



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111331722 A

(43)申请公布日 2020.06.26

(21)申请号 201811554210.X

(22)申请日 2018.12.19

(71)申请人 徐州鼎足再生资源有限公司
地址 221200 江苏省徐州市睢宁县梁集镇
大沙村胡庄组

(72)发明人 胡滨

(51)Int.Cl.
B28B 15/00(2006.01)
B28B 17/02(2006.01)

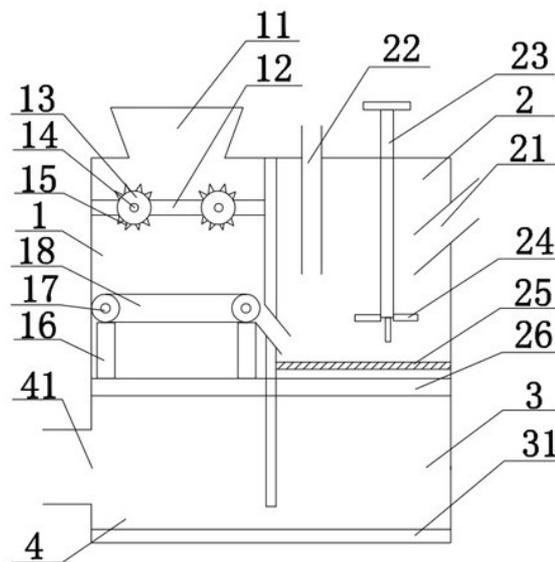
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种建筑垃圾回收制砖设备

(57)摘要

一种建筑垃圾回收制砖设备,它涉及建筑垃圾制砖技术领域,具体涉及一种建筑垃圾回收制砖设备。它包含破碎仓、进料口、固定杆、粉碎装置、转轴、粉碎锤片、支撑杆、转轮、传送带、搅拌仓、加料口、进水口22、摇柄、搅拌棍、筛网、隔板、圆孔、砖块成型机、运输带、砖块叠加机、出料口、控制面板,所述的破碎仓的上方设置有进料口,破碎仓的内部设置有固定杆。采用上述技术方案后,本发明有益效果为:它的结构简单,制砖工序简单且实用,粉碎程度高,能够最大限度的粉碎建筑垃圾,并且能够方便简单的添加制砖所需要的原料,进行砖块成型和砖块叠加的工序,节省劳动力,步骤简单。



1. 一种建筑垃圾回收制砖设备,其特征在于:它包含破碎仓(1)、进料口(11)、固定杆(12)、粉碎装置(13)、转轴(14)、粉碎锤片(15)、支撑杆(16)、转轮(17)、传送带(18)、搅拌仓(2)、加料口(21)、进水口(22)、摇柄(23)、搅拌棍(24)、筛网(25)、隔板(26)、圆孔(261)、砖块成型机(3)、运输带(31)、砖块叠加机(4)、出料口(41)、控制面板(5),所述的破碎仓(1)的上方设置有进料口(11),破碎仓(1)的内部设置有固定杆(12),固定杆(12)上设置有粉碎装置(13),粉碎装置(13)的内部设置有转轴(14),粉碎锤片(15)分布在粉碎装置(13)的外侧,固定杆(12)的下方设置有传送带(18),传送带(18)的两侧各设置有一个转轮(17),转轮(17)的下方设置有支撑杆(16),破碎仓(1)的右侧设置有搅拌仓(2),搅拌仓(2)的上表面上设置有进水口(22),进水口(22)的右侧设置有摇柄(23),搅拌仓(2)的内部设置有筛网(25),搅拌仓(2)和砖块成型机(3)之间设置有隔板(26),砖块成型机(3)的底部设置有运输带(31),砖块成型机(3)的左侧设置有砖块叠加机(4),砖块叠加机(4)的左侧设置有出料口(41),破碎仓(1)上设置有控制面板(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑垃圾回收制砖设备,其特征在于:所述的破碎仓(1)和搅拌仓(2)之间设置有通口。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑垃圾回收制砖设备,其特征在于:所述的隔板(26)上设置有圆孔(261)。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑垃圾回收制砖设备,其特征在于:所述的摇柄(23)上设置有搅拌棍(24)。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑垃圾回收制砖设备,其特征在于:所述的控制面板(5)上设置有总开关(51)、破碎按钮(52)、成型按钮(53)、叠加按钮(54),总开关(51)、破碎按钮(52)、成型按钮(53)、叠加按钮(54)和电源电性连接。

