



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208018303 U

(45)授权公告日 2018.10.30

(21)申请号 201820150375.X

(22)申请日 2018.01.29

(73)专利权人 无锡红旗除尘设备有限公司

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区华庄街道桑南村

(72)发明人 肖亚娟

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所

(普通合伙) 32228

代理人 孙力坚 聂启新

(51)Int.Cl.

B01D 46/10(2006.01)

B01D 46/00(2006.01)

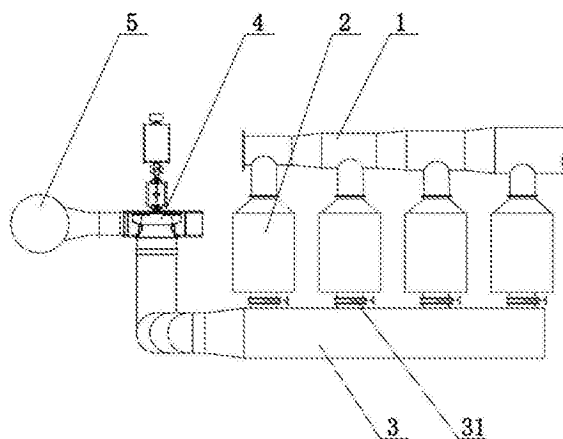
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种模块化塑烧板除尘器

(57)摘要

本实用新型涉及一种模块化塑烧板除尘器，包括除尘主管、塑烧板模块和后管网，所述塑烧板模块包括中部箱体，所述中部箱体上部连接净气室、下部连接船型灰斗，船型灰斗下部连接螺旋输送机，所述中部箱体内设置塑烧板，且中部箱体和净气室分别设置进风接口和出风接口，所述除尘主管上设置若干接头连接进风接口，配合的所述后管网上也设置相应数量的接头连接出风接口，所述后管网的接口上设置风量调节阀，且所述后管网通过出风电机连接排风筒，所述模块化塑烧板除尘器可调节烟气处理量，可实时满足处理要求，保证正常生产，提高生产效率。



1. 一种模块化塑烧板除尘器,其特征在于:包括除尘主管(1)、塑烧板模块(2)和后管网(3),所述塑烧板模块(2)包括中部箱体(21),所述中部箱体(21)上部连接净气室(22)、下部连接船型灰斗(23),船型灰斗(23)下部连接螺旋输送机(24),所述中部箱体(21)内设置塑烧板,且中部箱体(21)和净气室(22)分别设置进风接口(211)和出风接口(221),所述除尘主管(1)上设置若干接头连接进风接口(211),配合的所述后管网(3)上也设置相应数量的接头连接出风接口(221),所述后管网(3)的接口上设置风量调节阀(31),且所述后管网(3)通过出风电机(4)连接排风筒(5)。

2. 根据权利要求1所述的模块化塑烧板除尘器,其特征在于:所述除尘主管(1)从进风端开始管径不断的缩小。

一种模块化塑烧板除尘器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除尘器,尤其涉及一种模块化塑烧板除尘器。

背景技术

[0002] 塑烧板除尘器目前唯一的可以用于处理高浓度、含有大量水及油性粉尘的过滤式除尘设备,但一些工厂,初期阶段产能较低,如果采用处理能力较弱的塑烧板除尘器,后期产能提升后,又需要更换处理能力强的,更换设备不但成本大,而且影响正常生产,如果开始就选用处理能力较强的,又浪费能源。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对以上缺点,进行了研究改进,提供一种模块化塑烧板除尘器。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种模块化塑烧板除尘器,包括除尘主管、塑烧板模块和后管网,所述塑烧板模块包括中部箱体,所述中部箱体上部连接净气室、下部连接船型灰斗,船型灰斗下部连接螺旋输送机,所述中部箱体内设置塑烧板,且中部箱体和净气室分别设置进风接口和出风接口,所述除尘主管上设置若干接头连接进风接口,配合的所述后管网上也设置相应数量的接头连接出风接口,所述后管网的接口上设置风量调节阀,且所述后管网通过出风电机连接排风筒。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述除尘主管从进风端开始管径不断的缩小。

[0008] 本实用新型的有益效果如下:所述模块化塑烧板除尘器通过除尘主管与后管网设置若干接头,可连接塑烧板模块,根据工况将风量调节阀开度调小或调大。产能低时,可关闭部分风量调节阀;产能增加后,可根据情况选择增加一个塑烧板模块,提高烟气处理量,保证正常生产,提高生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型提供的模块化塑烧板除尘器的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型提供的模块化塑烧板除尘器塑烧板模块的结构示意图。

[0011] 图中:1、除尘主管;2、塑烧板模块;21、中部箱体;211、进风接口;212、检修门;22、净气室;221、出风接口;23、船型灰斗;24、螺旋输送机;3、后管网;31、风量调节阀;4、出风电机;5、排风筒。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0013] 如图1、图2所示,本实施例的模块化塑烧板除尘器,包括除尘主管1、塑烧板模块2和后管网3,除尘主管1从进风端开始管径不断的缩小,塑烧板模块2包括中部箱体21,中部

箱体21上部连接净气室22、下部连接船型灰斗23,船型灰斗23下部连接螺旋输送机24,中部箱体21内设置塑烧板,且中部箱体21和净气室22分别设置进风接口211和出风接口221,除尘主管1上设置若干接头连接进风接口211,配合的后管网3上也设置相应数量的接头连接出风接口221,后管网3的接口上设置风量调节阀31,且后管网3通过出风电机4连接排风筒5,中部箱体21上还开设检修门212。

