



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202162919 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201120203700. 2

(22) 申请日 2011. 06. 15

(73) 专利权人 深圳市鼎盛达模具发展有限公司

地址 518103 广东省深圳市宝安区福永街道
和平社区福园一路万利达工业园

(72) 发明人 朱科斌

(74) 专利代理机构 北京北翔知识产权代理有限公司 11285

代理人 屈静

(51) Int. Cl.

B29C 33/44 (2006. 01)

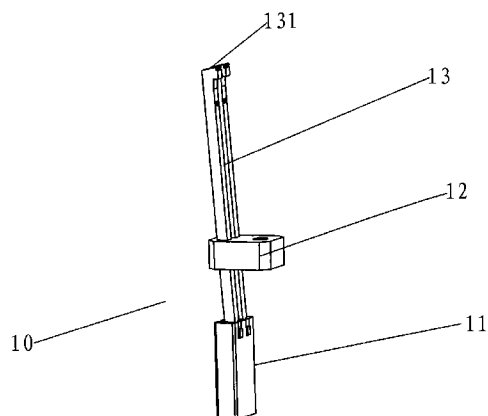
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种斜顶结构

(57) 摘要

本实用新型属于模具技术领域,提供一种斜顶结构。这种斜顶结构,包括斜顶座、导向块及斜顶,斜顶设置在斜顶座中,导向块套接在斜顶上,所述斜顶座与斜顶结合处设有与斜顶顶部平行的斜面。根据本实用新型的斜顶结构,斜顶座与斜顶结合处设置的斜面与斜顶顶部斜面平行,即与制品扣位的斜度互相平行,在顶出时,能抵消制品不水平所产生的速度,避免对制品造成损害,使顶出过程畅通无阻,更加快捷。



1. 一种斜顶结构,包括斜顶座、导向块及斜顶,斜顶设置在斜顶座中,导向块套接在斜顶上,其特征在于:所述斜顶座与斜顶结合处设有与斜顶顶部平行的斜面。
2. 根据权利要求1所述的斜顶结构,其特征在于:所述斜顶卡接在所述斜顶座中。

一种斜顶结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶模具的侧抽机构,尤其涉及一种斜顶结构。

背景技术

[0002] 斜顶结构,作为传统模具的典型侧抽机构被广泛使用于制品上有倒扣的场合。常用的斜顶结构包括斜顶座、导向块及斜顶等。当制品扣位斜顶退出方向不水平时,斜顶在顶出时分产生速度差异,会造成制品损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种斜顶结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种斜顶结构,包括斜顶座、导向块及斜顶,斜顶设置在斜顶座中,导向块套接在斜顶上,所述斜顶座与斜顶结合处设有与斜顶顶部平行的斜面。

[0006] 所述斜顶卡接在所述斜顶座中。

[0007] 本实用新型的有益效果:斜顶座与斜顶结合处设置的斜面与斜顶顶部斜面平行,即与制品扣位的斜度互相平行,在顶出时,能抵消制品不水平所产生的速度,避免对制品造成损害,使顶出过程畅通无阻,更加快捷。

附图说明

[0008] 图 1 为根据本实用新型优选实施例的一种斜顶结构的立体图。

[0009] 图 2 为根据本实用新型优选实施例的一种斜顶结构与模具结合的剖视图。

[0010] 图 3 为根据本实用新型优选实施例的一种斜顶结构与模具结合位的局部放大图。

[0011] 图 4 为根据本实用新型优选实施例的一种斜顶结构的斜顶座与斜顶结合部的局部放大图。

具体实施方式

[0012] 参见图 1- 图 4, 一种斜顶结构 10, 包括斜顶座 11、导向块 12 及斜顶 13。斜顶 13 的底部卡接在斜顶座 11 中, 并可在其中转动, 斜顶 13 的顶部设有斜面 131。斜顶座 11 与斜顶 13 的结合部设有斜面 111, 斜面 111 与斜面 131 互相平行。导向块 12 套接在斜顶 13 的中部位置上。

