



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201649533 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020101261. X

(22) 申请日 2010. 01. 26

(73) 专利权人 郑弦波

地址 201407 上海市奉贤区金钱公路 4708
号

(72) 发明人 郑弦波

(74) 专利代理机构 上海德昭知识产权代理有限公司 31204

代理人 肖剑南

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

E04B 1/64 (2006. 01)

E04B 1/94 (2006. 01)

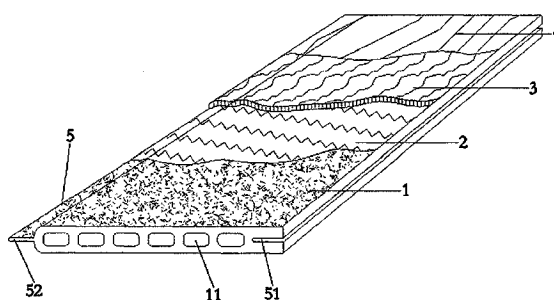
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种实木再生地板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种实木再生地板,包括:木塑基板层,该木塑基板层内部具有数个贯通的腔孔;实木饰面层,通过胶涂层粘接在木塑基板层的外表面;油漆层,涂设在实木饰面层的外表面。本实用新型的实木再生地板具有防水、耐高温、不易变形、阻燃、环保、降耗、隔音保温的优点。



1. 一种实木再生地板,包括:基板层、通过胶涂层粘接在所述基板层外表面的实木饰面层、以及涂设在所述实木饰面层外表面的油漆层,其特征在于,所述基板层为木塑基板层,内部具有数个贯通的腔孔。

2. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,所述实木再生地板的两侧还设置拼装企口。

3. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,所述胶涂层为PUR胶涂层。

4. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,所述实木饰面层的厚度为0.5~3mm。

5. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,所述腔孔为正方形、矩形、圆角矩形、椭圆形。

6. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,数个所述腔孔的宽度均相同。

7. 根据权利要求1所述的实木再生地板,其特征在于,所述腔孔处的所述木塑基板层上、下两壁的厚度相同。

一种实木再生地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑领域，具体地说，涉及一种实木再生地板。

背景技术

[0002] 实木复合地板是从实木地板家族中衍生出来的地板种类，从外向内依次为油漆层、实木饰面层、胶涂层以及基板层，其中基板层为用胶粘合的多层板。在国内外建筑装饰及建材行业迅猛发展的今天，实木复合地板因其采用将普通木材加工成多层板作为基板层的加工方法，比传统实木地板大大提高了优质木材的利用率，加工成本也比实木地板低廉，同时弱化了实木地板易开裂、易变形的等缺点，故被市场所接受并得到广泛应用。但在应用过程中还存在着以下缺陷：

[0003] (1) 易变形。因实木复合地板以粘合的多层板为基板层，遇水或潮湿时会出现变形、脱胶、甚至腐烂等现象。

[0004] (2) 不环保。由于在加工实木复合地板过程中需采用大量胶水粘贴多层板，无法做到真正意义的环保，有的产品甚至使用多年还有胶水味散发。

[0005] (3) 易燃，不安全。多层板属于易燃物，用于家居、公关场所不够安全。

[0006] (4) 不适合在有地暖的地坪上铺设。

[0007] (5) 消耗资源。尽管比实木地板节约了优质木材的利用率，但仍是采用全木材质，不符合现代社会节约森林资源，节能降耗的目标和理念。

实用新型内容

[0008] 本实用新型的目的在于提供一种实木再生地板。

[0009] 本实用新型提供的实木再生地板，包括：基板层、通过胶涂层粘接在所述基板层外表面的实木饰面层、以及涂设在所述实木饰面层外表面的油漆层，且所述基板层为木塑基板层，内部具有数个贯通的腔孔。

[0010] 本实用新型的实木再生地板的两侧还设置拼装企口，在实木再生地板的一侧设置一凹槽，另一侧延伸一凸榫，拼接实木再生地板时，凹槽和凸榫进行扣接。

[0011] 本实用新型的实木再生地板，所述胶涂层为抗水耐温的 PUR 胶涂层。

[0012] 本实用新型的实木再生地板，所述实木饰面层的厚度为 0.5 ~ 3mm。

[0013] 本实用新型的实木再生地板，所述腔孔可以是正方形、矩形、圆角矩形、椭圆形等各种形状。

[0014] 本实用新型的实木再生地板，数个所述腔孔的宽度均相同，且所述腔孔处的所述木塑基板层上、下两壁的厚度相同。

[0015] 本实用新型的实木再生地板，防水耐高温，既环保又不易变形，既阻燃又可再生，节能降耗，保温隔音，且可采用传统实木地板的生产设备，保持实木地板的木质感的同时兼具铺设简易的优点。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的实木再生地板的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图,对本实用新型做进一步详细说明。

[0018] 在本实用新型的上下文中,木塑基板是指用木纤维或植物纤维填充、增强的改性热塑性材料挤出成型的基板。

[0019] 如图 1 所示,本实用新型的实木再生地板,包括:木塑基板层 1,所述木塑基板层 1 内部具有数个贯通的腔孔 11;实木饰面层 2,厚度 0.5 ~ 3mm。通过胶涂层 3 粘接在所述木塑基板层 1 的外表面;以及油漆层 4,涂设在所述实木饰面层 2 的外表面。

[0020] 本实用新型的实木再生地板的两侧还设置拼装企口 5,实木再生地板的一侧设置一凹槽 51,另一侧延伸一凸榫 52,拼接实木再生地板时,凹槽 51 和凸榫 52 进行扣接。

