(9)的正面固定镶嵌安装有齿条(10),一个所述滑块(19)的一侧固定安装有第二电机(20),所述第二电机(20)的驱动端固定安装有齿轮(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种拉头模具的拉头定位装置,其特征在于:所述导板(1)的顶部固定安装有抚平块(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种拉头模具的拉头定位装置,其特征在于:所述活动块(16)的一侧开设有与调节丝杆(17)相适配的螺纹孔,且活动块(16)通过其一侧开设的螺纹孔与调节丝杆(17)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种拉头模具的拉头定位装置,其特征在于:所述滑块(19)的顶部开设有与限位杆(5)相适配的滑孔,且滑块(19)通过其顶部开设的滑孔与限位杆(5)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种拉头模具的拉头定位装置,其特征在于:两个所述夹紧板(11)的相对侧均粘接有橡胶垫。

一种拉头模具的拉头定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位装置,具体是一种拉头模具的拉头定位装置。

背景技术

[0002] 传统的拉链上拉头工序包括将链带分链,然后装入拉头,将链带压紧拉头,然后拉链走一段距离,从而完成整个上拉头工序。装入拉头这个工序中,首先要给拉头模具上安装拉头。

[0003] 但是,目前市面上传统的一种拉头模具输送拉头的拉头输送装置在输送当中容易出现拉头位置不准确,会发生偏移,翘边的情况,从而影响后续的工作。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种拉头模具的拉头定位装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种拉头模具的拉头定位装置,包括导板,所述导板的底部固定安装有驱动机构,所述驱动机构的底端固定安装有固定支架,所述导板正面的上侧固定安装有拉头模具,所述拉头模具上设置有拉头槽,所述导板的正面开设有导槽,所述导板正面两侧的下方均固定安装有固定块,两个所述固定块的顶部均固定安装有限位杆,两个所述限位杆的外壁上均套设有滑块,两个所述滑块之间固定安装有箱体,所述箱体的顶部开有限位槽,所述箱体的内部转动安装有调节丝杆,所述调节丝杆外壁上的一侧设置有左旋螺纹,所述调节丝杆外壁上的另一侧设置有右旋螺纹,所述调节丝杆外壁上套设有对称分布的活动块,两个所述活动块相对侧的上方均固定安装有夹紧板,所述箱体顶部的一侧固定安装有第一电机,所述第一电机的驱动端固定安装有第一锥形齿轮,所述调节丝杆外壁上的一侧固定套接有第二锥形齿轮,所述导板的一侧设置有升降机构。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述升降机构包括安装板,且安装板固定安装于导板的一侧,所述安装板的正面固定镶嵌安装有齿条,一个所述滑块的一侧固定安装有第二电机,所述第二电机的驱动端固定安装有齿轮。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述导板的顶部固定安装有抚平块。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述活动块的一侧开设有与调节丝杆相适配的螺纹孔,且活动块通过其一侧开设的螺纹孔与调节丝杆螺纹连接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述滑块的顶部开设有与限位杆相适配的滑孔,且滑块通过其顶部开设的滑孔与限位杆滑动连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述夹紧板的相对侧均粘接有橡胶垫。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过导板、驱动机构、固定支架、固定块、限位杆、导槽、抚平块、拉头槽、安装板、齿条、夹紧板、限位槽、第一电机、第一锥形齿轮、第二锥形齿轮、活动块、调节丝杆、箱

体、滑块、第二电机、齿轮、连接板和拉头模具的配合使用,带动箱体顶部被夹紧板夹紧固定的拉头沿着导槽上移,拉头在上移的过程中,通过限位杆与滑块之间的滑动关系,使拉头在竖向移动的过程中,不会发生偏移,从而保拉头能准确无误的到达设定位置,给拉头模具的拉头槽内放置拉头,保证后续的工作,通过抚平块的设置,从而使得在拉头模具输送拉头的后面工序中,链带能走的更加平稳。

