



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan	940672
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5	
B 65D 71/00, B 65B 21/00	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	14.02.94
(24) Alkupäivä - Löpdag	27.05.93
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	14.02.94
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/US93/05083
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
16.06.92 US 899192 P	

(71) Hakija - Sökande

1. Riverwood International Corporation, 3350 Cumberland Circle, Suite 1600, Atlanta, Ga. 30339, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Dampier, Lawrence Clayton, 471 Stillwaters Drive, Marietta, Ga. 30064, USA, (US)  
2. Orta, Octavio, 1301 Hearst Drive NE, Atlanta, Ga. 30319, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

**Pidiketyyppinen artikkelieidenkannatin ja sen valmistusmenetelmä**  
**Artikelbärare av hållartyp och förfarande för tillverkning av denna**

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Pidiketyyppinen kannin on varustettu ulkokääreellä (82), jolla on päälipaneeli (72), joka sijaitsee kanti-  
men tukiosan (12) yläpuolella ja on siihen kiinnitet-  
ty. Osa- tai täyspituiset sivupaneelit (74) on yhdis-  
tetty ulkokääreeseen päälipaneeliin (72) ja jompaan-  
kumpaan sivupaneeliin ja pohjapaneeliin tai molem-  
mat yhdistävät sivupaneelit. Muita pakkausvariaati-  
oita muodostetaan käärimällä useita kanninyksiköitä  
yhteen mukaanlukien pakkaukset, jotka on muodos-  
tettu käärimällä pinotut kanninyksiköt. Peruskan-  
ninyksikkö voidaan muodostaa ensimmäisessä mo-  
duulissa tai pakkausasemassa, josta yksiköt lähete-  
tään kuljettimella yhteen useista muista käärintämo-  
duuleista toivottavan pakkauksen tyylistä riippuen.

En bärare av hållartyp är försedd med ett yttre  
omslag (82), som har en toppanel (72), som ligger  
ovanpå en stöddel (12) av bäraren och är fäst vid  
denna. Del- eller hellånga sidopaneler (74) är före-  
nade med toppanelen (72) av det yttre omslaget och  
med endera sidopanelen och en bottenpanel eller  
båda förenar sidopanelerna. Andra förpacknings-  
variationer bildas genom att flera bärarenheter  
inlindas tillsammans medräknat förpackningar som  
bildats genom att inlinda staplade bärarenheter. En  
grundbärarenhet kan bildas i en första modul eller  
förpackningsstation, från vilken enheterna skickas  
med en transportör till en av flera andra inlindnings-  
moduler beroende på typen av önskad förpackning.