一种建筑垃圾回收制砖设备

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑垃圾制砖技术领域,具体涉及一种建筑垃圾回收制砖设备。

背景技术

[0002] 根据中国专利号CN201711042526.6记载的一种建筑垃圾回收制砖一体化设备,包括建筑垃圾回收装置、进料仓、金属探测器、太阳能光伏电板、LED节能灯、控制面板、储水箱、水泵、固定基座、控制器、蓄电池、若干水喷头、第一出料口、第二出料口、风机、建筑垃圾焚烧炉和制砖装置,所述建筑垃圾回收装置的顶端设置有进料仓,所述进料仓一侧的内壁设置有金属探测器,所述进料仓的一侧设置有太阳能光伏电板,所述太阳能光伏电板的一侧设置有LED节能灯,所述建筑垃圾回收装置的一侧设置有控制面板,所述建筑垃圾回收装置的另一侧的底端设置有储水箱,所述储水箱的顶端设置有水泵,所述建筑垃圾回收装置的底端的设置有固定基座,所述固定基座的内部设置有控制器,所述控制器的一侧设置有蓄电池,所述建筑垃圾回收装置的顶端的内壁设置有若干水喷头,所述建筑垃圾回收装置的一侧设置有第一出料口。它可以有效的回收利用建筑垃圾,节能环保,同时通过建筑垃圾焚烧炉便于对必要的建筑垃圾进行焚烧,以及可以防止在对砂石分离时因物料中含有金属而对分离设备造成损害的现象发生,进而可以提高装置的使用寿命,同时便于对装置进行清洗,以及便于夜间对装置进行定位,简单方便,且制砖效率高。但是它的结构复杂,体积较大,工序较为复杂,步骤较多,劳动力需求大,占用空间大。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种建筑垃圾回收制砖设备,它的结构简单,制砖过程工序简单且实用,粉碎程度高,能够最大限度的粉碎建筑垃圾,并且能够方便简单的添加制砖所需要的原料,进行砖块成型和砖块叠加的工序,节省劳动力,步骤简单。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用以下技术方案是:它包含破碎仓1、进料口11、固定杆12、粉碎装置13、转轴14、粉碎锤片15、支撑杆16、转轮17、传送带18、搅拌仓2、加料口21、进水口22、摇柄23、搅拌棍24、筛网25、隔板26、圆孔261、砖块成型机3、运输带31、砖块叠加机4、出料口41、控制面板5,所述的破碎仓1的上方设置有进料口11,破碎仓1的内部设置有固定杆12,固定杆12上设置有粉碎装置13,粉碎装置13的内部设置有转轴14,粉碎锤片15分布在粉碎装置13的外侧,固定杆12的下方设置有传送带18,传送带18的两侧各设置有一个转轮17,转轮17的下方设置有支撑杆16,破碎仓1的右侧设置有搅拌仓2,搅拌仓2的上表面上设置有进水口22,进水口22的右侧设置有摇柄23,搅拌仓2的内部设置有筛网25,搅拌仓2和砖块成型机3之间设置有隔板26,砖块成型机3的底部设置有运输带31,砖块成型机3的左侧设置有砖块叠加机4,砖块叠加机4的左侧设置有出料口41,破碎仓1上设置有控制面板5。

[0005] 所述的破碎仓1和搅拌仓2之间设置有通口。

[0006] 所述的隔板26上设置有圆孔261。

[0007] 所述的摇柄23上设置有搅拌棍24。

[0008] 所述的控制面板5上设置有总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54,总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54和电源电性连接。

[0009] 本发明的工作原理:将无杂质的处理好的建筑垃圾从进料口11倒入破碎仓1内,按下破碎按钮52,对建筑垃圾进行破碎,破碎后的建筑垃圾通过传送带18传送到搅拌仓2内,从进水口22和加料口21向搅拌仓2内添加制砖所需要的原料,然后用手摇动摇柄23,将粉碎后的建筑垃圾和添加的原料一起混合搅拌,然后通过隔板26上的圆孔流入砖块成型机3中进行制砖,制砖完成后通过运输带31传送到砖块叠加机4上,进行砖块叠加,再从出料口41出料。

[0010] 采用上述技术方案后,本发明有益效果为:它的结构简单,制砖过程工序简单且实用,粉碎程度高,能够最大限度的粉碎建筑垃圾,并且能够方便简单的添加制砖所需要的原料,进行砖块成型和砖块叠加的工序,节省劳动力,步骤简单。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1是本发明的结构示意图;

图2是本发明中破碎仓1的内部的结构示意图;

图3是本发明中隔板26的结构示意图。

[0013] 附图标记说明:破碎仓1、进料口11、固定杆12、粉碎装置13、转轴14、粉碎锤片15、支撑杆16、转轮17、传送带18、搅拌仓2、加料口21、进水口22、摇柄23、搅拌棍24、筛网25、隔板26、圆孔261、砖块成型机3、运输带31、砖块叠加机4、出料口41、控制面板5、总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54。

