



B21d 51/

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej-Ludowej

24

## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

## OPIS PATENTOWY

7c, 51/24

B21d, 51/24

Nr 42879

Kl. 37 f, 3/01

Henryk Kamocki

Kraków, Polska

7 b 12

**Sposób wytwarzania wielowarstwowych zbiorników wysokociśnieniowych**

Patent trwa od dnia 8 listopada 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowych zbiorników wysokociśnieniowych, wykonanych z cienkich blach przez rozciąganie.

Stosowane dotychczas sposoby, jak kucie zbiornika i obrabianie mechaniczne, owijanie zbiornika taśmą stalową, nawijanie zbiornika z cienkiej blachy, owijanie zbiornika drutem lub nakładanie na zbiornik pierścieni, były nieekonomiczne, ponieważ do ich produkcji niezbędne były kosztowne urządzenia.

Sposób wytwarzania zbiorników wysokociśnieniowych według wynalazku nie wymaga wymienionych wyżej urządzeń, jest ekonomiczny i prosty.

Na rysunku uwidocznił tytułem przykładu przedmiot wynalazku, przedstawiający schematycznie sposób wykonania zbiornika.

Do formy 1 wykonanej w kształcie dwuczęściowej rury łączonej śrubami 2 wkłada się rurę 3 wykonaną spawaniem z arkusza cienkiej blachy o grubości od 5 do 10 mm. Rura ta, stanowiąca zewnętrzną warstwę zbiornika, posiada średnicę mniejszą od

wewnętrznej średnicy formy o tyle, ażeby mogła być swobodnie włożona do formy.

Następnie zakłada się uszczelki gumowe 4 z pierścieniem rozprężnym 5 na brzegach rury 3 i zamyka się formę wraz z rurą pokrywą 6, przykręcając ją do formy 1 za pomocą śrub 7.

Po zamknięciu formy doprowadza się przez otwór 8 w pokrywie 6 olej lub wodę pod ciśnieniem, którego wielkość jest tak dobrana, żeby rura wraz z formą były naprężone do wartości wynoszącej około 70% granicy sprężystości, przez co uzyskuje się odpowiednie przyleganie rury 3 do formy 1.

W końcu odkręca się pokrywę 6, zakłada się następną rurę i czynności wyżej opisane powtarza się aż do założenia ostatniej rury o ścianie grubszej niż wszystkie poprzednie, a to ze względu na możliwość powierzchniowego jej uszkodzenia w czasie użytkowania zbiornika.

**Zastrzeżenia patentowe**

1. Sposób wytwarzania wielowarstwowych zbiorników wysokociśnieniowych, znamien-

ny tym, że do formy (1) wykonanej w kształcie dwuczęściowej rury łączonej na przykład śrubami (2) wkłada się rurę (3) wykonaną spawaniem z blachy o odpowiedniej grubości, po czym na brzegach tej rury zakłada się uszczelki (4) z pierścieniem rozprężnym (5) i zamyka formę (1) wraz z rurą (3) pokrywą (6), przykręcając ją do formy (1) na przykład za pomocą śrub (7).

2. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że

forma (1) zaopatrzona jest w otwór (8) w pokrywie (6), służący do doprowadzenia oleju lub wody pod ciśnieniem.

3. Sposób według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że po odjęciu pokrywy (6) zakłada się następną rurę (3), co się powtarza aż do założenia ostatniej rury o ścianie grubszej niżeli poprzednie.

H e n r y k K a m o c k i

Zastępca: Dr A. Ponikło,

rzecznik patentowy

