



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202963586 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220657081. 9

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 汉中市如松弹性体有限责任公司

地址 723000 陕西省汉中市汉台区东关办事处雷家巷村十组

专利权人 陕西理工学院

(72) 发明人 周劲松 毛九如 张东生 孙志学
宋春明

(74) 专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214

代理人 李娜

(51) Int. Cl.

B23C 5/10 (2006. 01)

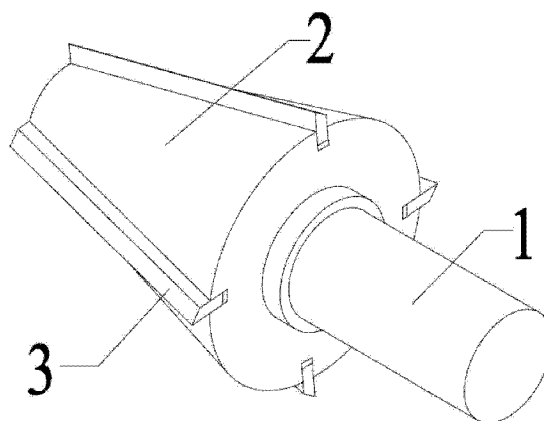
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

铣削斜面专用铣刀

(57) 摘要

本实用新型公开的铣削斜面专用铣刀,包括圆柱形的刀柄,刀柄的一端设置有圆台形的刀头,刀头上设置有沿圆周均匀分布的刀片。本实用新型铣刀结构简单,可快速实现斜面的铣削加工,不需要专用的夹具装卡,有利于降低成本,缩短装卡时间。



1. 铣削斜面专用铣刀,其特征在于,包括圆柱形的刀柄(1),所述刀柄(1)的一端设置有圆台形的刀头(2),所述刀头(2)上设置有沿圆周均匀分布的刀片(3)。
2. 如权利要求1所述的铣刀,其特征在于,所述刀片(3)的数量不少于3个。

铣削斜面专用铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型属于金属切削设备技术领域,具体涉及一种铣削斜面专用铣刀。

背景技术

[0002] 铣刀是机床加工斜面时常用的工具,传统的铣刀一般需要借助专用的夹具设置于机床上,而工件的装夹比较费时,并且装夹后调整到能够良好工作的状态比较麻烦,因而严重影响加工效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种铣削斜面专用铣刀,解决了现有技术铣削斜面加工效率低下的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:铣削斜面专用铣刀,包括圆柱形的刀柄,刀柄的一端设置有圆台形的刀头,刀头上设置有沿圆周均匀分布的刀片。

[0005] 本实用新型的特点还在于,

[0006] 刀片 3 的数量不少于为 3 个。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型铣刀结构简单,可快速实现斜面的铣削加工,不需要专用的夹具装卡,有利于降低成本,缩短装卡时间。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型铣刀的结构示意图;

[0009] 图 2 是图 1 的剖视图。

[0010] 图中,1 刀柄,2 刀头,3 刀刃。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0012] 如图 1 和图 2 所示的铣削斜面专用铣刀,包括圆柱形的刀柄 1,刀柄 1 的一端设置有圆台形的刀头 2,刀头 2 上设置有沿圆周均匀分布的刀片 3。

[0013] 刀片 3 的数量不少于为 3 个。

[0014] 工作时,将刀柄 1 安装于机床上,圆台形的刀头 2 的锥度,决定了铣削斜面的夹角,而普通的圆柱形刀头在铣削斜面时,需要根据铣削斜面的角度,通过调整机床以及夹具的角度,来实现斜面的铣削加工。

[0015] 因此与传统的铣刀相比,本实用新型的加工斜面沟槽的铣刀,解决了现有技术加工效率低的问题。结构简单,拆装方便,刀片易更换,可快速实现斜面沟槽的铣削加工,不需要专用的夹具装卡,有利于降低成本,缩短装卡时间。

