

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y 104 173

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

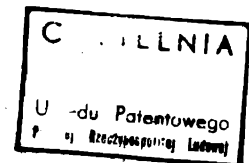
Zgłoszono: 20.09.75 (P. 183489)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 12.04.77

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1976

**Int. Cl². F26B 21/00
F26B 15/16**



Twórca wynalazku: Zygmunt Olejarz

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”,
Wołomin (Polska)

Suszarnia tunelowa

Przedmiotem wynalazku jest suszarnia tunelowa z dolnym poprzecznym przepływem czynnika suszącego, przeznaczona w szczególności do suszenia powłok malarskich w przemyśle drzewnym.

Znana jest suszarnia tunelowa do suszenia wyrobów ceramicznych (polski patent nr 54444), w którym jeden z wariantów stanowi suszarnię z dolnym poprzecznym przepływem czynnika suszącego. Suszarnia ta posiada komorę suszarniczą przedzieloną poziomą przeponą, która wraz z dnem tworzy dolny tunel z wentylatorem z nagrzewnicą, a układ kierujący składa się po stronie tłoczenia wentylatora z kierownic oraz z żaluzji, mieszczonych po stronie ssania.

Suszarnia według wynalazku nie posiada przepony, a poprzeczny dolny ciąg suszarni otrzymuje się od układu grzewczo-wentylacyjnego umieszczonego pod poziomem hali pod suszarnią, oddzielonego od komory roboczej suszarni płytą ażurową, a układ kierujący składa się po stronie tłoczenia z kolan i kształtki tłoczącej a po stronie ssania z kanału i kształtki ssącej. Sekcja grzewczo-cyrkulacyjna składa się z wentylatora połączanego rurą metalową, z układem grzewczo-regulacyjnym składającym się z nagrzewnicy i nad nią umieszczoną żaluzją regulowaną.

Suszarnia posiada n takich sekcji grzewczo-cyrkulacyjnych tworząc swymi poprzecznie usytuowanymi rurami rodzaj dodatkowej nagrzewnicy poprzez płytę ażurową stanowiącą dno komory roboczej suszarni.

Istotą wynalazku jest zastosowanie dolnego układu grzewczo-wentylacyjnego składającego się z n sekcji grzewczo-cyrkulacyjnych, które umieszczone są w rurach metalowych równolegle obok siebie poprzecznie usytuowanych, tworzących dodatkową nagrzewnicę pod dnem żaluzjowej komory roboczej nagrzewnicy, a regulację wymuszonego obiegu czynnika grzewczego uzyskuje się od żaluzji regulowanej umieszczonej nad nagrzewnicą, przy czym wszystko mieści się w szczelnej rurze połączonej z drugiej strony wentylatorem.

Przedmiot wynalazku w przykładowym wykonaniu przedstawiony jest na rysunku który przedstawia suszarnię w przekroju poprzecznym.

Układ grzewczo-wentylacyjny suszarni składa się z n pojedynczych sekcji grzewczo-cyrkulacyjnych, a każda wyposażona jest w rurę metalową 1, w której po stronie ssania znajduje się wentylator 2, a po stronie

tłoczenia nagrzewnica 3 z żaluzją regulowaną 4. Układ kierujący składa się po stronie tłoczenia z kolana 5 i kształtki 6 tłoczącej, a po stronie ssania z kanału 7 i kształtki ssącej 8.

Sekcje grzewczo-cyrkulacyjne oddzielone są od góry ażurowym dnem 9 od komory roboczej 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Suszarnia tunelowa z dolnym kanałem cyrkulacyjnym, z n a m i e n n a t y m, że umieszczony w dolnym kanale cyrkulacyjnym układ grzewczo-wentylacyjny składa się z n sekcji grzewczo-cyrkulacyjnych które umieszczone są w rurach metalowych (1) równoległe obok siebie poprzecznie do komory roboczej (10) suszarni usytuowanych, przedzielonych od tej komory dnem żaluzjowym (9).

2. Suszarnia według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m, że każda sekcja grzewczo-cyrkulacyjna składa się z rury metalowej (1) w której na wejściu znajduje się wentylator (2), a na wyjściu nagrzewnica (3) z żaluzją regulowaną (4), przy czym rura (1) na wejściu połączona jest z kanałem (7) i kształtką ssącą (8), a po stronie wyjścia z kolaniem (5) i kształtką tłoczącą (6).

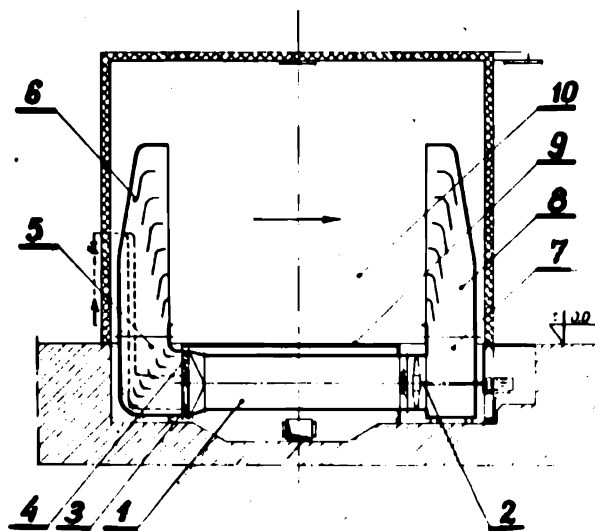


fig. 1.