[0021] 具体的,本实用新型的实木再生地板的腔孔 11 可以是正方形、矩形、圆角矩形、椭圆形等多种形状,优选的是圆角矩形。在本实用新型的一个优选实施例中,数个腔孔 11 的宽度相同,且所述腔孔 11 处的所述木塑基板层 1 上、下两壁的厚度相同,这样可以防止在制作过程中出现变形的问题。

[0022] 在本实用新型的实木再生地板的另一优选实施方式中,所述胶涂层为 PUR 胶涂层。

[0023] 加工本实用新型的实木再生地板时,首先,将 PVC、助剂以及木、竹、桔梗或花生壳所加工的粉末混合后经高温复合,由挤塑设备通过定制模具挤出形成木塑基板层,其中,模具按产品设计的需要定制其形状、尺寸,然后,在木塑基板层表面进行细微打磨,除去木塑基板层表面因冷却结皮而产生的腊面,同时经打磨增加木塑基板层表面粘接附着力,接着选用环保无毒性的具有抗水耐热性能的 PUR 热熔胶滚涂在木塑基板层表面,按产品的需要选用厚度为 2 ~ 3mm 的实木饰面,通过热压板机或包覆机将实木饰面裱贴在木塑基板层上,最后按需要选用各种不同效果的环保漆进行油漆加工得到本实用新型的实木再生地板。

[0024] 本实用新型的实木再生地板的有益效果是:

[0025] (1) 耐水。木塑基板吸水率几乎为零,不受气候环境影响,稳定性极佳,同时采用具有抗水耐温性能的 PUR 环保胶,即使泡在水中也不会产生基板膨胀、开裂、变形、腐烂等现象。

[0026] (2) 耐高温。由于木塑基板经 250 度高温挤出加工而成,自然环境中能够承受 60 度的温差不变形,所以改变了传统实木复合地板不适用于有地暖的地坪铺设的缺点,是真正意义上适用于地暖地坪的耐高温地板。

[0027] (3) 环保降耗。本实用新型的实木再生地板避免了传统多层板加工中采用大量胶水的缺陷,同时采用模具一次成型得到包括拼装企口、内部具有腔孔的木塑基板,也省略了传统加工在前期基板裁切企口的工序,使产品从根本上实现了降耗和环保。

[0028] (4) 低碳可再生。木塑基板完全可再生使用,符合低碳经济发展观。

[0029] (5) 安全阻燃。木塑基板具有离火自灭的阻燃特点,防火性能优于多层板,本实用新型的实木再生地板在使用时更为安全。

[0030] (6) 保温隔音。本实用新型的实木再生地板,木塑基板内设置数个贯通的腔孔,既

保温又隔音。

[0031] (7) 降低生产成本。本实用新型的实木再生地板的加工方法,除挤出成型基板部分外,几乎无需改变和更换原有设备,大大节省了原生产过程中最为耗时耗力的开槽企口和裁切工序,节省人力成本的同时加快简化生产工序,达到降低生产成本的目的。

[0032] (8) 本实用新型的实木再生地板,保持了原有的木质感,装饰性强。

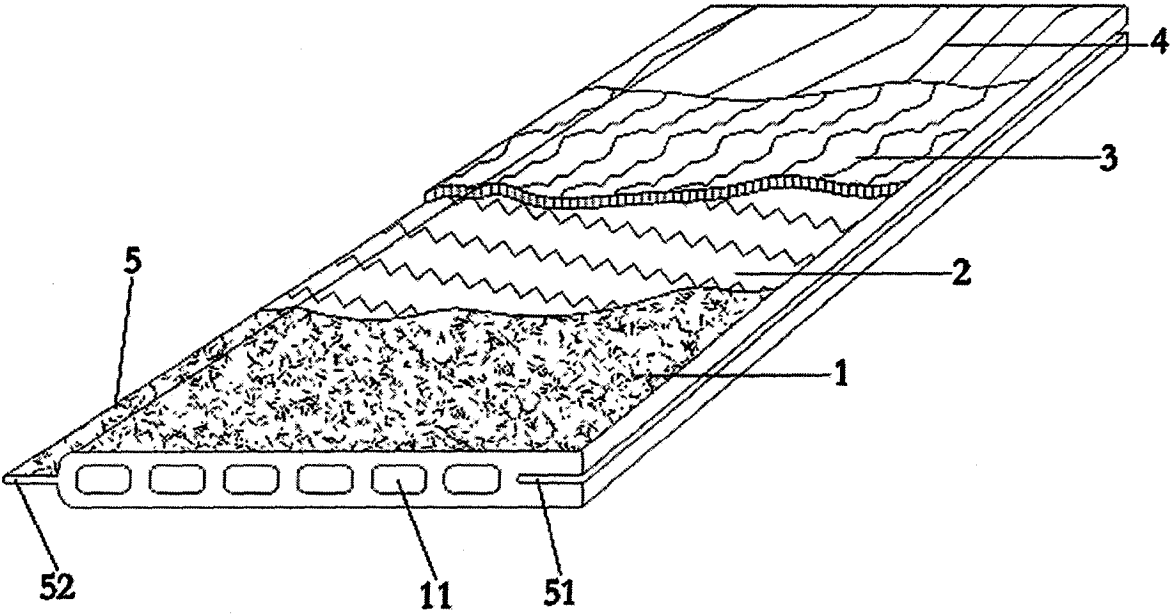


图 1