[0013] 合模状态下, 斜顶 13 的顶部斜面 131 与模具 20 结合部的斜面 21 相一致。在顶出时, 斜顶座的斜面 111 与斜顶 13 的退出方向一致, 也就抵消制品不水平所产生的速度, 避免了对制品的损害, 使退出过程更加顺利更加快捷。

[0014] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明, 不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本实用新型构思的前提下, 做出具体的改变或变化均属于本实用新型

的保护范围。

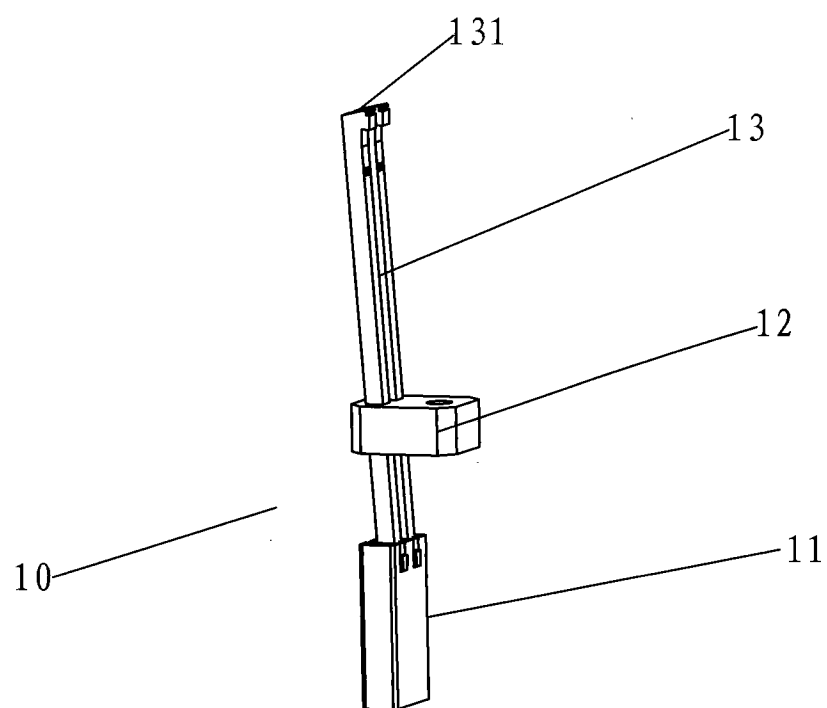


图 1

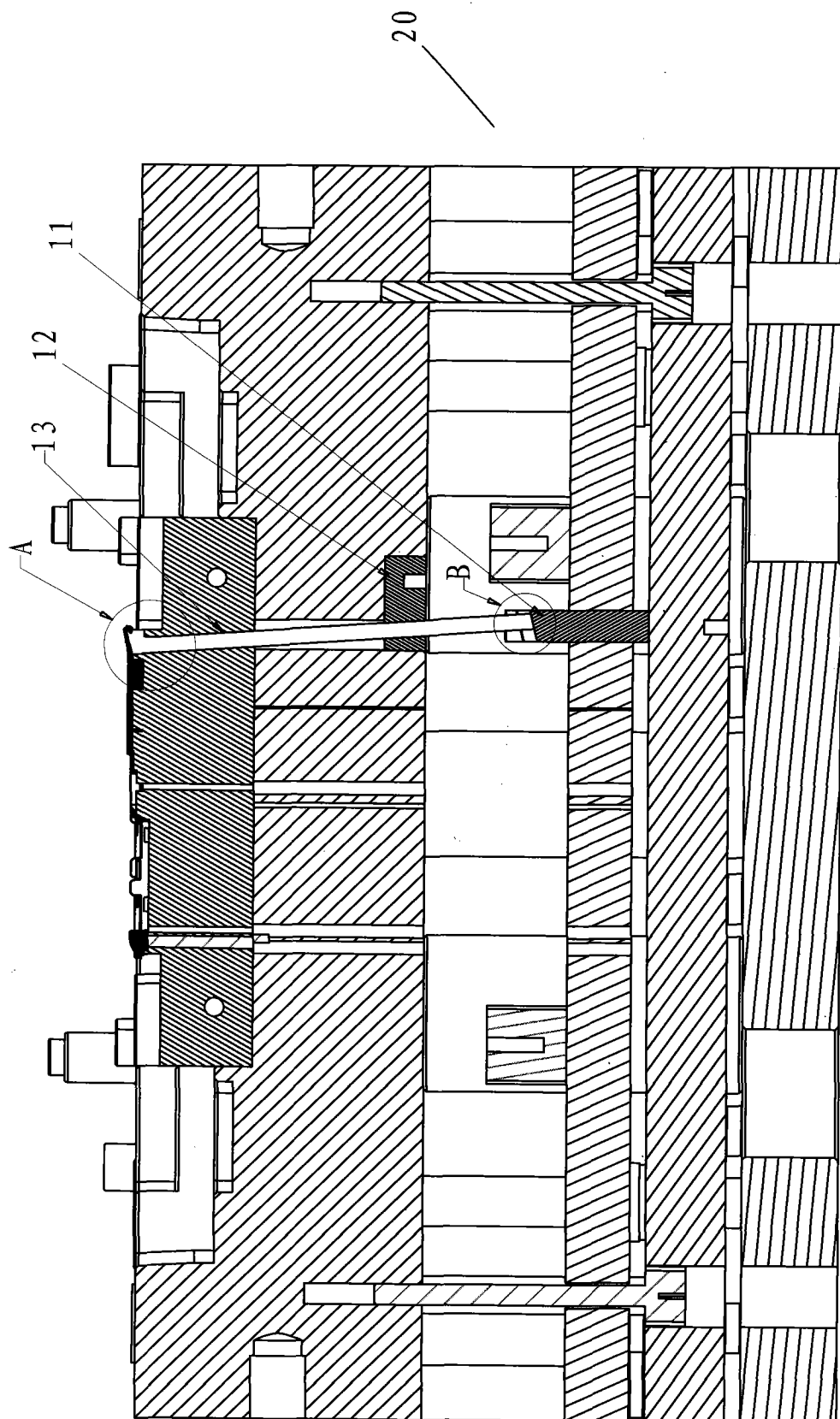


图 2

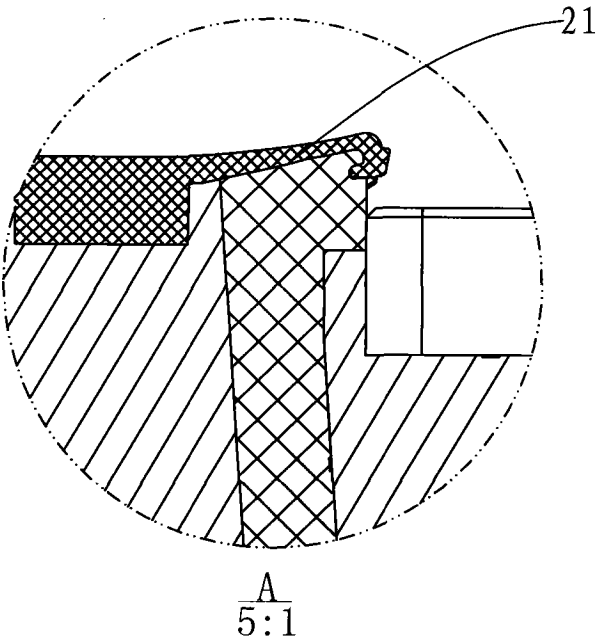


图 3

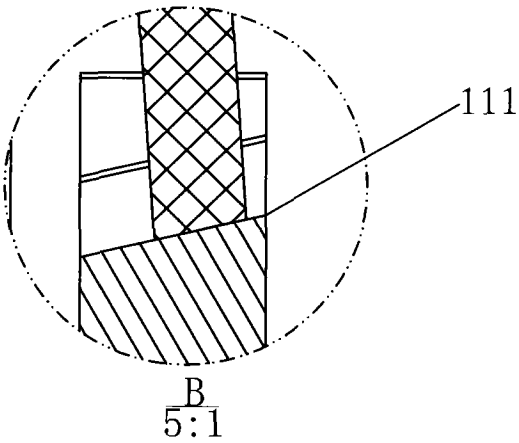


图 4