



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205184661 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520978514. 4

(22) 申请日 2015. 11. 22

(73) 专利权人 盐城市威驰船厂

地址 224300 江苏省盐城市射阳县射阳港经济
济区

(72) 发明人 吴育海 黄汉文 吴军

(51) Int. Cl.

B25B 27/02(2006. 01)

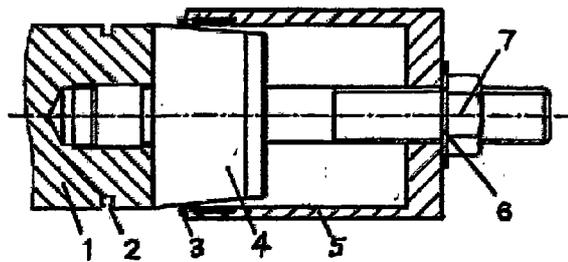
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种安装举升缸密封圈的专用工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种工具,特别涉及一种安装举升缸密封圈的专用工具。其特征是:伸缩缸活塞上有矩形密封圈槽,矩形密封圈套在锥形导向轴上,锥形导向轴一端和伸缩缸活塞相连,另一端穿过推进套、垫片后和螺母相连。由于采用上述技术方案,本实用新型所具有的优点和积极效果是:结构简单,经济实用。



1.一种安装举升缸密封圈的专用工具,由伸缩缸活塞、矩形密封圈槽、矩形密封圈、锥形导向轴、推进套、垫片和螺母组成,其特征是:伸缩缸活塞上有矩形密封圈槽,矩形密封圈套在锥形导向轴上,锥形导向轴一端和伸缩缸活塞相连,另一端穿过推进套、垫片后和螺母相连。

一种安装举升缸密封圈的专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工具,特别涉及一种安装举升缸密封圈的专用工具。

背景技术

[0002] 目前,举升缸密封圈的安装质量,直接影响举升缸整体的密封性能。举升缸密封圈为特氟龙材料,硬度大,难以拉伸。密封圈截面为矩形,其自然状态内径比举升缸活塞直径小10mm。将密封圈安装到活塞时,现修理人员用螺丝刀当作撬装工具,将其撑开后才可安装。采用这种安装方法,用力过小将难以安装,用力过大则会使密封圈受损,影响其使用寿命。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种安装举升缸密封圈的专用工具,能安装举升缸密封圈。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型由伸缩缸活塞、矩形密封圈槽、矩形密封圈、锥形导向轴、推进套、垫片和螺母组成,其特征是:伸缩缸活塞上有矩形密封圈槽,矩形密封圈套在锥形导向轴上,锥形导向轴一端和伸缩缸活塞相连,另一端穿过推进套、垫片后和螺母相连。

[0005] 由于采用上述技术方案,本实用新型所具有的优点和积极效果是:结构简单,经济实用。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中1.伸缩缸活塞,2.矩形密封圈槽,3.矩形密封圈,4.锥形导向轴,5.推进套,6.垫片,7.螺母。

具体实施方式

[0009] 在图1中,伸缩缸活塞(1)上有矩形密封圈槽(2),矩形密封圈(3)套在锥形导向轴(4)上,锥形导向轴(4)一端和伸缩缸活塞(1)相连,另一端穿过推进套(5)、垫片(6)后和螺母(7)相连。

[0010] 本实用新型的工作原理为:将锥形导向轴(4)与伸缩缸活塞(1)相连,将矩形密封圈(3)放置于锥形导向轴(4)上,并用手指力将其推向伸缩缸活塞(1)端,直至无法再推进为止,将锥形导向轴(4)的一端抵住矩形密封圈(3),再将锥形导向轴(4)一端的长螺杆穿过推进套(5),旋转螺母(7)使其推动矩形密封圈(3)移动,直至将矩形密封圈(3)推进形密封圈槽(2)中。

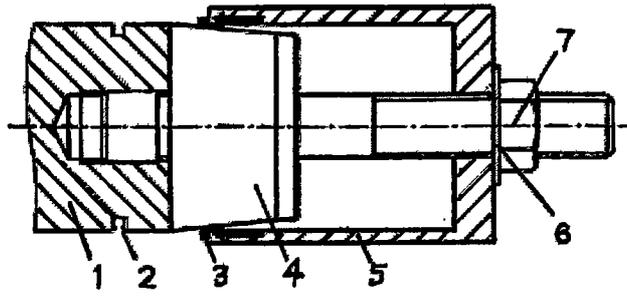


图1