



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102941361 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201210522068. 7

(22) 申请日 2012. 12. 07

(71) 申请人 贵阳华越机械有限公司

地址 550009 贵州省贵阳市花溪区溪北街道
上水村猫冲 3 幢

(72) 发明人 王华 赵志虎 葛友权

(74) 专利代理机构 北京联创佳为专利事务所
(普通合伙) 11362

代理人 张浩宇

(51) Int. Cl.

B23B 27/16(2006. 01)

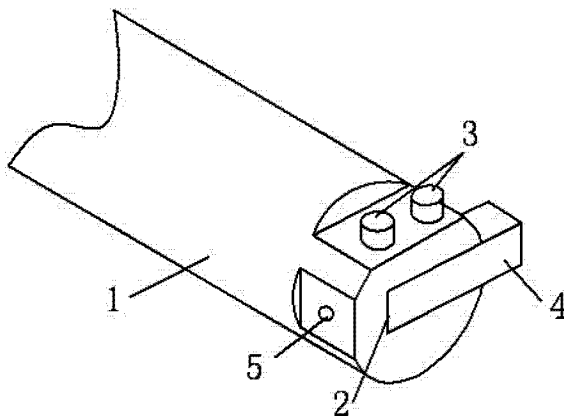
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种可调式镗刀

(57) 摘要

本发明公开了一种可调式镗刀,包括刀杆(1),在所述的刀杆(1)头部有刀片安装槽(2),在刀片安装槽(2)上连接有刀片压紧螺钉(3),可换刀片(4)装在刀片安装槽(2)中,并用刀片压紧螺钉(3)固定在刀杆(1)的头部上;本发明的刀片可以自由更换,可根据加工的材料,选择刀片的性能;根据加工零件的工艺,自行刃磨刀具切削角度,可在不拆卸刀具的前提下对刀具的大小进行微调,操作简单,方便实用。



1. 一种可调式镗刀,包括刀杆(1),其特征在于:在所述的刀杆(1)头部有刀片安装槽(2),在刀片安装槽(2)上连接有刀片压紧螺钉(3),可换刀片(4)装在刀片安装槽(2)中,并用刀片压紧螺钉(3)固定在刀杆(1)的头部上。

2. 根据权利要求1所述的可调式镗刀,其特征在于:在所述的刀片安装槽(2)上连接有刀片尺寸调节螺钉(5)。

3. 根据权利要求1所述的可调式镗刀,其特征在于:所述的刀片压紧螺钉(3)为2~4颗。

4. 根据权利要求1所述的可调式镗刀,其特征在于:所述的刀杆(1)为圆形。

一种可调式镗刀

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及一种金属加工刀具,特别是一种可调式镗刀,属于金属加工技术领域。

背景技术

[0003] 镗刀是镗削刀具的一种,常用于内孔加工,扩孔,仿形等。镗刀有一个或两个切削部分,专门用于对已有的孔进行粗加工、半精加工或精加工,可在镗床、车床或铣床上使用。传统的镗刀固定在刀架上后,只能按照设定的尺寸进行切削,在需要进行下一步切削时,需要将镗刀卸下,重新装刀固定,操作比较麻烦,劳动强度大,生产效率低。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种可调式镗刀,其操作方便、生产效率高,从而克服上述现有技术的不足。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用如下的技术方案:

一种可调式镗刀。其构成包括刀杆,在所述的刀杆头部设有刀片安装槽,在刀片安装槽上连接有刀片压紧螺钉,可换刀片装在刀片安装槽中,并用刀片压紧螺钉固定在刀杆的头部上。

[0006] 上述的可调式镗刀中,在所述的刀片安装槽上还连接有刀片尺寸调节螺钉。

[0007] 前述的可调式镗刀中,所述的刀片压紧螺钉为 2~4 颗。

[0008] 前述的可调式镗刀中,所述的刀杆设计为圆形。

[0009] 本发明的有益效果:与现有技术相比,本发明的刀片可以自由更换,可根据加工的材料,选择刀片的性能;根据加工零件的工艺,自行刃磨刀具切削角度,可在不拆卸刀具的前提下对刀具的大小进行微调,操作简单,方便实用。本发明的刀杆设计为圆形,不但车床可用,铣床可用,加工中心也可用,适用范围广。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0011] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步的说明。

具体实施方式

[0012] 实施例 1。如图 1 所示,包括刀杆 1,该刀杆 1 设计为圆形,也可以是方形或其他形状。在所述的刀杆 1 头部设有一个刀片安装槽 2,在刀片安装槽 2 上连接有 2 颗刀片压紧螺钉 3,可换刀片 4 装在刀片安装槽 2 中,并用 2 颗刀片压紧螺钉 3 固定在刀杆 1 的头部上。为方便调节刀片尺寸,在所述的刀片安装槽 2 上还连接有刀片尺寸调节螺钉 5。

[0013] 本发明的实施方式不限于上述实施例,在不脱离本发明宗旨的前提下做出的各种

变化均属于本发明的保护范围之内。

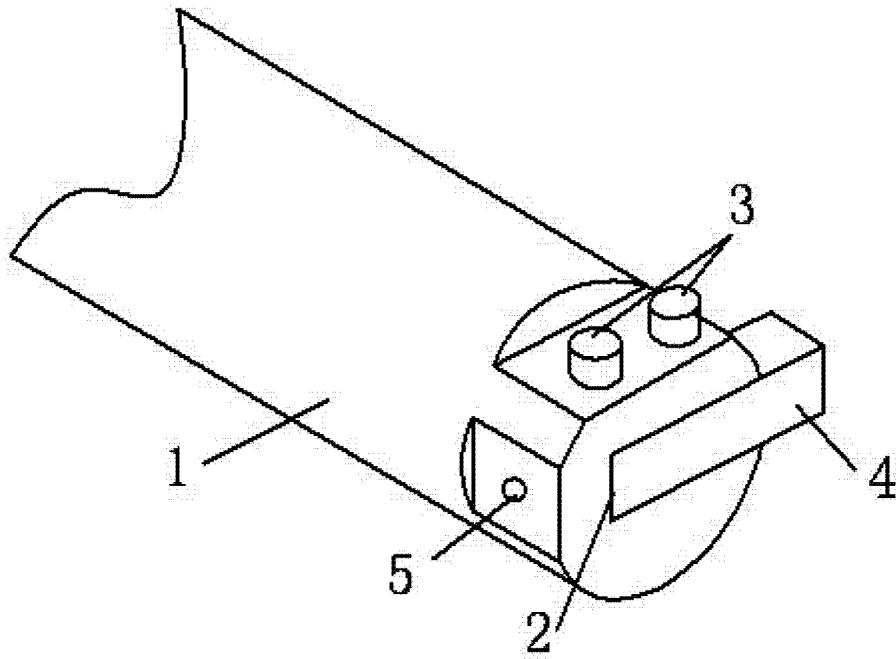


图 1