[0014] 所述模块化塑烧板除尘器使用时,根据烟气处理量在除尘主管1与后管网3的接头之间连接塑烧板模块2,启动出风电机4,并根据待处理气体的量,打开相应数量的风量调节阀31,待处理气体通过除尘主管1,送入塑烧板模块2,由于除尘主管1从进风端开始管径不断的缩小,可保证进入每个塑烧板模块2的风量一致,待处理气体进入中部箱体21,通过塑烧板除尘,除尘后的洁净气体通过净气室22、后管网3和排风筒5排出,塑烧板拦截的烟尘排入船型灰斗23内,并通过螺旋输送机24排出,当塑烧板模块2故障时,可打开检修门212进行检修。

[0015] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

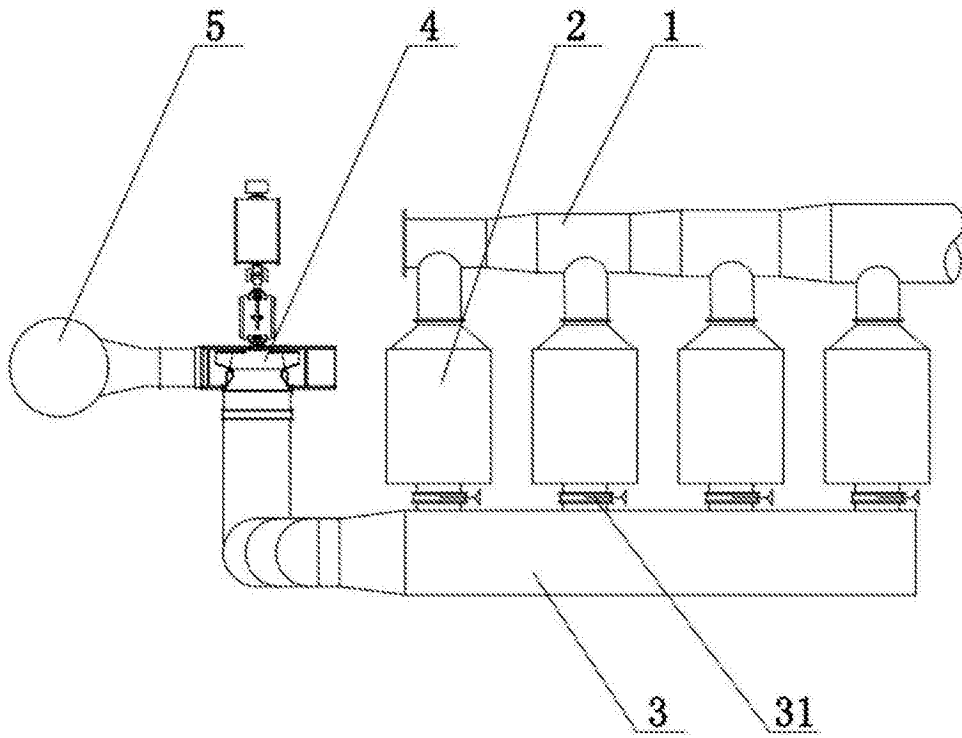


图1

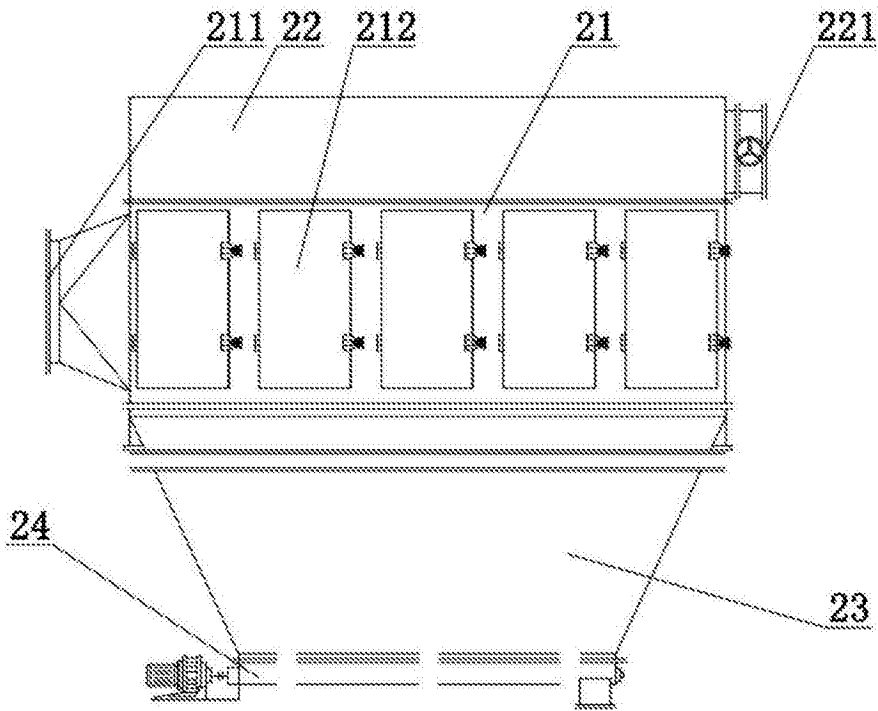


图2