附图说明

[0014] 图1为一种拉头模具的拉头定位装置的结构示意图;

[0015] 图2为一种拉头模具的拉头定位装置的图1中A处放大结构示意图;

[0016] 图3为一种拉头模具的拉头定位装置的图1中B处放大结构示意图。

[0017] 图中:导板1、驱动机构2、固定支架3、固定块4、限位杆5、导槽6、抚平块7、拉头槽8、安装板9、齿条10、夹紧板11、限位槽12、第一电机13、第一锥形齿轮14、第二锥形齿轮15、活动块16、调节丝杆17、箱体18、滑块19、第二电机20、齿轮21、连接板22、拉头模具23。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种拉头模具的拉头定位装置,包括导板1,导板1的底部固定安装有驱动机构2,驱动机构2的底端固定安装有固定支架3,导板1正面的上侧固定安装有拉头模具23,拉头模具23上设置有拉头槽8,导板1的正面开设有导槽6,导板1正面两侧的下方均固定安装有固定块4,两个固定块4的顶部均固定安装有限位杆5,两个限位杆5的外壁上均套设有滑块19,两个滑块19之间固定安装有箱体18,箱体18的顶部开设有限位槽12,箱体18的内部转动安装有调节丝杆17,调节丝杆17外壁上的一侧设置有左旋螺纹,调节丝杆17外壁上的另一侧设置有右旋螺纹,调节丝杆17外壁上套设有对称分布的活动块16,且活动块16贯穿限位槽12的内部并与限位槽12滑动连接,两个活动块16相对侧的上方均固定安装有夹紧板11,箱体18顶部的一侧固定安装有第一电机13,且第一电机13的驱动端贯穿箱体18的顶部并延伸至箱体18的内部,第一电机13的驱动端固定安装有第一锥形齿轮14,调节丝杆17外壁上的一侧固定套接有第二锥形齿轮15,且第二锥形齿轮15与第一锥形齿轮14相啮合,导板1的一侧设置有升降机构。

[0020] 参照图1和图3,本申请中,升降机构包括安装板9,且安装板9固定安装于导板1的一侧,安装板9的正面固定镶嵌安装有齿条10,一个滑块19的一侧固定安装有第二电机20,第二电机20的驱动端固定安装有齿轮21,且齿轮21与齿条10相啮合。

[0021] 参照图1,本申请中,导板1的顶部固定安装有抚平块7。

[0022] 参照图2,本申请中,活动块16的一侧开设有与调节丝杆17相适配的螺纹孔,且活动块16通过其一侧开设的螺纹孔与调节丝杆17螺纹连接。

[0023] 参照图2,本申请中,滑块19的顶部开设有与限位杆5相适配的滑孔,且滑块19通过其顶部开设的滑孔与限位杆5滑动连接。

[0024] 参照图2,本申请中,两个夹紧板11的相对侧均粘接有橡胶垫,使拉头被夹紧板11夹紧固定后,与夹紧板11之间起到缓冲作用,防止夹紧板11在对拉头固定夹紧的过程中,导致拉头损坏。

[0025] 本实用新型的工作原理是:

[0026] 参照图1~3,使用时,本申请中出现的电器元件在使用时均外接连通电源和控制开关,当需要对拉头模具23上的拉头槽8内部的输送拉头时,先将拉头放置在两个夹紧板11之间,然后通过开关控制第一电机13开始工作,第一电机13的驱动端带动第一锥形齿轮14进行转动,通过第一锥形齿轮14与第二锥形齿轮15的啮合,使第二锥形齿轮15进行转动,第二锥形齿轮15的转动带动调节丝杆17进行中转动,通过调节丝杆17上左旋螺纹与右旋螺纹的螺纹传动以及活动块16与限位槽12之间的滑动关系,使活动块16稳定的进行横向的移动,活动块16的移动带动夹紧板11进行移动,两个夹紧板11相对移动会快速对拉头进行夹紧,然后通过开关控制第二电机20开始工作,第二电机20的驱动端带动齿轮21进行转动,通过齿轮21与齿条10之间的啮合,使第二电机20进行竖向的移动,第二电机20的移动通过连接板22带动两个滑块19在限位杆5的外壁上进行滑动,滑块19的移动带动箱体18进行移动,从而带动箱体18顶部被夹紧板11夹紧固定的拉头沿着导槽6上移,拉头在上移的过程中,通过限位杆5与滑块19之间的滑动关系,使拉头在竖向移动的过程中,不会发生偏移,从而保拉头能准确无误的到达设定位置,给拉头模具23的拉头槽8内放置拉头,保证后续的工作,通过抚平块7的设置,从而使得在拉头模具23输送拉头的后面工序中,链带能走的更加平稳。