具体实施方式

[0014] 参看图1-图3所示,本具体实施方式采用的技术方案是它包含破碎仓1、进料口11、固定杆12、粉碎装置13、转轴14、粉碎锤片15、支撑杆16、转轮17、传送带18、搅拌仓2、加料口21、进水口22、摇柄23、搅拌棍24、筛网25、隔板26、圆孔261、砖块成型机3、运输带31、砖块叠加机4、出料口41、控制面板5、总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54,所述的破碎仓1的内部设置有固定杆12、粉碎装置13、转轴14、粉碎锤片15、支撑杆16、转轮17、传送带18,支撑杆16的上方的作用两侧固定有转轮17,转轮17上连接有传送带18,固定杆12焊接在破碎仓1内部的左右两侧上,转轴14安装在粉碎装置13的中间,粉碎锤片15焊接在粉碎装置13的表面上,上进料口11焊接在破碎仓1的上方,破碎仓1的右侧连接有搅拌仓2,破碎仓1与搅拌仓2之间设置有通口,破碎仓1内破碎的材料可以运输到搅拌仓2内,搅拌仓2的上表面上设置有进水口22和摇柄23,进水口22和摇柄23垂直穿过搅拌仓2的上表面,摇柄23的底端焊接有搅拌棍24,搅拌棍24的下方设置有筛网25,筛网25的左右两端固定在搅拌仓2的内壁上,搅拌仓2和砖块成型机3之间设置有隔板26,隔板26上镶嵌有圆孔261,砖块成型机3的底

部设置有运输带31, 砖块成型机3的左侧设置有砖块叠加机4, 砖块叠加机4的左侧设置有出料口41, 破碎仓1上设置有控制面板5上安装有总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54, 总开关51、破碎按钮52、成型按钮53、叠加按钮54为圆形按钮, 且破碎按钮52控制破碎仓1, 成型按钮53控制砖块成型机3, 叠加按钮54控制砖块叠加机4。

[0015] 采用上述技术方案后, 本发明有益效果为: 它的结构简单, 制砖过程工序简单且实用, 粉碎程度高, 能够最大限度的粉碎建筑垃圾, 并且能够方便简单的添加制砖所需要的原料, 进行砖块成型和砖块叠加的工序, 节省劳动力, 步骤简单。

[0016] 以上所述, 仅用以说明本发明的技术方案而非限制, 本领域普通技术人员对本发明的技术方案所做的其它修改或者等同替换, 只要不脱离本发明技术方案的精神和范围, 均应涵盖在本发明的权利要求。

