



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203417841 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320528450. 9

(22) 申请日 2013. 08. 28

(73) 专利权人 广东伊齐爽食品实业有限公司
地址 524251 广东省湛江市雷州市英利镇工业开发区广海路 1 号

(72) 发明人 王京

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务有限公司 44228

代理人 刘广生

(51) Int. Cl.

B07B 1/24 (2006. 01)

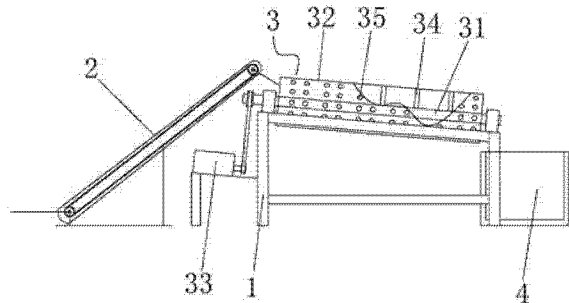
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

果肉自动筛选机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种果肉自动筛选机,包括机架、输送带、筛选装置和收集箱,筛选装置安装在机架上且筛选装置的果肉进口高于果肉出口,输送带的物料出口端设置在筛选装置的果肉进口处,收集箱设置在果肉出口下方,筛选装置由转轴、网状筛筒和电机构成,网状筛筒通过多根连接杆固定在转轴上且与转轴同轴线,转轴通过轴座倾斜安装在机架上,电机驱动转轴转动。本实用新型结构简单,通过机械式的筛选装置进行筛选,生产作业具有连续性、快速性,且能有效的筛选分离,保证了产品的品格外观。如此便可以进行大批量的工厂化生产,在提高了工作效率的同时,也减轻了工人的劳动强度,节省成本,为企业增加了经济效益。



1. 一种果肉自动筛选机,其特征在于:包括机架、输送带、筛选装置和收集箱,筛选装置安装在机架上且筛选装置的果肉进口高于果肉出口,输送带的物料出口端设置在筛选装置的果肉进口处,收集箱设置在果肉出口下方,筛选装置由转轴、网状筛筒和电机构成,网状筛筒通过多根连接杆固定在转轴上且与转轴同轴线,转轴通过轴座倾斜安装在机架上,电机驱动转轴转动。

2. 根据权利要求1所述的果肉自动筛选机,其特征在于:所述网状筛筒的两侧各设有一挡板。

3. 根据权利要求1或2所述的果肉自动筛选机,其特征在于:所述网状筛筒为不锈钢材料制成的筒体,在筒体上均布开设有筛选孔。

果肉自动筛选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种果品加工分选设备,尤其涉及一种果肉自动筛选机。

背景技术

[0002] 我国是瓜果大国,每年都产出大量的瓜果,因保鲜等问题,大量的瓜果需要被加工后再进行销售。对于菠萝的加工处理是,先进行规格质量的分选,然后再根据不同规格进行去皮,碎肉切块等加工,在此加工过程中,产品往往会产生一些细小杂碎的果肉或肉渣,影响了食品对品格的要求,所以对果肉进行要筛选,将一些碎果肉及皮渣分选出来。而目前大多还是采用人工分选的方式,远远不能满足生产的需要,严重地制约了食品加工工业的发展,同时其存在工人劳动强度大、生产率低的缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述已有技术的不足,提供一种结构简单、降低工人劳动强度且能提高生产效率的果肉自动筛选机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种果肉自动筛选机,其特征在于:包括机架、输送带、筛选装置和收集箱,筛选装置安装在机架上且筛选装置的果肉进口高于果肉出口,输送带的物料出口端设置在筛选装置的果肉进口处,收集箱设置在果肉出口下方,筛选装置由转轴、网状筛筒和电机构成,网状筛筒通过多根连接杆固定在转轴上且与转轴同轴线,转轴通过轴座倾斜安装在机架上,电机驱动转轴转动。

[0005] 所述网状筛筒的两侧各设有一挡板。

[0006] 所述网状筛筒为不锈钢材料制成的筒体,在筒体上均布开设有筛选孔。

[0007] 本实用新型的有益效果是:结构简单,通过机械式的筛选装置进行筛选,生产作业具有连续性、快速性,且能有效的筛选分离,保证了产品的品格外观。如此便可以进行大批量的工厂化生产,在提高了工作效率的同时,也减轻了工人的劳动强度,节省成本,为企业增加了经济效益。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0010] 如图1所示,本实用新型一种果肉自动筛选机,包括机架1、输送带2、筛选装置3和收集箱4。筛选装置3安装在机架1上且筛选装置的果肉进口高于果肉出口;输送带2的物料出口端设置在筛选装置的果肉进口处,收集箱4设置在果肉出口下方。

[0011] 筛选装置3由转轴31、网状筛筒32和电机33构成,网状筛筒32通过多根连接杆34固定在转轴上,使网状筛筒32与转轴31同轴线安装。转轴31通过轴座倾斜安装在机

架 1 上,电机 33 驱动转轴 31 转动。网状筛筒 32 为不锈钢材料制成的筒体,在筒体上均布开设有筛选孔 35。

[0012] 在网状筛筒 32 的两侧各设有一挡板,挡板能防止筛选出的果肉乱溅,影响卫生,同时有利于收集。

[0013] 本实用新型的工作原理是:输送带 2 将果肉有序输送入网状筛筒 32 内,电机 33 正反转驱动转轴转动,而连接杆 34 在转动时搅动果肉,使果肉充分散开。此时,规格小的碎果肉与肉渣便在转动过程中通过筛选孔 35 向外飞出。筛出的碎果肉与肉渣通过挡板阻挡并统一收集。而规格大于筛选孔 35 的则自动从果肉出口落入收集箱 4 中。

[0014] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

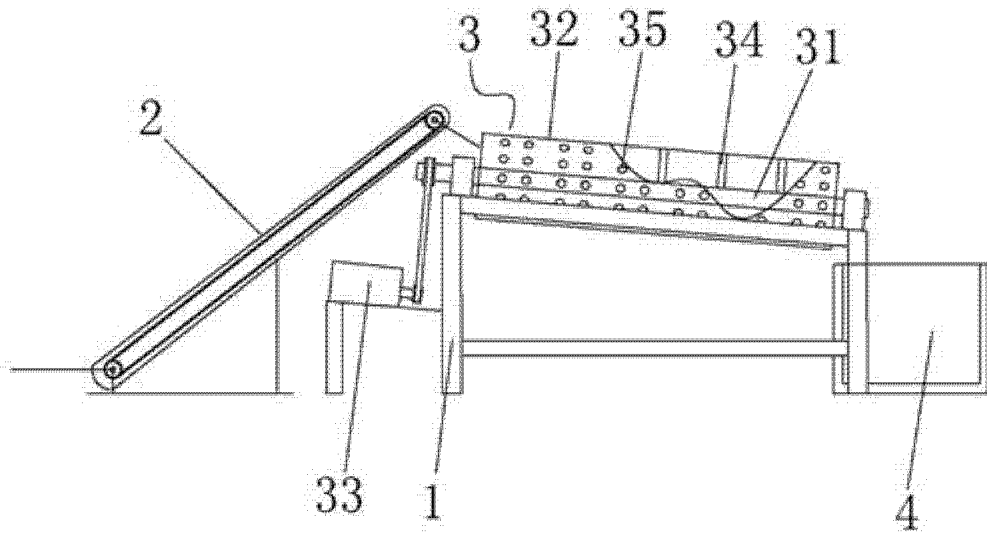


图 1