[0027] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

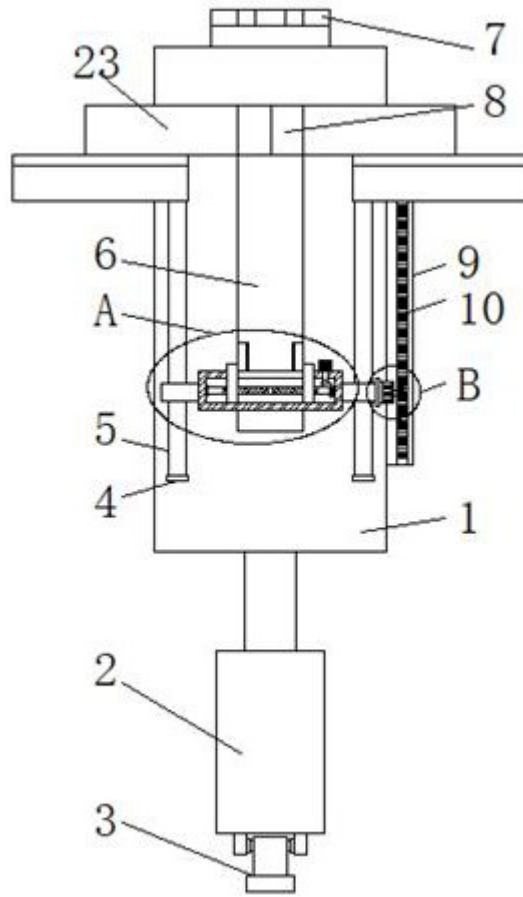


图1

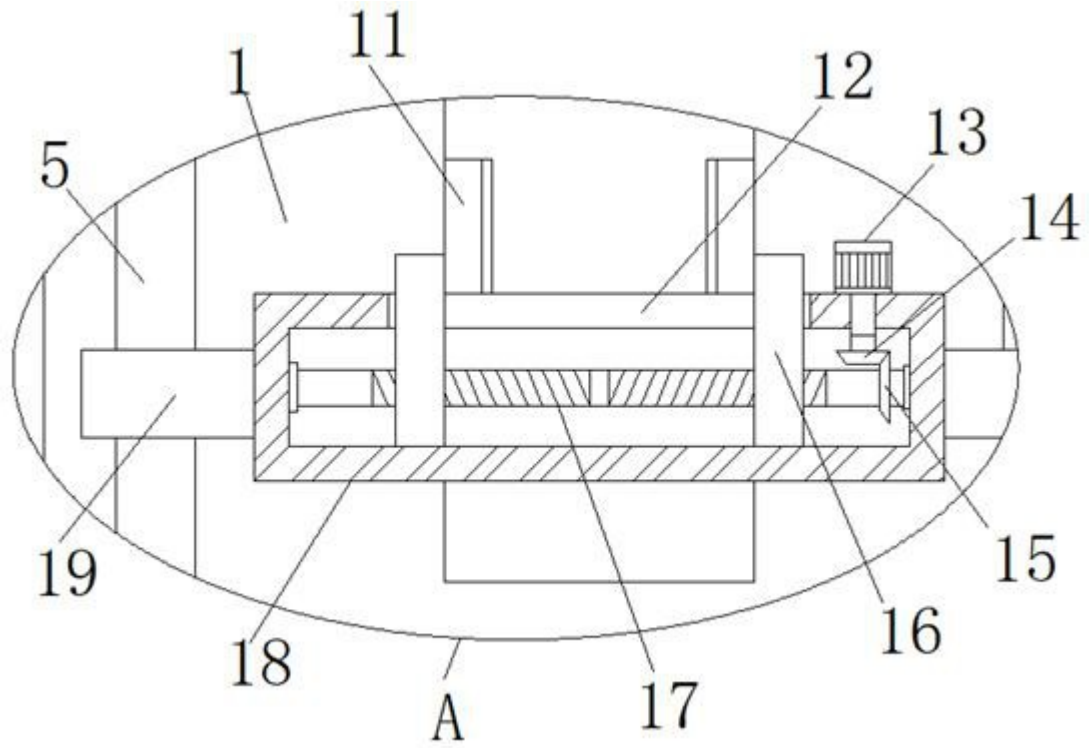


图2

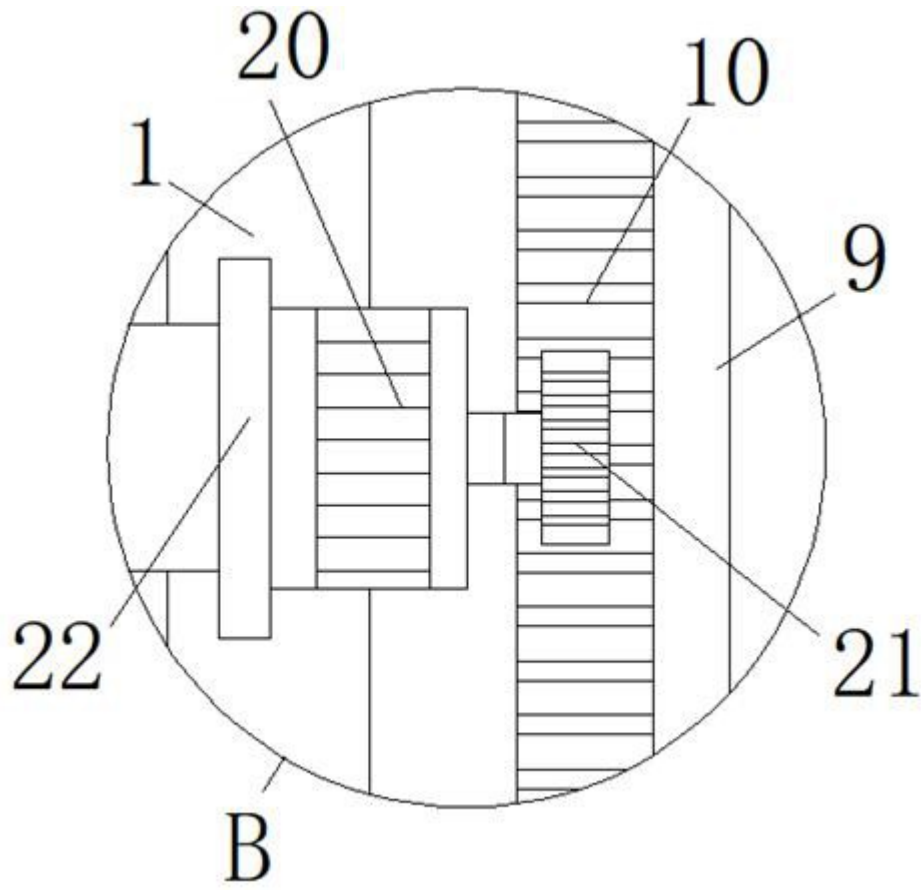


图3