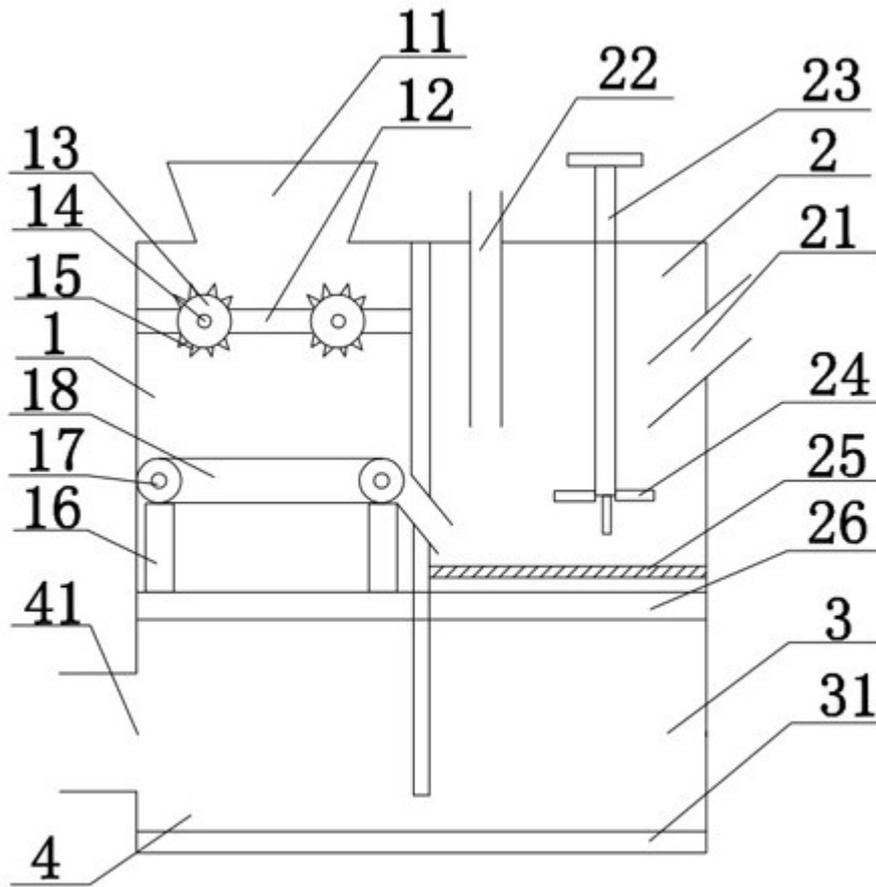


图1

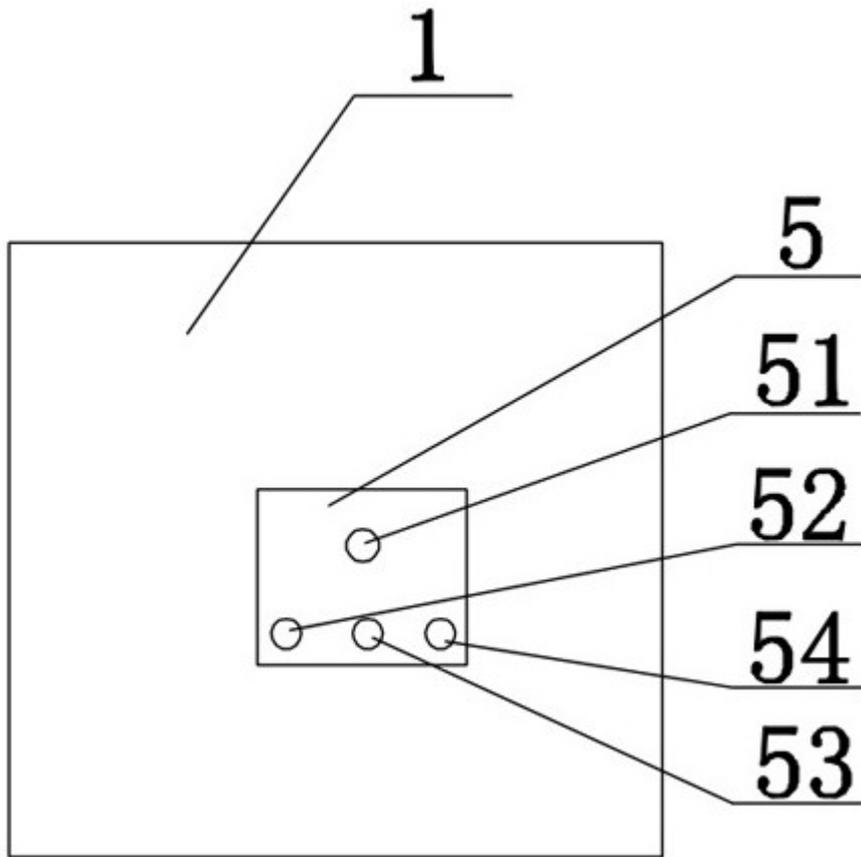


图2

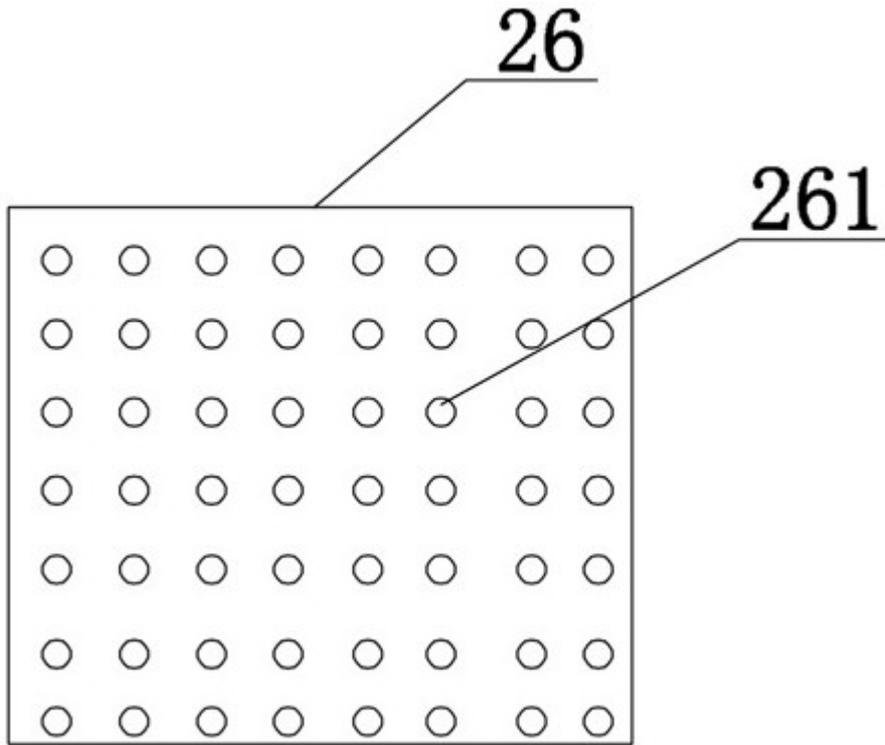


图3