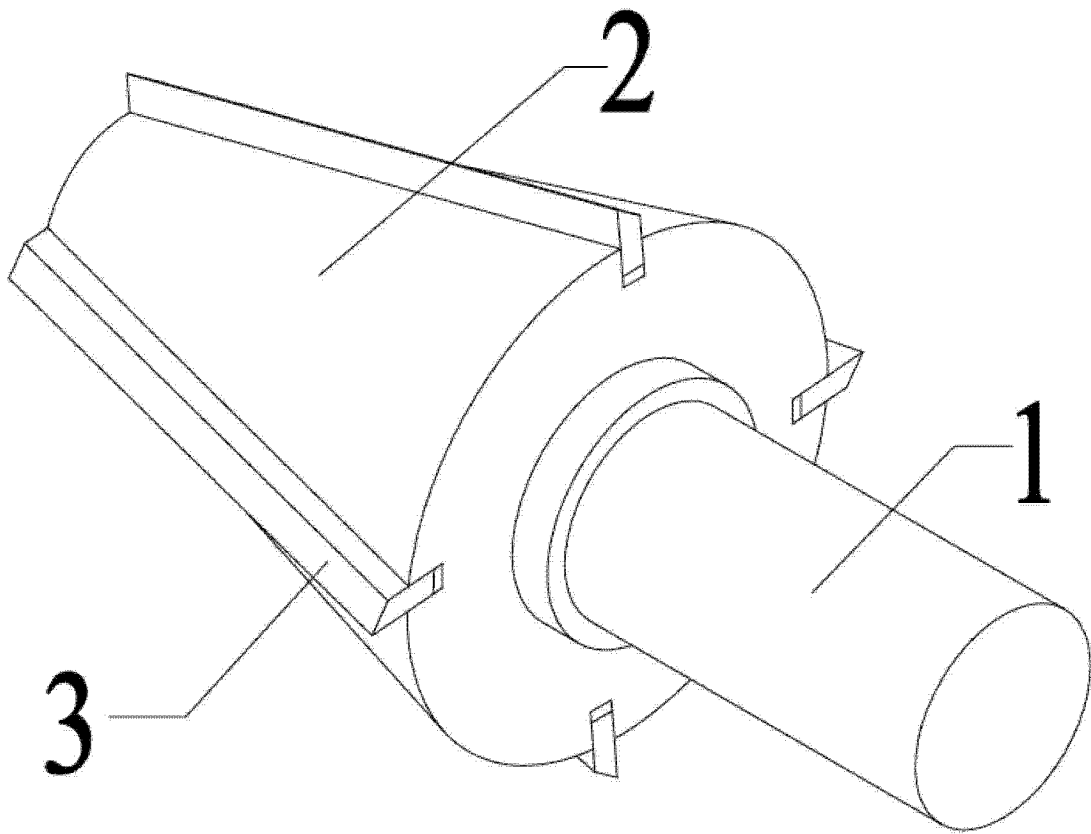


图 1

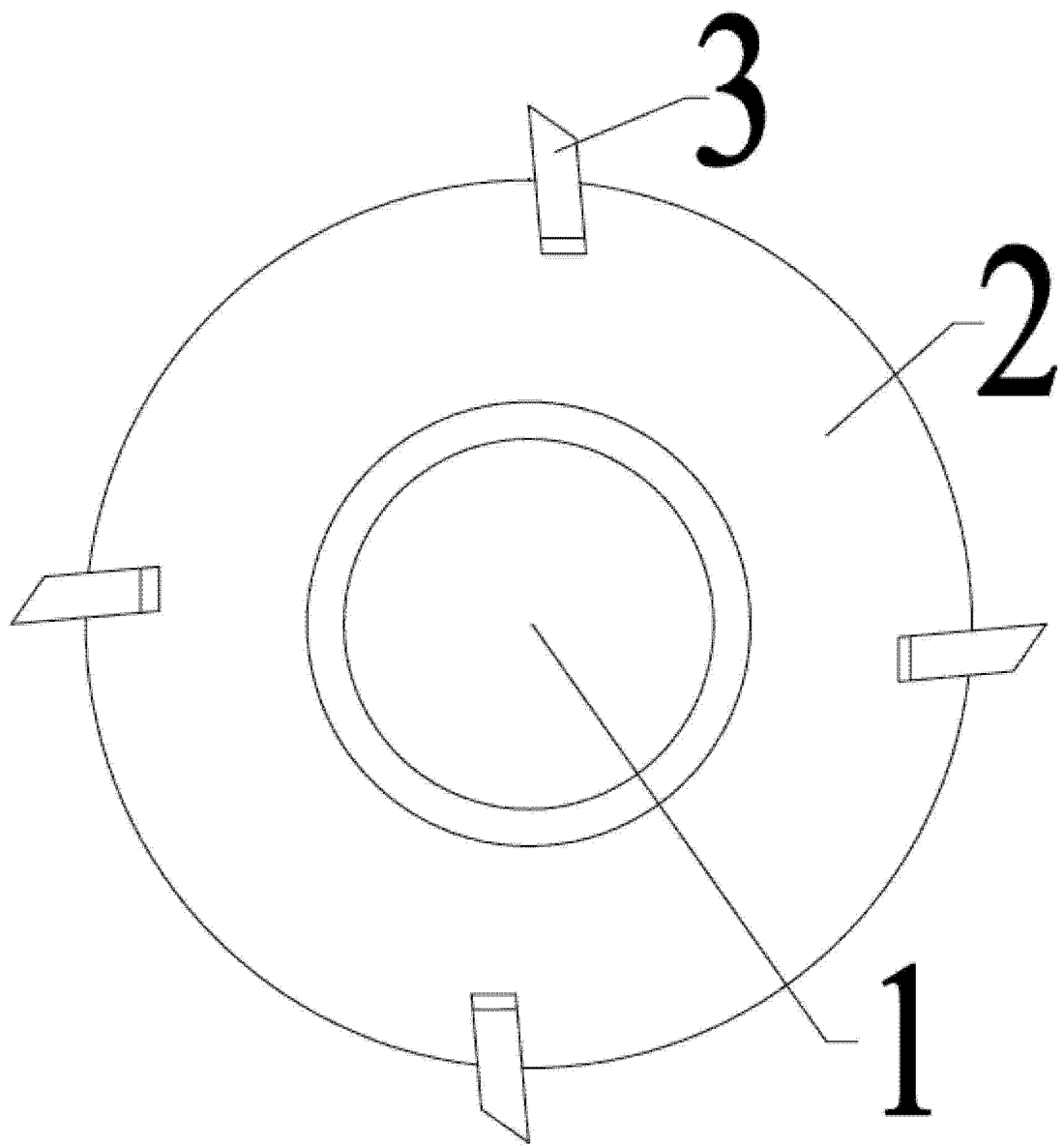


图 2